

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM**  
**Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

**BẢN ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN**

**CHỨC DANH: PHÓ GIÁO SƯ**

**Mã hồ sơ: .....**



(Nội dung đúng ở ô nào thì đánh dấu vào ô đó: ; Nội dung không đúng thì để trống: )

Đối tượng đăng ký: Giảng viên  ; Giảng viên thỉnh giảng

Ngành: Liên ngành Cơ khí – động lực; Chuyên ngành: Kỹ thuật cơ khí

**A. THÔNG TIN CÁ NHÂN**

1. Họ và tên người đăng ký: Mạc Thị Bích

2. Ngày tháng năm sinh: 01/01/1987; Nam  ; Nữ  ; Quốc tịch: Việt Nam;

Dân tộc: Kinh; Tôn giáo: Không

3. Đảng viên Đảng Cộng sản Việt Nam:

4. Quê quán (xã/phường, huyện/quận, tỉnh/thành phố): Xã Thanh Xá, huyện Thanh Hà, tỉnh Hải Dương

5. Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú (số nhà, phố/thôn, xã/phường, huyện/quận, tỉnh/thành phố): Đội 1, thôn Yên Lịch, xã Dân Tiến, huyện Khoái Châu, tỉnh Hưng Yên.

6. Địa chỉ liên hệ (ghi rõ, đầy đủ để liên hệ được qua Bru điện): Khoa Cơ khí, Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Hưng Yên, xã Dân Tiến, huyện Khoái Châu, tỉnh Hưng Yên.

Điện thoại nhà riêng: .....; Điện thoại di động: 0904128656;

E-mail: bich.utehy@gmail.com

7. Quá trình công tác (công việc, chức vụ, cơ quan):

Từ tháng 3 năm 2013 đến nay: Giảng viên, Khoa Cơ khí, Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Hưng Yên.

Chức vụ: Hiện nay: Giảng viên chính; Chức vụ cao nhất đã qua: Giảng viên chính

Cơ quan công tác hiện nay: Bộ môn Tự động hóa Thiết kế Công nghệ Cơ khí, Khoa Cơ khí, Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Hưng Yên.

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước  
Địa chỉ cơ quan: Tòa nhà A4, Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Hưng Yên, xã Dân Tiến,  
huyện Khoái Châu, tỉnh Hưng Yên.

Điện thoại cơ quan: 02213.713.519

Thỉnh giảng tại cơ sở giáo dục đại học (nếu có): Không

8. Đã nghỉ hưu từ tháng .....năm .....

Nơi làm việc sau khi nghỉ hưu (nếu có): .....

Tên cơ sở giáo dục đại học nơi hợp đồng thỉnh giảng 3 năm cuối (tính đến thời điểm hết hạn  
nộp hồ sơ): .....

9. Trình độ đào tạo:

- Được cấp bằng ĐH ngày 22 tháng 3 năm 2010; số văn bằng: A381716; ngành: Công nghệ  
chế tạo máy, Nơi cấp bằng ĐH (trường, nước): Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Hưng  
Yên, Việt Nam.

- Được cấp bằng ThS ngày 28 tháng 01 năm 2013; số văn bằng: M000493; Chuyên ngành:  
Kỹ thuật cơ khí; Nơi cấp bằng ThS (trường, nước): Trường Đại học Bách khoa Hà Nội, Việt  
Nam.

- Được cấp bằng TS ngày 14 tháng 02 năm 2020; số văn bằng: D000583; ngành: Kỹ thuật  
cơ khí, Nơi cấp bằng TS (trường, nước): Trường Đại học Bách khoa Hà Nội, Việt Nam.

- Được cấp bằng TSKH ngày ... tháng ... năm ....; số văn bằng: .....; ngành: .....;  
chuyên ngành: .....; Nơi cấp bằng TSKH (trường, nước): .....

10. Đã được bổ nhiệm/công nhận chức danh PGS ngày ..... tháng ..... năm ..... ,  
ngành: .....

11. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh PGS tại HĐGS cơ sở: Trường Đại học Sư phạm  
Kỹ thuật Hưng Yên

12. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh PGS tại HĐGS ngành, liên ngành: Cơ khí – Động  
lực

13. Các hướng nghiên cứu chủ yếu:

- Nghiên cứu về gia công cắt gọt vật liệu tại các điều kiện nhiệt độ khác nhau;
- Nghiên cứu về gia công biến dạng dẻo, tạo hình vật liệu tại các điều kiện nhiệt độ  
khác nhau;
- Nghiên cứu về gia công bằng tia lửa điện.

14. Kết quả đào tạo và nghiên cứu khoa học:

- Đã hướng dẫn (số lượng) ..... NCS bảo vệ thành công luận án TS;
- Đã hướng dẫn 03 HVCH bảo vệ thành công luận văn thạc sĩ.
- Đã hoàn thành đề tài NCKH từ cấp cơ sở trở lên: chủ nhiệm 02 đề tài cấp Trường; thành  
viên 02 đề tài cấp Bộ do Quỹ phát triển Khoa học và Công nghệ Quốc gia (NAFOSTED)  
tài trợ.

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

- Đã công bố (số lượng) 41 bài báo khoa học, trong đó 14 bài báo khoa học trên tạp chí quốc tế có uy tín;

- Đã đăng ký 01 bằng độc quyền sáng chế, số đơn: 1-2019-06636, được chấp nhận đơn hợp lệ theo Quyết định số 118799/QĐ-SHTT của Cục sở hữu trí tuệ, Bộ Khoa học và Công nghệ

- Số lượng sách đã xuất bản 03, trong đó 03 thuộc nhà xuất bản có uy tín (02 sách thuộc NXB Khoa học và Kỹ thuật, 01 sách thuộc NXB Khoa học Tự nhiên và Công nghệ)

- Số lượng tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu thể dục, thể thao đạt giải thưởng quốc gia, quốc tế: .....

15. Khen thưởng (các huân chương, huy chương, danh hiệu):

- Giải thưởng “Young Researcher” của Hiệp hội Cơ khí chính xác Hàn Quốc (Korean Society for Precision Engineering), năm 2019;

- Giải thưởng Luận án tiến sĩ xuất sắc nhất năm 2020 của Đại học Bách khoa Hà Nội;

- Chiến sĩ thi đua cơ sở năm học 2020 – 2021;

- Bằng khen của Hội Nghiên cứu biên tập công trình khoa học Việt Nam, năm 2022.

16. Kỷ luật (hình thức từ khiển trách trở lên, cấp ra quyết định, số quyết định và thời hạn hiệu lực của quyết định): Không

## **B. TỰ KHAI THEO TIÊU CHUẨN CHỨC DANH GIÁO SƯ/PHÓ GIÁO SƯ**

1. Tự đánh giá về tiêu chuẩn và nhiệm vụ của nhà giáo: .....

Trong thời gian công tác và giảng dạy tại Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Hưng Yên, tôi luôn phấn đấu, rèn luyện đạo đức, trau dồi kiến thức chuyên môn, nghiệp vụ; sẵn sàng nhận và hoàn thành tốt nhiệm vụ được giao, cả về đào tạo, nghiên cứu khoa học và phục vụ cộng đồng; thực hiện nghiêm túc và đúng những nhiệm vụ chung của một nhà giáo, thể hiện trên các mặt như sau:

a) Về phẩm chất, tư tưởng đạo đức và lối sống

- Có lập trường tư tưởng vững vàng, luôn tin tưởng vào sự lãnh đạo của Đảng, Nhà nước, kiên định với mục tiêu và lý tưởng của cách mạng. Năm học 2020-2021 và 2021-2022, tôi được nhận danh hiệu Đảng viên hoàn thành xuất sắc nhiệm vụ.

- Có ý thức giữ gìn phẩm chất đạo đức, uy tín của một nhà giáo. Tôi luôn trung thực khách quan trong công tác đào tạo và nghiên cứu khoa học; thực hiện nghiêm túc Liêm chính khoa học.

b) Về hoạt động giảng dạy

- Tôi luôn chủ động cập nhật bài giảng, đổi mới phương pháp giảng dạy phù hợp với đối tượng người học, lấy người học làm trung tâm nhằm tạo hứng thú, phát huy tính chủ động, sáng tạo của người học. Tận tâm, tôn trọng và đối xử công bằng với sinh viên, học viên.

- Tích cực biên soạn giáo trình nội bộ, sách tham khảo phục vụ giảng dạy. Tôi đã biên soạn giáo trình nội bộ cho các học phần giảng dạy và xuất bản 3 sách tham khảo.

- Tôi luôn hoàn thành vượt mức khối lượng giảng dạy theo quy định, được sự tin nhiệm của đồng nghiệp và sinh viên. Trong những năm học vừa qua, tôi đều nhận được kết quả đánh giá xuất sắc từ sinh viên về hoạt động giảng dạy.

- Tích cực đóng góp vào công tác Đảm bảo chất lượng của Trường, khoa Cơ khí; thực hiện viết báo cáo Tự đánh giá các Tiêu chuẩn, Tiêu chí đã được cấp Giấy chứng nhận chất lượng Cơ sở đào tạo Trường Đại học SPKT Hưng Yên Chu kỳ 1 và Chương trình đào tạo Ngành Kỹ thuật Cơ khí được kiểm định và cấp Giấy công nhận chất lượng của khoa Cơ khí.

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

c) Về hoạt động nghiên cứu khoa học

- Tôi luôn coi nghiên cứu khoa học là hoạt động trọng tâm của một giảng viên đại học hướng đến nâng cao chất lượng đào tạo, giúp tôi làm rõ các vấn đề lý luận và thực tiễn, cập nhật các thông tin, kiến thức mới vào bài giảng thêm phong phú, sinh động và thiết thực.

- Tôi đã công bố 41 bài báo khoa học đăng trên các tạp chí quốc tế và trong nước thuộc lĩnh vực kỹ thuật cơ khí. Trong đó có 25 bài báo thuộc danh mục ISI, Scopus. Tôi cũng chủ nhiệm các đề tài cấp cơ sở và là thành viên đề tài cấp Bộ. Bên cạnh đó, việc tham gia các hội nghị, hội thảo khoa học là cơ hội để tôi được giao lưu, trao đổi học thuật với các nhà khoa học trong và ngoài nước. Ngoài ra, tôi cũng tham gia các hội đồng nghiệm thu giáo trình, đề tài nghiên cứu khoa học.

- Tôi đã hướng dẫn thành công 03 luận văn Thạc sĩ đúng ngành Kỹ thuật Cơ khí;

- Tôi tham gia công tác tổ chức các Hội nghị khoa học như Hội nghị MMMS, AMAS.

d) Về ngoại ngữ

- Nhận thức được vai trò quan trọng của ngoại ngữ, đặc biệt là Tiếng Anh nhằm nâng cao chất lượng hoạt động giảng dạy và nghiên cứu khoa học, tôi luôn dành thời gian tự học để nâng cao trình độ Tiếng Anh.

- Tôi đã tham gia chương trình đào tạo Văn bằng 2 ngành Ngôn ngữ Anh của Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Hưng Yên được Bộ Giáo dục và Đào tạo cấp phép hoạt động. Thông qua chương trình này, tôi đã nâng cao các kỹ năng nghe, nói, đọc, viết, đặc biệt là kỹ năng dịch thuật phục vụ công tác nghiên cứu khoa học. Đây cũng là nền tảng để tôi tiến tới giảng dạy các học phần chuyên ngành bằng Tiếng Anh.

e) Về sức khỏe

Tôi tự nhận thấy mình có đủ sức khỏe để hoàn thành tốt các nhiệm vụ đào tạo, nghiên cứu khoa học, phục vụ Cộng đồng và các nhiệm vụ khác theo sự phân công của Nhà trường.

2. Thời gian, kết quả tham gia đào tạo, bồi dưỡng từ trình độ đại học trở lên:

- Tổng số năm thực hiện nhiệm vụ đào tạo: 7 năm

- Khai cụ thể ít nhất 06 năm học, trong đó có 03 năm học cuối liên tục tính đến ngày hết hạn nộp hồ sơ (ứng viên GS chỉ khai 3 năm cuối liên tục sau khi được công nhận PGS):

TT	Năm học	Số lượng NCS đã hướng dẫn		Số lượng ThS/CK2/BSNT đã hướng dẫn	Số đề án, khóa luận tốt nghiệp ĐH đã HD	Số giờ chuẩn gd trực tiếp trên lớp		Tổng số giờ chuẩn gd trực tiếp trên lớp/số giờ chuẩn gd quy đổi/số giờ chuẩn định mức (*)
		Chính	Phụ			ĐH	SDH	
1	2014-2015				2	355		355/407/350
2	2018-2019				7	468		468/600/250
3	2019-2020				5	735		735/873/500
03 năm học cuối								
4	2020-2021				7	1020	90	1110/1262/547
5	2021-2022			3	7	885	45	930/1155/470
6	2022-2023				7	885	45	930/1077/470

(\*) - Trước ngày 25/3/2015, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Quyết định số 64/2008/QĐ-BGDĐT ngày 28/11/2008, được sửa đổi bổ sung bởi Thông tư

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước số 36/2010/TT-BGDĐT ngày 15/12/2010 và Thông tư số 18/2012/TT-BGDĐT ngày 31/5/2012 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT.

- Từ 25/3/2015 đến trước ngày 11/9/2020, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Thông tư số 47/2014/TT-BGDĐT ngày 31/12/2014 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT;

- Từ ngày 11/9/2020 đến nay, theo Quy định chế độ làm việc của giảng viên cơ sở giáo dục đại học ban hành kèm theo Thông tư số 20/2020/TT-BGDĐT ngày 27/7/2020 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT; định mức giờ chuẩn giảng dạy theo quy định của thủ trưởng cơ sở giáo dục đại học, trong đó định mức của giảng viên thỉnh giảng được tính trên cơ sở định mức của giảng viên cơ hữu.

### 3. Ngoại ngữ:

#### 3.1. Tên ngoại ngữ thành thạo phục vụ chuyên môn: Tiếng Anh

a) Được đào tạo ở nước ngoài:

- Học ĐH ; Tại nước: .....; Từ năm ..... đến năm .....

- Bảo vệ luận văn  ThS  hoặc luận  án TS hoặc TSKH; tại nước: ..... năm.....

b) Được đào tạo ngoại ngữ trong nước:

- Trường ĐH cấp bằng tốt nghiệp ĐH ngoại ngữ: Đại học Sư phạm Kỹ thuật Hưng Yên, số bằng: SKH.B000450; năm cấp: 2021

c) Giảng dạy bằng tiếng nước ngoài:

- Giảng dạy bằng ngoại ngữ:.....

- Nơi giảng dạy (cơ sở đào tạo, nước): .....

d) Đối tượng khác ; Diễn giải: .....

#### 3.2. Tiếng Anh (văn bằng, chứng chỉ): Bằng Cử nhân Ngôn ngữ Anh

### 4. Hướng dẫn NCS, HVCH/CK2/BSNT đã được cấp bằng/có quyết định cấp bằng

TT	Họ tên NCS hoặc HVCH/CK2/BSNT	Đối tượng		Trách nhiệm hướng dẫn		Thời gian hướng dẫn từ ... đến ...	Cơ sở đào tạo	Ngày, tháng, năm được cấp bằng/có quyết định cấp bằng
		NCS	HVCH/CK2/BSNT	Chính	Phụ			
1	Vũ Thị Hồng Hạp		HVCH	x		2021-2022	Trường Đại học SPKT Hưng Yên	16/3/2022
2	Trần Hải Sâm		HVCH	x		2021-2022	Trường Đại học SPKT Vĩnh Long	28/6/2022
3	Đặng Văn Hoàn		HVCH	x		2021-2022	Trường Đại học SPKT Hưng Yên	28/7/2022

**Ghi chú:** Ứng viên chức danh GS chỉ kê khai thông tin về hướng dẫn NCS.

5. Biên soạn sách phục vụ đào tạo từ trình độ đại học trở lên:

TT	Tên sách	Loại sách (CK, GT, TK, HD)	Nhà xuất bản và năm xuất bản	Số tác giả	Chủ biên	Phần biên soạn (từ trang ... đến trang)	Xác nhận của cơ sở GDDH (số văn bản xác nhận sử dụng sách)
I	Trước khi được công nhận PGS/TS						
1	Phân tích thiết kế và mô phỏng động lực học cơ cấu máy	TK	NXB Khoa học và Kỹ thuật, năm 2019	3	Tham gia biên soạn	124 trang từ 119-242	Số 15/XN – ĐHSPKTHY 22/6/2023
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
1	Công nghệ CAD thiết kế chi tiết máy truyền động	TK	NXB Khoa học Tự nhiên và Công nghệ, năm 2020	4	Tham gia biên soạn	154 trang từ 13-52; 337-450	Số 119/XN – ĐHSPKTHY 22/6/2022
2	Gia công bằng tia lửa điện - Giải pháp tích hợp công nghệ, nâng cao hiệu quả gia công và những ứng dụng	CK	NXB Khoa học và Kỹ thuật, năm 2023	9	Tham gia biên soạn	43 trang từ 436-478	Số 16/XN – ĐHSPKTHY 22/6/2023

Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) sách chuyên khảo do nhà xuất bản có uy tín xuất bản và chương sách do nhà xuất bản có uy tín trên thế giới xuất bản, mà ứng viên là chủ biên sau PGS/TS: [ ],.....

**Lưu ý:**

- Chỉ kê khai các sách được phép xuất bản (Giấy phép XB/Quyết định xuất bản/số xuất bản), nộp lưu chiểu, ISBN (nếu có).
- Các chữ viết tắt: CK: sách chuyên khảo; GT: sách giáo trình; TK: sách tham khảo; HD: sách hướng dẫn; phần ứng viên biên soạn cần ghi rõ từ trang.... đến trang..... (ví dụ: 17-56; 145-329).

6. Thực hiện nhiệm vụ khoa học và công nghệ đã nghiệm thu:

TT	Tên nhiệm vụ khoa học và công nghệ (CT, ĐT...)	CN/PCN/TK	Mã số và cấp quản lý	Thời gian thực hiện	Thời gian nghiệm thu (ngày, tháng, năm)/Xếp loại KQ
I	Trước khi được công nhận PGS/TS				
1	Nghiên cứu ảnh hưởng các yếu tố của chế độ cắt đến lực cắt khi phay thép SKD11 có sự hỗ trợ nhiệt được nung bằng cảm ứng điện từ	Chủ nhiệm	T.2017-21-18 Cơ sở	2017	3/2/2018/ Tốt

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

2	Nghiên cứu kết hợp giữa mô phỏng và thực nghiệm để dự đoán và cải thiện khả năng tạo hình của quá trình gia công biến dạng dập – miết trong nhiệt độ phòng và điều kiện có gia nhiệt	Thành viên	107.02-2016.01, Quỹ Nafosted, Bộ KH&CN	2017-2019	13/9/2019/ Đạt
II	Sau khi được công nhận PGS/TS				
1	Nghiên cứu gia công và tạo hình cho vật liệu thép có độ cứng cao thông qua hỗ trợ gia nhiệt	Thư ký	107.02-2019.300 Quỹ Nafosted, Bộ KH&CN	2020-2021	01/4/2022/ Đạt
2	Nghiên cứu thực nghiệm và mô phỏng ảnh hưởng của quá trình gia nhiệt đến gia công cắt gọt và biến dạng dẻo vật liệu có độ cứng cao	Chủ nhiệm	UTEHY.L. 2020.13 Cơ sở	2020-2022	19/7/2022/Đạt

- Các chữ viết tắt: CT: Chương trình; ĐT: Đề tài; CN: Chủ nhiệm; PCN: Phó chủ nhiệm; TK: Thư ký.

7. Kết quả nghiên cứu khoa học và công nghệ đã công bố (bài báo khoa học, báo cáo khoa học, sáng chế/giải pháp hữu ích, giải thưởng quốc gia/quốc tế):

7.1.a. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố:

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tạp, số, trang	Tháng, năm công bố
I	Trước khi được công nhận PGS/TS							
1	Nghiên cứu kết hợp mô phỏng và thực nghiệm để dự đoán đường cong giới hạn tạo hình tấm thép độ cứng cao DP350	4	x	Tạp chí Khoa học & Công nghệ các trường Đại học Kỹ thuật ISSN 2354-1083			115, 69-73	2016
2	Nghiên cứu thực nghiệm ảnh hưởng các thông số chế độ cắt đến hệ số co rút	4		Hội nghị KH&CN toàn quốc về Cơ khí – Động lực			29-35	2016

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

	phoi và mài mòn dụng cụ cắt khi phay cao tốc hợp kim nhôm A6061			ISBN: 978-604-95-0040-4				
3	Xây dựng đường cong giới hạn tạo hình tấm thép DP350 và kiểm chứng bằng thực nghiệm	4	x	Hội nghị KH&CN toàn quốc về Cơ khí – Động lực ISBN: 978-604-95-0040-4			36-41	2016
4	Nghiên cứu mô phỏng ảnh hưởng của các tham số chế độ cắt đến hệ số co rút phoi khi gia công hợp kim nhôm	5		Tạp chí Khoa học và Công nghệ, Trường Đại học SPKT Hưng Yên ISSN: 2354-0575			9, 13-16	2016
5	Một số vấn đề nghiên cứu về tính gia công vật liệu khi cắt gọt có gia nhiệt	3	x	Tạp chí Khoa học và Công nghệ, Trường Đại học SPKT Hưng Yên. ISSN: 2354-0575			12, 22-28	2016
6	Simulation and experimental studies to verify the effect of cutting parameters on chip shrinkage coefficient and cutting forces in machining of A6061 aluminum alloy	5		Advances in Mechanical Engineering ISSN: 1687-8140	SCIE, Q3 IF = 1.56	12	8 (10), 1-11	2016
7	Simulation Studies on Chip Formation Process in High Speed Milling of Aluminum Alloy	4		Tạp chí Khoa học & Công nghệ, Viện Hàn lâm Khoa học & Công nghệ Việt Nam, ISSN 0866-708x			54 (5A), 174-184	2016
8	Experimental Studies to Verify the Effect of Chip Shrinkage Coefficient on Cutting Forces and Surface Roughness in High Speed Milling of A6061 Aluminum Alloy	4		Tạp chí Khoa học & Công nghệ các trường Đại học Kỹ thuật ISSN 2354-1083			119, 1-5	2017
9	Lực cắt và độ nhám bề mặt khi phay thép SKD11	4	x	Tạp chí Khoa học và Công nghệ, Trường Đại học SPKT Hưng Yên ISSN: 2354-0575			16, 8-12	2017



Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

10	A study on the cutting force and chip shrinkage coefficient in high-speed milling of A6061 aluminum alloy	5		The International Journal of Advanced Manufacturing Technology ISSN: 1433-3015	SCIE, Q1 IF = 3.563	12	98, 177-188	2017
11	Nghiên cứu thực nghiệm lực cắt khi phay thép SKD11 được hỗ trợ nhiệt bằng cảm ứng từ	4	x	Tạp chí Khoa học & Công nghệ các trường Đại học Kỹ thuật ISSN 2354-1083			129, 32-37	2018
12	A study of combined finite element method simulation/experiment to predict forming limit curves of steel DP350 sheets	3	x	Advances in Mechanical Engineering ISSN: 1687-8140	SCIE, Q3 IF = 1.56	3	10 (4), 1-9	2018
13	Cutting Force Model for Thermal-Assisted Machining of Tool Steel Based on the Taguchi Method	4	x	Metals ISSN: 2075-4701	SCIE, Q2 IF = 2.695	3	8 (12), 1-17	2018
14	Experimental researching of thermal - assisted milling with induction on surface roughness of SKD11 steel	4	x	Applied Mechanics and Materials (MMMS 2018) ISSN: 1662-7482		1	889, 190-196	2019
15	Study on Cutting Force and Chip Shrinkage Coefficient during Thermal - assisted Machining by Induction Heating of SKD11 Steel	3	x	Journal of the Korean Society for Precision Engineering ISSN: 2287-8769	Scopus, Q3		36 (9), 803-811	2019
II	Sau khi được công nhận PGS/TS							
16	Nghiên cứu tối ưu hóa lực cắt và hệ số co rút phoi khi gia công gia nhiệt thép SKD11	4	x	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN: 0866-7056			3, 179-188	2020
17	A study on heating process of deep drawing	5		Tạp chí Khoa học và Công nghệ, Trường Đại học SPKT Hưng Yên ISSN: 2354-0575			25, 7-13	2020

18	Optimization of surface roughness and vibration during thermal – assisted milling SKD11 steel using Taguchi method	3	x	Springer Proceedings in Materials (PHENMA 2019) ISSN: 2662-317X	Scopus, Q4	2	6, 271-282	2020
19	An experimental study on the effect of input parameters on the fracture height of cylindrical cups made by SPCC sheet using deep drawing process	4		International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD) ISSN: 2249–8001	Scopus, Q4 (thời điểm đăng)		10 (3), 10589-10598	2020
20	A study on heating and determining the temperature generation on the sheet metal before the deep drawing process	4		International Journal of Modern Physics B, ISSN: 1793-6578	SCIE, Q3 IF = 1.404		34, 1-5	2020
21	A Study on Vibration during Heat Assisted End Milling of SKD11 Tool Steel	4	x	Lecture Notes in Mechanical Engineering, (MMMS 2020) ISSN: 2195-4364	Scopus, Q4		343-348	2021
22	Multi-objective optimization of cutting force, surface roughness and vibration amplitude during end milling SKD11 steel	3	x	Lecture Notes in Mechanical Engineering, (MMMS 2020) ISSN: 2195-4364	Scopus, Q4		369-374	2021
23	Graphical method based on modified maximum force criterion to indicate forming limit curves of 22MnB5 boron steel sheets at elevated temperatures	5		Journal of Iron and Steel Research International ISSN: 2210-3988	SCIE, Q2 IF = 1.619	2	28 (8), 1009-1018	2021
24	A Comparison Study by Simulation/ Experiment to Verify the Effect of Predicted Forming Limit Diagram Based on Graphical Method at Elevated Temperature for SPCC Sheet Material	4		Springer Proceedings in Materials (PHENMA 2020) ISSN: 2662-317X	Scopus, Q4		341-352	2021

25	A comparative investigation on theoretical models for forming limit diagram prediction of automotive sheet metals	4		Mechanics Based Design of Structures and Machines ISSN: 1539-7742	SCIE, Q1 IF = 4.364	2	51 (7), 3890–3904	2021
26	A study on chip shrinkage coefficient during machining SKD11 steel	5	x	Tạp chí Khoa học và Công nghệ, Trường Đại học SPKT Hưng Yên ISSN: 2354-0575			31, 66-72	2021
27	A Study on Mechanical Properties of SKD11 Steel at Elevated Temperatures	5	x	Lecture Notes in Mechanical Engineering (AMAS 2021) ISSN: 2195-4364	Scopus, Q4		367-372	2022
28	Cooling effect analysis of equipment cabinets in mid-range 3D radar systems by experimental study and numerical simulation	5		Lecture Notes in Mechanical Engineering (AMAS 2021) ISSN: 2195-4364	Scopus, Q4		432-440	2022
29	Combined simulation and experimental study on the fracture heights of the cylinder cup to predict forming limit curves of SPCC material at warm temperatures	4		Lecture Notes in Mechanical Engineering (AMAS 2021) ISSN: 2195-4364	Scopus, Q4		149-154	2022
30	Thinning prediction of sheet metal in deep drawing process of a cylindrical cup made of SPCC material	4		Lecture Notes in Mechanical Engineering (AMAS 2021) ISSN: 2195-4364	Scopus, Q4		373-378	2022
31	Experimental investigation of the influence of processes parameters on Z Coordinate in micro EDM for Ti-6Al-4V	5		Lecture Notes in Mechanical Engineering (AMAS 2021) ISSN: 2195-4364	Scopus, Q4		507-512	2022
32	Multi response optimization on machining process using Taguchi-DEAR analysis in powder mixed EDM process	5	x	Lecture Notes in Mechanical Engineering (AMAS 2021) ISSN: 2195-4364	Scopus, Q4		513-519	2022

33	Performance Analysis of Copper Coated Aluminum Tool in Electrode Discharge Machining of Ti-6Al-4V Alloy	6		Lecture Notes in Mechanical Engineering (AMAS 2021) ISSN: 2195-4364	Scopus, Q4		520-526	2022
34	A Study for Improved Prediction of the Cutting Force and Chip Shrinkage Coefficient during the SKD11 Alloy Steel Milling	3	x	Machines ISSN: 2075-1702	SCIE, Q2 IF = 2.899	2	10 (4), 1-17	2022
35	Simulation and Experimental Comparison Study Based on Predicting Forming Limit Curve of SUS304 Sheet Material	3		International Journal of Modern Physics B, ISSN: 1793-6578	SCIE, Q3 IF = 1.404		37 (16), 1-7	2023
36	Experimental Research on Effect of Technology Parameters on Vibration during Milling SKD11 Steel	2	x	Tạp chí Khoa học và Công nghệ Đại học Thái Nguyên ISSN: 2615 - 9562			228 (06), 11-18	2023
37	Assessment of the Effect of Thermal-Assisted Machining on the Machinability of SKD11 Alloy Steel	3	x	Metals ISSN: 2075-4701	SCIE, Q2 IF = 2.695	1	13 (4), 1-16	2023
38	Influence of Blank Holder Force and Limiting Drawing Ratio on Fracture Height During Cup – Drawing Process of SECC Sheet Metal	3	x	Lecture Note in Mechanical Engineering (MMMS 2022), ISSN 2195-4364	Scopus, Q4			2023 Accepted
39	Experimental Study on the Forming Limit Curve of SECC Sheet Material	5	x	Lecture Note in Mechanical Engineering (MMMS 2022), ISSN 2195-4364	Scopus, Q4			2023 Accepted
40	The Impact of High-Speed and Thermal-Assisted Machining on Tool Wear and Surface Roughness during Milling of SKD11 Steel	3	x	Metals ISSN: 2075-4701	SCIE, Q2 IF = 2.695		13 (5), 1-17	2023

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

41	The Optimization of Micro-EDM Machining Process when Using Carbon Coated Micro Electrode as a Tool	3	x	Journal of Machine Engineering ISSN: 2391-8071	Scopus, Q2	23 (2), 186–197	2023
----	--	---	---	---	------------	-----------------	------

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học quốc tế có uy tín mà UV là tác giả chính sau PGS/TS: 4/ [34, 37, 40, 41];

7.1.b. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố (Dành cho các chuyên ngành thuộc ngành KH An ninh và KH Quân sự được quy định tại Quyết định số 25/2020/QĐ-TTg)

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
I	Trước khi được công nhận PGS/TS						
1							
2							
...							
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
1							
2							
...							

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học uy tín của ngành mà UV là tác giả chính sau PGS/TS: .....

7.2. Bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích

TT	Tên bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích	Tên cơ quan cấp	Ngày tháng năm cấp	Tác giả chính/đồng tác giả	Số tác giả
1	Hệ thống gia công phay áp dụng gia nhiệt cảm ứng điện từ và quy trình gia công phay sử dụng hệ thống này	Cục Sở hữu trí tuệ - Bộ Khoa học và Công nghệ	Chấp nhận đơn hợp lệ ngày 31/12/2019, theo QĐ số 118799/QĐ-SHTT	Tác giả chính	4
2					
...					

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích được cấp, là tác giả chính sau PGS/TS: .....

7.3. Tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu thể dục thể thao đạt giải thưởng quốc gia, quốc tế (đối với ngành Văn hóa, nghệ thuật, thể dục thể thao)

TT	Tên tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu TDTT	Cơ quan/tổ chức công nhận	Văn bản công nhận (số, ngày, tháng, năm)	Giải thưởng cấp Quốc gia/Quốc tế	Số tác giả
1					
2					
...					

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu đạt giải thưởng quốc tế, là tác giả chính/hướng dẫn chính sau PGS/TS: .....

8. Chủ trì hoặc tham gia xây dựng, phát triển chương trình đào tạo hoặc chương trình/dự án/đề tài nghiên cứu, ứng dụng khoa học công nghệ của cơ sở giáo dục đại học đã được đưa vào áp dụng thực tế:

TT	Chương trình đào tạo, chương trình nghiên cứu ứng dụng KHCN	Vai trò UV (Chủ trì/ Tham gia)	Văn bản giao nhiệm vụ (số, ngày, tháng, năm)	Cơ quan thẩm định, đưa vào sử dụng	Văn bản đưa vào áp dụng thực tế	Ghi chú
1						
2						
...						

9. Các tiêu chuẩn không đủ so với quy định, đề xuất công trình khoa học (CTKH) thay thế\*:

a) Thời gian được bổ nhiệm PGS

Được bổ nhiệm PGS chưa đủ 3 năm, còn thiếu (số lượng năm, tháng): .....

b) Hoạt động đào tạo

- Thâm niên đào tạo chưa đủ 6 năm (UV PGS), còn thiếu (số lượng năm, tháng): .....

- Giờ giảng dạy

+ Giờ chuẩn giảng dạy trực tiếp trên lớp không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu): .....

+ Giờ chuẩn giảng dạy quy đổi không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu): .....

- Hướng dẫn chính NCS/HVCH,CK2/BSNT:

+ Đã hướng dẫn chính 01 NCS đã có Quyết định cấp bằng TS (UV chức danh GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 NCS được cấp bằng TS bị thiếu:

.....

+ Đã hướng dẫn chính 01 HVCH/CK2/BSNT đã có Quyết định cấp bằng ThS/CK2/BSNT (UV chức danh PGS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 HVCH/CK2/BSNT được cấp bằng ThS/CK2/BSNT bị thiếu: .....

c) Nghiên cứu khoa học

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ (UV chức danh GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ bị thiếu:

.....

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở (UV chức danh PGS)

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước  
Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở bị thiếu:

.....  
- Không đủ số CTKH là tác giả chính sau khi được bổ nhiệm PGS hoặc được cấp bằng TS:

+ Đối với ứng viên chức danh GS, đã công bố được: 03 CTKH  ; 04 CTKH

Đề xuất sách CKUT/chương sách của NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế  
cho việc UV không đủ 05 CTKH là tác giả chính theo quy định: .....

+ Đối với ứng viên chức danh PGS, đã công bố được: 02 CTKH

Đề xuất sách CKUT/chương sách NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế cho  
việc UV không đủ 03 CTKH là tác giả chính theo quy định: .....

*Chú ý: Đối với các chuyên ngành bí mật nhà nước thuộc ngành KH An ninh và KH Quân sự, các tiêu chuẩn không đủ về hướng dẫn, đề tài khoa học và công trình khoa học sẽ được bù bằng điểm từ các bài báo khoa học theo quy định tại Quyết định số 25/2020/QĐ-TTg.*

d) Biên soạn sách phục vụ đào tạo (đối với ứng viên GS)

- Không đủ điểm biên soạn sách phục vụ đào tạo: .....

- Không đủ điểm biên soạn giáo trình và sách chuyên khảo: .....

**C. CAM ĐOAN CỦA NGƯỜI ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN CHỨC DANH:**

Tôi cam đoan những điều khai trên là đúng, nếu sai tôi xin chịu trách nhiệm trước pháp luật.

Hưng Yên, ngày 29 tháng 6 năm 2023

**NGƯỜI ĐĂNG KÝ**

(Ký và ghi rõ họ tên)



**MẠC THỊ BÍCH**