

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

BẢN ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN

CHỨC DANH: PHÓ GIÁO SƯ

Mã hồ sơ:



(Nội dung đúng ở ô nào thì đánh dấu vào ô đó: ; Nội dung không đúng thì để trống:)

Đối tượng đăng ký: Giảng viên ; Giảng viên thỉnh giảng
Ngành: Cơ khí; Chuyên ngành: Kỹ thuật Cơ khí

A. THÔNG TIN CÁ NHÂN

1. Họ và tên người đăng ký: LÊ XUÂN HÙNG

2. Ngày tháng năm sinh: 28/02/1985; Nam; Nữ ; Quốc tịch: Việt Nam;
Dân tộc: Kinh; Tôn giáo: Không

3. Đảng viên Đảng Cộng sản Việt Nam:

4. Quê quán: Hán Quảng, Quê Võ, Bắc Ninh

5. Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú: số nhà 1523A, đường 3/2, tổ 9, phường Trung Thành, thành phố Thái nguyên, tỉnh Thái Nguyên.

6. Địa chỉ liên hệ: Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp, số 666, đường 3/2, phường Tích Lương, thành phố Thái nguyên, tỉnh Thái Nguyên.

Điện thoại di động: 0975636757; E-mail: lexuanhung@tnut.edu.vn

7. Quá trình công tác (công việc, chức vụ, cơ quan):

Từ 10/2007 là cán bộ, giảng viên của Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp thuộc Đại học Thái Nguyên và công tác tại khoa Cơ khí.

Từ tháng 7 năm 2017 đến tháng 3 năm 2021 là Giám đốc Trung tâm Dịch vụ tổng hợp, Bí thư Đoàn thanh niên Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp, Giảng viên khoa Cơ khí.

Từ tháng 3 năm 2021 đến nay là UV BCH Đảng bộ trường, Trưởng phòng Quản trị - phục vụ, Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp, Giảng viên chính khoa Cơ khí.

Chức vụ: Hiện nay: UV BCH Đảng bộ trường, Trưởng phòng Quản trị - phục vụ, Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp; Chức vụ cao nhất đã qua: UV BCH Đảng bộ trường, Trưởng phòng Quản trị - phục vụ, Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp và Bí thư đoàn thanh niên của Đại học Kỹ thuật Công nghiệp thuộc Đại học Thái Nguyên.

Cơ quan công tác hiện nay: Bộ môn Cơ sở thiết kế máy và Robot, Khoa Cơ khí, trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp, ĐH Thái Nguyên

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

Địa chỉ cơ quan: số 666, đường 3/2, phường Tích Lương, thành phố Thái Nguyên, tỉnh Thái Nguyên.

Điện thoại cơ quan: 0208. 3847145

Thỉnh giảng tại cơ sở giáo dục đại học (nếu có): Không

8. Đã nghỉ hưu từ tháng năm

Nơi làm việc sau khi nghỉ hưu (nếu có):

Tên cơ sở giáo dục đại học nơi hợp đồng thỉnh giảng 3 năm cuối (tính đến thời điểm hết hạn nộp hồ sơ):

9. Trình độ đào tạo:

- Được cấp bằng TS ngày 25 tháng 02 năm 2020; số văn bằng: A0175; ngành: Kỹ thuật Cơ khí và Cơ kỹ thuật; chuyên ngành Kỹ thuật Cơ khí; Nơi cấp bằng TS (trường, nước): Đại học Kỹ thuật Công nghiệp Thái Nguyên, Việt Nam.

- Được cấp bằng ThS ngày 23 tháng 3 năm 2012; số văn bằng: 2530; ngành: Kỹ thuật; chuyên ngành: Công nghệ chế tạo máy; Nơi cấp bằng ThS (trường, nước): Đại học Kỹ thuật Công nghiệp Thái Nguyên, Việt Nam;

- Được cấp bằng ĐH ngày 20 tháng 6 năm 2007; số văn bằng: 0000839; ngành: Cơ khí chế tạo máy, chuyên ngành: Công nghệ chế tạo máy; Nơi cấp bằng ĐH (trường, nước): Đại học Kỹ thuật Công nghiệp Thái Nguyên, Việt Nam;

10. Đã được bổ nhiệm/công nhận chức danh PGS ngày tháng năm , ngành: Chưa

11. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh Phó giáo sư tại HĐGS cơ sở: Đại học Thái Nguyên

12. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh Phó giáo sư tại HĐGS ngành, liên ngành: Cơ khí - động lực

13. Các hướng nghiên cứu chủ yếu:

- Tối ưu hóa các thông số hệ dẫn động cơ khí (tập trung vào hướng tối ưu hóa hộp giảm tốc, hộp tốc độ, hộp số, cải tiến chế tạo thiết bị cơ khí);

- Tối ưu hóa quá trình gia công cơ khí (tập trung vào gia công mài, gia công cắt tia nước có hạt mài, gia công tia lửa điện);

14. Kết quả đào tạo và nghiên cứu khoa học:

- Đã hướng dẫn (số lượng) 03 Học viên bảo vệ thành công luận văn Thạc Sĩ;

- Đã hoàn thành đề tài NCKH từ cấp cơ sở trở lên: tổng cộng 13 đề tài;

+ Chủ nhiệm 01 đề tài cấp Bộ, 07 đề tài cấp cơ sở;

+ Tham gia 02 đề tài cấp Tỉnh, 03 đề tài cấp Bộ (Thành viên chính).

- Đã công bố (số lượng) 67 bài báo và báo cáo khoa học, trong đó 46 bài báo khoa học trên tạp chí quốc tế có uy tín (Tác giả chính của 23 bài báo khoa học trên tạp chí uy tín);

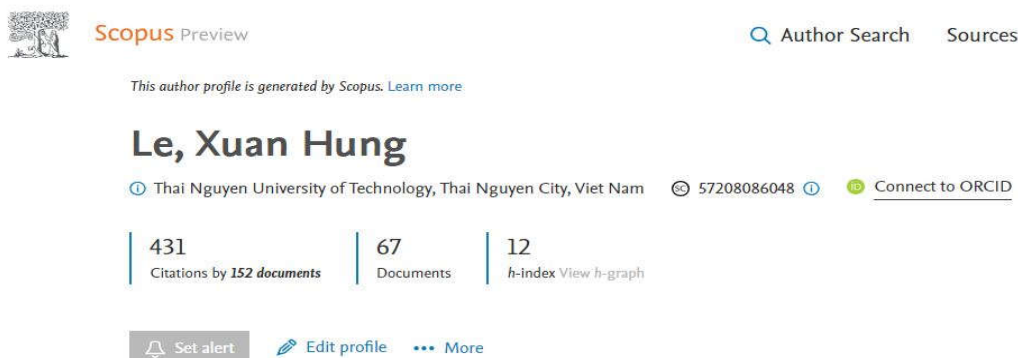
Chỉ số Hindex: 16, với tổng số trích dẫn 700 trên trang Google Scholar

(https://scholar.google.com/citations?authuser=1&user=y_6C7acAAAAJ)

(update tháng 23/6/2023)



Chỉ số H-index: 12, với tổng số trích dẫn 431 trên trang Scopus.com
 (<https://www.scopus.com/authid/detail.uri?authorId=57208086048>)
 (update tháng 23/6/2023)



- Số lượng sách đã xuất bản 03 cuốn sách phục vụ quá trình đào tạo của trường và nhu cầu tham khảo của sinh viên hệ Đại học ngành Cơ khí, Kỹ thuật Cơ điện tử, Công nghệ kỹ thuật ô tô, cả 03 cuốn sách được xuất bản tại nhà xuất bản có uy tín;

15. Khen thưởng (các huân chương, huy chương, danh hiệu):

- Chiến sỹ thi đua cấp cơ sở: các năm học 2011 – 2012, 2012 – 2013, 2014 – 2015, 2016 – 2017, 2017 – 2018, 2018 – 2019, 2019 - 2020;

- Bằng khen:

Năm	Hình thức khen thưởng	Số, ngày, tháng, năm của quyết định khen thưởng; cơ quan ban hành quyết định
2005	Bằng khen	3064/QĐ BGD&ĐT, ngày 07/6/2005, Bộ trưởng Bộ GDĐT
2009	Giấy khen	1285/QĐ/KT, ngày 02/10/2009, Giám đốc Đại học Thái Nguyên
2011	Giấy khen	1258/QĐ/KT, ngày 04/11/2011, Giám đốc Đại học Thái Nguyên
2013	Bằng khen	317 QĐ/TWĐTN, ngày 11/7/2013, BCH Trung ương Đoàn
2016	Bằng khen	636 QĐ/TWĐTN, ngày 08/12/2016, BCH Trung ương Đoàn
2019	Giấy chứng nhận	199-QĐ/TĐTN-TTNTH, ngày 19/9/2019 của BTV tỉnh Đoàn Thái Nguyên

Năm	Hình thức khen thưởng	Số, ngày, tháng, năm của quyết định khen thưởng; cơ quan ban hành quyết định
2020	Giấy khen	16/QĐKT-CHNBTCCK, ngày 08/9/2020 của Ban thư kỹ Chi hội nhà báo Tạp chí Cơ khí Việt Nam
2020	Bằng khen	3448/QĐ BGDĐT, ngày 05/11/2020, Bộ trưởng Bộ GDĐT

16. Kỷ luật (hình thức từ khiển trách trở lên, cấp ra quyết định, số quyết định và thời hạn hiệu lực của quyết định): Không

B. TỰ KHAI THEO TIÊU CHUẨN CHỨC DANH GIÁO SƯ/PHÓ GIÁO SƯ

1. Tự đánh giá về tiêu chuẩn và nhiệm vụ của nhà giáo:

- Từ năm 10/2007 – nay: là cán bộ, giảng viên của Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp thuộc Đại học Thái Nguyên và công tác tại khoa Cơ khí.

- Từ năm 7/2017 – 3/2021: là Giám đốc Trung tâm Dịch vụ tổng hợp, giảng viên rồi giảng viên chính khoa Cơ khí, Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp.

- Từ năm 3/2021 – nay: là Trưởng phòng Quản trị - phục vụ, giảng viên chính khoa Cơ khí, Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp.

Trong suốt quá trình công tác và được phân công nhiều nhiệm vụ khác nhau, Ứng cử viên (UCV) là giảng viên, cán bộ Đoàn, cán bộ quản lý của Khoa và Trường. UCV luôn hoàn thành tốt các nhiệm vụ được giao. UCV luôn thực hiện đúng đường lối, chính sách của Đảng và Nhà nước. Chấp hành tốt các nội quy, qui định của cơ quan. Luôn phấn đấu không ngừng học hỏi nhằm nâng cao chuyên môn và nghiệp vụ từ bạn bè và đồng nghiệp. Luôn có ý thức tự học và rèn luyện để trau dồi kiến thức, kỹ năng và phương pháp nhằm hoàn thành tốt nhiệm vụ được giao. Hoàn thành vượt định mức khối lượng giảng dạy, tích cực trong các hoạt động nghiên cứu khoa học và các nhiệm vụ khác được phân công. Tích cực phối hợp với các doanh nghiệp nhằm truyền đạt kiến thức thực tiễn và hướng dẫn nghiên cứu khoa học cho sinh viên. UCV cũng luôn tìm tòi mở rộng hợp tác với các nhà khoa học trong và ngoài nước để phối hợp và phát triển các định hướng nghiên cứu. UCV tự nhận thấy đạt yêu cầu theo tiêu chuẩn được Bộ GD&ĐT quy định.

2. Thời gian, kết quả tham gia đào tạo, bồi dưỡng từ trình độ đại học trở lên:

Từ năm 10/2007 đến nay (là giảng viên, giảng viên chính của trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp): **Tổng số 15 năm 8 tháng.**

Từ năm 01/2010 đến nay (chuyển ngạch Giảng viên, mã ngạch 15.111 của trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp thuộc Đại học Thái Nguyên): **Tổng số 13 năm 5 tháng.**

Từ năm 04/2014 đến nay (Đại học Thái Nguyên bổ nhiệm chức danh nghề nghiệp giảng viên hạng III – mã số V.07.01.03): **Tổng số 9 năm 2 tháng.**

Từ năm 12/2020 đến nay (Đại học Thái Nguyên bổ nhiệm chức danh nghề nghiệp Giảng viên chính (hạng II – mã số: V.07.01.02): **Tổng số 2 năm 6 tháng.**

- Khai cụ thể ít nhất 06 năm học, trong đó có 03 năm học cuối liên tục tính đến ngày hết hạn nộp hồ sơ (ứng viên GS chỉ khai 3 năm cuối liên tục sau khi được công nhận PGS):

TT	Năm học	Số lượng NCS đã hướng dẫn		Số lượng ThS/CK2/BSNT đã hướng dẫn	Số đồ án, khóa luận tốt nghiệp ĐH đã HD	Số lượng giờ giảng dạy trực tiếp trên lớp		Tổng số giờ giảng trực tiếp/giờ quy đổi/Số giờ định mức(*)
		Chính	Phụ			ĐH	SĐH	
1	2016-2017					220		220/371/81
2	2017-2018					80		80/132/67,5
3	2018-2019					45		45/78/67,5
4	2019-2020					90		90/194,9/67,5
03 năm học cuối								
5	2020-2021					45		45/101,4/67,5
6	2021-2022			02		90		90/169,8/72,5
7	2022-2023			01		90		90/173,3/72,5

(*) - Trước ngày 25/3/2015, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Quyết định số 64/2008/QĐ-BGDĐT ngày 28/11/2008, được sửa đổi bổ sung bởi Thông tư số 36/2010/TT-BGDĐT ngày 15/12/2010 và Thông tư số 18/2012/TT-BGDĐT ngày 31/5/2012 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT.

- Từ 25/3/2015 đến trước ngày 11/9/2020, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Thông tư số 47/2014/TT-BGDĐT ngày 31/12/2014 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT;

- Từ ngày 11/9/2020 đến nay, theo Quy định chế độ làm việc của giảng viên cơ sở giáo dục đại học ban hành kèm theo Thông tư số 20/2020/TT-BGDĐT ngày 27/7/2020 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT; định mức giờ chuẩn giảng dạy theo quy định của thủ trưởng cơ sở giáo dục đại học, trong đó định mức của giảng viên thỉnh giảng được tính trên cơ sở định mức của giảng viên cơ hữu.

3. Ngoại ngữ:

3.1. Tên ngoại ngữ thành thạo phục vụ chuyên môn: Tiếng Anh

a) Được đào tạo ở nước ngoài:

- Học ĐH ; Tại nước:; Từ năm đến năm

- Bảo vệ luận văn ThS hoặc luận án TS hoặc TSKH; tại nước: năm.....

b) Được đào tạo ngoại ngữ trong nước:

- Trường ĐH cấp bằng tốt nghiệp ĐH ngoại ngữ: Đại học Thái Nguyên số bằng: DT/CN/00834; số vào sổ gốc cấp bằng: DTF/CNVB2/2021/0013 năm cấp: 2021

c) Giảng dạy bằng tiếng nước ngoài:

- Giảng dạy bằng ngoại ngữ:.....

- Nơi giảng dạy (cơ sở đào tạo, nước):

d) Đối tượng khác ; Diễn giải:

3.2. Tiếng Anh (văn bằng, chứng chỉ): Bằng Đại học, Chứng chỉ TOEFL ITP 507.

4. Hướng dẫn NCS, HVCH/CK2/BSNT đã được cấp bằng/có quyết định cấp bằng

TT	Họ tên NCS hoặc HVCH/CK2/BSNT	Đối tượng		Trách nhiệm hướng dẫn		Thời gian hướng dẫn từ ... đến ...	Cơ sở đào tạo	Ngày, tháng, năm được cấp bằng/có quyết định cấp bằng
		NCS	HVCH/CK2/BSNT	Chính	Phụ			
1	Đỗ Minh Huy		X	X		09/8/2021 – 09/02/2022	Đại học SPKT Vĩnh Long	Quyết định số 162/QĐ-ĐHSPKTVL
2	Nguyễn Ngọc Tâm		X	X		09/8/2021 – 09/02/2022	Đại học SPKT Vĩnh Long	-ĐT ngày 19/6/2023
3	Dương Văn Thiết		X	X		11/10/2022 – 10/4/2023	Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp	Số hiệu B 2386 Số vào sổ DTK/THS/2023/002 Ngày 16/6/2023

Ghi chú: Ứng viên chức danh GS chỉ kê khai thông tin về hướng dẫn NCS.

5. Biên soạn sách phục vụ đào tạo từ trình độ đại học trở lên:

TT	Tên sách	Loại sách (CK, GT, TK, HD)	Nhà xuất bản và năm xuất bản	Số tác giả	Chủ biên	Phần biên soạn (từ trang ... đến trang)	Xác nhận của cơ sở GDĐH (số văn bản xác nhận sử dụng sách)
II Sau khi được công nhận PGS/TS							
1	Công nghệ CAD thiết kế chi tiết máy truyền động	TK	Nhà xuất bản Khoa học tự nhiên và công nghệ	4		423-493	20/9/2022
2	Bài tập Chi tiết máy	HD	Nhà xuất bản Đại học Thái Nguyên	6		45-67, 85-87	24/5/2023
3	Cơ sở tính toán Thiết kế cơ cấu CAM	CK	Nhà xuất bản Khoa học Kỹ thuật	5		3-20	19/6/2023

Trong đó: số lượng (ghi rõ các số TT) sách chuyên khảo do nhà xuất bản có uy tín xuất bản và chương sách do nhà xuất bản có uy tín trên thế giới xuất bản, mà ứng viên là chủ biên sau PGS/TS: [],.....

Lưu ý:

- Chỉ kê khai các sách được phép xuất bản (Giấy phép XB/Quyết định xuất bản/số xuất bản), nộp lưu chiểu, ISBN (nếu có)).

- Các chữ viết tắt: CK: sách chuyên khảo; GT: sách giáo trình; TK: sách tham khảo; HD: sách hướng dẫn; phần ứng viên biên soạn cần ghi rõ từ trang.... đến trang..... (ví dụ: 17-56; 145-329).

6. Thực hiện nhiệm vụ khoa học và công nghệ đã nghiệm thu: tổng cộng 13 đề tài;

+ Chủ nhiệm 01 đề tài cấp Bộ, 07 đề tài cấp cơ sở;

+ Tham gia 02 đề tài cấp Tỉnh, 03 đề tài cấp Bộ (Thành viên chính).

TT	Tên nhiệm vụ khoa học và công nghệ (CT, ĐT...)	CN/ PCN/ TK	Mã số và cấp quản lý	Thời gian thực hiện	Thời gian nghiệm thu (ngày, tháng, năm)/Xếp loại KQ
I	Trước khi được công nhận TS				
1	Nghiên cứu phát triển mô hình động lực học phi tuyến của cơ cấu rung và đập rung ống Sô-lê-nô-ít trong mạch cộng hưởng RLC, ứng dụng cho các máy rung và đập yêu cầu kích thước nhỏ gọn.	Thành viên chính	B2008-TN02-01, Cấp Bộ	2008-2010	Tốt 09/9/2010
2	Nghiên cứu, mô tả trực quan ảnh hưởng của các nhân tố tới độ bền mỏi của chi tiết máy	CN	T2009-3, Cấp cơ sở	2009	Tốt 29/12/2009
3	Nghiên cứu cải tiến máy khoan bàn để mở rộng khả năng gia công của máy	CN	T2010-23, Cấp cơ sở	2010	Tốt 29/12/2010
4	Thiết kế chế tạo thiết bị và xây dựng một số bài thí nghiệm cho bộ truyền trục vít-bánh vít phục vụ cho đào tạo ngành Kỹ thuật Cơ khí	CN	CK-T2012-68	2012	Tốt 20/12/2012
5	Nghiên cứu, xác định tuổi bền tối ưu của đá mài trong gia công mài tròn ngoài	Thành viên chính	B2012-TN01-01, Cấp Bộ	2012 – 2016	Xuất sắc 06/5/2016
6	Nghiên cứu xác định đường kính tối ưu khi thay của đá mài trong gia công mài lỗ	CN	T2016-49, Cấp cơ sở	2016-2018	Đạt 28/12/2018
7	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số quá trình đến đường kính thay đá tối ưu khi mài lỗ.	CN	T2017-B05, Cấp cơ sở	2017-2019	Xuất sắc 24/10/2019

TT	Tên nhiệm vụ khoa học và công nghệ (CT, ĐT...)	CN/ PCN/ TK	Mã số và cấp quản lý	Thời gian thực hiện	Thời gian nghiệm thu (ngày, tháng, năm)/Xếp loại KQ
8	Ứng dụng phương pháp gia công tia lửa điện trong quy trình chế tạo chày đập thuốc viên định hình	Thành viên chính	ĐTCN.09/2017, Cấp Tỉnh	2017-2018	Xuất sắc 27/4/2018
9	Nghiên cứu ứng dụng công nghệ mài bằng đá mài trên máy phay CNC để mài bề mặt định hình.	Thành viên chính, TK	ĐTCN.08/2018, Cấp Tỉnh	2018-2019	Giỏi 20/6/2019
10	Nghiên cứu tối ưu hóa quá trình mài lỗ	CN	T2018-B11, Cấp cơ sở	2018-2020	Xuất sắc 18/02/2020
11	Nghiên cứu tối ưu hóa quá trình mài phẳng	CN	T2018-B12, Cấp cơ sở	2018-2020	Xuất sắc 18/02/2020
II	Sau khi được công nhận TS				
1	Nghiên cứu nâng cao hiệu quả quá trình gia công xung điện định hình với dung dịch điện môi có trộn bột nano	Thành viên chính	B2019-TNA-03, cấp Bộ	2019-2021	Đạt 20/5/2021
2	Nghiên cứu xác định giá trị tối ưu của một số thông số khi xung bề mặt định hình ngoài bằng điện cực graphite với dung dịch điện môi có trộn bột	CN	B2021-TNA-04, Cấp Bộ	2021-2023	Đạt 13/6/2023

- Các chữ viết tắt: CT: Chương trình; ĐT: Đề tài; CN: Chủ nhiệm; PCN: Phó chủ nhiệm; TK: Thư ký.

7. Kết quả nghiên cứu khoa học và công nghệ đã công bố (bài báo khoa học, báo cáo khoa học, sáng chế/giải pháp hữu ích, giải thưởng quốc gia/quốc tế):

7.1.a. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố:

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
I	Trước khi được công nhận TS							
1.1	Tạp chí ISI (03 bài)							

1.	Optimization of Grinding Parameters for Minimum Grinding Time When Grinding Tablet Punches by CBN Wheel on CNC Milling Machine	8		Applied sciences, ISSN: 2076-3417	SCIE Q2, IF=2,8	32	9 (5), 957	3/2019
2.	Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Minimum Grinding Cost in Internal Grinding	8		Applied sciences, ISSN: 2076-3417	SCIE Q2, IF=2,8	17	9 (7), 1363	3/2019
3.	Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Surface Grinding Based on a Cost Analysis	9		Metals, MDPI, ISSN: 2075-4701	SCIE Q2, IF=2,6	12	9 (4), 448	4/2019
1.2	Tạp chí/Báo cáo Scopus (24 bài)							
4.	Determination of Optimal Exchanged Grinding Wheel Diameter when Internally Grinding Alloy Tool Steel 9CrSi	6	x	IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering ISSN: 1757 - 8981	Scopus Q4	17	417 (2018)	4/2018
5.	A Study On Calculating Optimum Gear Ratios Of A Three-Stage Helical Gearbox	6		International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET) ISSN Online: 0976-6359	Scopus Q3	1	9 (11), 1392-1400	11/2018
6.	Calculation of optimum gear ratios of a two-stage bevel helical gearbox	6		International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET) ISSN Online: 0976-6359	Scopus Q3	8	9 (11), 2126-2133	11/2018
7.	Optimum Dressing Parameters For Maximum Material Removal Rate When Internal Cylindrical	6	x	International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET)	Scopus Q3	18	9 (12), 2126-2133	12/2018

	Grinding Using Taguchi Method			ISSN Online: 0976-6359				
8.	A Study on Determination of Optimum Partial Transmission Ratios of Mechanical Driven Systems Using a Chain Drive and a Three-Step Helical Reducer	5		Lecture Notes in Networks and Systems, Springer Nature Switzerland ISSN 2367-3389	Scopus Q4	13	Vol 63, 91-99	12/2018
9.	A Study on Optimization of Surface Roughness in Surface Grinding 9CrSi Tool Steel by Using Taguchi Method	5		Lecture Notes in Networks and Systems, vol 63. Springer Nature Switzerland, ISSN 2367-3389	Scopus Q4	14	Vol 63, 100-108	12/2018
10.	Determining Optimal Partial Transmission Ratios of Mechanical Driven Systems Using a V-Belt Drive and a Helical Reducer with Second-Step Double Gear-Sets	5		Lecture Notes in Networks and Systems, vol 63. Springer Nature Switzerland, ISSN 2367-3389	Scopus Q4	13	Vol 63, 261-269	12/2018
11.	Optimum calculation of partial transmission ratios of mechanical driven systems using a V-belt and a threestep bevel helical gearbox	5		Lecture Notes in Networks and Systems, vol 63. Springer Nature Switzerland, ISSN 2367-3389	Scopus Q4	11	Vol 63, 469-476	12/2018
12.	A Study On Cost Optimization of Internal Cylindrical Grinding	8	x	International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET) ISSN Online: 0976-6359	Scopus Q3	8	10 (1), 414-423	1/2019
13.	Calculation of Optimum Exchanged Grinding Wheel Diameter When External Grinding Tool Steel 9CrSi	5		International Journal of Mechanical Engineering and Robotics Research , ISSN: 2278-0149	Scopus Q3	13	8 (1), 59-64	1/2019

14.	A Study on Coolant Parameters in Internal Grinding of 9CrSi Steel	4	x	Materials Science Forum, ISSN 1662-9752	Scopus Q4	16	950, 24-31	4/2019
15.	A Study On Calculation Of Optimum Gear Ratios For Three Stage Bevel Helical Gearboxes	7		ARNP Journal of Engineering and Applied Sciences, ISSN 1819-6608	Scopus Q2		14 (14), 2592-2598	7/2019
16.	Calculating optimum gear ratios of a two-stage helical reducer with first stage double gear sets	6		IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering ISSN: 1757 - 8981	Scopus Q4	10	542 (2019)	7/2019
17.	Determination of optimum gear ratios of a three stage bevel helical gearbox	6		IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering ISSN: 1757 - 8981	Scopus Q4	10	542 (2019)	7/2019
18.	A study on determination of optimum gear ratios of a worm - helical gearbox	5		IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering ISSN: 1757 - 8981	Scopus Q4	5	635 (2019)	10/2019
19.	An optimization of exchanged grinding wheel diameter when surface grinding alloy tool steel 9CrSi	6		Materials Today: Proceedings, ScienceDirect ISSN 2214-7853	Scopus Q4	2	18 (7), 2225-2333	11/2019
20.	A study On Calculation of optimum Exchanged grinding wheel diameter when internal grinding	7	x	Materials Today: Proceedings, ScienceDirect ISSN 2214-7853	Scopus Q4	6	18 (7), 2840-2847	11/2019
21.	Multi-objective optimization of dressing parameters of internal cylindrical grinding for 90CrSi Alloy steel using taguchi method and grey relational analysis	7	x	Materials Today: Proceedings, Science Direct ISSN 2214-7853	Scopus Q4	14	18 (7), 2257-2264	11/2019
22.	Calculation of Optimum Gear Ratios of Mechanical Driven Systems Using Worm-Helical Gearbox and Chain Drive	7	x	Lecture Notes in Networks and Systems, Springer, ISSN 2367-3389	Scopus Q4	6	Vol 104, 66-75	12/2019
23.	Calculation of Optimum Gear Ratios of	8	x	Lecture Notes in Networks and	Scopus Q4	11	Vol 104,	12/2019

	Mechanical Driven Systems Using Two-Stage Helical Gearbox with First Stage Double Gear Sets and Chain Drive			Systems, Springer, ISSN 2367-3389			170-178	
24.	Determining Optimal Gear Ratios of Mechanical Drive Systems Using Two-Stage Helical Gearbox with Second-Stage Double Gear Sets and Chain Drive for Minimal System Cross Section Area	7	x	Lecture Notes in Networks and Systems, Springer, ISSN 2367-3389	Scopus Q4	1	Vol 104, 238-248	12/2019
25.	Multi-responses Optimization of Process Parameters in Die-Sinking EDM Process on SKD11 Steel Using PSI Based Taguchi Method	6	x	Lecture Notes in Networks and Systems, Springer, ISSN 2367-3389	Scopus Q4	1	Vol 104, 493-499	12/2019
26.	Optimization of Manufacturing Time in Internal Grinding	8	x	Lecture Notes in Networks and Systems, Springer, ISSN 2367-3389	Scopus Q4	5	Vol 104, 557-565	12/2019
27.	Taguchi Based Process Parameters Optimization in Vibration Assisted Die Sinking Electrical Discharge Machining	7	x	Lecture Notes in Networks and Systems, Springer, ISSN 2367-3389	Scopus Q4		Vol 104, 704-709	12/2019
1.3	Tạp chí quốc tế khác (10 bài)							
28.	Optimal calculation of partial transmission ratios of four-step helical gearboxes with second and fourth-step double gear-sets for minimal mass of gears	3	x	The 2009 International Symposium on Mechanical Engineering, ISME, Ho Chi Minh city, Vietnam		15	1-5	10/2009

29.	Cost Optimization of Internal Grinding	4		Journal of Materials Science and Engineering B 6 ISSN: 2161-6221		18	6 (11-12), 291-296	12/2016
30.	Cost Optimization of Surface Grinding Process	4		Journal of Environmental Science and Engineering A5 ISSN: 2162-5298		11	5, 606-611	12/2016
31.	A study on modelling surface finish in electrical discharge machining tablet shape punches using response surface methodology	3	x	Journal of Environmental Science and Engineering B 6 , ISSN 2162-5271		14	6, 387-390	7/2017
32.	Experimental Determination of Optimum Exchanged Diameter in Surface Grinding Process	4		Journal of Environmental Science and Engineering A 6 , ISSN 2162-5301		14	6, 85-89	7/2017
33.	Experimental determination of Optimum exchanged diameter in internal grinding	5	x	SSRG International Journal of Mechanical Engineering (SSRG-IJME) ISSN 2348-8360			5 (1)	1/2018
34.	An optimization study on surface grinding stainless steel	8		International Journal of Engineering & Technology, ISSN: 0975-4024		4	7 (4), 6621-6625	4/2018
35.	Effects of Process Parameters on Machining Time in Wire Electrical Discharge Machining of 9CrSi Steel	5		SSRG International Journal of Engineering Trends and Technology (IJETT) – E-ISSN: 2231-5381		3	60 (3), 168-171	6/2018
36.	Modelling Surface Finish in Wire Electrical Discharge Machining of 9CrSi Tool Steel	5		International Journal of Engineering Trends and Technology (IJETT) – ISSN 2231-5381			61 (2), 72-74	7/2018

37.	Determining Optimal Gear Ratios of a Two-stage Helical Reducer for Getting Minimal Acreage of Cross Section	7		MATEC Web of Conferences 213, 2018 eISSN: 2261-236X		21	Vol 213	10/2018
1.4	Tạp chí quốc gia (06 bài)							
38.	Nghiên cứu cải tiến máy khoan bàn nhằm mở rộng khả năng gia công của máy	2	x	Tạp chí khoa học và Công nghệ Đại học Thái Nguyên, ISSN 1859-2171			74 (12). 34-37	8/2010
39.	Nghiên cứu tái chế, bù tái chế hạt mài Supreme Garnet trong gia công tia nước có hạt mài	4		Tạp chí Cơ khí Việt Nam, ISSN 0866-7056			9, 31-37	9/2011
40.	Nghiên cứu thiết kế, chế tạo máy sàng rung kiểu cơ khí	4		Tạp chí Cơ khí Việt Nam, ISSN 0866-7056			1+2, 24-26	2/2012
41.	Xác định chế độ công nghệ sửa đá hợp lý khi mài tròn ngoài theo 90CrSi qua tôi	3		Tạp chí Cơ khí Việt Nam, ISSN 0866-7056			10, 74-77	10/2015
42.	Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ tưới nguội tới độ nhám bề mặt gia công trong mài lỗ thép 9XC qua tôi	4		Tạp chí Cơ khí Việt Nam, ISSN 0866-7056			5, 71-76	5/2016
43.	Xây dựng công thức tính chế độ cắt cho mài lỗ	4		Tạp chí khoa học và Công nghệ Đại học Thái Nguyên, ISSN 1859-2171		7	154 (9), 15-18	8/2016
II	Sau khi được công nhận TS							
2.1	Bài báo ISI (05 bài)							
44.	Optimizing Replaced Nozzle Diameter of Abrasive Blasting Systems Using Experiment Technique Design	8		Applied sciences, ISSN: 2076-3417	SCIE Q2, IF=2,8	6	10 (2920)	6/2020
45.	Optimizing Main Process Parameters When Conducting Powder-Mixed Electrical	8		Machines, MDPI, ISSN: 2075-1702	SCIE Q2 IF=3,1	4	9 (12), 375	12/2021

	Discharge Machining of Hardened 90CrSi							
46.	A Comparative Study on Multi-Criteria Decision-Making in Dressing Process for Internal Grinding	5		Machines, MDPI, ISSN: 2075-1702	SCIE Q2 IF=3,1	28	10 (5), 303	4/2022
47.	Determining the Best Dressing Parameters for External Cylindrical Grinding Using MABAC Method	5	x	Applied sciences, ISSN: 2076-3417	SCIE Q2, IF=2,8	4	12, (16), 8287	8/2022
48.	Multi-Objective Optimization of a Two-stage Helical Gearbox using Taguchi Method and Grey Relational Analysis	2	x	Applied sciences, ISSN: 2076-3417	SCIE Q2, IF=2,8		13, (13), 7601	6/2023
2.2	Tạp chí/Báo cáo Scopus (14 bài)							
49.	A Study on Calculation of Optimum Exchanged Grinding Wheel Diameter when Surface Grinding Stainless Steel	8		Materials Science Forum, ISSN 1662-9752	Scopus Q4	9	977, 3-11	2/2020
50.	Material Removal Rate in Electric Discharge Machining with Aluminum Tool Electrode for Ti-6Al-4V Titanium Alloy	8	x	Lecture Notes in Networks and Systems, vol 178. Springer, Cham E ISSN: 2367-3389	Scopus Q4	16	Vol 178, 527-533	12/2020
51.	Multi-objective Optimization of Surface Roughness and MRR in Surface Grinding of Hardened SKD11 Using Grey-Based Taguchi Method	8		Lecture Notes in Networks and Systems, vol 178. Springer, Cham E ISSN: 2367-3389	Scopus Q4	1	Vol 178, 589-593	12/2020
52.	Multi Response Optimization of Dressing Conditions for Surface Grinding SKD11 Steel by HaiDuong Grinding Wheel Using Grey	8		Lecture Notes in Networks and Systems, vol 178. Springer, Cham E ISSN: 2367-3389	Scopus Q4	7	Vol 178, 560-571	12/2020

	Relational Analysis in Taguchi Method							
53.	Tool Wear Rate Analysis of Uncoated and AlCrNi Coated Aluminum Electrode in EDM for Ti-6Al-4 V Titanium Alloy	9	x	Lecture Notes in Networks and Systems, vol 178. Springer, Cham E ISSN: 2367-3389	Scopus Q4	20	Vol 178, 832-838	12/2020
54.	Prediction of Cutting Force When Surface Milling Using Face Milling Tool	7	x	Lecture Notes in Networks and Systems, vol 178. Springer, Cham E ISSN: 2367-3389	Scopus Q4		Vol 178, 688-694	12/2020
55.	Determining the Optimum Set of Dressing Parameters Satisfying Minimum Surface Roughness when Conducting the Internal Grinding of Hardened SKD11 Steel	6	x	Solid State Phenomena, ISSN: 1662-9779	Scopus Q4	5	Vol 324, pp 58-65,	9/2021
56.	Optimization of Main Design Parameters for a Two-Stage Helical Gearbox Based on Gearbox Volume Function	5	x	Lecture Notes in Networks and Systems, vol 602. Springer, Cham E ISSN: 2367-3389	Scopus Q4		Vol 602, 771-779	12/2022
57.	Determining the Best Alternative in Powder-Mixed Electrical Discharge Machining 90CrSi Tool Steel Using the TOPSIS Method	7	x	Lecture Notes in Networks and Systems, vol 602. Springer, Cham E ISSN: 2367-3389	Scopus Q4		Vol 602, 390-394	12/2022
58.	Application of EDAS Method for Best Dressing Mode for Internal Cylindrical Grinding	7	x	Lecture Notes in Networks and Systems, vol 602. Springer, Cham E ISSN: 2367-3389	Scopus Q4		Vol 602, 227-233	12/2022
59.	Multi-objective Optimization in Internal Grinding SKD11 Tool Steel in Terms of Surface Roughness, Material	7	x	Lecture Notes in Networks and Systems, vol 602. Springer, Cham E ISSN: 2367-3389	Scopus Q4		Vol 602, 707-717	12/2022

	Removal Rate and Wheel Life							
60.	Influence of Dressing Parameters on Surface Roughness and Wheel Life in Internal Grinding SKD11 Tool Steel	7	x	Lecture Notes in Networks and Systems, vol 602. Springer, Cham E ISSN: 2367-3389	Scopus Q4		Vol 602, 590-598	12/2022
61.	Optimizing the partial gear ratios of the two-stage worm gearbox for minimizing total gearbox cost	8		Eastern-European Journal of Enterprise Technologies, ISSN 1729-3774	Scopus Q3	5	115, 6-15	2/2022
62.	Application Of Topsis, Mairca And Eamr Methods For Multi-Criteria Decision Making In Cubic Boron Nitride Grinding	8		Eastern-European Journal of Enterprise Technologies, Vol 3, no 1 (117), pp 58-66; ISSN 1729-3774	Scopus Q3	2	3/1 (117)	6/2022
2.3	Tạp chí quốc tế khác (03 bài)							
63.	Combining Taguchi method and DEAR method for multi-objective optimization of grinding process	7		E3S Web of Conferences, ISSN: 2267-1242		1	309	10/2021
64.	Combination of taguchi method and moora method for multi-objective optimization of SCM400 steel milling process	7		E3S Web of Conferences, ISSN: 2267-1242		2	309	10/2021
65.	Optimization of Dressing Parameters for Minimum Surface Roughness and Maximum Material Removal Rate in Internal Grinding of SKD11 Tool Steel	8	x	E3S Web of Conferences, ISSN: 2267-1242		3	309	10/2021
2.4	Tạp chí quốc gia (02 bài)							

66.	Application of multi-criteria decision making technique in wire-cut EDM tool steel	6	x	Tạp chí khoa học quân sự, ISSN: 1859-1043			83, 103-109	11/2022
67.	Ứng dụng kỹ thuật ra quyết định đa tiêu chí trong gia công cắt dây tia lửa điện sử dụng phương pháp MARCOS	2	x	Tạp chí Khoa học Công nghệ Đại học Thái Nguyên eISSN 2615 - 9562			228 (6), 28-33	4/2023

- Trong đó: số lượng và thứ tự bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học quốc tế uy tín mà UV là tác giả chính sau khi được công nhận PGS hoặc được cấp bằng TS thể hiện như bảng sau:

STT	Số bài báo KH trên tạp chí quốc tế uy tín	Số bài báo mà ứng viên là tác giả chính và/hoặc chịu trách nhiệm	Loại tạp chí
Sau khi được công nhận Tiến sỹ			
1	5	2 [47, 48]	Tạp chí SCIE Q2
2	2	0	Tạp chí Scopus Q3
3	2	1 [55]	Tạp chí Scopus Q4
4	10	8 [50, 53, 54,56, 57, 58, 59, 60]	Báo cáo KH Scopus Q4
Tổng	19	11	

7.2. Bảng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích

TT	Tên bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích	Tên cơ quan cấp	Ngày tháng năm cấp	Tác giả chính/đồng tác giả	Số tác giả

- Trong đó: số bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích được cấp, là tác giả chính sau khi được công nhận PGS hoặc được cấp bằng TS (ghi rõ số thứ tự):

8. Chủ trì hoặc tham gia xây dựng, phát triển chương trình đào tạo hoặc chương trình/dự án/đề tài nghiên cứu, ứng dụng khoa học công nghệ của cơ sở giáo dục đại học đã được đưa vào áp dụng thực tế:

TT	Chương trình đào tạo, chương trình nghiên cứu ứng dụng KHCN	Vai trò UV (Chủ trì/ Tham gia)	Văn bản giao nhiệm vụ (số, ngày, tháng, năm)	Cơ quan thẩm định, đưa vào sử dụng	Văn bản đưa vào áp dụng thực tế	Ghi chú

1	Điều chỉnh chương trình đào tạo trình độ Đại học của Trường ĐHKTCN	Thành viên	2554/QĐ-ĐHKTCN ngày 28/10/2021	Trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp	1848/QĐ-ĐHKTCN về ban hành chương trình đào tạo trình độ Đại học chính quy năm 2022
---	--	------------	--------------------------------	-------------------------------------	---

- Ứng viên đã tham gia Hội đồng tự đánh giá chương trình đào tạo chuyên ngành Kỹ thuật cơ khí và Công nghệ kỹ thuật ô tô. 02 Chương trình đào tạo của chuyên ngành này đã được kiểm định thành công theo quyết định số 263/QĐ-KĐCL ngày 16/3/2023 do Trung tâm Kiểm định chất lượng giáo dục Đại học Quốc gia Hà Nội cấp.

- Tham gia xây dựng đề cương chi tiết các học phần trong chương trình đào tạo đại học chuyên ngành kỹ thuật cơ khí, Công nghệ KT ô tô, Kỹ thuật Cơ điện tử: Môn Chi tiết máy (mã số MEC316), môn Thiết kế sản phẩm với CAD (mã số MEC421) cho chương trình đào tạo đại học Kỹ thuật cơ khí,

- Tham gia tích cực vào các nhóm nghiên cứu của trường Đại học Kỹ thuật Công nghiệp. Nhóm nghiên cứu này đã có nhiều công bố trên các tạp chí uy tín. Ngoài ra, ứng viên tham gia cùng các nhóm nghiên cứu tại các trường Đại học trong và ngoài nước như: ĐH Bách khoa Hà Nội, ĐH Kinh tế kỹ thuật Công nghiệp, ĐH Công nghiệp Hà Nội, ĐH Giao thông vận tải, ĐH SPKT Vĩnh Long, ĐH Nguyễn Tất Thành...

9. Các tiêu chuẩn không đủ so với quy định, đề xuất công trình khoa học (CTKH) thay thế*:

a) Thời gian được bổ nhiệm PGS

Được bổ nhiệm PGS chưa đủ 3 năm, còn thiếu (số lượng năm, tháng): Không

b) Hoạt động đào tạo

- Thâm niên đào tạo chưa đủ 6 năm (UV PGS), còn thiếu (số lượng năm, tháng): Không

- Giờ giảng dạy

+ Giờ giảng dạy trực tiếp trên lớp không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu): Không

+ Giờ chuẩn giảng dạy không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu): Không

- Hướng dẫn chính NCS/HVCH,CK2/BSNT:

+ Đã hướng dẫn chính 01 NCS đã có Quyết định cấp bằng TS (UV chức danh GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 NCS được cấp bằng TS bị thiếu:

Không

+ Đã hướng dẫn chính 01 HVCH/CK2/BSNT đã có Quyết định cấp bằng

ThS/CK2/BSNT (UV chức danh PGS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 HVCH/CK2/BSNT được cấp bằng

ThS/CK2/BSNT bị thiếu: Không

c) Nghiên cứu khoa học

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ (UV chức danh GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ bị thiếu: Không

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở (UV chức danh PGS)

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở bị thiếu:

- Không đủ số CTKH là tác giả chính sau khi được bổ nhiệm PGS hoặc được cấp bằng TS:

+ Đối với ứng viên chức danh GS, đã công bố được: 03 CTKH ; 04 CTKH

Đề xuất sách CKUT/chương sách của NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế cho việc UV không đủ 05 CTKH là tác giả chính theo quy định:

+ Đối với ứng viên chức danh PGS, đã công bố được: 02 CTKH

Đề xuất sách CKUT/chương sách NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế cho việc UV không đủ 03 CTKH là tác giả chính theo quy định:

Chú ý: Đối với các chuyên ngành bí mật nhà nước thuộc ngành KH An ninh và KH Quân sự, các tiêu chuẩn không đủ về hướng dẫn, đề tài khoa học và công trình khoa học sẽ được bù bằng điểm từ các bài báo khoa học theo quy định tại Quyết định số 25/2020/QĐ-TTg.

d) Biên soạn sách phục vụ đào tạo (đối với ứng viên GS)

- Không đủ điểm biên soạn sách phục vụ đào tạo:

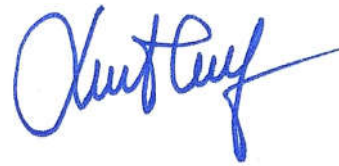
- Không đủ điểm biên soạn giáo trình và sách chuyên khảo:

C. CAM ĐOAN CỦA NGƯỜI ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN CHỨC DANH:

Tôi cam đoan những điều khai trên là đúng, nếu sai tôi xin chịu trách nhiệm trước pháp luật.

Thái Nguyên, ngày 30 tháng 06 năm 2023

NGƯỜI ĐĂNG KÝ



Lê Xuân Hưng