

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM**  
**Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

**BẢN ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN**

**CHỨC DANH: PGS**

**Mã hồ sơ: .....**



(Nội dung đúng ở ô nào thì đánh dấu vào ô đó: ; Nội dung không đúng thì để trống: )

Đối tượng đăng ký: Giảng viên ; Giảng viên thỉnh giảng

Ngành: Luyện kim; Chuyên ngành: Công nghệ tạo hình vật liệu kim loại bằng biến dạng dẻo

**A. THÔNG TIN CÁ NHÂN**

1. Họ và tên người đăng ký: PHẠM QUANG

2. Ngày tháng năm sinh: 26/05/1970; Nam ; Nữ ; Quốc tịch: Việt Nam;

Dân tộc: Kinh; Tôn giáo: Không

3. Đảng viên Đảng Cộng sản Việt Nam:

4. Quê quán (xã/phường, huyện/quận, tỉnh/thành phố): Xã Hưng Đạo, Huyện Tiên Lữ, Tỉnh Hưng Yên

5. Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú (số nhà, phố/thôn, xã/phường, huyện/quận, tỉnh/thành phố): Thôn Dung, Xã Hưng Đạo, Huyện Tiên Lữ, Tỉnh Hưng Yên

6. Địa chỉ liên hệ (ghi rõ, đầy đủ để liên hệ được qua Bưu điện): A2117, Westbay A, KĐT EcoPark, Xã Phụng Công, Huyện Văn Giang, Tỉnh Hưng Yên

Điện thoại nhà riêng; Điện thoại di động: 0888 039 303; E-mail: quang.pham@hust.edu.vn

7. Quá trình công tác (công việc, chức vụ, cơ quan):

- Từ tháng 09 năm 2008 đến tháng 08 năm 2009: GV tập sự tại PTN tập trung Công nghệ vật liệu kim loại, khoa Khoa học và Công nghệ Vật liệu, trường ĐHBK Hà Nội.
- Từ tháng 08, năm 2009 đến tháng 12 năm 2013: GV, Phó trưởng PTN tập trung Công nghệ vật liệu kim loại, khoa Khoa học và Công nghệ Vật liệu, trường ĐHBK Hà Nội
- Từ tháng 1 năm 2014 đến tháng 4 năm 2019: GV-TS, Trưởng PTN tập trung Công nghệ vật liệu kim loại, viện Khoa học và Kỹ thuật Vật liệu, trường ĐHBK Hà Nội.

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

- Từ tháng 10 năm 2015 đến tháng 3 năm 2016: Nghiên cứu Sau Tiến sĩ tại Trường ĐH Kỹ thuật Dresden, CHLB Đức.
- Từ 04 năm 2019 đến nay: GV, tại PTN tập trung Công nghệ vật liệu kim loại, viện Khoa học và Kỹ thuật Vật liệu, trường ĐHBK Hà Nội.

Chức vụ: Hiện nay: Giảng viên ; Chức vụ cao nhất đã qua: Trưởng PTN Tập trung

Cơ quan công tác hiện nay: Trường Đại học Bách Khoa Hà nội

Địa chỉ cơ quan: Số 1, Đại Cồ Việt, Hai Bà Trưng, Hà Nội

Điện thoại cơ quan: 024 3869 4242

Thỉnh giảng tại cơ sở giáo dục đại học (nếu có): .....

8. Đã nghỉ hưu từ tháng .....năm .....

Nơi làm việc sau khi nghỉ hưu (nếu có): .....

Tên cơ sở giáo dục đại học nơi hợp đồng thỉnh giảng 3 năm cuối (tính đến thời điểm hết hạn nộp hồ sơ): .....

9. Trình độ đào tạo:

- Được cấp bằng ĐH ngày 20 tháng 06 năm 2002; số văn bằng: B383643; ngành: Luyện kim và Công nghệ vật liệu, chuyên ngành: Kỹ sư Vật liệu và Công nghệ Đức; Nơi cấp bằng ĐH (trường, nước): Trường Đại học Bách khoa Hà nội, Việt Nam

- Được cấp bằng ThS ngày 25 tháng 02 năm 2005; số văn bằng: 15715; ngành: Khoa học vật liệu; chuyên ngành: KTVL Ứng dụng (Applied Materials Engineering); Nơi cấp bằng ThS (trường, nước): Trường Đại học Quốc gia Chungnam(Chungnam National University), Hàn Quốc

- Được cấp bằng TS ngày 22 tháng 08 năm 2008; số văn bằng: 03792; ngành:Khoa học vật liệu; chuyên ngành: KTVL Ứng dụng (Applied Materials Engineering); Nơi cấp bằng TS (trường, nước): Trường Đại học Quốc gia Chungnam (Chungnam National University), Hàn Quốc

- Được cấp bằng TSKH ngày ... tháng ... năm ....; số văn bằng: .....; ngành: .....; chuyên ngành: .....; Nơi cấp bằng TSKH (trường, nước): .....

10. Đã được bổ nhiệm/công nhận chức danh PGS ngày ..... tháng ..... năm ..... , ngành: .....

11. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh PGS. tại HĐGS cơ sở: Trường Đại học Bách khoa Hà Nội.

12. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh PGS tại HĐGS ngành, liên ngành: Luyện kim.

13. Các hướng nghiên cứu chủ yếu:

- Nghiên cứu, chế tạo vật liệu và vật liệu tổ hợp có độ bền cao, như: kim loại và hợp kim nhẹ (Nhôm, Ma giê, Titan) và vật liệu com-po-zít nền kim loại/cốt sợi carbon nanotube bằng phương pháp biến dạng dẻo mảnh liệt (SPD) để tạo ra vật liệu có cấu trúc nano, micro.





Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

|   |               |   |   |   |   |           |                       |  |
|---|---------------|---|---|---|---|-----------|-----------------------|--|
| 1 | Cao Đức Thành |   | x |   | x | 2013-2015 | ĐH công nghiệp Hà Nội | Ngày 17/09/2015                          |
| 2 | Đỗ Minh Đức   | x |   |   | x | 2011-2015 | ĐHBK HN               | QĐ số 277/QĐ-ĐHBK-SĐH.<br>Ngày 27/2/2017 |
| 3 | Phạm Thị Thủy | x |   | x |   | 2014-2018 | ĐHBK HN               | QĐ số 219/QĐ-ĐHBK-ĐT.<br>Ngày 10/2/2022  |

**Ghi chú:** Ứng viên chức danh GS chỉ kê khai thông tin về hướng dẫn NCS.

5. Biên soạn sách phục vụ đào tạo từ trình độ đại học trở lên:

| TT  | Tên sách                        | Loại sách (CK, GT, TK, HD) | Nhà xuất bản và năm xuất bản | Số tác giả | Chủ biên | Phần biên soạn (từ trang ... đến trang) | Xác nhận của cơ sở GDDH (số văn bản xác nhận sử dụng sách) |
|-----|---------------------------------|----------------------------|------------------------------|------------|----------|---|--|
| I   | Trước khi được công nhận PGS/TS |                            |                              |            |          |   |  |
| 1   |                                 |                            |                              |            |          |   |  |
| 2   |                                 |                            |                              |            |          |   |  |
| ... |                                 |                            |                              |            |          |   |  |
| II  | Sau khi được công nhận PGS/TS   |                            |                              |            |          |   |  |
| 1   |                                 |                            |                              |            |          |   |  |
| 2   |                                 |                            |                              |            |          |   |  |
| ... |                                 |                            |                              |            |          |   |  |

Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) sách chuyên khảo do nhà xuất bản có uy tín xuất bản và chương sách do nhà xuất bản có uy tín trên thế giới xuất bản, mà ứng viên là chủ biên sau PGS/TS: [ ],.....

**Lưu ý:**

- Chỉ kê khai các sách được phép xuất bản (Giấy phép XB/Quyết định xuất bản/số xuất bản), nộp lưu chiểu, ISBN (nếu có)).

- Các chữ viết tắt: CK: sách chuyên khảo; GT: sách giáo trình; TK: sách tham khảo; HD: sách hướng dẫn; phần ứng viên biên soạn cần ghi rõ từ trang.... đến trang..... (ví dụ: 17-56; 145-329).

6. Thực hiện nhiệm vụ khoa học và công nghệ đã nghiệm thu:

| TT  | Tên nhiệm vụ khoa học và công nghệ (CT, ĐT...) | CN/PCN/TK | Mã số và cấp quản lý | Thời gian thực hiện | Thời gian nghiệm thu (ngày, tháng, năm)/Xếp loại KQ |
|-----|--|-----------|----------------------|---------------------|---|
| I   | Trước khi được công nhận TS                    |           |                      |                     |   |
| 1   |  |           |                      |                     |   |
| 2   |  |           |                      |                     |   |
| ... |  |           |                      |                     |   |
| II  | Sau khi được công nhận TS                      |           |                      |                     |   |

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

|   |  |      |   |    |   |
|---|--|------|---|----|---|
| 1 | Nghiên cứu quá trình biến dạng dẻo mãnh liệt vật liệu trong kênh gấp khúc có tiết diện không đổi với kết cấu động tích hợp ma sát thấp nhằm chế tạo hợp kim ma nhê cấu trúc siêu mịn | CN   | T2020-SAHEP-041<br>(Cấp cơ sở)                | 12 | Quyết định số 451/QĐ-ĐHBK-QLNC ngày 24/12/2021.<br><b>Kết quả Đạt</b>     |
| 2 | Nghiên cứu dòng chảy kim loại và texture của hợp kim nhôm trong quá trình biến dạng dẻo mãnh liệt (SPD) dưới tác dụng của áp suất ngược (BP) nhằm chế tạo vật liệu có hạt siêu mịn   | CN   | 107.01-2018.25<br>(Đề tài thuộc quỹ Nafosted) | 24 | Đang thực hiện  |
| 3 | Nghiên cứu chế tạo vật liệu hợp kim manhê thể khối hạt siêu mịn bằng phương pháp biến dạng dẻo cường bức   | NCCC | Mã số: B2016-BKA-26<br>(Bộ GD và ĐT)          | 24 | Quyết định số 2130/QĐ-BGĐT, ngày 30/07/2020.<br><b>Kết quả Đạt</b>        |
| 4 | Nghiên cứu về sự chuyển pha và tính chất điện của vật liệu gốm áp điện không chì trên cơ sở nền Bi <sub>1/2</sub> (Na,K)1/2TiO <sub>3</sub>  | NCCC | 103.02-2012.55<br>(Đề tài thuộc quỹ Nafosted) | 24 | Quyết định số 169/QĐ-HĐQL-NAFOSTED, ngày 10/9/2015.<br><b>Kết quả Đạt</b> |

- Các chữ viết tắt: CT: Chương trình; ĐT: Đề tài; CN: Chủ nhiệm; PCN: Phó chủ nhiệm; TK: Thư ký.

7. Kết quả nghiên cứu khoa học và công nghệ đã công bố (bài báo khoa học, báo cáo khoa học, sáng chế/giải pháp hữu ích, giải thưởng quốc gia/quốc tế):

7.1.a. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố:

| TT       | Tên bài báo/báo cáo KH   | Số tác giả | Là tác giả chính | Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN                         | Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi) | Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn) | Tập/số Trang                | Tháng, năm công bố |
|----------|--|------------|------------------|---|---|--|-----------------------------|--------------------|
| <b>I</b> | Trước khi được công nhận TS  |            |                  |   |   |  |                             |                    |
| 1        | Process Modelling of Equal Channel Angular Pressing for Ultrafine Grained Materials,<br><a href="https://doi.org/10.2320/matertrans.45.2172">https://doi.org/10.2320/matertrans.45.2172</a>                                      | 7          |                  |   | Materials Transaction, (1.389, Q1)                | 30   | Vol. 45(7)<br>pp.2172-2176  | 2004               |
| 2        | Equal channel angular pressing of rapidly solidified Al-20wt% Si alloy powder extrudates,<br><a href="https://doi.org/10.4150/KPMI.2004.11.2.097">https://doi.org/10.4150/KPMI.2004.11.2.097</a>                                 | 5          |                  | Journal of Korean Powder Metallurgy Institute<br><b>ISSN: 1225-7591</b> |   |  | Vol. 11(2)<br>pp.97-104     | 2004               |
| 3        | Three Dimensional Numerical Investigation of Equal Channel Multi-Angular Pressing,<br><a href="https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/MSF.503-504.931">https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/MSF.503-504.931</a>        | 4          | x                |   | Materials Science Forum (Q2)                      | 2  | Vol. 503-504<br>pp.931-936  | 06/2006            |
| 4        | Finite element analysis of powder materials during ECAP process,<br><a href="https://doi.org/10.4150/KPMI.2006.13.6.415">https://doi.org/10.4150/KPMI.2006.13.6.415</a>  | 5          |                  | Journal of Korean Powder Metallurgy Institute<br><b>ISSN: 1225-7591</b> |   |  | Vol. 13(6)<br>pp.415-420    | 12/2006            |
| 5        | Equal Channel Angular Pressing of Carbon Nanotube Reinforced Metal Matrix Nanocomposites,<br><a href="https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/KEM.326-328.325">https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/KEM.326-328.325</a> | 4          | x                |   | Key Engineering Materials, (Q3)                   | 30   | Vol. 326-328<br>pp. 325-328 | 10/2006            |
| 6        | Die Design for Homogeneous Deformation during Equal Channel Angular Pressing,  | 4          |                  |   | Journal of Materials Processing                   | 60   | Vol. 87-188                 | 07/2007            |

|    |  |   |   |   |   |     |                             |         |
|----|--|---|---|---|---|-----|-----------------------------|---------|
|    | <a href="https://doi.org/10.1016/j.jmatprotec.2006.11.117">https://doi.org/10.1016/j.jmatprotec.2006.11.117</a>  |   |   |   | Technology (6.147, Q1)                                  |     | pp.46-50                    |         |
| 7  | Multi-Scale Modelling Scheme for Carbon Nanotube Reinforced Metal Matrix Composites,<br><a href="https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/KEM.345-346.1261">https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/KEM.345-346.1261</a>      | 4 | x |   | Key Engineering Materials, (Q3)                         | 4   | Vol. 345-346, pp. 1261-1264 | 08/2007 |
| 8  | Finite element analysis on the effective of inner corner angle during ECAP of powder material,<br><a href="https://doi.org/10.4150/KPMI.2007.14.1.026">https://doi.org/10.4150/KPMI.2007.14.1.026</a>                              | 4 |   | Journal of Korean Powder Metallurgy Institute<br><b>ISSN: 1225-7591</b> |   |     | Vol. 14(1) pp.26-31         | 02/2007 |
| 9  | Consolidation 1 Vol% Carbon Nanotube Reinforced Metal Matrix Nanocomposites via Equal Channel Angular Pressing,<br><a href="https://doi.org/10.1016/j.jmatprotec.2006.11.116">https://doi.org/10.1016/j.jmatprotec.2006.11.116</a> | 5 | x |   | Journal of Materials Processing Technology, (6.147, Q1) | 100 | Vol. 187-188 pp.318-320     | 07/2007 |
| 10 | Analysis for Deformation and fracture behavior of Magnesium during ECAP by numerical method,   | 3 |   |   | Korean Journal of Metals and Materials, (1.518, Q2)     | 1   | Vol. 46 (3) pp.144-149      | 03/2008 |
| II | Sau khi được công nhận TS  |   |   |   |   |     |                             |         |
| 1  | Coupled Analysis of Heat Transfer and Deformation in Equal Channel Angular Pressing of Al and Steel,<br><a href="https://doi.org/10.2320/matertrans.MD200823">https://doi.org/10.2320/matertrans.MD200823</a>                      | 4 | x |   | Materials Transaction, (1.389, Q1)                      | 18  | Vol. 50 (1) pp.40 – 43      | 2009    |
| 2  | Modeling Shear Deformation during Continous Frictional Angular Pressing by FEM   | 3 |   | J. Science and Technology of Metals<br><b>ISSN: 1859-4344</b>           |   |     | Vol.33 pp.31-35             | 2010    |
| 3  | Mechanical and Electrical Properties of CNT/Cu Matrix  | 4 |   | The 5 <sup>th</sup> SEATUC,   |   |     | pp.479-483                  | 2011    |



|   |   |   |  |   |  |  |                    |      |
|---|---|---|--|---|--|--|--------------------|------|
|   | Nanocomposites in high pressure torsion (HPT) processing  |   |  | HUST, Vietnam<br><b>ISSN: 1882-5796</b>   |  |  |                    |      |
| 4 | Simulation of Fracture Mechanism during Metal Drawing by Finite Element Method (FEM)  | 4 |  | The 5 <sup>th</sup> SEATUC, (HUST), Vietnam<br><b>ISSN: 1882-5796</b>                           |  |  | pp.465-469         | 2011 |
| 5 | FE simulation of electrical conductivity of CNT/Cu Matrix Nanocomposites,   | 3 |  | The 6 <sup>th</sup> Vietnam-Korea IJSAMT<br><b>ISBN: 978-604-911-113-6</b>                      |  |  | pp.92-96           | 2011 |
| 6 | Theoretical and numerical models on temperature during semi-solid casting by computational fluid dynamic                                  | 3 |  | 4 <sup>th</sup> AUN/SEED-Net regional conference on materials<br><b>ISBN: 978-604-911-003-0</b> |  |  | pp.193-197         | 2011 |
| 7 | Numerical analysis of the cross-wedge rolling processing by finite element method (FEM)   | 3 |  | 4 <sup>th</sup> AUN/SEED-Net regional conference on materials<br><b>ISBN: 978-604-911-003-0</b> |  |  | pp.123-127         | 2011 |
| 8 | Computer calculating of Dynamic Parameters and Stress Analysis on nitinol Workpiece during Continuous Frictional Angular Extrusion by FEM | 4 |  | J. Science and Technology of Metals<br><b>ISSN: 1859-4344</b>                                   |  |  | Vol.42<br>pp.42-47 | 2012 |
| 9 | Effect of friction and hydrostatic pressure on processing parameters of the ECAE  | 4 |  | J. Science and Technology of Metals   |  |  | Vol.44<br>pp.40-46 | 2012 |

|    |   |   |  |  |  |                      |      |
|----|---|---|--|--|--|----------------------|------|
|    |   |   |  | <b>ISSN: 1859-4344</b>   |  |                      |      |
| 10 | Finite element analysis of stress on deformation in continuous frictional angular extrusion process                         | 4 |  | Tạp chí Cơ khí Việt nam<br><b>ISSN: 0866-7056</b>                    |  | Vol.7<br>pp.65-70    | 2012 |
| 11 | Modeling of continuous rheocasting the A356 alloy by finite element method  | 3 |  | J. Science and Technology of Metals<br><b>ISSN: 1859-4344</b>        |  | Vol.46<br>pp.37-40   | 2013 |
| 12 | Modeling of the displacement and pressure effects in a conical wedge anchorage using finite element method (FEM)            | 3 |  | J. of Science and Technology<br><b>ISSN: 0866-708X</b>               |  | Số 5A<br>Tr.169-176  | 2013 |
| 13 | 3D numerical simulation of effective stress in conical (steel) wedge anchorage by finite element method                     | 4 |  | J. of Science and Technology<br><b>ISSN: 0866-708X</b>               |  | Số 5A<br>Tr. 208-216 | 2013 |
| 14 | Optimization of flow behaviour in high-pressure die casting by the Pro/Engineer virtual manufacturing                       | 4 |  | J. of Science and Technology<br><b>ISSN: 0866-708X</b>               |  | Số 5A<br>Tr. 201-207 | 2013 |
| 15 | Effect of pressure on microstructure and mechanical properties of A356 aluminium alloy during rheo-diecasting process (RDC) | 4 |  | J. of Science and Technology<br><b>ISSN: 0866-708X</b>               |  | Số 5A<br>Tr. 194-200 | 2013 |
| 16 | Finite Element Simulation of the Deformation during Multi-pass Equal Channel Angular  | 2 |  | Pressing, Proc. Of the ICAMN-2014<br><b>ISBN: 978-604-911-946-0.</b> |  | pp. 333-336          | 2014 |

|    |  |   |   |   |   |    |                            |         |
|----|--|---|---|---|---|----|----------------------------|---------|
| 17 | Effect of Ba Content on Phase transition and Electrical Properties of Lead-Free Bi <sub>1/2</sub> (Na <sub>0.82</sub> K <sub>0.18</sub> ) <sub>1/2</sub> TiO <sub>3</sub> Piezoelectric ceramics   | 4 |   | J. of Science and Technology<br><b>ISSN: 0866-708X</b>  |   |    | Vol. 52(3C)<br>pp.693-699  | 2014    |
| 18 | Fabrication of Cu-TiC Nano-Composite by Mechanical Milling and Spark Plasma Sintering  | 4 |   | J. of Science and Technology<br><b>ISSN: 0868-3980</b>  |   |    | Vol. 100(B)<br>pp. 090-092 | 2014    |
| 19 | Simulation of Effective Stress and Temperature Field of the Die and Workpiece during ECAP of pure Titanium at different Ram speeds by Finite Volume Method,<br><br><a href="https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/KEM.656-657.532">https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/KEM.656-657.532</a> | 3 | x |   | Key Engineering Materials, (Q3)                     | 2  | Vol. 656-657<br>pp.532-537 | 07/2015 |
| 20 | Simulation of the Effective of Friction on the Deformation in Equal Channel Angular Pressing,<br><br><a href="https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/KEM.656-657.526">https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/KEM.656-657.526</a>   | 3 | x |   | Key Engineering Materials, (Q3)                     | 5  | Vol. 656-657<br>pp.526-531 | 07/2015 |
| 21 | Numerical Simulation and Experimental Analysis of The Equal Channel Angular Pressing of Pure Titanium,<br><br>DOI:<br>10.3365/KJMM.2016.54.3.217   | 2 | x |   | Korean Journal of Metals and Materials, (Q2, 1.518) | 10 | Vol. 54(3)<br>pp.217-223   | 2016    |
| 22 | Analysis Stress – Strain of AZ31 Alloy during Constrained Groove Pressing by FEM,  | 5 |   | Proc. of Metallurgical Engineering & Advanced Materials Technology<br><b>ISBN 978-604-95-0019-0</b> |   |    | pp.135-141                 | 2016    |
| 23 | Simulation and Experimental Study on the Steady Conduction Solution of   | 3 | x |   | Korean Journal of Metals and                        | 1  | Vol. 55(3)                 | 2017    |

|    |   |   |   |   |                              |   |                          |         |
|----|---|---|---|---|------------------------------|---|--------------------------|---------|
|    | Continuous Rheo-Casting for A356 Alloy,<br><br>DOI:<br>10.3365/KJMM.2017.55.3.202   |   |   |   | Materials,<br>(Q2, 1.518)    |   | pp.202-208               |         |
| 24 | Evolution of microstructure and mechanical properties of magnesium alloy AZ31 after CGP   | 4 |   | J. Science and Technology of Metals<br><br>ISSN: 1859-4344                              |                              |   | Vol. 78<br>pp.32-36      | 2018    |
| 25 | Effect of Pressure on Solidification Process and Mechanical Properties During Semi-Solid Casting by Computational Fluid Dynamics (CFD)<br><br>doi:<br>10.11648/j.am.20180702.15 | 2 | x | Advances in Materials<br><br>ISSN: 2327-2503<br>(Print);<br>ISSN: 2327-252X<br>(Online) |                              |   | Vol. 7(2)<br>pp.44-49    | 2018    |
| 26 | Experimental and FEM Simulation Analysis of Lateral Extrusion Process on Bimetal Cross Fitting,   | 5 | x | Advances in Materials<br><br>ISSN: 2327-2503<br>(Print);<br>ISSN: 2327-252X<br>(Online) |                              |   | Vol. 7(3)<br>pp.67-72.   | 2018    |
| 27 | The deformation of AZ31 magnesium alloy during warm Constrained Groove Pressed,<br><br>DOI:10.12776/AMS.V11I1.1218  | 5 | x |   | Acta Metallurgica Slovaca/Q2 | 4 | Vol. 25(1)<br>pp.48-54   | 06/2019 |
| 28 | Simulation and Experimental Test in Tensile Behaviour of Austenitic Stainless Steels,<br><br>doi:<br>10.11648/j.am.20190803.12  | 2 | x | Advances in Materials<br>ISSN: 2327-2503<br>(Print);<br>ISSN: 2327-252X<br>(Online)     |                              |   | Vol. 8 (3)<br>pp.108-111 | 07/2019 |
| 29 | The Simulation of Shear angle and Deformations of Cu/Al Composite Sheets during Accumulated Roll Bonding,   | 1 | x |   | Materials Science Forum/Q2   |   | Vol. 971<br>pp.9-14      | 2019    |

|    |   |   |   |   |  |                      |         |
|----|---|---|---|---|--|----------------------|---------|
|    | <a href="https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/MSF.971.9">https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/MSF.971.9</a>                           |   |   |   |  |                      |         |
| 30 | A Study on Microstructure and Mechanical Properties of AZ31 Magnesium Alloy after Constrained Groove Pressing, doi:10.1088/1757-899X/611/1/012005 | 4 | x | IOP Conf. Ser.: Mater. Sci. Eng./Q2<br>ISSN: 1757-899X (Online)<br>ISSN: 1757-8981(Print) |  | Vol. 611 /012005     | 10/2019 |
| 31 | The Preparation and Characterization of Cu/AA6061 multi-layer Composite produced by Accumulated Roll Bonding, doi:10.1088/1757-899X/758/1/012099  | 2 | x | IOP Conf. Ser.: Mater. Sci. Eng./Q2<br>ISSN: 1757-899X (Online)<br>ISSN: 1757-8981(Print) |  | Vol. 758 /012099     | 03/2020 |
| 32 | Numerical simulation of the stress-strain during constrained groove pressing process,   |   |   | Vietnam Journal of Science and Technology<br>ISSN: 2525-2518                              |  | Vol. 59(6A) pp.79-91 | 01/2022 |
| 33 | The ECAP Process Simulation and Experiments with Different Back Pressures for Magnesium Alloy   | 1 | x | J. Phys.: Conf. Ser.<br>ISSN: 1742-6588 (Print)<br>ISSN: 1742-6596 (Online)               |  | Vol. 2219/012011     | 05/2022 |

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học quốc tế có uy tín mà UV là tác giả chính sau TS: 07 bài ( số TT: 1, 19, 20, 21, 23, 27, 29).

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước  
 7.1.b. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố (Dành cho các chuyên ngành thuộc ngành KH An ninh và KH Quân sự được quy định tại Quyết định số 25/2020/QĐ-TTg)

| TT  | Tên bài báo/báo cáo KH          | Số tác giả | Là tác giả chính | Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN | Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành | Tập, số, trang | Tháng, năm công bố |
|-----|---------------------------------|------------|------------------|---|---|----------------|--------------------|
| I   | Trước khi được công nhận PGS/TS |            |                  |   |   |                |                    |
| 1   |                                 |            |                  |   |   |                |                    |
| 2   |                                 |            |                  |   |   |                |                    |
| ... |                                 |            |                  |   |   |                |                    |
| II  | Sau khi được công nhận PGS/TS   |            |                  |   |   |                |                    |
| 1   |                                 |            |                  |   |   |                |                    |
| 2   |                                 |            |                  |   |   |                |                    |
| ... |                                 |            |                  |   |   |                |                    |

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học uy tín của ngành mà UV là tác giả chính sau PGS/TS: .....

7.2. Bảng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích

| TT  | Tên bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích | Tên cơ quan cấp | Ngày tháng năm cấp | Tác giả chính/đồng tác giả | Số tác giả |
|-----|--|-----------------|--------------------|----------------------------|------------|
| 1   |  |                 |                    |                            |            |
| 2   |  |                 |                    |                            |            |
| ... |  |                 |                    |                            |            |

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích được cấp, là tác giả chính sau PGS/TS: .....

7.3. Tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu thể dục thể thao đạt giải thưởng quốc gia, quốc tế (đối với ngành Văn hóa, nghệ thuật, thể dục thể thao)

| TT  | Tên tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu TDTT | Cơ quan/tổ chức công nhận | Văn bản công nhận (số, ngày, tháng, năm) | Giải thưởng cấp Quốc gia/Quốc tế | Số tác giả |
|-----|--|---------------------------|--|----------------------------------|------------|
| 1   |  |                           |  |                                  |            |
| 2   |  |                           |  |                                  |            |
| ... |  |                           |  |                                  |            |

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu đạt giải thưởng quốc tế, là tác giả chính/hướng dẫn chính sau PGS/TS: .....

8. Chủ trì hoặc tham gia xây dựng, phát triển chương trình đào tạo hoặc chương trình/dự án/đề tài nghiên cứu, ứng dụng khoa học công nghệ của cơ sở giáo dục đại học đã được đưa vào áp dụng thực tế:

| TT  | Chương trình đào tạo, chương trình nghiên cứu ứng dụng KHCN | Vai trò UV (Chủ trì/ Tham gia) | Văn bản giao nhiệm vụ (số, ngày, tháng, năm) | Cơ quan thẩm định, đưa vào sử dụng | Văn bản đưa vào áp dụng thực tế | Ghi chú |
|-----|---|--------------------------------|--|------------------------------------|---------------------------------|---------|
| 1   |   |                                |  |                                    |                                 |         |
| 2   |   |                                |  |                                    |                                 |         |
| ... |   |                                |  |                                    |                                 |         |

9. Các tiêu chuẩn không đủ so với quy định, đề xuất công trình khoa học (CTKH) thay thế\*:

a) Thời gian được bổ nhiệm PGS

Được bổ nhiệm PGS chưa đủ 3 năm, còn thiếu (số lượng năm, tháng): .....

b) Hoạt động đào tạo

- Thâm niên đào tạo chưa đủ 6 năm (UV PGS), còn thiếu (số lượng năm, tháng): .....

- Giờ giảng dạy

+ Giờ chuẩn giảng dạy trực tiếp trên lớp không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu): .....

+ Giờ chuẩn giảng dạy quy đổi không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu): .....

- Hướng dẫn chính NCS/HVCH,CK2/BSNT:

+ Đã hướng dẫn chính 01 NCS đã có Quyết định cấp bằng TS (UV chức danh GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 NCS được cấp bằng TS bị thiếu:

.....

+ Đã hướng dẫn chính 01 HVCH/CK2/BSNT đã có Quyết định cấp bằng ThS/CK2/BSNT (UV chức danh PGS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 HVCH/CK2/BSNT được cấp bằng ThS/CK2/BSNT bị thiếu: .....

c) Nghiên cứu khoa học

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ (UV chức danh GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ bị thiếu:

.....

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở (UV chức danh PGS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở bị thiếu:

Hue Thi Hong Dang, Pham Thi Thuy, Dao Minh Ngung, **Pham Quang\***, Valery Y.

Shchukin “*The deformation of AZ31 magnesium alloy during warm Constrained Groove Pressed*”, *Acta Metallurgica Slovaca, Vol. 25, 2019, No. 1, p. 48-54. DOI 10.36547/ams.25.1.7*

- Không đủ số CTKH là tác giả chính sau khi được bổ nhiệm PGS hoặc được cấp bằng TS:

+ Đối với ứng viên chức danh GS, đã công bố được: 03 CTKH  ; 04 CTKH

Đề xuất sách CKUT/chương sách của NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế cho việc UV không đủ 05 CTKH là tác giả chính theo quy định: .....

+ Đối với ứng viên chức danh PGS, đã công bố được: 02 CTKH

Đề xuất sách CKUT/chương sách NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế cho việc UV không đủ 03 CTKH là tác giả chính theo quy định: .....

*Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước  
Chú ý: Đối với các chuyên ngành bí mật nhà nước thuộc ngành KH An ninh và KH Quân  
sự, các tiêu chuẩn không đủ về hướng dẫn, đề tài khoa học và công trình khoa học sẽ được  
bù bằng điểm từ các bài báo khoa học theo quy định tại Quyết định số 25/2020/QĐ-TTg.*

d) Biên soạn sách phục vụ đào tạo (đối với ứng viên GS)

- Không đủ điểm biên soạn sách phục vụ đào tạo: .....

- Không đủ điểm biên soạn giáo trình và sách chuyên khảo: .....

**C. CAM ĐOAN CỦA NGƯỜI ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN  
CHỨC DANH:**

Tôi cam đoan những điều khai trên là đúng, nếu sai tôi xin chịu trách nhiệm trước pháp  
luật.

*Hà Nội, ngày 24 tháng 06 năm 2022*

**NGƯỜI ĐĂNG KÝ**

(Ký và ghi rõ họ tên)



**Phạm Quang**