

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM**  
**Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

**BẢN ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN**

**CHỨC DANH: PHÓ GIÁO SU**

**Mã hồ sơ: .....**



(Nội dung đúng ở ô nào thì đánh dấu vào ô đó: ; Nội dung không đúng thì để trống: )

Đối tượng đăng ký: Giảng viên  ; Giảng viên thỉnh giảng

Ngành: Kỹ thuật cơ khí;

Chuyên ngành: Kỹ thuật cơ khí

**A. THÔNG TIN CÁ NHÂN**

1. Họ và tên người đăng ký: NGUYỄN HỮU QUANG

2. Ngày tháng năm sinh: 25/05/1980; Nam  ; Nữ  ; Quốc tịch: Việt Nam

Dân tộc: Kinh;

Tôn giáo: Không

3. Đảng viên Đảng Cộng sản Việt Nam:

4. Quê quán (xã/phường, huyện/quận, tỉnh/thành phố): Xã Hoàng Quang, Huyện Hoàng Hóa, Tỉnh Thanh Hóa

5. Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú (số nhà, phố/thôn, xã/phường, huyện/quận, tỉnh/thành phố): Số 27, ngõ 441, đường Lĩnh Nam, quận Hoàng Mai, thành phố Hà Nội.

6. Địa chỉ liên hệ (ghi rõ, đầy đủ để liên hệ được qua Bưu điện): Số 27, ngõ 441, đường Lĩnh Nam, quận Hoàng Mai, thành phố Hà Nội

Điện thoại nhà riêng:... Điện thoại di động: 0932.271.107; E-mail: nhquang@uneti.edu.vn

7. Quá trình công tác (công việc, chức vụ, cơ quan):

- Từ 7/2003 đến 2/2004: Trưởng phòng Printing, Công ty TNHH Sumitomo Bakelite Việt Nam.

- Từ 3/2004 đến 9/2007: Giảng viên khoa Cơ khí, Trường Cao đẳng Kinh tế - Kỹ thuật Công nghiệp I; học Cao học tại Trường Đại học Bách Khoa Hà Nội từ 9/2005.

- Từ 10/2007 đến 8/2009: Giảng viên khoa Cơ khí, Trường Đại học Kinh tế - Kỹ thuật Công nghiệp.

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

- Từ 9/2009 đến 1/2013: Học Nghiên cứu sinh tại Đại học Khoa học và Công nghệ quốc gia Đài Loan (NTUST).

- Từ 2/2013 đến 7/2013: Hoàn thành Nghiên cứu sinh, được cấp bằng Tiến sĩ, được tiếp nhận trở lại Trường Đại học Kinh tế - Kỹ thuật Công nghiệp, được bổ nhiệm là Phó trưởng khoa Cơ khí vào 3/2013.

- Từ 8/2013 đến 7/2020: Giảng viên, được bổ nhiệm là Trưởng khoa Cơ khí.

- Từ 8/2020 đến nay: Trưởng khoa Cơ khí kiêm Phụ trách phòng Khoa học – Công nghệ.

Chức vụ:

+ Hiện nay: Thường vụ Đảng ủy, Trưởng khoa Cơ khí kiêm Phụ trách Phòng Khoa học – Công nghệ;

+ Chức vụ cao nhất đã qua: Thường vụ Đảng ủy, Trưởng khoa Cơ khí kiêm Phụ trách Phòng Khoa học – Công nghệ

Cơ quan công tác hiện nay: Trường Đại học Kinh tế - Kỹ thuật Công nghiệp

Địa chỉ cơ quan: Số 456, đường Minh Khai, quận Hai Bà Trưng, thành phố Hà Nội

Điện thoại cơ quan:.....

Thỉnh giảng tại cơ sở giáo dục đại học (nếu có): .....

8. Đã nghỉ hưu từ tháng .....năm .....

Nơi làm việc sau khi nghỉ hưu (nếu có): .....

Tên cơ sở giáo dục đại học nơi hợp đồng thỉnh giảng 3 năm cuối (tính đến thời điểm hết hạn nộp hồ sơ): .....

9. Trình độ đào tạo:

- Được cấp bằng ĐH ngày 25 tháng 06 năm 2003; số văn bằng: **B456965**; ngành: Công nghệ chế tạo máy, chuyên ngành: Công nghệ chế tạo máy; Nơi cấp bằng ĐH (trường, nước): Trường Đại học Bách Khoa Hà Nội, Việt Nam

- Được cấp bằng ThS ngày 18 tháng 06 năm 2008; số văn bằng: **003601**; ngành: Kỹ thuật cơ khí; chuyên ngành: Kỹ thuật cơ khí; Nơi cấp bằng ThS (trường, nước): Trường Đại học Bách Khoa Hà Nội, Việt Nam

- Được cấp bằng TS: tháng 01 năm 2013; số văn bằng: **D9803801**; ngành: Kỹ thuật cơ khí; chuyên ngành: Kỹ thuật cơ khí; Nơi cấp bằng TS (trường, nước): Trường Đại học Khoa học và Công nghệ quốc gia Đài Loan (National Taiwan University of Science and Technology – NTUST), Đài Loan (Đã đăng ký tại Cục Quản lý chất lượng – Bộ Giáo dục và Đào tạo ngày 21/12/2017)

- Được cấp bằng TSKH ngày ... tháng ... năm ....; số văn bằng: .....; ngành: .....; chuyên ngành: .....; Nơi cấp bằng TSKH (trường, nước): .....

10. Đã được bổ nhiệm/công nhận chức danh PGS ngày ..... tháng ..... năm ..... , ngành: .....

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

11. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh PGS tại HĐGS cơ sở: Trường Đại học Bách Khoa Hà Nội, Hội đồng III: Cơ học, Cơ khí – Động lực

12. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh PGS tại HĐGS ngành, liên ngành: Cơ khí – Cơ khí động lực

13. Các hướng nghiên cứu chủ yếu:

- Hướng nghiên cứu đã và đang triển khai:

+ Nghiên cứu tối ưu hóa thiết kế, tối ưu hóa các thông số công nghệ nhằm nâng cao chất lượng, năng suất ứng dụng trong các lĩnh vực thiết kế, gia công cơ khí (tiện, phay, mài), khuôn mẫu trên các máy điều khiển số CNC;

+ Nghiên cứu và phát triển các phương pháp, các hệ thống điều khiển (Fuzzy, Multi-Criteria Decision Making) nhằm lựa chọn, đánh giá các chỉ tiêu kỹ thuật ứng dụng trong lĩnh vực gia công cơ khí (tiện, phay, mài), công nghệ khuôn mẫu;

- Hướng nghiên cứu mới đang tiếp cận: Nghiên cứu và phát triển các hệ thống tự động, hệ thống cơ điện tử thông minh ứng dụng công nghệ AI, Machine Learning và truyền thông IoT, IIoT ứng dụng trên các máy điều khiển số, các dây chuyền tự động và trên ô tô.

14. Kết quả đào tạo và nghiên cứu khoa học:

- Đã hướng dẫn (số lượng) **0** NCS bảo vệ thành công luận án TS;

- Đã hướng dẫn (số lượng) **03** HVCH bảo vệ thành công luận văn ThS (*ứng viên chức danh GS không cần kê khai nội dung này*);

- Đã hoàn thành đề tài NCKH từ cấp cơ sở trở lên: chủ trì thực hiện **06** cấp Trường (trong đó có 03 đề tài trọng điểm có cấp kinh phí); chủ trì thực hiện **02** đề tài cấp Bộ Công thương và tham gia thực hiện **01** đề tài cấp Nhà nước;

- Đã công bố (số lượng) **25** bài báo khoa học, trong đó **15** bài báo khoa học trên tạp chí quốc tế có uy tín;

- Đã được cấp (số lượng) **0** bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích;

- Số lượng sách đã xuất bản **02**, trong đó **02** thuộc nhà xuất bản có uy tín;

- Số lượng tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu thể dục, thể thao đạt giải thưởng quốc gia, quốc tế: **0**

15. Khen thưởng (các huân chương, huy chương, danh hiệu):

- Hàng năm đánh giá và xếp loại Đảng viên hoàn thành xuất sắc nhiệm vụ và Viên chức hoàn thành xuất sắc nhiệm vụ.

- Thành tích thi đua khen thưởng:

+ CSTĐ cấp Trường 05 năm liền từ năm 2017 đến nay

+ CSTĐ cấp Bộ Công Thương năm 2016 và năm 2020

+ Bằng khen Bộ Công Thương năm 2017, năm 2019 và năm 2021.

16. Kỷ luật (hình thức từ khiển trách trở lên, cấp ra quyết định, số quyết định và thời hạn hiệu lực của quyết định): **Không**

## **B. TỰ KHAI THEO TIÊU CHUẨN CHỨC DANH PHÓ GIÁO SƯ**

### **1. Tự đánh giá về tiêu chuẩn và nhiệm vụ của nhà giáo: ĐẠT**

Căn cứ theo Luật Giáo dục và Luật Giáo dục đại học, trong suốt thời gian làm công tác tại Trường Đại học Kinh tế - Kỹ thuật Công nghiệp, tôi luôn phấn đấu, rèn luyện và thực hiện đúng các nhiệm vụ, chức trách của người giảng viên, cụ thể như sau:

\* Có tư tưởng chính trị vững vàng, phẩm chất đạo đức tốt, trong sáng:

- Luôn thực hiện đầy đủ nghĩa vụ của một công dân, chấp hành tốt mọi chủ trương của Đảng, pháp luật và chính sách của Nhà nước, các qui định của Nhà Trường.

- Luôn cố gắng giữ gìn phẩm chất, uy tín, danh dự và đạo đức của nhà giáo, tôn trọng người học, đối xử công bằng với người học, luôn lắng nghe và bảo vệ quyền lợi chính đáng của người học. Luôn được đồng nghiệp tôn trọng, tin yêu, người học quý mến.

- Không ngừng tự học tập, rèn luyện để nâng cao phẩm chất đạo đức, trình độ chính trị, chuyên môn, nghiệp vụ, đổi mới phương pháp giảng dạy, nêu gương tốt cho người học.

- Thực hiện nghiêm túc các qui định của pháp luật liên quan đến nhà giáo.

\* Được đào tạo đạt tiêu chuẩn chuyên môn, nghiệp vụ với giảng viên đại học:

Trong suốt quá trình đào tạo, tôi đã được học tập, rèn luyện và trưởng thành ở các cơ sở đào tạo uy tín là Trường Đại học Bách Khoa Hà Nội (HUST) (bậc kỹ sư, thạc sĩ), Trường Đại học Khoa học và Công nghệ quốc gia Đà Loan (NTUST) (bậc tiến sĩ). Bên cạnh đó, tôi cũng được bồi dưỡng các kiến thức lý luận chính trị (cao cấp), chuyên môn nghiệp vụ dành cho cán bộ quản lý cấp Vụ. Các quá trình đào tạo, bồi dưỡng giúp bản thân được trang bị đầy đủ các kiến thức, kỹ năng đáp ứng tiêu chuẩn của một giảng viên đại học.

\* Về thực hiện nhiệm vụ của giảng viên:

- Hoàn thành tốt các nhiệm vụ của giảng viên theo quy định hiện hành: Hoàn thành tốt các công việc giảng dạy, nghiên cứu khoa học, phát triển chương trình đào tạo, công tác quản lý, công tác sinh viên và các công tác khác được phân công đảm nhiệm. Thực hiện đầy đủ các khối lượng giảng dạy theo quy định.

- Năng lực giảng dạy và nghiên cứu: Có năng lực chuyên môn vững vàng phù hợp với yêu cầu của nội dung chương trình. Năng lực nghiên cứu khoa học tốt, đã hướng dẫn nhiều nhóm sinh viên nghiên cứu khoa học đạt các kết quả tích cực. Luôn luôn truyền đam mê trong giảng dạy và nghiên cứu cho các thế hệ sinh viên.

\* Về năng lực quản lý:

Bên cạnh thời gian giảng dạy và nghiên cứu chuyên môn, bản thân luôn hoàn thành tốt các nhiệm vụ chính trị với vai trò là Thường vụ Đảng ủy, Trưởng khoa Cơ khí kiêm phụ trách phòng Khoa học – Công nghệ. Đã tham mưu cho BGH nhiều cơ chế chính sách thúc đẩy các hoạt động giảng dạy, NCKH, khuyến khích công bố khoa học trên các tạp chí ISI, Scopus; đầu mối tổ chức các hoạt động thúc đẩy sáng tạo khởi nghiệp sinh viên trong Nhà trường.

\* Về sức khỏe:

Có đủ sức khỏe để hoàn thành tốt các nhiệm vụ quản lý, đào tạo và NCKH.

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

2. Thời gian, kết quả tham gia đào tạo, bồi dưỡng từ trình độ đại học trở lên:

- Tổng số năm thực hiện nhiệm vụ đào tạo: **11** năm **01** tháng (tính từ 1/2008 đến nay, trong đó không tính thời gian từ 9/2009 – 1/2013 làm NCS tại Đài Loan)

- Khai cụ thể ít nhất 06 năm học, trong đó có 03 năm học cuối liên tục tính đến ngày hết hạn nộp hồ sơ (ứng viên GS chỉ khai 3 năm cuối liên tục sau khi được công nhận PGS):

TT	Năm học	Số lượng NCS đã hướng dẫn		Số lượng ThS/CK2/BSNT đã hướng dẫn	Số đề án, khóa luận tốt nghiệp ĐH đã HD	Số giờ chuẩn gd trực tiếp trên lớp		Tổng số giờ chuẩn gd trực tiếp trên lớp/số giờ chuẩn gd quy đổi/số giờ chuẩn định mức (*)
		Chính	Phụ			ĐH	SĐH	
1	2016-2017				1	351.8		351.8/538.9/270
2	2017-2018				1	660.9		660.9/975.7/270
3	2018-2019			1	1	377.6		377.6/554.1/270
03 năm học cuối								
4	2019-2020			1	1	587.3		587.3/804.5/270
5	2020-2021				1	297.8		297.8/419.6/270
6	2021-2022				1	378.8		378.8/523.9/270

(\*) - Trước ngày 25/3/2015, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Quyết định số 64/2008/QĐ-BGDĐT ngày 28/11/2008, được sửa đổi bổ sung bởi Thông tư số 36/2010/TT-BGDĐT ngày 15/12/2010 và Thông tư số 18/2012/TT-BGDĐT ngày 31/5/2012 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT.

- Từ 25/3/2015 đến trước ngày 11/9/2020, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Thông tư số 47/2014/TT-BGDĐT ngày 31/12/2014 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT;

- Từ ngày 11/9/2020 đến nay, theo Quy định chế độ làm việc của giảng viên cơ sở giáo dục đại học ban hành kèm theo Thông tư số 20/2020/TT-BGDĐT ngày 27/7/2020 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT; định mức giờ chuẩn giảng dạy theo quy định của thủ trưởng cơ sở giáo dục đại học, trong đó định mức của giảng viên thỉnh giảng được tính trên cơ sở định mức của giảng viên cơ hữu.

3. Ngoại ngữ:

3.1. Tên ngoại ngữ thành thạo phục vụ chuyên môn: Tiếng Anh

a) Được đào tạo ở nước ngoài:

- Học ĐH ; Tại nước: .....; Từ năm ..... đến năm .....

- Bảo vệ luận văn ThS  hoặc luận án TS  hoặc TSKH ; tại nước: Đài Loan; năm 9/2009 – 1/2013

b) Được đào tạo ngoại ngữ trong nước:

- Trường ĐH cấp bằng tốt nghiệp ĐH ngoại ngữ: ..... số bằng: .....; năm cấp:.....

c) Giảng dạy bằng tiếng nước ngoài:

- Giảng dạy bằng ngoại ngữ:.....



II		<b>Sau khi được công nhận TS</b>					
1	Cơ học kỹ thuật – Tập 1 <b>(ISBN: 978-604-913-970-3)</b>	GT	NXB Khoa học tự nhiên và Công nghệ, 2019	3		Chương 6 – Chương 7 (Trang 63 đến 82)	
2	Thiết kế sản phẩm cơ khí <b>(ISBN: 978-604-360-588-4)</b>	GT	NXB Lao động, 2022	3	x	Chương 7 – Chương 8 (Trang 193 đến 296)	

Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) sách chuyên khảo do nhà xuất bản có uy tín xuất bản và chương sách do nhà xuất bản có uy tín trên thế giới xuất bản, mà ứng viên là chủ biên sau PGS/TS: [ ],.....

**Lưu ý:**

- Chỉ kê khai các sách được phép xuất bản (Giấy phép XB/Quyết định xuất bản/số xuất bản), nộp lưu chiểu, ISBN (nếu có)).
- Các chữ viết tắt: CK: sách chuyên khảo; GT: sách giáo trình; TK: sách tham khảo; HD: sách hướng dẫn; phần ứng viên biên soạn cần ghi rõ từ trang.... đến trang..... (ví dụ: 17-56; 145-329).

6. Thực hiện nhiệm vụ khoa học và công nghệ đã nghiệm thu:

TT	Tên nhiệm vụ khoa học và công nghệ (CT, ĐT...)	CN/PCN/TK	Mã số và cấp quản lý	Thời gian thực hiện	Thời gian nghiệm thu (ngày, tháng, năm)/Xếp loại KQ
I		<b>Trước khi được công nhận TS</b>			
II		<b>Sau khi được công nhận TS</b>			
1	ĐT: Nghiên cứu thiết kế và lập quy trình công nghệ gia công khuôn ép nhựa cho sản phẩm đế đèn bàn ứng dụng quy trình công nghệ CAD/CAM/CAE/CNC trên Pro Engineer	CN	Cấp Trường	6/2013 – 4/2014	4/2014, Xuất sắc
2	ĐT: Nghiên cứu xây dựng module tự động tính toán và lựa chọn đường phân khuôn tối ưu trong quá trình chế tạo khuôn mẫu	CN	Cấp Bộ Công thương 030.14RD/HĐ-KHCN	1/2014 – 12/2014	14/1/2015, Xuất sắc

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

3	ĐT: Nghiên cứu thiết kế và chế tạo bộ điều khiển CNC cho máy công cụ	Thành viên tham gia	Cấp Nhà nước KC.03.25/11-15	1/2014 – 12/2015; gia hạn 6 tháng	6/7/2016, Đạt
4	ĐT: Xây dựng thư viện mô hình thiết bị, công cụ, dụng cụ phục vụ giảng dạy ngành cơ khí trên nền tảng ứng dụng kỹ thuật thiết kế mô phỏng CAD hiện đại	CN	Cấp Trường	6/2016 – 4/2017	5/2017, Xuất sắc
5	ĐT: Nghiên cứu các mô hình quản lý sản xuất cơ khí tiên tiến. Ứng dụng xây dựng mô hình quản lý sản xuất các doanh nghiệp cơ khí chế tạo nhỏ theo phương pháp 5S	CN	Cấp Trường	2017-2018	5/2018, Xuất sắc
6	ĐT: Tự đánh giá và các giải pháp cải tiến chất lượng CTĐT ngành CNKT cơ khí tại trường ĐH Kinh tế - Kỹ thuật Công nghiệp đến năm 2021	CN	Cấp Trường (trọng điểm)	8/2018 – 9/2019	9/2019, Đạt (đáp ứng yêu cầu để đánh giá ngoài CTĐT)
7	ĐT: Nghiên cứu xây dựng phương pháp tự động tạo đường phân khuôn và tách các mảnh khuôn cho chi tiết có hình dạng phức tạp bằng công nghệ ép khuôn nhiều mảnh	CN	Cấp Bộ Công thương 071.2018.ĐT BO/HĐKH-CN	1/2018 – 12/2018	25/12/2018, Đạt
8	ĐT: Nghiên cứu tính toán, thiết kế, chế tạo máy in 3D một đầu phun in vật liệu nhựa PLA hoặc ABS có độ phân giải cắt lớp từ 0,08 mm đến 0,24 mm, tốc độ in từ 60 đến 250 mm/s	CN	Cấp Trường (trọng điểm)	12/2019 – 12/2020	10/2020, Xuất sắc
9	ĐT: Nghiên cứu tính toán, thiết kế, chế tạo máy phay CNC 5 trục ứng dụng trong giảng dạy và học tập đối với sinh viên ngành Công	CN	Cấp Trường (trọng điểm)	1/2022 – 6/2022	29/6/2022, Xuất sắc



Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

	nghe Kỹ thuật cơ khí & Cơ điện tử				
10	ĐT: Nghiên cứu thiết kế, chế tạo thiết bị đo độ tròn của các chi tiết cơ khí trong hệ tọa độ cực	CN	Cấp Bộ Công thương	6/2022 – 6/2023	Đang triển khai

- Các chữ viết tắt: CT: Chương trình; ĐT: Đề tài; CN: Chủ nhiệm; PCN: Phó chủ nhiệm; TK: Thư ký.

7. Kết quả nghiên cứu khoa học và công nghệ đã công bố (bài báo khoa học, báo cáo khoa học, sáng chế/giải pháp hữu ích, giải thưởng quốc gia/quốc tế):

7.1.a. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố:

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tạp, số, trang	Tháng, năm công bố
<b>I</b>	<b>Trước khi được công nhận TS</b>							
1	An extension of fuzzy TOPSIS approach based on centroid-index ranking method	6		Scientific Research and Essays ISSN: 1992-2248			Vol.7(14), pp. 1485-1493	4/2012
<a href="https://doi.org/10.5897/SRE11.915">https://doi.org/10.5897/SRE11.915</a>								
2	Determination of parting lines and multiple-undercut boundaries for complex CAD parts with application to multi-piece molds design	2	x	Trans Tech Publications, Switzerland Applied Mechanics and Materials ISSN: 1662-7482	<b>Scopus</b> <i>(Discontinued in Scopus as of 2014)</i>		Applied Mechanics and Materials (Vol. 263-266) Page: 1633-1637	12/2012
<a href="https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.263-266.1633">https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.263-266.1633</a>								
3	Automatic side-cores construction in injection plastic mold design for free-form NURBS surface models	2	x	Trans Tech Publications, Switzerland Applied Mechanics and Materials ISSN: 1662-7482	<b>Scopus</b> <i>(Discontinued in Scopus as of 2014)</i>		Applied Mechanics and Materials (Vol. 275-277) Page: 2635-2639	01/2013
<a href="https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.275-277.2635">https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.275-277.2635</a>								

4	Parting curve selection and evaluation using an extension of fuzzy MCDM approach	5	x	Applied Soft Computing	<b>ISI</b> (SCI Q1; IF 6.725; Ranking 11/112)	Volume 13, Issue 4, April 2013, Pages 1952-1959	4/2013
<a href="https://doi.org/10.1016/j.asoc.2012.12.021">https://doi.org/10.1016/j.asoc.2012.12.021</a>							
<b>II</b>							
<b>Sau khi được công nhận TS</b>							
<b>A</b>							
<b>Tạp chí quốc tế</b>							
5	Automatic generation of mold-piece regions and parting curves for complex CAD models in multi-piece mold design	2		Computer-Aided Design	<b>ISI</b> (SCI Q1; IF 3.027)	Volume 57, December 2014, Pages 15-28	12/2014
<a href="https://doi.org/10.1016/j.cad.2014.06.014">https://doi.org/10.1016/j.cad.2014.06.014</a>							
6	An improved slicing approach to automatically generate outer-loop and inner-loops of parting curves for complex tessellated models in mold design	3	x	Trans Tech Publications, Switzerland  Applied Mechanics and Materials  ISSN: 1662-7482	<b>Scopus</b> <i>(Discontinued in Scopus as of 2014)</i>	Applied Mechanics and Materials (Vol. 754-755)  Page: 752-756	4/2015
<a href="https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.754-755.752">https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.754-755.752</a>							
7	A multiple slicing approach to automatic generation of parting curves	2		Journal of Engineering Manufacture	<b>ISI</b> (SCIE Q1; IF 2.61)	Volume: 230 issue: 12, page(s): 2165-2181	5/2015
<a href="https://doi.org/10.1177/0954405415585271">https://doi.org/10.1177/0954405415585271</a>							
8	A hybrid approach to automatically generate parting curves of free-form surfaces	2		Journal of Engineering Manufacture	<b>ISI</b> (SCIE Q1; IF 2.61)	Volume: 230 issue: 9, page(s): 1720-1737	11/2015
<a href="https://doi.org/10.1177/0954405415605010">https://doi.org/10.1177/0954405415605010</a>							

9	Applying Bayesian Optimization for Machine Learning Models in Predicting the Surface Roughness in Single-Point Turning Polycarbonate	7		Mathematical Problems in Engineering / Hindawi Publishing Coporation	<b>ISI</b> (SCIE Q3; IF 1.305)		Vol. 2021, 16 pages	6/2021
<a href="https://doi.org/10.1155/2021/6815802">https://doi.org/10.1155/2021/6815802</a>								
10	Cost optimization of two-stage helical gearboxes with second stage double gear-sets	8		EUREKA: Physics and Engineering (ISSN 2461-4262 (Online) ISSN 2461-4254 (Print))	<b>Scopus</b> Q2		Issue No. 6 (2021)	11/2021
<a href="https://doi.org/10.21303/2461-4262.2021.001855">https://doi.org/10.21303/2461-4262.2021.001855</a>								
11	Effect of EDM Parameters on Surface Roughness and Electrode Wear Rate when Processing SKD11 Tool Steel	8	x	ICERA 2021: Advances in Engineering Research and Application  Part of the “Lecture Notes in Networks and Systems” book series (E-ISSN: 2367-3389; Print ISSN: 2367-3370)	<b>Indexed Scopus</b> (Springer International Publishing)		LNNS, volume 366, pp 375–383	1/2022
<a href="https://doi.org/10.1007/978-3-030-92574-1_38">https://doi.org/10.1007/978-3-030-92574-1_38</a>								
12	Influence of PMEDM Factors on Surface Roughness when Processing SKD11 Steel	8	x	ICERA 2021: Advances in Engineering Research and Application  Part of the “Lecture Notes in Networks and Systems” book series (E-ISSN: 2367-3389; Print ISSN: 2367-3370)	<b>Indexed Scopus</b> (Springer International Publishing)		LNNS, volume 366, pp 536–544	1/2022

<a href="https://doi.org/10.1007/978-3-030-92574-1_56">https://doi.org/10.1007/978-3-030-92574-1_56</a>								
13	Multi-Objective Optimization of PMEDM Process for Minimum Surface Roughness and Maximum Material Removal Speed when Processing SKD11 Steel	8	x	ICERA 2021: Advances in Engineering Research and Application  Part of the “Lecture Notes in Networks and Systems” book series (E-ISSN: 2367-3389; Print ISSN: 2367-3370)	<b>Indexed Scopus</b> (Springer International Publishing)		LNNS, volume 366, pp 634–644	1/2022
<a href="https://doi.org/10.1007/978-3-030-92574-1_66">https://doi.org/10.1007/978-3-030-92574-1_66</a>								
14	Determination of Optimum WEDM Parameters for Minimum Surface Roughness when Cutting SKD11	8	x	ICERA 2021: Advances in Engineering Research and Application  Part of the “Lecture Notes in Networks and Systems” book series (E-ISSN: 2367-3389; Print ISSN: 2367-3370)	<b>Indexed Scopus</b> (Springer International Publishing)		LNNS, volume 366, pp 328–335	1/2022
<a href="https://doi.org/10.1007/978-3-030-92574-1_34">https://doi.org/10.1007/978-3-030-92574-1_34</a>								
15	Determination of Optimum Partial Gear Ratios for Three-stage Bevel Helical Gearboxes for Cost Function	8	x	ICERA 2021: Advances in Engineering Research and Application  Part of the “Lecture Notes in Networks and Systems” book series (E-ISSN: 2367-3389; Print ISSN: 2367-3370)	<b>Indexed Scopus</b> (Springer International Publishing)		LNNS, volume 366, pp 312–327	1/2022
<a href="https://doi.org/10.1007/978-3-030-92574-1_33">https://doi.org/10.1007/978-3-030-92574-1_33</a>								
16	Determining Optimum Gear Ratios for a Four-stage Helical Gearbox for Getting	8	x	ICERA 2021: Advances in Engineering Research and Application	<b>Indexed Scopus</b> (Springer International Publishing)		LNNS, volume 366, pp 350–364	1/2022

	Minimum Gearbox Cost			Part of the “Lecture Notes in Networks and Systems” book series (E-ISSN: 2367-3389; Print ISSN: 2367-3370)				
<a href="https://doi.org/10.1007/978-3-030-92574-1_36">https://doi.org/10.1007/978-3-030-92574-1_36</a>								
17	Optimizing the partial gear ratios of two stage worm gearboxes for minimizing total gearbox cost	8	x	Eastern-European Journal of Enterprise Technologies	<b>Scopus</b> Q2		Vol. 1 No. 1 (115) (2022): Engineering technological systems	2/2022
<a href="https://doi.org/10.15587/1729-4061.2022.252301">https://doi.org/10.15587/1729-4061.2022.252301</a>								
18	Multi-Criteria Decision Making in the PMEDM Process by Using MARCOS, TOPSIS, and MAIRCA Methods	5	x	Applied Sciences	<b>ISI</b> (SCIE Q2; IF 2.679)		<i>Appl. Sci</i> , 2022, 12(8), 3720	4/2022
<a href="https://doi.org/10.3390/app12083720">https://doi.org/10.3390/app12083720</a>								
19	A Comparative Study on Multi-Criteria Decision-Making in Dressing Process for Internal Grinding	5	x	Machines	<b>ISI</b> (SCIE Q2; IF 2.428)		Machines 2022, 10(5), 303	4/2022
<a href="https://doi.org/10.3390/machines10050303">https://doi.org/10.3390/machines10050303</a>								
20	Comparison of influence of main process parameters on surface roughness of heated treatment and non-heated treatment SKD61 steels processed by	2		AMAS 2021: Proceedings of the International Conference on Advanced Mechanical Engineering, Automation, and Sustainable Development 2021	<b>Indexed Scopus</b> (Springer International Publishing)		LNME 2021, pp 16-22	5/2022

	PMEDM process			Part of the “Lecture Notes in Mechanical Engineering” book series (E-ISSN: 2195-4364; Print ISSN: 2195-4356)				
<a href="https://doi.org/10.1007/978-3-030-99666-6_3">https://doi.org/10.1007/978-3-030-99666-6_3</a>								
<b>B</b>	<b>Tạp chí trong nước</b>							
21	Nghiên cứu ứng dụng kỹ thuật thiết kế - mô phỏng CAD hiện đại cho các mô hình cơ khí có bề mặt phức tạp	1	x	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN: 2815-5505			Số 4 năm 2017	2017
22	Nghiên cứu xây dựng mô hình quản lý sản xuất tinh gọn cho các doanh nghiệp cơ khí chế tạo vừa và nhỏ sử dụng phương pháp 5S	1	x	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN: 2815-5505			Số 5 năm 2018	2018
23	Nghiên cứu, thiết kế và chế tạo bộ điều khiển cho máy phay CNC Novamill do hãng Denford sản xuất	5		Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN: 2815-5505			Số 5 năm 2018	2018
24	Nghiên cứu thiết kế và chế tạo máy phay CNC 5 trục	4	x	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN: 2815-5505			Số 10 năm 2022	2022
<b>C</b>	<b>Hội nghị trong nước</b>							
25	Nghiên cứu ứng dụng kỹ thuật CEL để mô phỏng va chạm của tia nước và tấm phẳng.	2		Hội nghị khoa học - công nghệ toàn quốc về Cơ khí lần thứ IV ISBN: 978-604-73-3691-3				11/2015
<b>D</b>	<b>Bài báo đang trong quá trình gửi đăng và phản biện</b>							

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

26	A New Fuzzy TOPSIS Approach For Parting Direction Selection and Evaluation	1	x	International Journal of Modern Physics B	ISI (SCIE Q3; IF 1.404)			
27	Effect of Input Factors on Material Removal Speed in Electrical Discharge Machining SKD11 Tool Steel	7		ICERA2022 (5th International Conference on Engineering and Research Application)	Indexed Scopus (Springer International Publishing)			
28	Influence of Input Factors on Surface Roughness when Wire-EDM SKD11 Tool Steel	7		ICERA2022 (5th International Conference on Engineering and Research Application)	Indexed Scopus (Springer International Publishing)			

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học quốc tế có uy tín mà UV là tác giả chính sau PGS/TS:

Tổng số bài báo đã đăng và gửi đăng là **28** bài, trong đó:

+ Số bài báo đã đăng trên các tạp chí quốc tế uy tín: **15** bài;

+ Số bài báo đã đăng trên các tạp chí quốc tế uy tín mà UV là tác giả chính: **09** bài;

+ Số bài báo gửi đăng trên các tạp chí quốc tế uy tín đang trong quá trình phản biện: **03** bài.

7.1.b. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố (Dành cho các chuyên ngành thuộc ngành KH An ninh và KH Quân sự được quy định tại Quyết định số 25/2020/QĐ-TTg)

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
I	Trước khi được công nhận PGS/TS						
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học uy tín của ngành mà UV là tác giả chính sau PGS/TS: .....

7.2. Bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích

TT	Tên bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích	Tên cơ quan cấp	Ngày tháng năm cấp	Tác giả chính/đồng tác giả	Số tác giả

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích được cấp, là tác giả chính sau PGS/TS: .....

7.3. Tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu thể dục thể thao đạt giải thưởng quốc gia, quốc tế (đối với ngành Văn hóa, nghệ thuật, thể dục thể thao)

TT	Tên tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu TDTT	Cơ quan/tổ chức công nhận	Văn bản công nhận (số, ngày, tháng, năm)	Giải thưởng cấp Quốc gia/Quốc tế	Số tác giả

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu đạt giải thưởng quốc tế, là tác giả chính/hướng dẫn chính sau PGS/TS: .....

8. Chủ trì hoặc tham gia xây dựng, phát triển chương trình đào tạo hoặc chương trình/dự án/đề tài nghiên cứu, ứng dụng khoa học công nghệ của cơ sở giáo dục đại học đã được đưa vào áp dụng thực tế:

TT	Chương trình đào tạo, chương trình nghiên cứu ứng dụng KHCN	Vai trò UV (Chủ trì/ Tham gia)	Văn bản giao nhiệm vụ (số, ngày, tháng, năm)	Cơ quan thẩm định, đưa vào sử dụng	Văn bản đưa vào áp dụng thực tế	Ghi chú
1	Chương trình đào tạo ngành Công nghệ kỹ thuật Cơ điện tử trình độ đại học	Chủ trì		Trường Đại học Kinh tế - Kỹ thuật Công nghiệp	Quyết định mở ngành đào tạo CNKT Cơ điện tử (QĐ 348/QĐ-ĐHKTTCN ngày 02/07/2018)	
2	Chương trình đào tạo ngành Công nghệ kỹ thuật ô tô trình độ đại học	Chủ trì		Trường Đại học Kinh tế - Kỹ thuật Công nghiệp	Quyết định mở ngành đào tạo CNKT Ô tô (QĐ 333/QĐ-ĐHKTTCN ngày 29/07/2021)	

9. Các tiêu chuẩn không đủ so với quy định, đề xuất công trình khoa học (CTKH) thay thế\*:

a) Thời gian được bổ nhiệm PGS

Được bổ nhiệm PGS chưa đủ 3 năm, còn thiếu (số lượng năm, tháng): .....



b) Hoạt động đào tạo

- Thâm niên đào tạo chưa đủ 6 năm (UV PGS), còn thiếu (số lượng năm, tháng): .....

- Giờ giảng dạy

+ Giờ chuẩn giảng dạy trực tiếp trên lớp không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu):

+ Giờ chuẩn giảng dạy quy đổi không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu): .....

- Hướng dẫn chính NCS/HVCH,CK2/BSNT:

+ Đã hướng dẫn chính 01 NCS đã có Quyết định cấp bằng TS (UV chức danh GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 NCS được cấp bằng TS bị thiếu:

.....

+ Đã hướng dẫn chính 01 HVCH/CK2/BSNT đã có Quyết định cấp bằng ThS/CK2/BSNT  (UV chức danh PGS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 HVCH/CK2/BSNT được cấp bằng ThS/CK2/BSNT bị thiếu: .....

c) Nghiên cứu khoa học

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ (UV chức danh  GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ bị thiếu:

.....

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở (UV chức danh PGS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở bị thiếu:

.....

- Không đủ số CTKH là tác giả chính sau khi được bổ nhiệm PGS hoặc được cấp bằng TS:

+ Đối với ứng viên chức danh GS, đã công bố được: 03 CTKH  ; 04 CTKH

Đề xuất sách CKUT/chương sách của NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế cho việc UV không đủ 05 CTKH là tác giả chính theo quy định: .....

+ Đối với ứng viên chức danh PGS, đã công bố được: 02 CTKH

Đề xuất sách CKUT/chương sách NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế cho việc UV không đủ 03 CTKH là tác giả chính theo quy định: .....

*Chú ý: Đối với các chuyên ngành bí mật nhà nước thuộc ngành KH An ninh và KH Quân sự, các tiêu chuẩn không đủ về hướng dẫn, đề tài khoa học và công trình khoa học sẽ được bù bằng điểm từ các bài báo khoa học theo quy định tại Quyết định số 25/2020/QĐ-TTg.*

d) Biên soạn sách phục vụ đào tạo (đối với ứng viên GS)

- Không đủ điểm biên soạn sách phục vụ đào tạo: .....

- Không đủ điểm biên soạn giáo trình và sách chuyên khảo: .....

*Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước*  
**C. CAM ĐOAN CỦA NGƯỜI ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN  
CHỨC DANH:**

Tôi cam đoan những điều khai trên là đúng, nếu sai tôi xin chịu trách nhiệm trước pháp luật.

*Hà Nội, ngày 28 tháng 06 năm 2022*

**NGƯỜI ĐĂNG KÝ**

*(Ký và ghi rõ họ tên)*

A handwritten signature in blue ink, consisting of a large, stylized 'N' followed by a horizontal line and a small 'n' at the end.

**Nguyễn Hữu Quang**