

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

BẢN ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN
CHỨC DANH: GIÁO SƯ
Mã hồ sơ:



Đối tượng đăng ký: Giảng viên ; Giảng viên thỉnh giảng

Ngành: Cơ khí ; Chuyên ngành: Cơ khí chế tạo máy.

A. THÔNG TIN CÁ NHÂN

1. Họ và tên người đăng ký: Vũ Ngọc Pi

2. Ngày tháng năm sinh: 12/9/1964; Nam ; Quốc tịch: Việt Nam

Dân tộc: Kinh; Tôn giáo: Không

3. Đảng viên Đảng Cộng sản Việt Nam:

4. Quê quán (xã/phường, huyện/quận, tỉnh/thành phố):

Xã Đông các, Huyện Đông hưng, Tỉnh Thái bình;

5. Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú (số nhà, phố/thôn, xã/phường, huyện/quận, tỉnh/thành phố): Số 234, Tổ 5, Phường Phú xá, Thành phố Thái nguyên

6. Địa chỉ liên hệ (ghi rõ, đầy đủ để liên hệ được qua Bưu điện):

Vũ Ngọc Pi, Số 234, Tổ 5, Phường Phú xá, Thành phố Thái nguyên

Điện thoại nhà riêng:.....; Điện thoại di động: 0974905578; E-mail: vungocpi@tnut.edu.vn

7. Quá trình công tác (công việc, chức vụ, cơ quan):

Từ 01 tháng 6 năm 1985 đến nay: Giảng viên Đại học, Đại học Kỹ thuật Công nghiệp; Đại học Thái nguyên.

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

Từ 01 tháng 3 năm 2011 đến nay: Giảng viên chính, trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp, Đại học Thái Nguyên.

Từ năm 1986 đến năm 1988: là Phó bí thư Liên chi đoàn khoa Cơ khí, Đại học Kỹ thuật Công nghiệp Thái nguyên.

Từ năm 1988 đến năm 1989: là Bí thư Liên chi đoàn khoa Cơ khí, Ủy viên TW Đoàn trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp Thái nguyên.

Từ năm 1990 đến tháng 6 năm 2001: là Phó Trưởng khoa Cơ khí, Đại học Kỹ thuật Công nghiệp Thái nguyên.

Từ tháng 10 năm 2000 đến tháng 4 năm 2002: là Trưởng bộ môn Nguyên lý-Chiết tách máy, Đại học Kỹ thuật Công nghiệp, Đại học Thái nguyên.

Từ tháng 4 năm 2002 đến tháng 5 năm 2003: đi học tiếng Anh tại Hà nội chương trình đào tạo cán bộ tại nước ngoài bằng ngân sách Nhà nước (Đề án 322).

Từ 01 tháng 6 năm 2003 đến 30 tháng 6 năm 2003: đi thực tập sinh tại Đại học Suranary, Thái lan.

Từ tháng 12 năm 2003 đến 19 tháng 5 năm 2008: là Nghiên cứu sinh Đại học Công nghệ Delft, Hà lan.

Từ tháng 6 năm 2008 đến nay tiếp tục giảng dạy tại trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp, Đại học Thái nguyên.

Từ 22 tháng 9 năm 2008 đến tháng 9 năm 2009: là Trưởng Bộ môn Kỹ thuật Cơ khí, khoa Cơ khí, Đại học Kỹ thuật Công nghiệp, Đại học Thái nguyên.

Từ 15 tháng 4 năm 2009 đến 01/11/2011 là Trưởng khoa Cơ khí, Đại học Kỹ thuật Công nghiệp, Đại học Thái nguyên.

Từ 01/11/2011 đến nay là Phó Hiệu trưởng, Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp, Đại học Thái Nguyên.

Chức vụ: Phó Hiệu Trưởng; Chức vụ cao nhất đã qua: Phó Hiệu Trưởng.

Cơ quan công tác hiện nay: Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp, Đại học Thái nguyên

Địa chỉ cơ quan: Đường 3/2 Thành phố Thái nguyên.

Điện thoại cơ quan: 02083847145

Thỉnh giảng tại cơ sở giáo dục đại học (nếu có): Viện Nghiên cứu Cơ khí

8. Đã nghỉ hưu từ thángnăm

Nơi làm việc sau khi nghỉ hưu (nếu có):

Tên cơ sở giáo dục đại học nơi hợp đồng thỉnh giảng 3 năm cuối (tính đến thời điểm hết hạn nộp hồ sơ): Viện Nghiên cứu Cơ khí

9. Trình độ đào tạo:

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

- Tốt nghiệp Đại học ngày 16 tháng 4 năm 1985 (theo Quyết định công nhận tốt nghiệp số 337/QĐ của Bộ Đại học và Trung học chuyên nghiệp). Được cấp bằng ĐH ngày 12 tháng 6 năm 1991 (vì năm 1991 mới lấy bằng tốt nghiệp) ngành: **Cơ khí**; chuyên ngành: **Công Nghệ Chế tạo máy**. Nơi cấp bằng ĐH (trường, nước): Trường Đại học Công nghiệp Thái Nguyên, nay là **Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp, Đại học Thái Nguyên, Việt Nam**.

- Được cấp bằng ThS ngày 27 tháng 7 năm 1998, ngành: **Cơ khí**, chuyên ngành: **Cơ kỹ thuật**. Nơi cấp bằng ThS (trường, nước): **Đại học Bách khoa Hà nội, Việt nam**.

- Được cấp bằng TS ngày 19 tháng 5 năm 2008, ngành: **Cơ khí**, chuyên ngành: **Cơ khí Chế tạo máy**. Nơi cấp bằng TS (trường, nước): **Đại học Công nghệ Delft, Vương quốc Hà Lan**.

10. Đã được bổ nhiệm/công nhận chức danh PGS ngày 09 tháng 8 năm 2012, ngành: Kỹ thuật Cơ khí

11. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh **Giáo sư** tại HĐGS cơ sở: **Đại học Thái Nguyên**

12. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh **Giáo sư** tại HĐGS ngành, liên ngành: **Cơ khí – Động lực**

13. Các hướng nghiên cứu chủ yếu:

- **Tối ưu hóa thiết kế hệ thống dẫn động cơ khí;**

- **Tối ưu hóa quá trình gia công cơ khí;**

14. Kết quả đào tạo và nghiên cứu khoa học:

- Đã hướng dẫn (số lượng) **03** NCS bảo vệ thành công luận án TS;

- Đã hướng dẫn (số lượng) **18** HVCH/CK2/BSNT bảo vệ thành công luận văn ThS/CK2/BSNT (ứng viên chức danh GS không cần kê khai nội dung này);

- Đã hoàn thành đề tài NCKH từ cấp cơ sở trở lên: **01** Tiểu Dự án Quốc gia (Phó trưởng ban); **02** cấp Quốc gia (thành viên chính); **04** cấp Bộ (chủ nhiệm); **02** cấp Bộ (thành viên chính); **01** cấp Tỉnh (chủ nhiệm); **01** cấp Tỉnh (thành viên chính); **02** cấp Đại học (chủ nhiệm); **04** cấp Trường (chủ nhiệm).

- Đã công bố (số lượng) **185** bài báo khoa học, trong đó có **135** bài báo khoa học trên tạp chí quốc tế có uy tín;

- Đã được cấp (số lượng) **01** bằng độc quyền sáng chế (thành viên);

- Số lượng sách đã xuất bản **07** và **01** chương, trong đó **04** thuộc nhà xuất bản có uy tín;

- Số lượng tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu thể dục, thể thao đạt giải thưởng quốc gia, quốc tế:

15. Khen thưởng (các huân chương, huy chương, danh hiệu):

- Chiến sỹ thi đua cấp cơ sở: Từ năm học 2011-2012 đến nay năm nào cũng được công nhận là Chiến sỹ thi đua cấp cơ sở.

- Chiến sỹ thi đua cấp Bộ: Năm học 2010-2011.

- Các hình thức khen thưởng khác:

Năm	Hình thức, nội dung khen thưởng	Số quyết định, ngày, tháng, năm; cơ quan ban hành
1997	Bằng khen của Bộ Giáo dục và Đào tạo	Ghi sổ khen thưởng số 3982/GD-ĐT
2011	Bằng khen của Bộ Giáo dục và Đào tạo	Quyết định khen thưởng số 1424/QĐ- BGDDT của Bộ trưởng Bộ Giáo dục và Đào tạo
2011	Bằng khen của Công đoàn Giáo dục Việt Nam	Quyết định khen thưởng số 562/QĐKT của Chủ tịch Công đoàn Giáo dục Việt Nam.
2011	Chiến sỹ thi đua cấp Bộ	Quyết định số 2254/QĐ-BGDDT của Bộ Giáo dục và Đào tạo
2013	Bằng khen của Bộ Giáo dục và Đào tạo	Quyết định số 5229/QĐ- BGDDT ngày 07/11/2013 của Bộ trưởng Bộ Giáo dục và Đào tạo
2015	Bằng khen của Bộ Giáo dục và Đào tạo	Quyết định số 4205/QĐ- BGDDT ngày 07/10/2015 của Bộ trưởng Bộ Giáo dục và Đào tạo
2018	Bằng khen của Tổng hội Cơ khí Việt Nam	Quyết định số 09/QĐKT- THCK ngày 04/1/2018 của Chủ tịch Tổng hội Cơ khí Việt Nam.
2019	Bằng khen của Thủ tướng Chính phủ	Quyết định số 986/QĐ-TTg ngày 07/8/2019 của Thủ tướng Chính phủ.
2019	Bằng khen của Bộ Giáo dục và Đào tạo	Quyết định số 4389/QĐ- BGDDT ngày 14/11/2019 của Bộ trưởng Bộ Giáo dục và Đào tạo
2019	Bằng khen của Bộ Giáo dục và Đào tạo	Quyết định số 4494/QĐ- BGDDT ngày 19/11/2019 của Bộ trưởng Bộ Giáo dục và Đào tạo

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

2020	Bằng khen của BCH Đảng bộ Tỉnh Thái Nguyên	Quyết định số 3079-QĐ/TU của Bí thư Tỉnh ủy Thái Nguyên
2020	Bằng khen của Tổng hội Cơ khí Việt Nam	Quyết định số 19/QĐKT- THCK ngày 18/9/2020 của Chủ tịch Tổng hội Cơ khí Việt Nam.
2021	Bằng khen của Bộ Giáo dục và Đào tạo	Quyết định số 4135/QĐ- BGDĐT ngày 09/11/2021 của Bộ trưởng Bộ Giáo dục và Đào tạo
2022	Bằng khen của Hội nghiên cứu Biên tập Công trình Khoa học và Công nghệ Việt Nam	Quyết định số 63/QĐ-VASE/KT ngày 01/6/2022 của Chủ tịch Hội.
2000	Huy chương danh dự của Đoàn TNCS Hồ Chí Minh	Quyết định số 374 NQ/TW
2010	Kỷ niệm chương vì sự nghiệp giáo dục	Quyết định số 5081 QĐ/BGDĐT ngày 9/11/2010.
2019	Huy hiệu 30 năm tuổi Đảng	Quyết định số 2919-QĐ/TU của BCH Trung ương Đảng
2019	Giấy khen của Giám đốc ĐH Thái Nguyên	Quyết định số 2458/QĐ-ĐHTN ngày 31/12/2019
2021	Giấy khen của Giám đốc ĐH Thái Nguyên	Quyết định số 55/QĐ-ĐHTN ngày 12/01/2021
2022	Kỷ niệm chương Vì sự nghiệp sáng tạo Khoa học và Công nghệ Việt Nam	Quyết định số 75/QĐKT
2022	Giấy khen của Giám đốc ĐH Thái Nguyên	Quyết định số 2029/QĐ-ĐHTN ngày 29/12/2021

16. Kỷ luật (hình thức từ khiển trách trở lên, cấp ra quyết định, số quyết định và thời hạn hiệu lực của quyết định): Không

B. TỰ KHAI THEO TIÊU CHUẨN CHỨC DANH GIÁO SƯ/PHÓ GIÁO SƯ

1. Tự đánh giá về tiêu chuẩn và nhiệm vụ của nhà giáo:

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

2. Thời gian, kết quả tham gia đào tạo, bồi dưỡng từ trình độ đại học trở lên:

- Tổng số năm thực hiện nhiệm vụ đào tạo: năm tháng

- Khai cụ thể ít nhất 06 năm học, trong đó có 03 năm học cuối liên tục tính đến ngày hết hạn nộp hồ sơ (ứng viên GS chỉ khai 3 năm cuối liên tục sau khi được công nhận PGS):

TT	Năm học	Số lượng NCS đã hướng dẫn		Số lượng ThS/CK2/BSNT đã hướng dẫn	Số đồ án, khóa luận tốt nghiệp ĐH đã HD	Số giờ chuẩn gd trực tiếp trên lớp		Tổng số giờ chuẩn gd trực tiếp trên lớp/số giờ chuẩn gd quy đổi/số giờ chuẩn định mức (*)
		Chính	Phụ			ĐH	SĐH	
1	2017-2018					140	50	190/363,3/54
2	2018-2019	1				85		85/169,55/54
3	2019-2020	3			2	55	90	145/289,6/54
03 năm học cuối								
4	2020-2021	5			4	87	75	162/352,1/54
5	2021-2022	6			2	56		56/197/62
6	2022-2023	9				80	30	110/315/62

(*) - Trước ngày 25/3/2015, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Quyết định số 64/2008/QĐ-BGDĐT ngày 28/11/2008, được sửa đổi bổ sung bởi Thông tư số 36/2010/TT-BGDĐT ngày 15/12/2010 và Thông tư số 18/2012/TT-BGDĐT ngày 31/5/2012 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT.

- Từ 25/3/2015 đến trước ngày 11/9/2020, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Thông tư số 47/2014/TT-BGDĐT ngày 31/12/2014 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT;

- Từ ngày 11/9/2020 đến nay, theo Quy định chế độ làm việc của giảng viên cơ sở giáo dục đại học ban hành kèm theo Thông tư số 20/2020/TT-BGDĐT ngày 27/7/2020 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT; định mức giờ chuẩn giảng dạy theo quy định của thủ trưởng cơ sở giáo dục đại học, trong đó định mức của giảng viên thỉnh giảng được tính trên cơ sở định mức của giảng viên cơ hữu.

3. Ngoại ngữ:

3.1. Tên ngoại ngữ thành thạo phục vụ chuyên môn: Tiếng Anh

a) Được đào tạo ở nước ngoài:

- Bảo vệ luận án TS tại Vương quốc Hà Lan từ năm 2003 đến năm 2008.

b) Được đào tạo ngoại ngữ trong nước:

- Trường ĐH cấp bằng tốt nghiệp ĐH ngoại ngữ: số bằng:; năm cấp:.....

c) Giảng dạy bằng tiếng nước ngoài:

- Giảng dạy bằng ngoại ngữ:.....

- Nơi giảng dạy (cơ sở đào tạo, nước):

d) Đối tượng khác ; Diễn giải:

3.2. Tiếng Anh (văn bằng, chứng chỉ):

4. Hướng dẫn NCS, HVCH/CK2/BSNT đã được cấp bằng/có quyết định cấp bằng

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

TT	Họ tên NCS hoặc HVCH/CK2/BSNT	Đối tượng		Trách nhiệm hướng dẫn		Thời gian hướng dẫn từ ... đến ...	Cơ sở đào tạo	Ngày, tháng, năm được cấp bằng/có quyết định cấp bằng
		NCS	HVCH/CK2/BSNT	Chính	Phụ			
1	Trần Quốc Hùng	x			x	2009-2012	Viện Nghiên cứu Cơ khí	2013
2	Lê Xuân Hưng	x		x		2012-2019	Trường ĐH Kỹ thuật Công nghiệp	2020
3	Lưu Anh Tùng	x		x		2012-2020	Trường ĐH Kỹ thuật Công nghiệp	2020

Ghi chú: Ứng viên chức danh GS chỉ kê khai thông tin về hướng dẫn NCS.

5. Biên soạn sách phục vụ đào tạo từ trình độ đại học trở lên:

TT	Tên sách	Loại sách (CK, GT, TK, HD)	Nhà xuất bản và năm xuất bản	Số tác giả	Chủ biên	Phần biên soạn (từ trang ... đến trang)	Xác nhận của cơ sở GDĐH (số văn bản xác nhận sử dụng sách)
I	Trước khi được công nhận PGS/TS						
1	Cơ sở thiết kế máy và Chi tiết máy	Giáo trình	Trường tự in	4	x	Bài 1, 2, 3 (phần III); Phần IV; Bài 1, 2, 3, 4 (phần V).	Giấy xác nhận sử dụng sách của hiệu trưởng trường Đại học kỹ thuật công nghiệp (ngày 24/5/2023).
2	Performance Enhancement of Abrasive Waterjet Cutting	Sách chuyên khảo	PrintPartners Ipskamp, The Netherlands	1	x		
3	Các phương pháp gia công tiên tiến	Giáo trình	NXB Khoa học và kỹ thuật	3		Các chương 1, 2, 3, 4, 5, 13 và 14	Giấy xác nhận sử dụng sách của hiệu trưởng trường Đại học kỹ thuật công nghiệp (ngày 24/5/2023).
4	Bài giảng Đại cương về Kỹ thuật	Giáo trình	Trường tự in	5		Các chương 2, 6 và 7.	Giấy xác nhận sử dụng sách của hiệu trưởng trường Đại học kỹ thuật công nghiệp (ngày 24/5/2023).
5	Bài giảng Chi tiết máy	Giáo trình	Trường tự in		x	Các chương 1, 2, 3, 4, 5 (phần I) và chương 11	Giấy xác nhận sử dụng sách của hiệu trưởng trường Đại học kỹ thuật công nghiệp (ngày 24/5/2023).

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

6	Hoạt động nghiên cứu khoa học của sinh viên	Giáo trình	NXB Lao động – Xã hội			Chương 2	Giấy xác nhận sử dụng sách của hiệu trưởng trường Đại học kỹ thuật công nghiệp (ngày 24/5/2023).
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
7	Recycling and Recharging of Supreme Garnet in Abrasive Waterjet Machining	Chương sách chuyên khảo	IntechOpen		x	Chương 8	
8	Advances in Engineering Research and Application, Icera 2018	Tuyển tập hội nghị quốc tế	Springer				
9	Advances in Engineering Research and Application, Icera 2019	Tuyển tập hội nghị quốc tế	Springer				
10	Advances in Engineering Research and Application, Icera 2020	Tuyển tập hội nghị quốc tế	Springer				
11	Advances in Engineering Research and Application, Icera 2021	Tuyển tập hội nghị quốc tế	Springer				
12	Advances in Engineering Research and Application, Icera 2022	Tuyển tập hội nghị quốc tế	Springer				
13	Bài tập Chi tiết máy	Giáo trình	NXB ĐH Thái Nguyên		x		Giấy xác nhận sử dụng sách của hiệu trưởng trường Đại học kỹ thuật công nghiệp ngày 24/5/2023

Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) sách chuyên khảo do nhà xuất bản có uy tín xuất bản và chương sách do nhà xuất bản có uy tín trên thế giới xuất bản, mà ứng viên là chủ biên

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước sau PGS/TS: Chủ biên 01 sách chuyên khảo [2] và 01 chương sách chuyên khảo – chương 8 [7] do nhà xuất bản uy tín xuất bản.

Lưu ý:

- Chỉ kê khai các sách được phép xuất bản (Giấy phép XB/Quyết định xuất bản/số xuất bản), nộp lưu chiểu, ISBN (nếu có)).

- Các chữ viết tắt: CK: sách chuyên khảo; GT: sách giáo trình; TK: sách tham khảo; HD: sách hướng dẫn; phần ứng viên biên soạn cần ghi rõ từ trang.... đến trang..... (ví dụ: 17-56; 145-329).

6. Thực hiện nhiệm vụ khoa học và công nghệ đã nghiệm thu:

TT	Tên nhiệm vụ khoa học và công nghệ (CT, ĐT...)	CN/PCN/TK	Mã số và cấp quản lý	Thời gian thực hiện	Thời gian nghiệm thu (ngày, tháng, năm)/Xếp loại KQ
I	Trước khi được công nhận PGS/TS				
1	Công nghệ chế tạo bộ đôi chày cối dập thuốc viên phục vụ cho các xí nghiệp dược Việt Nam		Cấp Bộ	1990-1991	17/5/1991/ Khá
2	Ứng dụng CAD tự động hóa thiết kế hệ thống dẫn động cơ khí	CN	B97-01-12 Cấp Bộ	1997-1998	12/01/2002 Tốt
3	Tối ưu hóa và tự động hóa thiết kế động cơ hộp giảm tốc	CN	B98.01.26 Cấp Bộ	1998-1999	09/3/2002 Xuất sắc
4	Nghiên cứu thiết kế tối ưu hệ dẫn động dùng hộp giảm tốc trục vít hai cấp	CN	2001-01-04 Cấp Bộ	2001-2002	23/3/2003 Tốt
5	Xây dựng kế hoạch giảng dạy và bài giảng điện tử môn học Đại cương về kỹ thuật theo hướng tích cực hóa nhận thức của người học	CN	TN2009-02-04B Cấp Đại học	6/2009-12/2009	23/12/2009 Tốt
6	Tuổi bền tối ưu của vòi phun trong công nghệ làm sạch bằng phun cát	CN	B2009-TN02-06 Cấp Bộ	2009-2010	26/4/2011 Tốt
7	Tối ưu hóa giá thành trong làm sạch bằng phun bi và tuổi bền tối ưu của vòi phun	CN	T2011-20 Cấp Đại học	2011	19/5/2011 Tốt
II	Sau khi được công nhận PGS/TS				

8	Nghiên cứu, xác định tuổi bền tối ưu của đá mài trong gia công mài tròn ngoài	CN	B2012-TN01-01 Cấp Bộ	2012-2013	06/5/2016 Xuất sắc
9	Động lực học phi tuyến cơ cấu rung và đập theo phương ngang		Quốc gia – Nafosted	2013-2016	2017 Đạt
10	Ứng dụng phương pháp gia công tia lửa điện trong quy trình chế tạo chày đập thuốc viên định hình	CN	ĐTCN 09/2017 Cấp tỉnh	2017-2018	27/4/2018 Xuất sắc
11	Nghiên cứu ứng dụng công nghệ mài bằng đá mài trên máy phay CNC để mài bề mặt định hình		ĐTCN 08/2018 Cấp tỉnh	2018-2019	20/6/2019 Giỏi
12	Động lực học thiết bị tự di chuyển nhờ rung động		Quốc gia – Nafosted	2018-2020	2021 Đạt
13	Phân phối tối ưu tỉ số truyền cho hệ dẫn động cơ khí sử dụng hộp giảm tốc trục vít và bộ truyền ngoài	CN	T2018-B16 Cấp trường	2018-2019	21/6/2019 Xuất sắc
14	Thiết kế tối ưu hệ dẫn động cơ khí sử dụng hộp giảm tốc bánh răng trụ nhiều cấp và bộ truyền ngoài	CN	T2018-B17 Cấp trường	2018-2019	30/5/2019 Xuất sắc
15	Nắm bắt và làm chủ công nghệ mạ thân thiện với môi trường trên bề mặt một số vật liệu cách điện	Phó trưởng ban dự án	Cấp Quốc gia	2018-2019	27/12/2019 Đạt
9	Phân phối tối ưu tỉ số truyền của hệ dẫn động cơ khí dùng hộp giảm tốc bánh răng trụ nhiều cấp theo mục tiêu giá thành	CN	T2019-B01 Cấp trường	2019-2020	16/7/2021 Xuất sắc
10	Ảnh hưởng của các thông số quá trình đến đường kính khi thay tối ưu của vòi phun cát/bi	CN	T2019-B02 Cấp trường	2019-2020	16/7/2021 Xuất sắc

11	Nghiên cứu nâng cao hiệu quả quá trình gia công xung điện định hình với dung dịch điện môi có trộn bột Nano		B2019-TNA-03 Cấp Bộ	2019-2021	20/5/2021 Đạt
12	Nghiên cứu xác định giá trị tối ưu của một số thông số khi xung bề mặt định hình ngoài bằng điện cực Graphite với dung dịch điện môi có trộn bột		B2021-TNA-04 Cấp Bộ	2021-2022	13/6/2023 Đạt
13	Ứng dụng các phần mềm Matlab và Unigraphics để mô phỏng cơ cấu tay quay con trượt	Hướng dẫn	SV2009-55 Sinh viên cấp Trường	2009	14/8/2009 Tốt
14	Xác định thời gian giữ nhiệt khi tôi sản phẩm chày dập thuốc viên làm bằng thép dụng cụ 9XC	Hướng dẫn	Sinh viên cấp Trường	2012	20/12/2012 Tốt
15	Tối ưu hóa thiết kế cơ cấu cam – Thực trạng và hướng nghiên cứu		TT-SV2012-98 Sinh viên cấp Trường	2012	20/12/2012 Tốt
16	Ứng dụng phần mềm Microsoft Office Excel để phân tích động học và động lực cơ cấu tay quay con trượt	Hướng dẫn	TT-SV2012-99 Sinh viên cấp Trường	2012	20/12/2012 Tốt
17	So sánh lựa chọn khi sử dụng giữa hộp giảm tốc bánh răng trụ 2 cấp khai triển và hộp phân đôi cấp chậm	Hướng dẫn	CK-SV2012-67 Sinh viên cấp Trường	2012	20/12/2012 Tốt
18	Thiết kế chế tạo thiết bị thí nghiệm xác định lực thành phần trong cần cầu quay	Hướng dẫn	TT-SV2013-38 Sinh viên cấp Trường	2013	06/6/2014 Khá
19	Thiết kế chế tạo thiết bị thí nghiệm nghiên cứu nguyên lý đòn bẩy	Hướng dẫn	TT-SV2013-39 Sinh viên	2013	06/6/2014 Đạt

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

	bằng sự cân bằng mô men		cấp Trường		
20	Thiết kế và chế tạo bàn nâng thủy lực kép	Hướng dẫn	SV2020-03-SP Sinh viên cấp Trường	2020	28/6/2021 Xuất sắc

- Các chữ viết tắt: CT: Chương trình; ĐT: Đề tài; CN: Chủ nhiệm; PCN: Phó chủ nhiệm; TK: Thư ký.

7. Kết quả nghiên cứu khoa học và công nghệ đã công bố (bài báo khoa học, báo cáo khoa học, sáng chế/giải pháp hữu ích, giải thưởng quốc gia/quốc tế):

7.1.a. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố:

TT	Nội dung	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học / ISSN hoặc ISBN	Số lần trích dẫn	Tập, số trang	Tháng, năm công bố
I	Trước khi được công nhận PGS						
I.1. Các bài báo đăng trên tạp chí quốc tế có uy tín							
1	Cost Optimization of Abrasive Blasting Systems: A New and Effective Way for Using blasting Nozzles	2	Có	Key Engineering Materials, ISSN: 1662-9795	10	329, 323-328	2007
2	Optimum determination of partial transmission ratios of three-step helical gearboxes	1	Có	WSEAS Transactions on Applied and Theoretical Mechanics, ISSN: 1991-8747	7	3 (2), 43-52	2008
3	A study on abrasive recycling and recharging in abrasive waterjet (AWJ) machining	4	Có	International Journal of Machining and Machinability of Materials, ISSN: 1748-5711	5	6, (3-4), 213-233	2009
4	Profit optimization of Abrasive blasting systems	1	Có	Key Engineering Materials, ISSN: 1662-9795	8	389, 392-397	2009
5	A study on Multi-objective Optimization of Abrasive blasting systems	2	Có	Applied Mechanics and Materials, ISSN: 1662-8985	7	126, 29-34	2010
6	A study on cost optimization of Steel Shot Blasting Systems	2	Có	Applied Mechanics and Materials, ISSN: 1662-7482	6	52, 568-572	2011
I.2 Các bài báo đăng trên tạp chí quốc tế trong danh mục scopus							
7	Optimal determination of partial ratios of three-step helical gearboxes with first and third step double gear-sets for getting minimal gearbox length	1	Có	International Journal of Mathematics and Computers in Simulation, ISSN: 1998-0159	7	1 (4), 323-326	2007
8	Optimal calculation of Partial Transmission Ratios of Four-step helical gearboxes for getting minimal gearbox length	1	Có	Engineering and Technology International Journal of Mechanical and Mechatronics	7	2 (1), 22-25	2008

TT	Nội dung	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học / ISSN hoặc ISBN	Số lần trích dẫn	Tập, số trang	Tháng, năm công bố
I	Trước khi được công nhận PGS						
				Engineering, ISSN: 2227-2771			
9	A study on Optimal determination of partial transmission ratios of Helical geaboxes with second-step double gear-sets	1	Có	International Journal of Mechanical and Mechatronics Engineering, ISSN: 2227-2771	15	2 (1), 26-29	2008
10	A study on optimum calculation of the total transmission ratio of four-step helical gearboxes with first and third step double gear-sets	1	Có	International Journal of Mathematics and Computers in Simulation, ISSN: 1998-0159		2 (1), 102-108	2008
11	A study on nozzle wear modeling in Abrasive waterjet cutting	2	Có	Advanced Materials Research, ISSN: 1662-8985	10	76, 345-350	2009
12	Necessary cutting energy in Abrasive waterjet machining	2	Có	Advanced Materials Research, ISSN: 1662-8985	4	76, 351-356	2009
I.3. Các bài báo đăng trong tạp chí quốc tế có chỉ số ISSN							
13	Cost calculation for recycled abrasive and for abrasive selecting in Abrasive Waterjet Machining	2	Có	International Journal of Precision Technology, ISSN: 1755-2079	5	1 (1), 40-54	2007
14	A new and effective method for optimal calculation of total transmission ratio of two step bevel - helical gearboxes	1	Có	International Colloquium in Mechanics of Soilds, Fluids, Structures and Interactions, Nha Trang, August 14-18, 2000.	20	716-719	2000
15	A new and effective method for Optimum calculation of Total transmission ratio of Two step helical gearboxes	2	Có	Proceeding of the International School on Computational Science and Engineering: Theory and Applications (COSCI'05), Ho Chi Minh, March 3-5, 2004.		103-106	2004
16	Effective method for Optimal splitting of Total transmission ratio of Coaxial helical gearboxes	4	Có	Proceeding of the International School on Computational Science and Engineering: Theory and Applications, Ho Chi Minh, March 2-4, 2005.		96-99	2005
17	Cost optimization and a new and effective way of using AWJ nozzles	3	Có	Proceedings of the 5th International Conference of PhD Students, Miskolc, Hungary, August 14-		153-165	2005

TT	Nội dung	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học / ISSN hoặc ISBN	Số lần trích dẫn	Tập, số trang	Tháng, năm công bố
I	Trước khi được công nhận PGS						
				20, 2005, ISBN: 963-661-678-7			
18	Cost optimization for multiple-head AWJ cutting	2	Có	18th International Conference on WATER JETTING, Gdansk, Poland, September 13-15, 2006, ISBN: 1-85598-080-0		251-264	2006
19	Cost calculation for Abrasive Recycling and for Abrasive Comparing for Abrasive Waterjet (AWJ) Cutting Systems	2	Có	Proceedings of International Conference on Manufacturing Science and Technology ICOMAST2006, Melaka, Malaysia, August 28-30, 2006, ISBN: 983-42051-2-0		153-156	2007
20	Momentum transfer efficiency in abrasive waterjet cutting	2	Có	Tenth International Symposium on Advances in Abrasive Technology (ISAAT 2007), Sept. 26-28, 2007, ISBN: 087263853-7		591-598	2008
21	A study on optimal determination of partial transmission ratios of three-step helical gearboxes with second-step double gear-sets	1	Có	Proceedings of the 3rd IASME, WSEAS International Conference on CONTINUUM MECHANICS (CM'08), Cambridge, UK, February 23-25, 2008, ISBN: 978-960-6766-38-1		67-70	2008
22	A new study on optimal calculation of partial transmission ratios of three-step helical reducers	1	Có	Proceedings of the 3rd IASME, WSEAS International Conference on CONTINUUM MECHANICS (CM'08), ISBN: 978-960-6766-38-1		10-13	2008
23	Optimal calculation of partial ratios of helical gearboxes with second-step double gear-sets	1	Có	Proceedings of the 3rd IASME, WSEAS International Conference on CONTINUUM MECHANICS (CM'08), Cambridge, UK, February 23-25,		63-66	2008

TT	Nội dung	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học / ISSN hoặc ISBN	Số lần trích dẫn	Tập, số trang	Tháng, năm công bố
I	Trước khi được công nhận PGS						
				2008,, ISBN: 978-960-6766-38-1			
24	Optimal calculation of partial transmission ratios for four-step helical gearboxes with first and third step double gear-sets for minimal gearbox length	1	Có	Proceedings of the American Conference on Applied Mathematics MATH'08, Cambridge Massachusetts, March 24 - 26, 2008, ISBN: 978-960-6766-47-3	24	29-32	2008
25	Optimal Determination of Partial Transmission Ratios of Three-Step Helical Gearboxes with First and Third-Step Double Gear-Sets for Minimal Mass Of Gears	1	Có	Proceedings of the American Conference on Applied Mathematics MATH'08, Cambridge Massachusetts, March 24 - 26, 2008, ISBN: 978-960-6766-47-3	7	385-388	2008
26	A new study on optimal calculation of partial transmission ratios of helical gearboxes with first-step double gear-sets	1	Có	Proceedings of the International MultiConference of Engineers and Computer Scientists (IMECS 2008), Hong Kong, March 19-21, 2008, ISBN: 978-988-17012-1-3	2	II, 1706-1708	2008
27	Optimal Calculation of Partial Transmission Ratios of Four-step Helical Gearboxes for Getting Minimal Cross Section Dimension	1	Có	Proceedings of the International MultiConference of Engineers and Computer Scientists - Vol II (IMECS 2008), Hong Kong, March 19-21, 2008, ISBN: 978-988-17012-1-3	1	1709-1712	2008
28	Optimal determination of partial transmission ratios for four-step helical gearboxes with first and third step double gear-sets for minimal mass of gears	1	Có	Proceedings of the WSEAS International Conference on Applied Computing Conference (ACC '08), Istanbul, Turkey, May 27-30,2008	33	53-57	2008
I.4. Các bài báo đăng trong tạp chí quốc gia							
29	Về kết cấu và tính toán tối ưu động cơ – hộp giảm tốc	2	Có	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - ĐH Thái		36 (4), 43-46	1997

TT	Nội dung	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học / ISSN hoặc ISBN	Số lần trích dẫn	Tập, số trang	Tháng, năm công bố
I	Trước khi được công nhận PGS						
				Nguyên, ISSN: 1859-2171			
30	Tính toán tối ưu tỉ số truyền cho hộp giảm tốc bánh răng côn - trụ hai cấp	1	Có	Hội nghị khoa học toàn quốc về cơ học kỹ thuật, Hà Nội, 12-13/10/2001, ISSN: 2227-2771		239-240	2001
31	A method for optimal calculation of total transmission ratio of two step helical gearboxes	1	Có	Proceedings of the National Conference on Engineering Mechanics, Hanoi, October 12-13, 2001.	43	1, 133-136	2005
32	Tính toán tối ưu tỉ số truyền cho hộp giảm tốc trục vít – bánh răng	2	Có	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - ĐH Thái Nguyên, ISSN: 1859-2171		4 (36), 70-73	2005
33	Phân phối tối ưu tỉ số truyền cho hộp giảm tốc bánh răng trụ bốn cấp theo chỉ tiêu khối lượng của các bánh răng nhỏ nhất	2	Có	Hội nghị khoa học toàn quốc Cơ học vật rắn biến dạng lần thứ 8, Thái Nguyên, 25-26/8/2006		665-672	2006
34	Một phương pháp tính toán tối ưu tỉ số truyền các cấp cho hộp giảm tốc bánh răng trụ răng nghiêng bốn cấp	1	Có	Hội nghị khoa học toàn quốc về Cơ học Kỹ thuật và Tự động hóa, Hà Nội, 11-12/10/2006		191-195	2006
35	Tính toán tối ưu tỉ số truyền cho hộp giảm tốc bánh răng trụ răng nghiêng ba cấp theo chỉ tiêu khối lượng các bánh răng nhỏ nhất	4	Có	Tạp chí Khoa học và Công nghệ các trường Đại học Kỹ thuật, ISSN: 0868-3960		55, 91-93	2006
36	Một phương pháp tính toán tối ưu tỉ số truyền cho hộp giảm tốc bánh răng trụ ba cấp	2	Có	Tạp chí Khoa học và Công nghệ các trường Đại học Kỹ thuật, ISSN: 0868-3960		58, 33-35	2006
37	Phân phối tỉ số truyền cho hộp giảm tốc trục vít hai cấp theo chỉ tiêu kết cấu của hộp hợp lý nhất	2	Có	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - ĐH Thái Nguyên, ISSN: 1859-2171		1 (41), 65-69	2007
38	Tính toán tối ưu tỉ số truyền cho hộp giảm tốc trục vít – bánh răng nhằm đạt chỉ tiêu chiều dài của hộp giảm tốc là nhỏ nhất	2	Có	Tạp chí Khoa học và Công nghệ các trường Đại học Kỹ thuật, ISSN: 0868-3960		61, 73-77	2007
39	Ứng dụng CAD trong tự động hóa thiết kế hệ dẫn động cơ khí	5	Không	Hội nghị toàn quốc lần thứ 3 về Tự động hoá (VICA III), Hà Nội, 9-11/4/1998		659-668	1998
40	A new study on optimization of abrasive blasting systems	4	Có	Proceedings of the 11th Conference on Science and Technology, Ho Chi		143-148	2009

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

TT	Nội dung	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học / ISSN hoặc ISBN	Số lần trích dẫn	Tập, số trang	Tháng, năm công bố
I	Trước khi được công nhận PGS						
				Minh, Oct. 21-23, 2009.			
41	Optimal calculation of partial transmission ratios of four-step helical gearboxes with second and fourth-step double gear-sets for minimal mass of gears	3	Không	Proceedings of the 11 th Conference on Science and Technology, Ho Chi Minh, Oct. 21-23, 2009.		1-5	2009
42	Thiết kế tối ưu hộp tăng tốc dùng cho máy phát điện sức gió trục đứng	2	Có	Hội nghị khoa học toàn quốc Cơ học vật rắn biến dạng lần thứ x, Thái Nguyên, 12-13/11/2010		537-546	2010
43	Một nghiên cứu mới về phân phối tối ưu tỉ số truyền cho hộp giảm tốc bánh răng trụ răng nghiêng hai cấp khai triển	2	Có	Tạp chí cơ khí Việt Nam, ISSN: 0866-7056		12 (12), 18 -23	T12/2010
44	Nghiên cứu cải tiến máy khoan bàn nhằm mở rộng khả năng gia công của máy	2	Không	Tạp chí Khoa học và Công nghệ - ĐH Thái Nguyên, ISSN: 1859-2171		74 (12), 34-37	2010

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
I.1. Các bài báo đăng trên tạp chí quốc tế có uy tín							
45	A Study on Multi-Criteria Decision-Making in Powder Mixed Electric Discharge Machining Cylindrical Shaped Parts	6	X	EUREKA: Physics and Engineering	Scopus (IF: 1.016, Q3)	5, pp. 123-129	09/2022
46	Application of TOPSIS,	8	x	Eastern-European	Scopus (IF:	3/1 (117),	06/2022

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỹ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
	MAIRCA and EAMR Methods for Multi-Criteria Decision Making in Cubic Boron Nitride Grinding			Journal of Enterprise Technologies	1.146, Q3)	pp. 58–66	
47	Multi-criteria Decision Making in PMEDM Process by Using MARCOS, TOPSIS and MAIRCA Methods	5	X	Applied Sciences, ISSN: 2076 3417	SCIE (IF 4.5, Q2)	12(8), pp. 1-11	4/2022
48	Optimizing The Partial Gear Ratios of The Two-Stage Worm Gearbox for Minimizing Total Gearbox Cost	7	X	Eastern-European Journal of Enterprise Technologies	Scopus (IF: 1.146, Q3)	1/1 (115), pp. 6–15	4/2022
49	A Comparative Study on Multi-criteria Decision-Making in Dressing Process for Internal Grinding	5	X	Machines, ISSN: 2075 1702	SCIE (IF 2.1, Q2)	10(5), pp. 1-14	4/2022
50	Comprehensive design method of a soft	7		Applied Optics, ISSN: 2155 3165	SCIE (IF 3.6, Q2)	61(1), pp.	3/2022

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
	multifocal contact lens with NURBS					2518-2524	
51	Optimizing Main Process Parameters when Conducting Powder-Mixed Electrical Discharge Machining of Hardened 90CrSi	8	X	Machines, ISSN: 2075 1702	SCIE (IF 3.1, Q2)	9(12), pp. 1-13	12/2021
52	Cost optimization of two-stage helical gearboxes with second stage double gear-sets	7	X	EUREKA: Physics and Engineering	Scopus (IF: 1.189, Q2)	6, pp. 89-101	11/2021
53	Influence of Dressing Parameters on Roundness Tolerance in Cylindrical External Grinding SKD11 Tool Steel	6	X	Materials Science Forum	Scopus (IF: 0.481, Q4)	1047, pp. 50-56	10/2021
54	Surface quality measures analysis and optimization on machining titanium alloy using CO2 based laser	6		Journal of Manufacturing Processes, ISSN: 1526-6125	SCIE (IF 7.1, Q1)	62, pp. 1-6	9/2021

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
	beam drilling process						
55	Studying the Influence of Dressing Parameters on the Surface Roughness when Conducting the External Grinding of SKD11 Steel	6	X	Materials Science Forum	Scopus (IF: 0.481, Q4)	324, pp. 45-51	9/2021
56	Determining the Optimum Set of Dressing Parameters Satisfying Minimum Surface Roughness when Conducting the Internal Grinding of Hardened SKD11 Steel	6	X	Materials Science Forum	Scopus (IF: 0.481, Q4)	324, pp. 45-51	9/2021
57	Effect of Dressing Parameters on Material Removal Rate when Surface Grinding SKD11 Tool Steel	8	X	Materials Science Forum	Scopus (IF: 0.481, Q4)	1020, pp. 60-67	02/2021

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
58	Improvement of Wheel Life by Optimization of Dressing Parameters in Surface Grinding of SKD11 Steel	8	X	Materials Science Forum	Scopus (IF: 0.481, Q4)	1020, pp. 68-74	02/2021
59	Influence of Dressing Conditions on Surface Roughness when Surface Grinding SKD11 Steel	8		Materials Science Forum	Scopus (IF: 0.481, Q4)	1020, 7 pp. 5-82	02/2021
60	Optimizing Dressing Conditions for Minimum Flatness Tolerance when Grinding SKD11 Tool Steel	8		Materials Science Forum	Scopus (IF: 0.481, Q4)	1020, pp. 83-90	02/2021
61	Multi-Objective Optimization of Surface Roughness and Electrode Wear in EDM Cylindrical Shaped Parts	8	X	Materials Science Forum	Scopus (IF: 0.481, Q4)	1018, pp. 59-64	02/2021
62	Effects of Input Parameters on Electrode Wear Rate when EDM	8	x	Materials Science Forum	Scopus (IF: 0.481, Q4)	1018, pp. 79-83	02/2021

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
	Cylindrical Shaped Parts						
63	Evaluating Influences of Input Parameters on Surface Roughness in Sinking EDM Cylindrical Shaped Parts	8		Materials Science Forum	Scopus (IF: 0.481, Q4)	1018, pp. 85-90	02/2021
64	Influence of Process Parameters on Material Removal Rate in Electrical Discharge Machining Cylindrical Shaped Parts	8		Materials Science Forum	Scopus (IF: 0.481, Q4)	1018, pp. 91-95	02/2021
65	Effect of Process Parameters on Machining Time in PMEDM Cylindrical Shaped Parts with Silicon Carbide Powder Suspended Dielectric	9		Materials Science Forum	Scopus (IF: 0.481, Q4)	1018, pp. 97-102	02/2021
66	Influence of Input Factors on Material Removal Rate in PMEDM Cylindrical	8	x	Materials Science Forum	Scopus (IF: 0.468, Q4)	861, pp. 129-135	9/2020

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
	Shaped Parts with Silicon Carbide Powder Suspended Dielectric						
67	Electrical Discharge Machining with SiC Powder-Mixed Dielectric: An Effective Application in the Machining Process of Hardened 90CrSi Steel	9	X	Machines, ISSN: 2075 1702	SCIE (IF 4.5, Q2)	8(3), pp. 1-12	7/2020
68	Influence of Process Parameters on Electrode Wear in Electrical Discharge Machining Cylindrical Shaped Parts	8	X	Materials Science Forum	Scopus (IF: 0.468, Q4)	853, pp. 24-28	7/2020
69	Calculation of Surface Hardness when Surface Grinding ASIS 1045 Steel	7	X	Materials Science Forum	Scopus (IF: 0.468, Q4)	853, pp. 3-7	7/2020
70	Effect of Electrical Discharge Machining on Surface Roughness of	8	x	Materials Science Forum	Scopus (IF: 0.468, Q4)	853, pp. 13-17	7/2020

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
	Cylindrical Shaped Parts						
71	Optimizing Replaced Nozzle Diameter of Abrasive Blasting Systems Using Experiment Technique Design	8	X	Applied Sciences, ISSN: 2076 3417	SCIE (IF 3.7, Q2)	10(11), pp. 1-13	6/2020
72	Effects of Experimental Parameters on The Output Responses for Three-Stage Bevel Helical Gearboxes	4	X	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development	Scopus (IF: 0.753, Q3)	10 (3), pp. 3695-3708	6/2020
73	Cost Optimization Study of Two-Step Helical Gearboxes with First Stage Double Gear Sets	4	X	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development	Scopus (IF: 0.753, Q3)	10 (3), pp. 573-584	6/2020
74	Multi-Criteria Optimization of Dressing Parameters for Surface Grinding 90CrSi Tool Steel Using Taguchi Method and Grey	8	x	Materials Science Forum	Scopus (IF: 0.468, Q4)	998, pp. 61-68	6/2020

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
	Relational Analysis						
75	Effect of Process Parameters on Surface Roughness in Surface Grinding of 90CrSi Tool Steel	6	X	Materials Science Forum	Scopus (IF: 0.468, Q4)	305, pp. 191-197	6/2020
76	Multi-Criteria Optimization of Dressing Parameters for Surface Grinding 90CrSi Tool Steel Using Taguchi Method and Grey Relational Analysis	8	X	Materials Science Forum	Scopus (IF 0.468, Q4)	Vol. 998, pp. 61-68	6/2020
77	Effect of Process Parameters on Surface Roughness in Surface Grinding of 90CrSi Tool Steel	6	X	Solid State Phenomena	Scopus (IF 0.558, Q3)	Vol. 305, pp. 191-197	6/2020
78	Multi-Objective Optimization of PMEDM Process Parameters for	4	x	International Journal of Mechanical and Production Engineering	Scopus (IF: 0.753, Q3)	10 (2), pp. 669-678	4/2020

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
	Processing Cylindrical Shaped Parts Using Taguchi Method and Grey Relational Analysis			Research and Development			
79	The Influence of Main Design Parameters on the Overall Cost of a Gearbox	8	X	Applied Sciences, ISSN: 2076 3417	SCIE (IF 3.7, Q2)	10(7), pp. 1-18	3/2020
80	A Study on Calculation of Optimum Exchanged Grinding Wheel Diameter when Surface Grinding Stainless Steel	8	X	Materials Science Forum	Scopus (IF: 0.468, Q4)	977, pp. 3-11	02/2020
81	Analysis of Effects of Machining Parameters on Surface Roughness in Electrical Discharge Table Shape Punches Using Taguchi Method	8	X	Materials Science Forum	Scopus (IF: 0.468, Q4)	977, pp. 12-17	02/2020
82	A Study on Cost Optimization of External Cylindrical Grinding	8	X	Materials Science Forum	Scopus (IF: 0.468, Q4)	977, pp. 18-26	02/2020

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
83	Splitting Total Gear Ratio of Two-Stage Helical Reducer with First-Stage Double Gearsets for Minimal Reducer Length	5		International Journal of Mechanical and Production Engineering	Scopus (IF 0.547, Q3)	Vol. 9, Issue 6, pp. 595-608.	12/2019
84	A Study On Calculation Of Optimum Exchanged Grinding Wheel Diameter When Internal Grinding	7	X	Materials Today: Proceedings	Scopus (IF 1.389, Q2)	Volume 18, Part 7, pp. 1073-1078	11/2019
85	An Optimization of Exchanged Grinding Wheel Diameter When Surface Grinding Alloy Tool Steel 9CrSi	6	X	Materials Today: Proceedings	Scopus (IF 1.389, Q2)	Volume 18, Part 7, pp. 2225-2233	11/2019
86	Determination of Optimum Exchanged Grinding Wheel Diameter when External Grinding Stainless Steels	7	X	Materials Today: Proceedings	Scopus (IF 1.389, Q2)	Volume 18, Part 7, pp. 2225-2233	11/2019
87	Multi-objective Optimization of Dressing Parameters of Internal Cylindrical Grinding for	7	x	Materials Today: Proceedings	Scopus (IF 1.389, Q2)	Volume 18, Part 7, pp. 2257-2264	11/2019

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
	9CrSi Alloy Steel Using Taguchi Method and Grey Relational Analysis						
88	Effects of Process Parameters on Surface Roughness in Wire-Cut Edm of 9crsi Tool Steel	8	X	International Journal of Mechanical Engineering and Technology	Scopus (IF 0.764, Q3)	Volume 10, Issue 03, pp. 1073-1078	9/2019
89	A Study on Calculation of Optimum Gear Ratios for Three Stage Bevel Helical Gearboxes	7		Journal of Engineering and Applied Sciences	Scopus (IF 1.2, Q2)	Vol. 14, No. 14, pp. 2592-2598	7/2019
90	Modelling Surface Finish in The Inner Circle Machining of 90crsi Tool Steel Using Wire Cut EDM	5		International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development	Scopus (IF 0.7, Q3)	Vol. 9, Issue 3, pp. 119-124	6/2019
91	Influence of Process Factors on Surface Measures on Electrical Discharge Machined Stainless Steel Using Topsis	5		Materials Research Express	Scopus (IF 1.839, Q2)	Volume 6, Number 8, pp. 97-102	5/2019

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
92	A Study on Calculation of Optimum Gear Ratios of A Two-Stage Helical Gearbox with Second Stage Double Gear Sets	5		International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development	Scopus (IF 0.7, Q3)	Vol. 9, Issue 2, pp. 613-620	4/2019
93	Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Minimum Grinding Cost in Internal Grinding	8	X	Applied Sciences, ISSN: 2076 3417	SCIE (IF 2.4, Q1)	9(7), pp. 1-9	3/2019
94	Optimization of grinding parameters for minimum grinding time when grinding tablet punches by CBN wheel on CNC milling machine	8	X	Applied Sciences, ISSN: 2076 3417	SCIE (IF 2.4, Q1)	9(5), pp. 1-9	3/2019
95	Optimum Calculation of Partial Transmission Ratios of Mechanically Driven Systems Using a V-Belt and a Helical Gearbox with First-Step	2		International Journal of Mechanical Engineering and Robotics Research	Scopus (IF 0.688, Q3)	Vol. 8, No. 2, pp. 323-326	3/2019

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỹ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
	Double Gear Sets						
96	A Study on Determination of Optimum Parameters for Lubrication in External Cylindrical Grinding Base on Taguchi Method	3	X	Key Engineering Materials	Scopus (IF 0.8, Q4)	Vol. 796, pp. 97-102	3/2019
97	Calculation of Optimum Exchanged Grinding Wheel Diameter When External Grinding Tool Steel 9CrSi	5	X	International Journal of Mechanical Engineering and Robotics Research	Scopus (IF 0.688, Q3)	Vol. 8, No. 1, pp. 59-64	1/2019
98	A New Approach to Modelling the Drilling Torque in Conventional and Ultrasonic Assisted Deep-Hole Drilling Processes	8		Applied Sciences, ISSN 2076 3417	SCIE (IF 1.8, Q1)	8(12), pp. 1-12	12/2018
99	Optimum Dressing Parameters for Maximum Material Removal Rate when Internal	6		International Journal of Mechanical Engineering and Technology	Scopus (IF 0.737, Q4)	Volume 9, Issue 12, pp. 123-129	12/2018

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
	Cylindrical Grinding Using Taguchi Method						
100	A Study on Calculating Optimum Gear Ratios of A Three-Stage Helical Gearbox	6	X	International Journal of Mechanical Engineering and Technology	Scopus (IF 0.737, Q4)	Volume 9, Issue 11, pp. 1392-1400	11/2018
101	Calculation of Optimum Gear Ratios of A Two-Stage Bevel Helical Gearbox	6	X	International Journal of Mechanical Engineering and Technology	Scopus (IF 0.737, Q4)	Volume 9, Issue 11, pp. 2126-2133	11/2018
102	A new design for bidirectional autogenous mobile systems with two-side drifting impact oscillator	6		Journal of Manufacturing Processes, ISSN: 1526-6125	SCIE (IF 4.2, Q1)	144, pp. 325-338	5/2018
103	Electroless nickel plating onto Plexiglas® through simple covalent grafting of vinylpyridine seed layer	10	X	Journal of Manufacturing Processes, ISSN: 1526-6125	Scopus (IF 4.2, Q1)	144, pp. 151-158	4/2018
104	Chemical metallization of KMPR photoresist polymer in aqueous Solutions	8		Journal of Manufacturing Processes, ISSN: 1526-6125	Scopus (IF 3.5, Q1)	407, pp. 518-525	7/2017

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
105	Cost Optimization of External Cylindrical Grinding	4	X	Applied Mechanics and Materials	Scopus (IF 0.101, Q4)	Volume 312, pp. 982-989	2/2013
106	Profit Optimization of Steel Shot Blasting Processes	3	X	Applied Mechanics and Materials	Scopus (IF 0.101, Q4)	Volume 312, pp. 976-981	2/2013
107	A Study on Optimum Calculation of Partial Transmission Ratios of Coupled Planetary Gear Sets	3	X	Applied Mechanics and Materials	Scopus (IF 0.101, Q4)	Vol. 275-277, pp. 2417-2420	1/2013
108	A Study on Recycling of Supreme Garnet in Abrasive Waterjet Machining	3	X	Applied Mechanics and Materials	Scopus (IF 0.109, Q4)	Volume 248, pp. 499-503	12/2012
109	Experimental Investigation of White Layer Thickness on EDM Processed Silicon Steel Using ANFIS Approach	5		Silicon	SCIE (IF 2.94, Q2)	Volume 12	11/2019
110	Multi-Objective Optimization of a Two-Stage Helical Gearbox Using Taguchi Method	2	x	Applied Science	SCIE (IF 1.8, Q1)	Volume 3	6/2023

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
	and Grey Relational Analysis						
II.2 Các bài báo đăng trên tạp chí quốc tế trong danh mục scopus							
111	Multi-objective optimization of PMEDM of cylindrical parts with graphite electrodes	7	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2022	Scopus (IF: 0.438, Q4)	Lecture Notes in Networks and Systems, Select Proceedings of ICETMI E 2022, pp. 677 - 688	01/2023
112	Study on Multi-Criteria Optimization in CBN Grinding SKD11 Tool Steel	7		Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2022	Scopus (IF: 0.465, Q4)	602, pp. 106-115	12/2022
113	Calculating Optimum Main Design Factors of A Two-Stage Helical Gearboxes for Minimum Gearbox Mass	8		Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2022	Scopus (IF: 0.465, Q4)	602, pp. 314-325	12/2022
114	Determination of Optimum Main Design Parameters of a Two-Stage Helical Gearbox for Minimum	8		Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2022	Scopus (IF: 0.465, Q4)	602, pp. 345-353	12/2022

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
	Gearbox Cross-Section Area						
115	Determination of Best Input Factors for PMEDM 90CrSi Tool Steel Using MABAC Method	8		Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2022	Scopus (IF: 0.465, Q4)	602, pp. 335-344	12/2022
116	Application of MCDM Method in Selection of Schema for Optimal Design of Double Scissor Lift Tables	8		Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2022	Scopus (IF: 0.465, Q4)	602, pp. 244-253	12/2022
117	Application of MARCOS Method for Selecting the Best Schema of Scissors Mechanism	8		Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2022	Scopus (IF: 0.465, Q4)	602, pp. 234-243	12/2022
118	Determining Optimum Gear Ratios for a Four-Stage Helical Gearbox for Getting Minimum Gearbox Cost	8	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2021	Scopus (IF: 0.465, Q4)	366, pp. 350-364	01/2022
119	Impact of Input Parameters on Material Removal Speed When PMEDM	8	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2021	Scopus (IF: 0.465, Q4)	366, pp. 350-364	01/2022

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
	SKD11 Tool Steel						
120	Influence of PMEDM Factors on Surface Roughness When Processing SKD11 Steel	8		Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2021	Scopus (IF: 0.465, Q4)	366, pp. 536-544	01/2022
121	Multi-objective Optimization of PMEDM Process for Maximum Material Removal Speed and Minimum Electrode Wear Rate When Machining SKD11 Steel	8		Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2021	Scopus (IF: 0.465, Q4)	366, pp. 623-633	01/2022
122	Multi-objective Optimization of PMEDM Process for Minimum Surface Roughness and Maximum Material Removal Speed When Processing SKD11 Steel	8		Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2021	Scopus (IF: 0.465, Q4)	366, pp. 634-644	01/2022

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
123	Optimization for Replaced Diameter of Aluminum Oxide Nozzle in Abrasive Blasting Systems	8	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2021	Scopus (IF: 0.465, Q4)	366, pp. 697-707	01/2022
124	Optimization of PMEDM Parameters for Minimizing Electrode Wear Rate When Processing SKD11 Steel	8		Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2021	Scopus (IF: 0.465, Q4)	366, pp. 731-738	01/2022
125	Study on Minimizing Cleaning Cost in Abrasive Blasting with Quartz Sand Using Aluminium Oxide Nozzle	8		Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2021	Scopus (IF: 0.465, Q4)	178, pp. 862-871	01/2022
126	Enhancing Accuracy of Surface Roughness Model Using Box-Cox Transformation in Surface Grinding AISI 5120 Alloy Steels	8	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2020	Scopus (IF: 0.548, Q4)	178, pp. 379-390	11/2020

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
127	Genetic Algorithm Based Optimization of Cutting Parameters in CO2 Laser Beam Cutting of Cow Leather	4		Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2020	Scopus (IF: 0.548, Q4)	178, pp. 485-490	11/2020
128	Influences of Cutting Parameters on Surface Roughness During Milling and Development of Roughness Model Using Johnson Transformation	8	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2020	Scopus (IF: 0.548, Q4)	178, pp. 491-500	11/2020
129	Material Removal Rate in Electric Discharge Machining with Aluminum Tool Electrode for Ti-6Al-4V Titanium Alloy	8	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2020	Scopus (IF: 0.548, Q4)	178, pp. 527-533	11/2020
130	Optimization of PMEDM Parameters for Improving MMR in Machining 90CrSi Steel - A	8		Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2020	Scopus (IF: 0.548, Q4)	178, pp. 648-657	11/2020

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
	Taguchi Approach						
131	Taguchi-DEAR Based MCDM Approach on Machining Titanium Alloy in AWJM Process	3	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2020	Scopus (IF: 0.548, Q4)	178, pp. 764-770	11/2020
132	Tool Wear Rate Analysis of Uncoated and AlCrNi Coated Aluminum Electrode in EDM for Ti-6Al-4 V Titanium Alloy	9	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2020	Scopus (IF: 0.548, Q4)	178, pp. 832-838	11/2020
133	A Study on Prediction of Milling Forces	8	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2020	Scopus (IF 0.587, Q4)	Volume 178, pp. 86-93	11/2020
134	Influences of Cutting Parameters on Surface Roughness During Milling and Development of Roughness Model Using Johnson Transformation	8	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2020	Scopus (IF 0.587, Q4)	Volume 178, pp. 491-500	11/2020

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
135	Calculating Effects of Dressing Parameters on Surface Roughness in Surface Grinding	5	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2019	Scopus (IF 0.443, Q4)	Volume 104, pp. 164–169	12/2019
136	Optimization of Manufacturing Time in Internal Grinding	8	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2019	Scopus (IF 0.443, Q4)	Volume 104, pp. 557-565	12/2019
137	Prediction of Surface Roughness in Turning with Diamond Insert	7	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2019	Scopus (IF 0.443, Q4)	Volume 104, pp. 607-612	12/2019
138	A Study on Determination of Optimum Gear Ratios of a Two-Stage Worm Gearbox	7	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2019	Scopus (IF 0.443, Q4)	Volume 104, pp. 76-84	12/2019
139	Calculation of Optimum Gear Ratios of Mechanical Driven Systems Using Two-Stage Helical Gearbox with First Stage Double Gear Sets and Chain Drive	8	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2019	Scopus (IF 0.443, Q4)	Volume 104, pp. 170-178	12/2019

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
140	A Study on Determining Optimum Gear Ratios of Mechanical Driven Systems Using Two-Step Helical Gearbox with First Step Double Gear Sets and Chain Drive	8	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2019	Scopus (IF 0.443, Q4)	Volume 104, pp. 85-93	12/2019
141	Determining Optimum Gear Ratios of Mechanical Driven Systems Using Three Stage Bevel Helical Gearbox and Chain Drive	7	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2019	Scopus (IF 0.443, Q4)	Volume 104, pp. 249-261	12/2019
142	Calculating Optimum Gear Ratios of Mechanical Drive Systems Using Two-Stage Helical Gearbox with Second-Stage Double Gear Sets and Chain Drive for Minimum Gearbox Length	8	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2019	Scopus (IF 0.443, Q4)	Volume 104, pp. 155-163	12/2019
143	Optimization of Exchanged Grinding Wheel Diameter for	8	x	Lecture Notes in Networks	Scopus (IF	Volume 104, pp. 546-556	12/2019

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
	Minimum Cost in External Grinding			and Systems, ICERA 2019	0.443, Q4)		
144	Calculation of Optimum Gear Ratios of Two-Step Worm Gearbox	8	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2019	Scopus (IF 0.443, Q4)	Volume 104, pp. 179-188	12/2019
145	A Study on Optimization of Manufacturing Time in External Cylindrical Grinding	8	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2019	Scopus (IF 0.443, Q4)	Volume 104, pp. 121-129	12/2019
146	Optimization of Manufacturing Time in Surface Grinding	8	x	Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2019	Scopus (IF 0.443, Q4)	Volume 104, pp. 566-574	12/2019
147	A Study on Electroless Copper Plating on Poly (Methyl Methacrylate) Through Organic Covalent Grafting	2		Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2019	Scopus (IF 0.443, Q4)	Volume 104, pp. 94-99	12/2019
148	Taguchi Based Process Parameters Optimization in Vibration Assisted Die Sinking Electrical Discharge Machining	7		Lecture Notes in Networks and Systems, ICERA 2019	Scopus (IF 0.443, Q4)	Volume 104, pp. 704-709	12/2019

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
149	Determining Optimum Partial Transmission Ratios of Mechanical Driven Systems Using a V-Belt Drive and a Three-Stage Helical Reducer	5	x	Lecture Notes in Mechanical Engineering	Scopus (IF 0.420, Q4)	Advances in Material Sciences and Engineering, pp. 81-88	9/2019
150	Determining Optimum Gear Ratios of a Worm—Helical Gearbox for Minimum Acreage of the Cross Section	5	x	Lecture Notes in Mechanical Engineering	Scopus (IF 0.420, Q4)	Advances in Material Sciences and Engineering, pp. 89-96	9/2019
151	A New Study on Determination of Optimum Gear Ratios of a Two-Stage Helical Gearbox	4	x	Lecture Notes in Mechanical Engineering	Scopus (IF 0.420, Q4)	Advances in Material Sciences and Engineering, pp. 107-115	9/2019
152	A New Study on Calculation of Optimum Partial Transmission Ratios of Mechanical Driven Systems Using a Chain Drive and a Two-Stage Helical Reducer	3	x	Lecture Notes in Mechanical Engineering	Scopus (IF 0.420, Q4)	Advances in Material Sciences and Engineering, pp. 97-105	9/2019

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
153	Influence of dressing parameters on surface roughness of workpiece for grinding hardened 9XC tool steel	7	x	IOP Conference Series: Materials Science and Engineering	Scopus (IF 0.599)	Volume 542, No. 012008, pp. 1-7	7/2019
154	Determination of Optimum Gear Ratios of A Three Stage Bevel Helical Gearbox	6	x	IOP Conference Series: Materials Science and Engineering	Scopus (IF 0.599)	Vol. 542, 012007, pp. 1-8	7/2019
155	Calculating Optimum Gear Ratios of A Two-Stage Helical Reducer with First Stage Double Gear Sets	6	x	IOP Conference Series: Materials Science and Engineering	Scopus (IF 0.599)	Vol. 542, 012017, pp. 1-7	7/2019
156	A Study on Determination of Optimum Partial Transmission Ratios of Mechanical Driven Systems Using a Chain Drive and a Three-Step Helical Reducer	5	x	Lecture Notes in Networks and Systems	Scopus (IF 0.443, Q4)	Volume 63, pp. 91-99	11/2018
157	A Study on Optimization of Surface	5	x	Lecture Notes in Networks and Systems	Scopus (IF	Volume 63, pp. 100-108	11/2018

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
	Roughness in Surface Grinding 9CrSi Tool Steel by Using Taguchi Method				0.443, Q4)		
158	Chemical Metallization of Insulating Polymeric Surfaces Through Simple Diazonium-Based Covalent Amination	6		Lecture Notes in Networks and Systems	Scopus (IF 0.443, Q4)	Volume 63, pp. 188-195	11/2018
159	Determining Optimal Partial Transmission Ratios of Mechanical Driven Systems Using a V-Belt Drive and a Helical Reducer with Second-Step Double Gear-Sets	5	x	Lecture Notes in Networks and Systems	Scopus (IF 0.443, Q4)	Volume 63, pp. 261-269	11/2018
160	Optimum Calculation of Partial Transmission Ratios of Mechanical Driven Systems Using a V-Belt and a Three-Step Bevel Helical Gearbox	5	x	Lecture Notes in Networks and Systems	Scopus (IF 0.443, Q4)	Volume 63, pp. 469-476	11/2018

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
161	Determination of Optimal Exchanged Grinding Wheel Diameter when Internally Grinding Alloy Tool Steel 9CrSi	6	x	IOP Conference Series: Materials Science and Engineering	Scopus (IF 0.557)	Volume 417, No. 012026, pp. 1-8	10/2018
162	Determining Optimal Gear Ratios of a Two-stage Helical Reducer for Getting Minimal Acreage of Cross Section	7	x	MATEC Web of Conferences	Scopus (IF 0.47)	Volume 213, No. 01008, pp. 1-5	10/2018
CÁC BÀI BÁO QUỐC TẾ CÓ CHỈ SỐ ISSN							
163	Determination of Optimum Gear Ratios for Two-Stage Helical Gearboxes for Minimum Gear Mass	4		International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development	Quốc tế	Volume 10, Issue 1, pp. 79-90	1/2021
164	Minimization of Cleaning Cost in Sandblasting Using Silicon Carbide Composite Nozzle: A Case study	8	x	International Journal of Engineering Research and Technology	Quốc tế	Volume 14, Number 2, pp. 123-129	2021

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
165	Determination of Optimum Gear Ratios for Minimum Gearbox Volume of Two-stage Helical Gearbox with Second-stage Double Gear Sets	8	x	Journal of Mechanical Engineering Research and Developments	Quốc tế	Volume 44, No. 10, pp. 365-371	
166	Optimization of Replaced Nozzle Diameter for Minimum Cleaning Cost During Abrasive Blasting with Quartz Sand	4	x	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development	Quốc tế (IF 0.761)	Vol. 10, Issue 6, pp. 813-822	10/2020
167	Cost Optimization Study for Two-Step Helical Gearboxes	4	x	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development	Quốc tế (IF 0.761)	Vol. 10, Issue 4, pp. 83-92	8/2020
168	Optimization of Transmission Ratios for Two-stage Bevel Helical Gearboxes Based on Mass Function	8	x	International Journal of Engineering Research and Technology	Quốc tế	Volume 13, Number 7, pp. 1692-1699	2020

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
169	Modelling Surface Finish in Wire Electrical Discharge Machining of 9CrSi Tool Steel	5		International Journal of Engineering Trends and Technology	Quốc tế	Volume 61, Number 2, pp. 72-74	2018
170	Effects of Process Parameters on Machining Time in Wire Electrical Discharge Machining of 9CrSi Steel	5	x	International Journal of Engineering Trends and Technology	Quốc tế	Volume 60, Issue 3, pp. 168-171	2018
171	Determining Optimum Parameters of Cutting Fluid in External Grinding of 9CrSi Steel using Taguchi Technique	6		International Journal of Mechanical Engineering	Quốc tế	Volume 5, Issue 6, pp. 1-5	2018
172	Experimental Determination of Optimum Exchanged Diameter in Internal Grinding	5		International Journal of Mechanical Engineering	Quốc tế	Volume 5, Issue 1, pp. 31-33	2018
173	Modelling Surface Finish in Electrical Discharge Machining Tablet Shape	6	x	International Journal of Engineering Trends and Technology	Quốc tế	Volume 4, Issue 9, pp. 28-30	2017

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
	Punches using Response Surface Methodology						
174	Experimental Determination of Optimum Exchanged Diameter in Surface Grinding Process	4	x	Journal of Environmental Science and Engineering	Quốc tế	Volume 6, pp. 85-89	2017
175	Optimum Determination of Partial Transmission Ratios of Mechanical Driven Systems Using a Chain Drive and a Two-step Helical Gearbox	3	x	Journal of Environmental Science and Engineering	Quốc tế	Volume 6, pp. 80-83	2017
176	Optimum Determination of Partial Transmission Ratios of Mechanical Driven Systems Using a V-belt and a Three-Step Helical Gearbox	3	x	Journal of Environmental Science and Engineering	Quốc tế	Volume 6, pp. 328-331	2017
177	Optimum Determination of Partial Transmission	2	x	Journal of Environmental Science and Engineering	Quốc tế	Volume 6, pp. 377-380	2017

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
	Ratios of Mechanical Driven Systems Using a V-belt and a Helical Gearbox with Second-Step Double Gear-Sets						
178	A Study on Modelling Surface Finish in Electrical Discharge Machining Tablet Shape Punches Using Response Surface Methodology	3	x	Journal of Environmental Science and Engineering	Quốc tế	Volume 6, pp. 387-390	2017
179	Cost Optimization of Surface Grinding Process	4	x	Journal of Environmental Science and Engineering	Quốc tế	Volume 5, pp. 606-611	2016
180	Optimum Calculation of Partial Transmission Ratios of Mechanical Driven Systems Using a V-belt and a Two-Step Bevel Helical Gearbox	3	x	Journal of Environmental Science and Engineering	Quốc tế	Volume 5, pp. 566-569	2016

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
181	Optimum Determination of Partial Transmission Ratios of Three-Step Helical Gearboxes for Getting Minimum Cross Section Dimension	2	x	Journal of Environmental Science and Engineering	Quốc tế	Volume 5, pp. 570-573	
182	Cost Optimization of Internal Grinding	4	x	Journal of Materials Science and Engineering	Quốc tế	Volume 6 (11-12), pp. 291-296	2016
CÁC BÀI BÁO TẠP CHÍ QUỐC GIA							
183	Application of MOORA and MEREC methods to select the best schema of scissors mechanisms	5		Nghiên cứu khoa học công nghệ quân sự (Journal of Military Science and Technology)	Quốc gia	Số Đặc san Hội thảo Quốc gia FEE, 12 - 2022, pp. 177-184	12/2022
184	Xác định chế độ công nghệ sửa đá hợp lý khi mài tròn ngoài thép 90CrSi qua tôi	3	x	Tạp chí Cơ khí Việt Nam (Vietnam Mechanical Engineering Journal)	Quốc gia	Số 10 năm 2015, pp. 74-77	2015
185	Xây dựng các công thức tính chế độ cắt cho mài tròn ngoài	3	x	Tạp chí Cơ khí Việt Nam (Vietnam Mechanical Engineering Journal)	Quốc gia	Số 12 năm 2012, pp. 18-23	2012

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
				Engineering Magazine)			

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học quốc tế có uy tín mà UV là tác giả chính sau PGS/TS:

STT	Số bài báo KH trên tạp chí quốc tế uy tín	Số bài báo mà ứng viên là tác giả chính	Loại tạp chí
Trước khi bổ nhiệm chức danh phó giáo sư			
1			SCIE
2	6	6	Scopus
Tổng	6	6	
Sau khi bổ nhiệm chức danh phó giáo sư			
1	15	10	SCIE
2	50	38	Scopus
Tổng	66	48	

7.1.b. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố (Dành cho các chuyên ngành thuộc ngành KH An ninh và KH Quân sự được quy định tại Quyết định số 25/2020/QĐ-TTg)

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học uy tín của ngành mà UV là tác giả chính sau PGS/TS:

7.2. Bảng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích

TT	Tên bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích	Tên cơ quan cấp	Ngày tháng năm cấp	Tác giả chính/đồng tác giả	Số tác giả
1	MÁY ĐO THÂN NHIỆT TỰ ĐỘNG	Cục sở hữu trí tuệ	11/5/2022	Đồng tác giả	6
2					
...					

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích được cấp, là tác giả chính sau PGS/TS: 01

7.3. Tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu thể dục thể thao đạt giải thưởng quốc gia, quốc tế (đối với ngành Văn hóa, nghệ thuật, thể dục thể thao)

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước
 - Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu đạt giải thưởng quốc tế, là tác giả chính/hướng dẫn chính sau PGS/TS:

8. Chủ trì hoặc tham gia xây dựng, phát triển chương trình đào tạo hoặc chương trình/dự án/đề tài nghiên cứu, ứng dụng khoa học công nghệ của cơ sở giáo dục đại học đã được đưa vào áp dụng thực tế:

TT	Chương trình đào tạo, chương trình nghiên cứu ứng dụng KHCN	Vai trò UV (Chủ trì/ Tham gia)	Văn bản giao nhiệm vụ (số, ngày, tháng, năm)	Cơ quan thẩm định, đưa vào sử dụng	Văn bản đưa vào áp dụng thực tế	Ghi chú
1	Xây dựng chương trình Đào tạo trình độ tiến sĩ					
1.1	Xây dựng chương trình Đào tạo trình độ tiến sĩ Công nghệ chế tạo máy	Tham gia	Số 16a/QĐ-SĐH, ngày 18 tháng 3 năm 2010		QĐ, Số 181/QĐ-SĐH, ngày 20 tháng 8 năm 2010	
1.2	Xây dựng chương trình Đào tạo trình độ tiến sĩ chuyên ngành Công nghệ chế tạo máy	Tham gia	QĐ, Số 16a/QĐ-SĐH, ngày 18 tháng 3 năm 2010	QĐ, Số 180/QĐ-SĐH, ngày 08 tháng 8 năm 2010	QĐ, Số 181/QĐ-SĐH, ngày 20 tháng 8 năm 2010	
1.3	Xây dựng chương trình Đào tạo trình độ tiến sĩ chuyên ngành Kỹ thuật máy công cụ	Tham gia	QĐ, Số 16a/QĐ-SĐH, ngày 18 tháng 3 năm 2010	QĐ, Số 179/QĐ-SĐH, ngày 08 tháng 8 năm 2010	QĐ, Số 181/QĐ-SĐH, ngày 20 tháng 8 năm 2010	
2	Xây dựng chương trình đào tạo Thạc sĩ theo học chế tín chỉ chuyên ngành Công nghệ chế tạo máy					
2.1	Xây dựng chương trình đào tạo Thạc sĩ theo học chế tín chỉ chuyên ngành Công nghệ chế tạo máy	Tham gia	QĐ, Số 188/QĐ-SĐH, ngày 15 tháng 12 năm 2008		QĐ, Số 64/QĐ-ĐHKTCN, ngày 05 tháng 3 năm 2013	
2.2	Xây dựng chương trình đào tạo Thạc sĩ theo học chế tín chỉ chuyên ngành Công nghệ chế tạo máy	Tham gia	QĐ, Số 189/QĐ-SĐH, ngày 15 tháng 12 năm 2008		QĐ, Số 64/QĐ-ĐHKTCN, ngày 05 tháng 3 năm 2013	
3	Hội đồng thẩm định nghiệm thu hướng dẫn	Phó chủ tịch		QĐ 430/QĐ-ĐT ĐHKTCN		

	thực hành, thực tập và ngân hàng câu hỏi lý thuyết theo chương trình đào tạo 150 tín chỉ			ngày 21/3/2012		
4	Hội đồng điều chỉnh chương trình đào tạo 150 tín chỉ trình độ đại học	Phó chủ tịch	QĐ, Số 445/QĐ-ĐHKTCN, ngày 12 tháng 7 năm 2013			
5	Ban điều chỉnh chương trình đào tạo nhóm ngành kỹ thuật cơ khí – Sư phạm kỹ thuật cơ khí	Tham gia	ĐHKTCN, ngày 12 tháng 7 năm 2013			
6	Hội đồng thẩm định, nghiệm thu chương trình đào tạo 150 tín chỉ điều chỉnh trình độ đại học	Phó chủ tịch		QĐ, Số 875/QĐ-ĐHKTCN, ngày 30 tháng 10 năm 2013		
7	Rà soát, điều chỉnh chương trình đào tạo chuyên ngành Công nghệ gia công cắt gọt trình độ đại học theo hệ thống tín chỉ					
7.1	Hội đồng rà soát, điều chỉnh chương trình đào tạo chuyên ngành Công nghệ gia công cắt gọt trình độ đại học theo hệ thống tín chỉ	Phó chủ tịch	QĐ, Số 259/QĐ-ĐHKTCN, ngày 22 tháng 5 năm 2018			
7.2	Quyết định ban hành Chuẩn đầu ra chương trình đào tạo trình độ đại học chuyên ngành Công nghệ Gia công cắt gọt 150 tín chỉ				QĐ, Số 1536/QĐ-ĐHKTCN, ngày 17 tháng 8 năm 2020	
7.3	Quyết định ban hành Khung chương trình đào tạo trình độ đại				QĐ, Số 1578/QĐ-ĐHKTCN, ngày	

	học chuyên ngành Công nghệ Gia công cắt gọt 150 tín chỉ				18 tháng 8 năm 2020	
8	Xây dựng Chương trình đào tạo trình độ tiến sĩ năm 2022					
8.1	Quyết định ban hành Chương trình đào tạo trình độ tiến sĩ năm 2022				QĐ, Số 1846/QĐ-ĐHKTCN, ngày 12 tháng 7 năm 2022	
8.2	Hội đồng điều chỉnh chuẩn đầu ra và chương trình đào tạo trình độ đại học, sau đại học theo hệ thống tín chỉ và tổ thư ký	Phó chủ tịch		QĐ, Số 146/QĐ-ĐHKTCN, ngày 01 tháng 3 năm 2019		
9	Xây dựng các chương trình đào tạo trình độ thạc sĩ theo định hướng nghiên cứu và ứng dụng ngành Kỹ thuật cơ khí động lực, ngành Kỹ thuật cơ khí, Cơ kỹ thuật					
9.1	Hội đồng điều chỉnh chuẩn đầu ra và chương trình đào tạo trình độ đại học, sau đại học theo hệ thống tín chỉ và tổ thư ký	Phó chủ tịch		QĐ, Số 146/QĐ-ĐHKTCN, ngày 01 tháng 3 năm 2019		
9.2	Quyết định ban hành các chương trình đào tạo trình độ thạc sĩ theo định hướng nghiên cứu và ứng dụng ngành Kỹ thuật cơ khí động lực				QĐ, Số 705/QĐ-ĐHKTCN, ngày 20 tháng 12 năm 2019	
9.3	Quyết định ban hành các chương trình đào tạo trình độ thạc sĩ theo định hướng nghiên cứu ngành Kỹ thuật cơ khí, Cơ kỹ thuật				QĐ, Số 706/QĐ-ĐHKTCN, ngày 20 tháng 12 năm 2019	
10	Xây dựng khung chương trình đào tạo trình độ đại học các ngành công nghệ					

10.1	Hội đồng điều chỉnh chương trình đào tạo trình độ đại học các ngành công nghệ và tổ thư ký	Phó chủ tịch	QĐ, Số 1490/QĐ-ĐHKTCN, ngày 15 tháng 6 năm 2020			
10.2	Quyết định ban hành khung chương trình đào tạo trình độ đại học chuyên ngành Công nghệ Ô tô 150 tín chỉ				QĐ, Số 1579/QĐ-ĐHKTCN, ngày 18 tháng 8 năm 2020	
11	Xây dựng chương trình đào tạo trình độ đại học ngành Công nghệ Kỹ thuật Cơ khí của Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp					
11.1	Hội đồng thẩm định chương trình đào tạo trình độ đại học ngành Công nghệ Kỹ thuật Cơ khí của Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp	Chủ tịch		QĐ, Số 3089/QĐ-ĐHKTCN, ngày 27 tháng 12 năm 2021		
11.2	Quyết định ban hành chương trình đào tạo trình độ đại học hệ chính quy năm 2022				QĐ, Số 1848/QĐ-ĐHKTCN, ngày 12 tháng 7 năm 2022	
12	Xây dựng chương trình đào tạo tiến sĩ ngành Kỹ thuật Cơ khí động lực					
12.1	Tổ soạn thảo chương trình đào tạo tiến sĩ ngành Kỹ thuật Cơ khí động lực	Tham gia	QĐ, Số 3662/QĐ-ĐHKTCN, ngày 30 tháng 12 năm 2020			
12.2	Quyết định ban hành chương trình đào tạo trình độ tiến sĩ năm 2022				Số 1846/QĐ-ĐHKTCN, ngày 12 tháng 7 năm 2022	
131	Xây dựng chương trình đào tạo 150 tín chỉ trình độ đại học theo tín chỉ					
13.1	Hội đồng điều chỉnh chuẩn đầu ra và chương trình đào tạo	Phó chủ tịch	QĐ, Số 146/QĐ-ĐHKTCN,			

	trình độ đại học, sau đại học theo hệ thống tín chỉ và tổ thư ký		ngày 01 tháng 3 năm 2019			
	Quyết định ban hành chương trình đào tạo 150 tín chỉ trình độ đại học theo tín chỉ				QĐ, Số 393/QĐ-ĐHKTCN, ngày 17 tháng 3 năm 2020	
14	Xây dựng đề án liên kết đào tạo quốc tế bậc đại học ngành Kỹ thuật điện tử theo phương thức 2+2 giữa Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp – Đại học Thái Nguyên và Đại học Quốc gia Kyung pook, Hàn Quốc					
14.1	Ban xây dựng Đề án liên kết đào tạo quốc tế và Tổ thư ký	Phó trưởng ban	QĐ, Số 273/QĐ-QLKH&QHQT, ngày 10 tháng 4 năm 2012			
14.2	Quyết định phê duyệt Đề án liên kết đào tạo quốc tế bậc đại học ngành Kỹ thuật điện tử theo phương thức 2+2 giữa Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp – Đại học Thái Nguyên và Đại học Quốc gia Kyung pook, Hàn Quốc.				QĐ, Số 1400/QĐ-ĐHTN, ngày 17 tháng 10 năm 2013	
15	Xây dựng chương trình đào tạo trình độ đại học hệ chính quy chương trình tiên tiến năm 2022					
15.1	Hội đồng và tổ thư ký rà soát, điều chỉnh chương trình đào tạo trình độ đại học của khoa Quốc tế - Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp	Ủy viên	QĐ, Số 2560/QĐ-ĐHKTCN, ngày 28 tháng 10 năm 2021			
15.2	Quyết định thành lập Hội đồng thẩm định chương trình đào tạo trình độ đại			QĐ, Số 1064/QĐ-ĐHKTCN, Ngày 28 tháng 4 năm 2022		

	học ngành Kỹ thuật cơ khí (Chương trình tiên tiến dạy bằng tiếng Anh) của Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp					
15.3	Quyết định ban hành chương trình đào tạo trình độ đại học hệ chính quy chương trình tiên tiến năm 2022				QĐ, Số 64/QĐ-ĐHKTCN, ngày 06 tháng 01 năm 2023	

9. Các tiêu chuẩn không đủ so với quy định, đề xuất công trình khoa học (CTKH) thay thế*:

a) Thời gian được bổ nhiệm PGS

Được bổ nhiệm PGS chưa đủ 3 năm, còn thiếu (số lượng năm, tháng):

b) Hoạt động đào tạo

- Thâm niên đào tạo chưa đủ 6 năm (UV PGS), còn thiếu (số lượng năm, tháng):

- Giờ giảng dạy

+ Giờ chuẩn giảng dạy trực tiếp trên lớp không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu):

+ Giờ chuẩn giảng dạy quy đổi không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu):

- Hướng dẫn chính NCS/HVCH,CK2/BSNT:

+ Đã hướng dẫn chính 01 NCS đã có Quyết định cấp bằng TS (UV chức danh GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 NCS được cấp bằng TS bị thiếu:

.....

+ Đã hướng dẫn chính 01 HVCH/CK2/BSNT đã có Quyết định cấp bằng ThS/CK2/BSNT (UV chức danh PGS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 HVCH/CK2/BSNT được cấp bằng ThS/CK2/BSNT bị thiếu:

c) Nghiên cứu khoa học

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ KH&CN (UV chức danh GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ bị thiếu:

.....

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở.

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở bị thiếu:

.....

- Không đủ số CTKH là tác giả chính sau khi được bổ nhiệm PGS hoặc được cấp bằng TS:

+ Đối với ứng viên chức danh GS, đã công bố được: 03 CTKH ; 04 CTKH

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước
Đề xuất sách CKUT/chương sách của NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế
cho việc UV không đủ 05 CTKH là tác giả chính theo quy định:

+ Đối với ứng viên chức danh PGS, đã công bố được: 02 CTKH

Đề xuất sách CKUT/chương sách NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế cho
việc UV không đủ 03 CTKH là tác giả chính theo quy định:

*Chú ý: Đối với các chuyên ngành bí mật nhà nước thuộc ngành KH An ninh và KH Quân
sự, các tiêu chuẩn không đủ về hướng dẫn, đề tài khoa học và công trình khoa học sẽ được
bù bằng điểm từ các bài báo khoa học theo quy định tại Quyết định số 25/2020/QĐ-TTg.*

d) Biên soạn sách phục vụ đào tạo (đối với ứng viên GS)

- Không đủ điểm biên soạn sách phục vụ đào tạo:

- Không đủ điểm biên soạn giáo trình và sách chuyên khảo:

C. CAM ĐOAN CỦA NGƯỜI ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN CHỨC DANH:

Tôi cam đoan những điều khai trên là đúng, nếu sai tôi xin chịu trách nhiệm trước pháp
luật.

Thái Nguyên, ngày 23 tháng 6 năm 2023

NGƯỜI ĐĂNG KÝ

(Ký và ghi rõ họ tên)



Vũ Ngọc Pi