

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM**  
**Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

**BẢN ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN**

**CHỨC DANH: PHÓ GIÁO SƯ**

**Mã hồ sơ: .....**



(Nội dung đúng ở ô nào thì đánh dấu vào ô đó: ; Nội dung không đúng thì để trống: )

Đối tượng đăng ký: Giảng viên ; Giảng viên thỉnh giảng

Ngành: Cơ khí – Động lực; Chuyên ngành: Kỹ thuật Cơ khí

**A. THÔNG TIN CÁ NHÂN**

1. Họ và tên người đăng ký: **PHẠM QUANG TRUNG**

2. Ngày tháng năm sinh: 14/07/1985; Nam ; Nữ ; Quốc tịch: Việt Nam;

Dân tộc: Kinh; Tôn giáo: Không

3. Đảng viên Đảng Cộng sản Việt Nam:

4. Quê quán (xã/phường, huyện/quận, tỉnh/thành phố): Xã Cát Hanh, Huyện Phù Cát, Tỉnh Bình Định.

5. Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú (số nhà, phố/thôn, xã/phường, huyện/quận, tỉnh/thành phố): Căn hộ 5.02, lô E2, chung cư Nam Khánh, Phường 05, Quận 8, Thành phố Hồ Chí Minh.

6. Địa chỉ liên hệ (ghi rõ, đầy đủ để liên hệ được qua Bưu điện): Căn hộ 5.02, lô E2, chung cư Nam Khánh, Phường 05, Quận 8, Thành phố Hồ Chí Minh.

Điện thoại nhà riêng: (không có); Điện thoại di động: 0989074499; E-mail: quangtrung@hcmut.edu.vn

7. Quá trình công tác (công việc, chức vụ, cơ quan):

- Từ tháng 4 năm 2008 đến tháng 9 năm 2009: Giảng viên, Bộ môn Thiết bị và Công nghệ Vật liệu Cơ khí, Khoa Cơ khí, Trường Đại học Bách khoa – Đại học Quốc Gia TP. Hồ Chí Minh, 268 Lý Thường Kiệt, Phường 14, Quận 10, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam.

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

- Từ tháng 9 năm 2009 đến tháng 9 năm 2011: Học Thạc sĩ, Đại học Khoa học và Công nghệ Quốc gia Đài Loan (National Taiwan University of Science and Technology), No.43, Keelung Rd., Sec.4, Da'an Dist., Taipei City 106335, Taiwan (R.O.C.).

- Từ tháng 9 năm 2011 đến tháng 7 năm 2013: Giảng viên, Bộ môn Thiết bị và Công nghệ Vật liệu Cơ khí, Khoa Cơ khí, Trường Đại học Bách khoa – Đại học Quốc Gia TP. Hồ Chí Minh, 268 Lý Thường Kiệt, Phường 14, Quận 10, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam.

- Từ tháng 8 năm 2013 đến tháng 2 năm 2018: Học Tiến sĩ, Đại học Công nghệ Nanyang (Nanyang Technological University), 50 Nanyang Avenue, Singapore.

- Từ tháng 2 năm 2018 đến tháng 11 năm 2018: Giảng viên, Bộ môn Thiết bị và Công nghệ Vật liệu Cơ khí, Khoa Cơ khí, Trường Đại học Bách khoa – Đại học Quốc Gia TP. Hồ Chí Minh, 268 Lý Thường Kiệt, Phường 14, Quận 10, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam.

- Từ tháng 11 năm 2018 đến tháng 12 năm 2020: Phó Trưởng Phòng, Phòng Công tác Chính Trị - Sinh viên, Trường Đại học Bách khoa – Đại học Quốc Gia TP. Hồ Chí Minh, 268 Lý Thường Kiệt, Phường 14, Quận 10, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam.

- Từ tháng 12 năm 2020 đến nay: Phó Trưởng Khoa, Khoa Cơ khí, Trường Đại học Bách khoa – Đại học Quốc Gia TP. Hồ Chí Minh, 268 Lý Thường Kiệt, Phường 14, Quận 10, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam.

Chức vụ: Hiện nay: Phó Trưởng Khoa, Khoa Cơ khí.

Chức vụ cao nhất đã qua: Phó Trưởng Khoa, Khoa Cơ khí.

Cơ quan công tác hiện nay: Khoa Cơ khí, Trường Đại học Bách khoa – Đại học Quốc Gia TP. Hồ Chí Minh.

Địa chỉ cơ quan: 268 Lý Thường Kiệt, Phường 14, Quận 10, TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam.

Điện thoại cơ quan: 028 38654535

Thỉnh giảng tại cơ sở giáo dục đại học (nếu có): *không có*.

8. Đã nghỉ hưu từ tháng, năm: *chưa nghỉ hưu*.

Nơi làm việc sau khi nghỉ hưu (nếu có): *không có*.

Tên cơ sở giáo dục đại học nơi hợp đồng thỉnh giảng 3 năm cuối (tính đến thời điểm hết hạn nộp hồ sơ): *không có*.

9. Trình độ đào tạo:

- Được cấp bằng ĐH ngày 24 tháng 3 năm 2008; số văn bằng: BB00170/20KH2/2005; ngành: Kỹ thuật Cơ khí, chuyên ngành: Kỹ thuật chế tạo; Nơi cấp bằng ĐH (trường, nước): Trường Đại học Bách Khoa – Đại học Quốc gia Tp. Hồ Chí Minh, Nước cấp bằng: Cộng hòa Xã hội Chủ nghĩa Việt Nam.

- Được cấp bằng ThS tháng 6 năm 2011; số văn bằng: 台科大(100)碩字第1349號; ngành: Kỹ thuật Cơ khí; chuyên ngành: Kỹ thuật Cơ khí; Nơi cấp bằng ThS (trường, nước): Đại học Khoa học và Công nghệ Quốc gia Đài Loan (National Taiwan University of Science and Technology), Nước cấp bằng: Đài Loan.

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

- Được cấp bằng TS ngày 14 tháng 02 năm 2018; số văn bằng: 61 AY17 035; ngành: Kỹ thuật Cơ khí; chuyên ngành: Kỹ thuật Cơ khí; Nơi cấp bằng TS (trường, nước): Đại học Công nghệ Nanyang (Nanyang Technological University), Nước cấp bằng: Singapore.

10. Đã được bổ nhiệm/công nhận chức danh PGS ngày ..... tháng ..... năm ..... , ngành: .....

11. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh Phó Giáo sư tại HĐGS cơ sở: Trường Đại học Bách Khoa – Đại học Quốc gia Tp. Hồ Chí Minh.

12. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh Phó Giáo sư tại HĐGS ngành, liên ngành: Cơ khí – Động lực.

13. Các hướng nghiên cứu chủ yếu:

- Hướng nghiên cứu 1: Nghiên cứu về các công nghệ tạo hình và xử lý vật liệu bằng phương pháp gia công không cắt gọt.

- Hướng nghiên cứu 2: Nghiên cứu tính toán, thiết kế, mô phỏng, chế tạo các thiết bị và chi tiết máy để phục vụ nghiên cứu và sản xuất.

14. Kết quả đào tạo và nghiên cứu khoa học:

- Đã hướng dẫn (số lượng) ..... NCS bảo vệ thành công luận án TS;

- Đã hướng dẫn (số lượng) 03 HVCH bảo vệ thành công luận văn ThS (ứng viên chức danh GS không cần kê khai nội dung này);

- Đã hoàn thành đề tài NCKH từ cấp cơ sở trở lên: Chủ nhiệm 03 đề tài, cụ thể:

+ 02 đề tài cấp Trường,

+ 01 đề tài cấp Đại học Quốc gia: loại C;

- Đã công bố (số lượng) 30 bài báo khoa học, trong đó 20 bài báo khoa học trên tạp chí quốc tế có uy tín;

- Đã được cấp (số lượng) ..... bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích;

- Số lượng sách đã xuất bản 01, trong đó 01 thuộc nhà xuất bản có uy tín;

- Số lượng tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu thể dục, thể thao đạt giải thưởng quốc gia, quốc tế: .....

15. Khen thưởng (các huân chương, huy chương, danh hiệu):

- Danh hiệu chiến sĩ thi đua cơ sở, năm học: 2011-2012, 2020-2021, 2021-2022, 2022-2023.

- Bằng khen hoàn thành xuất sắc nhiệm vụ hai năm liên tục từ năm học 2020-2021 đến năm học 2021-2022 của bộ trưởng Bộ Giáo Dục và Đào Tạo.

16. Kỷ luật (hình thức từ khiển trách trở lên, cấp ra quyết định, số quyết định và thời hạn hiệu lực của quyết định): *không có*.

## **B. TỰ KHAI THEO TIÊU CHUẨN CHỨC DANH GIÁO SƯ/PHÓ GIÁO SƯ**

1. Tự đánh giá về tiêu chuẩn và nhiệm vụ của nhà giáo: Tiêu chuẩn tốt và hoàn thành nhiệm vụ nhà giáo.

+ Về tiêu chuẩn nhà giáo: Từ khi bắt đầu làm công tác giảng dạy tại Trường Đại học Bách khoa tôi luôn có tác phong chuẩn mực, có phẩm chất, tư tưởng, đạo đức tốt. Tôi luôn tự phấn đấu rèn luyện để đáp ứng chuẩn nghề nghiệp theo vị trí việc làm; Bên cạnh đó tôi

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước thường xuyên cập nhật, nâng cao năng lực chuyên môn, nghiệp vụ giảng dạy, quản lý và nghiên cứu khoa học.

+ Về nhiệm vụ của nhà giáo:

- Hoạt động đào tạo: Luôn hoàn thành khối lượng giảng dạy với số giờ giảng dạy luôn đạt chuẩn. Có năng lực giảng dạy tốt, tham gia giảng dạy các chương trình tiêu chuẩn, chương trình giảng dạy bằng tiếng Anh, chương trình tài năng, chương trình cao học. Tham gia xây dựng chương trình đào tạo đại học, thạc sĩ, tiến sĩ với vai trò ủy viên.

- Nghiên cứu khoa học: Có năng lực nghiên cứu tốt, chủ trì và tham gia nhiều đề tài nghiên cứu khoa học. Công bố nhiều bài báo trên các tạp chí uy tín quốc tế, tạp chí trong nước và kỷ yếu hội nghị, hội thảo. Tham gia vào ban tổ chức các hội nghị toàn quốc về Cơ khí trong nước được tổ chức tại Trường Bách khoa - ĐHQG - HCM. Tham gia phản biện cho nhiều tạp chí quốc tế.

- Tham gia công tác quản lý: Phó Trưởng phòng Công tác Chính trị - sinh viên từ tháng 11 năm 2018 đến tháng 12 năm 2020 và Phó Trưởng Khoa Cơ khí từ tháng 12 năm 2020 đến nay.

2. Thời gian, kết quả tham gia đào tạo, bồi dưỡng từ trình độ đại học trở lên:

- Tổng số năm thực hiện nhiệm vụ đào tạo: 9 năm 0 tháng.

- Khai cụ thể ít nhất 06 năm học, trong đó có 03 năm học cuối liên tục tính đến ngày hết hạn nộp hồ sơ (ứng viên GS chỉ khai 3 năm cuối liên tục sau khi được công nhận PGS):

| TT              | Năm học   | Số lượng NCS đã hướng dẫn |     | Số lượng ThS/CK2/BSNT đã hướng dẫn | Số đồ án, khóa luận tốt nghiệp ĐH đã HD | Số giờ chuẩn gd trực tiếp trên lớp |       | Tổng số giờ chuẩn gd trực tiếp trên lớp/số giờ chuẩn gd quy đổi/số giờ chuẩn định mức (*) |
|-----------------|-----------|---------------------------|-----|------------------------------------|---|------------------------------------|-------|---|
|                 |           | Chính                     | Phụ |                                    |   | ĐH                                 | SDH   |   |
| 1               | 2018-2019 |                           |     | 2                                  | 6                                       | 660,00                             | 0     | 660,00/1084,00/112,50   |
| 2               | 2019-2020 |                           |     |                                    | 6                                       | 841,50                             | 67,50 | 909,00/997,00/81,00   |
| 3               | 2020-2021 |                           |     |                                    | 14                                      | 747,00                             | 0     | 747,00/849,50/150,00  |
| 03 năm học cuối |           |                           |     |                                    |   |                                    |       |   |
| 4               | 2021-2022 |                           |     |                                    | 10                                      | 485,00                             | 0     | 485,00/569,03/175,00  |
| 5               | 2022-2023 |                           |     | 1                                  | 13                                      | 515,00                             | 97,50 | 612,50/709,40/175,00  |
| 6               | 2023-2024 |                           |     |                                    | 6                                       | 302,85                             | 90,00 | 392,85/494,70/210,00  |

(\*) - Trước ngày 25/3/2015, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Quyết định số 64/2008/QĐ-BGDĐT ngày 28/11/2008, được sửa đổi bổ sung bởi Thông tư số 36/2010/TT-BGDĐT ngày 15/12/2010 và Thông tư số 18/2012/TT-BGDĐT ngày 31/5/2012 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT.

- Từ 25/3/2015 đến trước ngày 11/9/2020, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Thông tư số 47/2014/TT-BGDĐT ngày 31/12/2014 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT;

- Từ ngày 11/9/2020 đến nay, theo Quy định chế độ làm việc của giảng viên cơ sở giáo dục đại học ban hành kèm theo Thông tư số 20/2020/TT-BGDĐT ngày 27/7/2020 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT; định mức giờ chuẩn giảng dạy theo quy định của thủ trưởng cơ sở giáo dục đại học, trong đó định mức của giảng viên thỉnh giảng được tính trên cơ sở định mức của giảng viên cơ hữu.

3. Ngoại ngữ:

3.1. Tên ngoại ngữ thành thạo phục vụ chuyên môn: Tiếng Anh.

a) Được đào tạo ở nước ngoài:

- Học ĐH  ; Tại nước: .....; Từ năm ..... đến năm .....

- Bảo vệ luận văn ThS  hoặc luận án TS  hoặc TSKH  ; tại nước: Đài Loan năm 2011 (thạc sĩ) và tại nước: Singapore năm 2018 (tiến sĩ).

b) Được đào tạo ngoại ngữ trong nước:

- Trường ĐH cấp bằng tốt nghiệp ĐH ngoại ngữ: ..... số bằng: .....; năm cấp:.....

c) Giảng dạy bằng tiếng nước ngoài:

- Giảng dạy bằng ngoại ngữ: Tiếng Anh

- Nơi giảng dạy (cơ sở đào tạo, nước): Trường Đại học Bách Khoa – Đại học Quốc gia Tp. Hồ Chí Minh (chương trình giảng dạy bằng tiếng Anh).

d) Đối tượng khác  ; Diễn giải: .....

3.2. Tiếng Anh (văn bằng, chứng chỉ): Chứng chỉ B tiếng Anh (năm 2003) và chứng chỉ IELTS (điểm số 6.5, năm 2012).

4. Hướng dẫn NCS, HVCH/CK2/BSNT đã được cấp bằng/có quyết định cấp bằng

| TT | Họ tên NCS hoặc HVCH/CK2/BSNT | Đối tượng |               | Trách nhiệm hướng dẫn |     | Thời gian hướng dẫn từ ... đến ... | Cơ sở đào tạo                       | Ngày, tháng, năm được cấp bằng/có quyết định cấp bằng                   |
|----|-------------------------------|-----------|---------------|-----------------------|-----|------------------------------------|-------------------------------------|---|
|    |                               | NCS       | HVCH/CK2/BSNT | Chính                 | Phụ |                                    |                                     |   |
| 1  | Nguyễn Hoàng Dũng (1670292)   |           | HVCH          | x                     |     | 11/02/2019 - 02/06/2019            | Trường Đại học Bách khoa – ĐHQG-HCM | 19/05/2020<br>Số hiệu: QH0920180063<br>9, Số vào sổ cấp bằng: CH20-0030 |
| 2  | Đào Duy Quý (1770527)         |           | HVCH          | x                     |     | 11/02/2019 - 08/12/2019            | Trường Đại học Bách khoa – ĐHQG-HCM | 24/11/2020<br>Số hiệu: QH0920180082<br>7, Số vào sổ cấp bằng: CH20-0253 |
| 3  | Nguyễn Minh Cảm (2171009)     |           | HVCH          | x                     |     | 05/09/2022 - 21/05/2023            | Trường Đại học Bách khoa – ĐHQG-HCM | 03/11/2023<br>Số hiệu: QH0920180215<br>8, Số vào sổ cấp bằng: CH23-0269 |

**Ghi chú:** Ứng viên chức danh GS chỉ kê khai thông tin về hướng dẫn NCS.

5. Biên soạn sách phục vụ đào tạo từ trình độ đại học trở lên:

| TT | Tên sách                               | Loại sách (CK, GT, TK, HD) | Nhà xuất bản và năm xuất bản | Số tác giả | Chủ biên | Phân biên soạn (từ trang ... đến trang) | Xác nhận của cơ sở GDĐH (số văn bản xác nhận sử dụng sách)                          |
|----|--|----------------------------|------------------------------|------------|----------|---|---|
| I  | Trước khi được công nhận TS            |                            |                              |            |          |   |   |
| 1  |  |                            |                              |            |          |   |   |
| II | Sau khi được công nhận TS              |                            |                              |            |          |   |   |
| 1  | Thí nghiệm công nghệ vật liệu kim loại | HD                         | ĐHQG TP. HCM, 2019           | 4          |          | 78-83                                   | Quyết định 1399/QĐ-ĐH BK-TV, ngày 05/6/2019 của Trường Đại học Bách khoa – ĐHQG-HCM |

Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) sách chuyên khảo do nhà xuất bản có uy tín xuất bản và chương sách do nhà xuất bản có uy tín trên thế giới xuất bản, mà ứng viên là chủ biên sau PGS/TS: *không có*.

**Lưu ý:**

- Chỉ kê khai các sách được phép xuất bản (Giấy phép XB/Quyết định xuất bản/số xuất bản), nộp lưu chiểu, ISBN (nếu có)).
- Các chữ viết tắt: CK: sách chuyên khảo; GT: sách giáo trình; TK: sách tham khảo; HD: sách hướng dẫn; phần ứng viên biên soạn cần ghi rõ từ trang.... đến trang..... (ví dụ: 17-56; 145-329).

6. Thực hiện nhiệm vụ khoa học và công nghệ đã nghiệm thu:

| TT | Tên nhiệm vụ khoa học và công nghệ (CT, ĐT...)   | CN/PCN/TK | Mã số và cấp quản lý                         | Thời gian thực hiện | Thời gian nghiệm thu (ngày, tháng, năm)/Xếp loại KQ         |
|----|--|-----------|--|---------------------|---|
| I  | Trước khi được công nhận TS  |           |  |                     |   |
| 1  |  |           |  |                     |   |
| II | Sau khi được công nhận TS  |           |  |                     |   |
| 1  | Nghiên cứu ảnh hưởng của phương pháp xử lý nâng cao chất lượng bề mặt bằng phương pháp shot peening (bắn bi) đến tổ chức tế vi nhằm nâng cao cơ tính vật liệu. | CN        | T-CK-2018-02<br>Cấp Trường                   | 07/2018 - 07/2019   | Số: 24/NT-ĐH BK-KHCN&DA<br>Ngày 26/04/2019<br>Kết quả: Đạt  |
| 2  | Nghiên cứu mô phỏng và thực nghiệm ảnh hưởng của phương pháp phun bi đến độ bền mỏi của thép hợp kim thấp.   | CN        | C2019-20-10<br>Cấp Đại học quốc gia (loại C) | 06/2019 - 06/2021   | Số: 53/NT-ĐH BK-KHCN&DA<br>Ngày: 15/06/2021<br>Kết quả: Tốt |

|   |   |    |                            |                   |  |
|---|---|----|----------------------------|-------------------|--|
| 3 | Nghiên cứu mô phỏng và thực nghiệm khả năng điền đầy vật liệu vào lòng khuôn trong công nghệ tạo hình bánh răng côn bằng phương pháp rèn trong khuôn kín. | CN | T-CK-2019-04<br>Cấp Trường | 09/2019 - 03/2021 | Số: 22/NT-ĐHBK-KHCN&DA<br>Ngày: 26/03/2021<br>Kết quả: Đạt |
|---|---|----|----------------------------|-------------------|--|

- Các chữ viết tắt: CT: Chương trình; ĐT: Đề tài; CN: Chủ nhiệm; PCN: Phó chủ nhiệm; TK: Thư ký.

7. Kết quả nghiên cứu khoa học và công nghệ đã công bố (bài báo khoa học, báo cáo khoa học, sáng chế/giải pháp hữu ích, giải thưởng quốc gia/quốc tế):

7.1.a. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố:

| TT | Tên bài báo/báo cáo KH   | Số tác giả | Là tác giả chính | Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN   | Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)  | Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn) | Tập, số, trang                  | Tháng, năm công bố |
|----|--|------------|------------------|---|--|--|---------------------------------|--------------------|
| I  | Trước khi được công nhận TS  |            |                  |   |  |  |                                 |                    |
| 1  | Prediction of yarn interlacing frequency based on turbulent compressive flow calculation for airjet nozzle | 3          |                  | Proceedings of the 2011 International Symposium on Mechatronics and Robotics, 2011, Ho Chi Minh, ISBN 978-604-73-0611-4                             |  |  | pp. 331-338                     | 10/2011            |
| 2  | Thin-film deposition modeling of hydrogenated amorphous silicon in the afterglow of argon plasma           | 3          |                  | Computers & Fluids, ISSN 0045-7930<br><a href="https://doi.org/10.1016/j.compfluid.2013.09.021">https://doi.org/10.1016/j.compfluid.2013.09.021</a> | Web of Science (WoS) SCIE, IF=2.8, Scopus Q1 (2013)<br><a href="https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=18160&amp;tip=sid&amp;clean=0">https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=18160&amp;tip=sid&amp;clean=0</a> | 4  | Vol. 88, Pages 872-883          | 12/2013            |
| 3  | Mechanical and tribological properties of shot peened SAE 1070 steel                                       | 3          |                  | Tribology Transactions, ISSN 1040-2004<br><a href="https://doi.org/10.1080/1040204.2015.1121313">https://doi.org/10.1080/1040204.2015.1121313</a>   | Web of Science (WoS) SCIE, IF=2.1, Scopus Q1 (2016)<br><a href="https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=14372&amp;tip=sid&amp;clean=0">https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=14372&amp;tip=sid&amp;clean=0</a> | 15   | Vol. 59, Issue 5, Pages 932-943 | 7/2016             |
| 4  | Effects of shot peening pressure, media type   | 3          | x                | Surface Topography: Metrology and Properties,   | Web of Science (WoS) SCIE, IF=2.7, Scopus Q3 (2016)  | 19   | Vol. 4, No.4, 045001            | 10/2016            |

|   |   |   |   |   |  |    |                                 |         |
|---|---|---|---|---|--|----|---------------------------------|---------|
|   | and double shot peening on the microstructure, mechanical and tribological properties of low-alloy steel                    |   |   | ISSN 2051-672X<br><a href="https://doi.org/10.1088/2051-672X/4/4/045001">https://doi.org/10.1088/2051-672X/4/4/045001</a>   | <a href="https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=21100469364&amp;tip=sid&amp;clean=0">https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=21100469364&amp;tip=sid&amp;clean=0</a>  |    |                                 |         |
| 5 | New approach to estimate coverage parameter in 3D FEM shot peening simulation   | 3 | x | Surface Engineering, ISSN 0267-0844<br><a href="https://www.tandfonline.com/doi/full/10.1080/02670844.2016.1274536">https://www.tandfonline.com/doi/full/10.1080/02670844.2016.1274536</a><br><a href="https://doi.org/10.1080/02670844.2016.1274536">https://doi.org/10.1080/02670844.2016.1274536</a> | Web of Science (WoS) SCIE, IF=2.8, Scopus Q1 (2016)<br><a href="https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=28462&amp;tip=sid&amp;clean=0">https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=28462&amp;tip=sid&amp;clean=0</a> | 29 | Vol. 33, Issue 9, Pages 687-695 | 01/2017 |
| 6 | Thiết kế và chế tạo hệ thống sản xuất tự động than hoạt tính gáo dừa dạng viên  | 4 | x | Kỷ Yếu Hội Nghị Khoa Học Công Nghệ Toàn Quốc Về Cơ Khí – Động Lực 2017, ISBN 978-604-73-5602-7  |  |    | pp.131-136                      | 10/2017 |
| 7 | Nghiên cứu thiết kế mô hình hệ thống pin nhiên liệu Pemfc   | 2 |   | Kỷ Yếu Hội Nghị Khoa Học Công Nghệ Toàn Quốc Về Cơ Khí – Động Lực 2017, ISBN 978-604-73-5602-7  |  |    | pp.274-280                      | 10/2017 |
| 8 | Mô hình hóa quá trình gia nhiệt và cấp gió khi nhiệt độ môi trường thay đổi tại hà nội của mô hình sấy lạc vỏ dạng vĩ ngang | 4 |   | Kỷ Yếu Hội Nghị Khoa Học Công Nghệ Toàn Quốc Về Cơ Khí – Động Lực 2017, ISBN 978-604-73-5602-7  |  |    | pp.383-388                      | 10/2017 |



| II |   | Sau khi được công nhận TS |   |  |  |   |                                    |         |
|----|---|---------------------------|---|--|--|---|------------------------------------|---------|
| 9  | A numerical and experimental study of distribution of the residual stress on the shot peened low alloy steel                        | 3                         | x | Journal of Engineering Materials and Technology, ISSN 0094-4289,<br><a href="https://doi.org/10.1115/1.4040004">https://doi.org/10.1115/1.4040004</a>  | Web of Science (WoS) SCIE, IF=1.2, Scopus Q2 (2018)<br><a href="https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=21155&amp;tip=sid&amp;clean=0">https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=21155&amp;tip=sid&amp;clean=0</a>               | 3 | Vol. 140, Issue 4, pp.041006       | 5/2018  |
| 10 | Reliability-based analysis of machine structures using second-order reliability method  | 3                         |   | Journal of Advanced Mechanical Design, Systems and Manufacturing, ISSN 1881-3054,<br><a href="https://doi.org/10.1299/jamdsm.2019jamdsm0063">https://doi.org/10.1299/jamdsm.2019jamdsm0063</a> | Web of Science (WoS) SCIE, IF=0.667, Scopus Q2 (2019)<br><a href="https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=19900193618&amp;tip=sid&amp;clean=0">https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=19900193618&amp;tip=sid&amp;clean=0</a> | 4 | Vol. 13, Issue 3, Pages JAMDSM0063 | 8/2019  |
| 11 | Numerical study of the forward and backward thermocapillary migration of a water droplet in a microchannel under laser heat sources | 2                         |   | 2 <sup>nd</sup> International Conference on Advanced Convergence Engineering, 2019, ISBN 978-604-73-7272-0   |  |   | pp. 27-32                          | 8/2019  |
| 12 | Thiết kế máy ép viên thức ăn chăn nuôi  | 2                         | x | Hội nghị Toàn quốc về Kỹ thuật Cơ khí và Chế tạo năm 2019, ISBN 978-604-73-7275-1  |  |   | pp. 137-145                        | 10/2019 |
| 13 | Thiết kế và chế tạo máy gieo hạt trên luống   | 2                         | x | Hội nghị Toàn quốc về Kỹ thuật Cơ khí và Chế tạo năm 2019, ISBN 978-604-73-7275-1  |  |   | pp. 146-151                        | 10/2019 |
| 14 | Experimental investigation on the effects of surface  | 2                         | x | ASEAN Engineering Journal, ISSN 2586-9159,<br><a href="https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=21100">https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=21100</a>                            | Scopus Q4 (2020),<br><a href="https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=21100">https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=21100</a>   |   | Vol. 10, No. 1, pp.101-108         | 6/2020  |

|    |   |   |   |  |   |   |  |         |
|----|---|---|---|--|---|---|--|---------|
|    | mechanical attrition treatment on the surface of the aluminum alloy             |   |   | <a href="https://doi.org/10.11113/aej.v10.16700">https://doi.org/10.11113/aej.v10.16700</a>  | <a href="https://doi.org/10.11113/aej.v10.16700">https://doi.org/10.11113/aej.v10.16700</a>   |   |  |         |
| 15 | Study on hardness and wear resistance of shot peened AA7075-T6 aluminum alloy   | 3 |   | Engineering Research Express, ISSN 2631-8695, <a href="https://doi.org/10.1088/2631-8695/abea0a">https://doi.org/10.1088/2631-8695/abea0a</a>  | Web of Science (WoS) ESCI, IF=1.7, Scopus Q3 (2021) <a href="https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=21101023156&amp;tip=sid&amp;clean=0">https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=21101023156&amp;tip=sid&amp;clean=0</a> | 4 | Vol. 3, No. 1, pp. 015031                | 3/2021  |
| 16 | A research on the cold closed-die forging of bevel gears                        | 3 | x | Recent Advances in Manufacturing Engineering and Processes. Online ISSN: 978-981-16-3934-0 Lecture Notes in Mechanical Engineering. Springer, Singapore Electronic ISSN: 2195-4364 <a href="https://doi.org/10.1007/978-981-16-3934-0_4">https://doi.org/10.1007/978-981-16-3934-0_4</a> | Scopus Q4 (2021), <a href="https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=21100431311&amp;tip=sid&amp;clean=0">https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=21100431311&amp;tip=sid&amp;clean=0</a>                                   |   | pp. 27-32                                | 10/2021 |
| 17 | Thiết kế và chế tạo máy xếp vải chạy đồng bộ máy căng kim khổ vải 2400×1000×300 | 2 | x | Tạp chí Cơ khí Việt Nam, ISSN 2615-9910  |   |   | Số đặc biệt tháng 12/2021, trang 165-169 | 12/2021 |
| 18 | Thiết kế và chế tạo cầu trục dầm đôi tải trọng 3 tấn                            | 2 | x | Tạp chí Cơ khí Việt Nam, ISSN 2615-9910  |   |   | Số đặc biệt tháng 12/2021, Trang 170-174 | 12/2021 |
| 19 | Thiết kế và chế tạo máy   | 2 | x | Tạp chí Cơ khí Việt Nam,   |   |   | Số đặc biệt tháng 12/2021,               | 12/2021 |

|    |  |   |   |   |   |   |                             |         |
|----|--|---|---|---|---|---|-----------------------------|---------|
|    | ép phân<br>chuồng  |   |   | ISSN 2615-<br>9910  |   |   | trang 500-<br>504           |         |
| 20 | Effect of ultrasonic vibration on microstructure and mechanical properties of ADC12 Aluminum alloy by permanent mold casting | 3 | x | ASEAN Engineering Journal, ISSN 2586-9159, <a href="https://doi.org/10.11113/aej.v12.17834">https://doi.org/10.11113/aej.v12.17834</a>                      | Scopus Q4 (2022), <a href="https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=21100932721&amp;tip=sid&amp;clean=0">https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=21100932721&amp;tip=sid&amp;clean=0</a>                       |   | Vol. 12, No. 3, pp. 49-56   | 8/2022  |
| 21 | Effects of ultrasound vibration on microstructure submerged arc welding  | 3 | x | ASEAN Engineering Journal, ISSN 2586-9159, <a href="https://doi.org/10.11113/aej.v12.17858">https://doi.org/10.11113/aej.v12.17858</a>                      | Scopus Q4 (2022), <a href="https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=21100932721&amp;tip=sid&amp;clean=0">https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=21100932721&amp;tip=sid&amp;clean=0</a>                       |   | Vol. 12, No. 3, pp. 57-61   | 8/2022  |
| 22 | Experimental research on the effect of the rotary friction welding process on carbon steel AISI 1030                         | 2 | x | Key Engineering Materials, ISSN 1662-9795, <a href="https://doi.org/10.4028/pj4tww6">https://doi.org/10.4028/pj4tww6</a>                                    | Scopus Q4 (2022), <a href="https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=12378&amp;tip=sid&amp;clean=0">https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=12378&amp;tip=sid&amp;clean=0</a>                                   | 2 | Vol. 936, pp. 49-54         | 12/2022 |
| 23 | Simulation and experimental study on surface mechanical attrition treatment for surface roughness of 7075 Aluminum alloys    | 1 | x | Journal of Advanced Manufacturing Systems, ISSN 1662-9795 <a href="https://doi.org/10.1142/S0219686723500282">https://doi.org/10.1142/S0219686723500282</a> | Web of Science (WoS) ESCI, IF=1.4, Scopus Q3 (2023) <a href="https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=27676&amp;tip=sid&amp;clean=0">https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=27676&amp;tip=sid&amp;clean=0</a> | 1 | Vol. 22, No. 3, pp. 619-631 | 9/2023  |
| 24 | Simulation and experimental study on the Fenotec casting method of the   | 1 | x | EUREKA: Physics and Engineering, ISSN 0219-6867, <a href="https://doi.org/10.21303/2461-">https://doi.org/10.21303/2461-</a>                                | Scopus Q3 (2023), <a href="https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=21100912212&amp;tip=sid&amp;clean=0">https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=21100912212&amp;tip=sid&amp;clean=0</a>                       | 1 | No. 5 (2023), pp. 115-121   | 9/2023  |

|    |   |   |   |  |   |  |                             |         |
|----|---|---|---|--|---|--|-----------------------------|---------|
|    | engine block RV95   |   |   | <a href="https://doi.org/10.24874/ti.1466.03.23.05">4262.2023.002791</a>   |   |  |                             |         |
| 25 | Effects of shot peening pressure on friction and wear of high pressure cold sprayed Ti-6Al-4V coatings under dry and lubrication conditions | 6 |   | Tribology in Industry, ISSN 0354-8996, <a href="https://doi.org/10.24874/ti.1466.03.23.05">https://doi.org/10.24874/ti.1466.03.23.05</a> | Scopus Q3 (2023), <a href="https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=67736&amp;tip=sid&amp;clean=0">https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=67736&amp;tip=sid&amp;clean=0</a> |  | Vol. 45, No. 3, pp. 472-486 | 9/2023  |
| 26 | A study on the temperature optimization of mold and melt using design of experiments for children's chair                                   | 1 | x | Key Engineering Materials, ISSN 1662-9795, <a href="https://doi.org/10.4028/p-LWW9yY">https://doi.org/10.4028/p-LWW9yY</a>               | Scopus Q4 (2023), <a href="https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=12378&amp;tip=sid&amp;clean=0">https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=12378&amp;tip=sid&amp;clean=0</a> |  | Vol. 969, pp. 59-64         | 12/2023 |
| 27 | A study of annealing effects on the joints of a rotary friction welds of AISI 1030 steel  | 3 | x | Key Engineering Materials, ISSN 1662-9795, <a href="https://doi.org/10.4028/p-NB1vbs">https://doi.org/10.4028/p-NB1vbs</a>               | Scopus Q4 (2023), <a href="https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=12378&amp;tip=sid&amp;clean=0">https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=12378&amp;tip=sid&amp;clean=0</a> |  | Vol. 969, pp. 73-78         | 12/2023 |
| 28 | Studying the effects of annealing on the mechanical properties and microstructure of ultrasonic vibration welds                             | 3 | x | Key Engineering Materials, ISSN 1662-9795, <a href="https://doi.org/10.4028/p-3pqyaW">https://doi.org/10.4028/p-3pqyaW</a>               | Scopus Q4 (2023), <a href="https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=12378&amp;tip=sid&amp;clean=0">https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=12378&amp;tip=sid&amp;clean=0</a> |  | Vol. 969, pp. 79-84         | 12/2023 |
| 29 | Studying effects of heat treatment on friction stir welding of Al 7075  | 3 | x | Key Engineering Materials, ISSN 1662-9795, <a href="https://doi.org/10.4028/p-rxp4Kx">https://doi.org/10.4028/p-rxp4Kx</a>               | Scopus Q4 (2023), <a href="https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=12378&amp;tip=sid&amp;clean=0">https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=12378&amp;tip=sid&amp;clean=0</a> |  | Vol. 975, pp. 63-69         | 02/2024 |
| 30 | A study on optimizing the   | 3 | x | Key Engineering  | Scopus Q4 (2023),   |  | Vol. 975, pp. 71-77         | 02/2024 |

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

|   |  |  |   |   |  |  |  |
|---|--|--|---|---|--|--|--|
| parameters of the heat treatment process on rotary friction welding of Aluminum alloy A6061 |  |  | Materials, ISSN 1662-9795,<br><a href="https://doi.org/10.4028/p-o0LhWr">https://doi.org/10.4028/p-o0LhWr</a> | <a href="https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=12378&amp;tip=sid&amp;clean=0">https://www.scimagojr.com/journalsearch.php?q=12378&amp;tip=sid&amp;clean=0</a> |  |  |  |
|---|--|--|---|---|--|--|--|

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học quốc tế có uy tín mà UV là tác giả chính sau TS: 13 (bài số 9, 14, 16, 20, 21, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 29, 30).

7.1.b. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố (*Dành cho các chuyên ngành thuộc ngành KH An ninh và KH Quân sự được quy định tại Quyết định số 25/2020/QĐ-TTg*)

| TT | Tên bài báo/báo cáo KH          | Số tác giả | Là tác giả chính | Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN | Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành | Tập, số, trang | Tháng, năm công bố |
|----|---------------------------------|------------|------------------|---|---|----------------|--------------------|
| I  | Trước khi được công nhận PGS/TS |            |                  |   |   |                |                    |
| 1  |                                 |            |                  |   |   |                |                    |
| II | Sau khi được công nhận PGS/TS   |            |                  |   |   |                |                    |
| 1  |                                 |            |                  |   |   |                |                    |

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học uy tín của ngành mà UV là tác giả chính sau PGS/TS: .....

7.2. Bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích

| TT  | Tên bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích | Tên cơ quan cấp | Ngày tháng năm cấp | Tác giả chính/đồng tác giả | Số tác giả |
|-----|--|-----------------|--------------------|----------------------------|------------|
| 1   |  |                 |                    |                            |            |
| 2   |  |                 |                    |                            |            |
| ... |  |                 |                    |                            |            |

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích được cấp, là tác giả chính sau PGS/TS: .....

7.3. Tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu thể dục thể thao đạt giải thưởng quốc gia, quốc tế (đối với ngành Văn hóa, nghệ thuật, thể dục thể thao)

| TT  | Tên tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu TĐTT | Cơ quan/tổ chức công nhận | Văn bản công nhận (số, ngày, tháng, năm) | Giải thưởng cấp Quốc gia/Quốc tế | Số tác giả |
|-----|--|---------------------------|--|----------------------------------|------------|
| 1   |  |                           |  |                                  |            |
| 2   |  |                           |  |                                  |            |
| ... |  |                           |  |                                  |            |

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước  
 - Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu đạt giải thưởng quốc tế, là tác giả chính/hướng dẫn chính sau PGS/TS: .....

8. Chủ trì hoặc tham gia xây dựng, phát triển chương trình đào tạo hoặc chương trình/dự án/đề tài nghiên cứu, ứng dụng khoa học công nghệ của cơ sở giáo dục đại học đã được đưa vào áp dụng thực tế:

| TT | Chương trình đào tạo, chương trình nghiên cứu ứng dụng KHCN               | Vai trò UV (Chủ trì/ Tham gia) | Văn bản giao nhiệm vụ (số, ngày, tháng, năm)   | Cơ quan thẩm định, đưa vào sử dụng  | Văn bản đưa vào áp dụng thực tế  | Ghi chú |
|----|---|--------------------------------|--|-------------------------------------|--|---------|
| 1  | Xây dựng chương trình đào tạo đại học năm 2022 ngành Kỹ thuật Cơ khí      | Tham gia (Ủy viên, thư ký)     | Quyết định 3322/QĐ-ĐHBK ngày 12/08/2022 Về việc thành lập Hội đồng xây dựng chương trình đào tạo đại học năm 2022                    | Trường Đại học Bách Khoa – ĐHQG-HCM | Quyết định 862/QĐ-ĐHBK Ngày 16/03/2023 Về việc ban hành Chương trình đào tạo khóa 2022         |         |
| 2  | Xây dựng chương trình đào tạo sau đại học khóa 2022 ngành Kỹ thuật Cơ khí | Tham gia (thư ký)              | Quyết định 3240/QĐ-ĐHBK ngày 12/08/2022 Về việc thành lập Hội đồng xây dựng chương trình đào tạo trình độ thạc sĩ, tiến sĩ khóa 2022 | Trường Đại học Bách Khoa – ĐHQG-HCM | Quyết định 3755/QĐ-ĐHBK ngày 08/09/2022 về việc ban hành chương trình đào tạo trình độ thạc sĩ |         |

9. Các tiêu chuẩn không đủ so với quy định, đề xuất công trình khoa học (CTKH) thay thế\*:

a) Thời gian được bổ nhiệm PGS

Được bổ nhiệm PGS chưa đủ 3 năm, còn thiếu (số lượng năm, tháng): .....

b) Hoạt động đào tạo

- Thâm niên đào tạo chưa đủ 6 năm (UV PGS), còn thiếu (số lượng năm, tháng): .....

- Giờ giảng dạy

+ Giờ chuẩn giảng dạy trực tiếp trên lớp không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu): .....

+ Giờ chuẩn giảng dạy quy đổi không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu): .....

- Hướng dẫn chính NCS/HVCH,CK2/BSNT:

+ Đã hướng dẫn chính 01 NCS đã có Quyết định cấp bằng TS (UV chức danh GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 NCS được cấp bằng TS bị thiếu:

.....

+ Đã hướng dẫn chính 01 HVCH/CK2/BSNT đã có Quyết định cấp bằng ThS/CK2/BSNT (UV chức danh PGS)

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước  
Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 HVCH/CK2/BSNT được cấp bằng  
ThS/CK2/BSNT bị thiếu: .....

c) Nghiên cứu khoa học

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ (UV chức danh GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ bị thiếu:  
.....

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở (UV chức danh PGS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở bị thiếu:  
không.

- Không đủ số CTKH là tác giả chính sau khi được bổ nhiệm PGS hoặc được cấp bằng TS:

+ Đối với ứng viên chức danh GS, đã công bố được: 03 CTKH  ; 04 CTKH

Đề xuất sách CKUT/chương sách của NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế  
cho việc UV không đủ 05 CTKH là tác giả chính theo quy định: .....

+ Đối với ứng viên chức danh PGS, đã công bố được: 02 CTKH

Đề xuất sách CKUT/chương sách NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế cho  
việc UV không đủ 03 CTKH là tác giả chính theo quy định: không.

*Chú ý: Đối với các chuyên ngành bí mật nhà nước thuộc ngành KH An ninh và KH Quân  
sự, các tiêu chuẩn không đủ về hướng dẫn, đề tài khoa học và công trình khoa học sẽ được  
bù bằng điểm từ các bài báo khoa học theo quy định tại Quyết định số 25/2020/QĐ-TTg.*

d) Biên soạn sách phục vụ đào tạo (đối với ứng viên GS)

- Không đủ điểm biên soạn sách phục vụ đào tạo: .....

- Không đủ điểm biên soạn giáo trình và sách chuyên khảo: .....

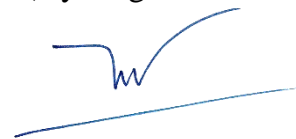
### **C. CAM ĐOAN CỦA NGƯỜI ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN CHỨC DANH:**

Tôi cam đoan những điều khai trên là đúng, nếu sai tôi xin chịu trách nhiệm trước pháp  
luật.

*Tp Hồ Chí Minh, ngày 26 tháng 6 năm 2024*

**NGƯỜI ĐĂNG KÝ**

(Ký và ghi rõ họ tên)



TS. Phạm Quang Trung