

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

BẢN ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN
CHỨC DANH: PHÓ GIÁO SƯ

Mã hồ sơ:



(Nội dung đúng ở ô nào thì đánh dấu vào ô đó: ; Nội dung không đúng thì để trống:)

Đối tượng đăng ký: Giảng viên ; Giảng viên thỉnh giảng

Ngành: Cơ khí-Động lực; Chuyên ngành: Chế tạo máy

A. THÔNG TIN CÁ NHÂN

1. Họ và tên người đăng ký: **LÊ VĂN TẠO**

2. Ngày tháng năm sinh: 06/10/1980; Nam ; Nữ ; Quốc tịch: Việt Nam ;

Dân tộc: Kinh; Tôn giáo: Không

3. Đảng viên Đảng Cộng sản Việt Nam:

4. Quê quán (xã/phường, huyện/quận, tỉnh/thành phố): Nhật Tân, Kim Bảng, Hà Nam.

5. Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú (số nhà, phố/thôn, xã/phường, huyện/quận, tỉnh/thành phố): Số 36, Tổ 26, Phường Vĩnh Hưng, Quận Hoàng Mai, Hà Nội.

6. Địa chỉ liên hệ (ghi rõ, đầy đủ để liên hệ được qua Bưu điện): Trung tâm Công nghệ (S11-908), Học viện Kỹ thuật Quân sự, 236 Hoàng Quốc Việt, Phường Cổ Nhuế 1, Quận Bắc Từ Liêm, Hà Nội.

Điện thoại di động: 0912505036; E-mail: taoitd@yahoo.com; levantao@lqdtu.edu.vn

7. Quá trình công tác (công việc, chức vụ, cơ quan):

- Từ 06/2003 đến 03/2005: Nghiên cứu viên tại Viện Máy và Dụng cụ Công nghiệp.

- Từ 04/2005 đến 11/2009: Kỹ sư thiết kế tại Công ty Máy và Thiết bị công nghiệp Lam Uy. Trong đó từ 09/2005 đến 11/2007: Học viên cao học, Đại học Bách khoa Hà Nội.

- Từ 12/2009 đến nay: Cán bộ giảng dạy, Học viện Kỹ thuật Quân sự, Bộ Quốc Phòng. Trong đó: từ 06/2013 đến 12/2017: Nghiên cứu sinh hệ không tập trung, Đại học Bách khoa Hà Nội.

Bản hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

Chức vụ hiện nay: Giảng viên;

Chức vụ cao nhất đã qua: Giảng viên

Cơ quan công tác hiện nay: Trung tâm Công nghệ, Học viện Kỹ thuật Quân sự, Bộ Quốc Phòng.

Địa chỉ cơ quan: Số 236 Hoàng Quốc Việt, Cầu Nhuệ 1, Bắc Từ Liêm, Hà Nội .

Điện thoại cơ quan: 069519333

8. Đã nghỉ hưu: Chưa nghỉ hưu.

9. Trình độ đào tạo:

- Được cấp bằng ĐH ngày 25 tháng 06 năm 2003; số văn bằng: B457069; ngành: Cơ khí, chuyên ngành: Cơ tin kỹ thuật; Nơi cấp bằng ĐH (trường, nước): Đại học Bách khoa Hà Nội, Việt Nam.

- Được cấp bằng ThS ngày 18 tháng 06 năm 2008; số văn bằng: 003603; ngành: Cơ khí; chuyên ngành: Chế tạo máy; Nơi cấp bằng ThS (trường, nước): Đại học Bách khoa Hà Nội, Việt Nam.

- Được cấp bằng TS ngày 12 tháng 04 năm 2018; số văn bằng: D000449; ngành: Cơ khí; chuyên ngành: Kỹ thuật Cơ khí; Nơi cấp bằng TS (trường, nước): Đại học Bách khoa Hà Nội, Việt Nam.

10. Đã được bổ nhiệm/công nhận chức danh PGS ngày... tháng... năm ... ,ngành:

11. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh PGS tại HĐGS cơ sở:

Học viện Kỹ thuật Quân sự

12. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh PGS tại HĐGS ngành, liên ngành:

Cơ khí-Động lực.

13. Các hướng nghiên cứu chủ yếu:

* **Hướng nghiên cứu 1:** Nghiên cứu tính chất bề mặt của vật liệu sau khi gia công tia lửa điện và gia công tia lửa điện có trộn bột dẫn điện. Trong hướng nghiên cứu này tập trung vào việc cùi xử của các quá trình gia công như: quá trình tinh, bán tinh và thô tới sự hình thành các tính chất bề mặt. Hướng nghiên cứu này được tôi và các cộng sự nghiên cứu từ khi còn làm NCS.

* **Hướng nghiên cứu 2:** Nghiên cứu hiệu suất của quá trình gia công tia lửa điện và gia công tia lửa điện có trộn bột dẫn điện. Trong đó tập trung chủ yếu vào chỉ tiêu là khả năng và tốc độ bóc tách vật liệu phôi và mòn điện cực trong quá trình gia công khi quá trình gia công được thay đổi như: quá trình tinh, bán tinh, và thô.

14. Kết quả đào tạo và nghiên cứu khoa học:

- Đã hướng dẫn 04 HVCH bảo vệ thành công luận văn ThS;

- Đã hoàn thành đề tài NCKH từ cấp cơ sở trở lên: 02 cấp cơ sở (CN); Tham gia 01 đề án cấp nhà nước ;

Bản hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

- Đã công bố (số lượng) **24** bài báo khoa học, trong đó **07** bài nằm trong danh mục tạp chí quốc tế có uy tín ISI (SCI/SCIE); **06** bài trong danh mục scopus

15. Khen thưởng (các huân chương, huy chương, danh hiệu):

TT	Tên khen thưởng	Cấp khen thưởng	Năm khen thưởng
1	Giáo viên dạy tốt	Học viện Kỹ thuật Quân sự	2017
2	Giáo viên dạy tốt	Học viện Kỹ thuật Quân sự	2019
3	Chiến sĩ tiên tiến	Học viện Kỹ thuật Quân sự	2020
4	Giấy khen đã có thành tích tốt trong đợt thi đua cao điểm chào mừng bầu cử ĐBQH khóa XV và bầu cử đại biểu HĐND các cấp nhiệm kỳ 2021-2026	Học viện Kỹ thuật Quân sự	2021

16. Kỷ luật (hình thức từ khiển trách trở lên, cấp ra quyết định, số quyết định và thời hạn hiệu lực của quyết định): Không

B. TỰ KHAI THEO TIÊU CHUẨN CHỨC DANH GIÁO SƯ/PHÓ GIÁO SƯ

1. Tự đánh giá về tiêu chuẩn và nhiệm vụ của nhà giáo:

Trong quá trình công tác và giảng dạy tại Học viện Kỹ thuật Quân sự, tôi luôn nỗ lực phấn đấu, rèn luyện, trau dồi, thực hiện nghiêm túc, sẵn sàng nhận và hoàn thành tốt mọi nhiệm vụ được giao, đặc biệt là nhiệm vụ đào tạo và nghiên cứu khoa học của một nhà giáo thể hiện trên các mặt như sau:

a) Về tư tưởng đạo đức, lối sống

- Có lập trường tư tưởng vững vàng, luôn tin tưởng vào sự lãnh đạo của Đảng, Nhà nước, kiên định với mục tiêu, lý tưởng cách mạng.
- Có ý thức giữ gìn phẩm chất, đạo đức, uy tín của nhà giáo, và luôn trung thực khách quan trong đào tạo và nghiên cứu khoa học.

b) Về hoạt động giảng dạy

- Tôi luôn tìm tòi và ứng dụng các phương pháp dạy học mới, cập nhật những kiến thức mới, từ đó các bài giảng luôn được cập nhật, tạo sự hứng thú cho người học đạt được kết quả tốt nhất.
- Trong quá trình giảng dạy, tôi luôn lấy người học làm trung tâm nhằm phát huy tính chủ động, sáng tạo của người học. Khuyến khích tính phản biện và coi trọng phản hồi của người học về các nội dung và phương pháp giảng dạy.

- Tôi luôn tích cực tham gia viết đề cương/ bài giảng cải tiến cho các môn học, phát triển chương trình đào tạo của chuyên ngành. Xây dựng tinh thần đoàn kết, hỗ trợ và giúp đỡ nhau trong giảng dạy.

c) Về hoạt động nghiên cứu

- Luôn ý thức về tầm quan trọng của hoạt động nghiên cứu khoa học trong nhà trường. Do vậy, tôi chủ động, tích cực tìm tòi các hướng nghiên cứu trong lĩnh vực chuyên ngành của mình. Tôi là tác giả chính của một số công bố quốc tế thuộc danh mục SCI/SCIE trong lĩnh vực kỹ thuật cơ khí, kỹ thuật và quy trình sản xuất như: Materials and Manufacturing

Processes (IF=4,616), Materials Chemistry and Physics (IF=4,094), Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering (IF=2,22), v.v...

- Các hướng nghiên cứu của tôi về sự thay đổi của quá trình phóng tia lửa điện ảnh hưởng tới chất lượng bề mặt và hiệu suất gia công được công bố và có ảnh hưởng tới cộng đồng nghiên cứu và được công nhận bởi cộng đồng nghiên cứu, cụ thể như sau: Tôi thường xuyên được mời tham gia chấm phản biện cho các bài báo của tạp chí ISI (Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering; Advances in Materials and Processing Technologies); Thư mời hợp tác nghiên cứu của Viện CSIR, West Bengal, India; Thành viên ban Khoa học Hội thảo quốc tế “The 2nd Annual International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development (MMMS2020)”.

d) Về ngoại ngữ

- Do nhận thức được vai trò quan trọng của ngoại ngữ, đặc biệt là tiếng Anh đối với người làm nghiên cứu khoa học. Do vậy, tôi luôn nỗ lực học tập và tự học để nâng cao trình độ tiếng Anh đáp ứng được việc học tập, nghiên cứu và giảng dạy. Tôi cũng thường xuyên sử dụng tiếng Anh trong việc giao tiếp, đọc tài liệu, viết báo và tham gia các hội nghị, hội thảo quốc tế.

e) Về sức khỏe

- Ứng viên tự nhận thấy mình có đủ sức khỏe để hoàn thành tốt các nhiệm vụ đào tạo và nghiên cứu khoa học, cũng như các nhiệm vụ khác mà quân đội yêu cầu.

2. Thời gian, kết quả tham gia đào tạo, bồi dưỡng từ trình độ đại học trở lên:

- Thời gian: 12/2009 – nay, qua các giai đoạn trợ giảng, giảng viên. Tôi đã có 12 năm 02 tháng giảng dạy từ đại học trở lên.

- Khai cụ thể ít nhất 06 năm học, trong đó có 03 năm học cuối liên tục tính đến ngày hết hạn nộp hồ sơ:

TT	Năm học	Số lượng NCS đã hướng dẫn		Số lượng ThS/CK2/BSNT đã hướng dẫn	Số đồ án, khóa luận tốt nghiệp ĐH đã HD	Số lượng giờ giảng dạy trực tiếp trên lớp		Tổng số giờ giảng trực tiếp/giờ quy đổi/Số giờ định mức(*)
		Chính	Phụ			ĐH	SĐH	
1	2014-2015					300		300/317/280
2	2016-2017					262		262/298/270
3	2018-2019					280		280/298/270

03 năm học cuối

4	2019-2020					280		280/299/270
5	2020-2021			03		225		225/362,5/270
6	2021-2022			01		310		310/387,25/270

(*) - Trước ngày 25/3/2015, theo Quy định ché độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Quyết định số 64/2008/QĐ-BGDĐT ngày 28/11/2008, được sửa đổi bổ sung bởi Thông tư số 36/2010/TT-BGDĐT ngày 15/12/2010 và Thông tư số 18/2012/TT-BGDĐT ngày 31/5/2012 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT.

Bản hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

- Từ 25/3/2015 đến trước ngày 11/9/2020, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Thông tư số 47/2014/TT-BGDĐT ngày 31/12/2014 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT;
- Từ ngày 11/9/2020 đến nay, theo Quy định chế độ làm việc của giảng viên cơ sở giáo dục đại học ban hành kèm theo Thông tư số 20/2020/TT-BGDĐT ngày 27/7/2020 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT; định mức giờ chuẩn giảng dạy theo quy định của thủ trưởng cơ sở giáo dục đại học, trong đó định mức của giảng viên thỉnh giảng được tính trên cơ sở định mức của giảng viên cơ hữu.

3. Ngoại ngữ:

3.1. Tên ngoại ngữ thành thạo phục vụ chuyên môn: Tiếng Anh

a) Được đào tạo ở nước ngoài:

- Học ĐH ; Tại nước:; Từ năm đến năm

- Bảo vệ luận văn ThS hoặc luận án TS hoặc TSKH ; tại nước: năm.....

b) Được đào tạo ngoại ngữ trong nước:

- Trường ĐH cấp bằng tốt nghiệp ĐH ngoại ngữ: số bằng:; năm cấp:

c) Giảng dạy bằng tiếng nước ngoài:

- Giảng dạy bằng ngoại ngữ:

- Nơi giảng dạy (cơ sở đào tạo, nước):

d) Đối tượng khác ; Diễn giải: Viết báo và báo cáo khoa học bằng tiếng Anh

3.2. Tiếng Anh (văn bằng, chứng chỉ): B2- Khung tham chiếu Châu Âu (2016)

4. Hướng dẫn NCS, HVCH/CK2/BSNT đã được cấp bằng/có quyết định cấp bằng

TT	Họ tên NCS hoặc HVCH/CK2/BSNT	Đối tượng		Trách nhiệm hướng dẫn		Thời gian hướng dẫn từ ... đến ...	Cơ sở đào tạo	Ngày, tháng, năm được cấp bằng/có quyết định cấp bằng
		NCS	HVCH/C K2/BSNT	Chính	Phụ			
1	Lê Xuân Thiệu		HVCH	x		03/2020... 03/2021	ĐH Mở- Địa chất	31/03/2021
2	Nguyễn Văn Việt		HVCH	x		03/2020... 03/2021	ĐH Mở- Địa chất	31/03/2021
3	Vũ Trường Sơn		HVCH	x		09/2020... 07/2021	Học viện KTQS	06/07/2021
4	Hà Xuân Định		HVCH	x		09/2021... 6/2022	Học viện KTQS	03/06/2022

Ghi chú: Ứng viên chức danh GS chỉ kê khai thông tin về hướng dẫn NCS.

5. Biên soạn sách phục vụ đào tạo từ trình độ đại học trở lên:

TT	Tên sách	Loại sách (CK, GT, TK, HD)	Nhà xuất bản và năm xuất bản	Số tác giả	Chủ biên	Phần biên soạn (từ trang ... đến trang)	Xác nhận của cơ sở GD&ĐT (số văn bản xác nhận sử dụng sách)

I	Trước khi được công nhận PGS/TS						
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
1							
...							

Trong đó: số lượng (ghi rõ các số TT) sách chuyên khảo do nhà xuất bản có uy tín xuất bản và chương sách do nhà xuất bản có uy tín trên thế giới xuất bản, mà ứng viên là chủ biên sau PGS/TS: [],.....

Lưu ý:

- Chỉ kê khai các sách được phép xuất bản (Giấy phép XB/Quyết định xuất bản/số xuất bản), nộp lưu chiểu, ISBN (nếu có).
- Các chữ viết tắt: CK: sách chuyên khảo; GT: sách giáo trình; TK: sách tham khảo; HD: sách hướng dẫn; phần ứng viên biên soạn cần ghi rõ từ trang.... đến trang..... (ví dụ: 17-56; 145-329).

6. Thực hiện nhiệm vụ khoa học và công nghệ đã nghiệm thu:

TT	Tên nhiệm vụ khoa học và công nghệ (CT, ĐT...)	CN/PCN/TK	Mã số và cấp quản lý	Thời gian thực hiện	Thời gian nghiệm thu (ngày, tháng, năm)/Xếp loại KQ
I	Trước khi được công nhận TS				
1	Nghiên cứu tối ưu hóa quá trình công nghệ gia công một số vật liệu hợp kim nhẹ, độ bền cao trên máy cắt điện cực dày	CN	Đề tài NCKH cấp cơ sở. HVKTQS	11/2011...11/2012	15/01/2013/ Khá
II	Sau khi được công nhận TS				
2	Nghiên cứu đánh giá ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến độ nhám bề mặt thép SKD61 sau nhiệt luyện khi gia công bằng phương pháp xung tia lửa điện có trộn bột Cacbit vônphram trong dung môi dầu cách điện	CN	18.1.027 Cấp cơ sở. HVKTQS	11/2018...11/2019	24/03/2020/Khá
3	Nghiên cứu thiết kế, chuẩn bị công nghệ và chế tạo, thử nghiệm cầu xe chủ động ô tô vận tải có tải trọng từ 2 tấn đến 2,5 tấn	Tham gia	25/2020/H Đ- CN/CNHT. Đề án cấp quốc gia	03/2020...12/2020	30/12/2020/ Đạt

- Các chữ viết tắt: CT: Chương trình; ĐT: Đề tài; CN: Chủ nhiệm; PCN: Phó chủ nhiệm; TK: Thư ký.

7. Kết quả nghiên cứu khoa học và công nghệ đã công bố (bài báo khoa học, báo cáo khoa học, sáng chế/giải pháp hữu ích, giải thưởng quốc gia/quốc tế):

7.1.a. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố:

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỹ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
I	Trước khi được công nhận TS							
1	Nghiên cứu ảnh hưởng của một số thông số công nghệ đến độ nhám bề mặt khi gia công thép dụng cụ trên máy xung định hình tia lửa điện (DEDM)	2		Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN: 0866-7056			11, Tr.16-20	2012
2	Nghiên cứu tối ưu hóa các thông số công nghệ gia công hợp kim nhôm trên máy cắt dây tia lửa điện	2	TGC-tác giả chính	Tạp chí Khoa học và Kỹ thuật - Học viện KTQS ISSN: 1859-0209			151, Tr.54-60	2012
3	Một số kết quả nghiên cứu khi gia công vật liệu SKD61 bằng phương pháp tia lửa điện với điện cực đồng trong dung dịch điện môi có pha bột hợp kim tungsten carbide	4		Tạp chí Khoa học & Công nghệ các trường đại học kỹ thuật ISSN: 0868-3980			104, Tr.62-67	2015
4	Nghiên cứu sự xâm nhập của wolfram vào bề mặt chi tiết khi xung tia lửa điện có pha bột hợp kim Tungsten carbide trong dung môi dầu cách điện	4	TGC	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí-động lực 2016 ISBN: 978-604-95-0040-4			Tập 1, Tr.90-94	2016
5	Nghiên cứu thực nghiệm ảnh hưởng các thông số công nghệ và nồng độ bột	4	TGC	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN: 0866-7056			4, Tr.113-118	2017

	đến độ cứng té vi bê mặt thép SKD61 khi gia công EDM có trộn bột wolfram carbide							
6	The Influence of Electrical Parameters on the penetration of Tungsten into the SKD61 Workpiece Surface in PMEDM using Tungsten Carbide Powder	4	TGC	Journal of Science & Technology - Technical Universities ISSN: 2354-1083			119B, pp.016-021	2017
II	Sau khi được công nhận TS							
7	Surface Modification Process by Electrical Discharge Machining with Tungsten Carbide Powder Mixing in Kerosene Fluid	4	TGC	Applied Mechanics and Materials ISSN(p): 1660-9336 ISSN(e): 1662-7482		11	Vol 889, pp.115-122	2019
https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.889.115								
8	Improving surface roughness by electrical discharge machining with tungsten powder	4	TGC	ASEAN Engineering Journal ISSN(e): 2586-9159	Scopus	5	Vol 9 No 1, pp.44-53	2019
https://doi.org/10.11113/aej.v9.15507								
9	Study on the effect of electrical parameters and the powder concentration on surface roughness of the thermal treatment SKD61 by electrical discharge machining with tungsten carbide powder	2	TGC	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN: 0866-7056			11, pp.59-63	2019

14	Evaluation of the Influence of Electrical Parameters and Powder Concentration to the Content of Tungsten on the Surface of SKD61 Steel in EDM Process	2	TGC	Lecture Notes in Mechanical Engineering MMMS 2020 (LNME) ISSN:2195-4356 ISSN (e): 2195-4364	Scopus	2	pp.184-188	2021
https://doi.org/10.1007/978-3-030-69610-8_24								
15	An Investigation on the Impact of the Interpass-Cooling Time on the Metallurgy of Wire-Arc-Additive-Manufacturing SS308L Components	2		Lecture Notes in Mechanical Engineering MMMS 2020 (LNME) ISSN:2195-4356 ISSN (e): 2195-4364	Scopus		pp. 196–201	2021
https://doi.org/10.1007/978-3-030-69610-8_26								
16	Study and Evaluation the Influence of Rotary Tool on Surface Roughness of SKD61 Steel in EDM Process	2	TGC	Lecture Notes in Mechanical Engineering MMMS 2020 (LNME) ISSN:2195-4356 ISSN (e): 2195-4364	Scopus	2	pp. 558–563	2021
https://doi.org/10.1007/978-3-030-69610-8_76								
17	The role of electrical parameters in adding powder influences the surface properties of SKD61 steel in EDM process	1	TGC	Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering ISSN (p):1678-5878 ISSN (e): 1806-3691	ISI-SCIE (IF=2.22; Q2)	6	Volume 43, issue 3, pp.120	2021

https://doi.org/10.1007/s40430-021-02844-6								
18	Influence of Processing Parameters on Surface Properties of SKD61 Steel Processed by Powder Mixed Electrical Discharge Machining	1	TGC	Journal of Materials Engineering and Performance ISSN(p):1059-9495 ISSN(e): 1544-1024	ISI-SCIE (IF=1.819;Q2)	7	Volume 30, issue 4, pp. 3003–3023	2021
https://doi.org/10.1007/s11665-021-05584-9								
19	The influence of additive powder on machinability and surface integrity of SKD61 steel by EDM process	1	TGC	Materials and Manufacturing Processes ISSN(p): 1042-6914 ISSN(e): 1532-2475	ISI-SCIE (IF=4.616;Q1)	14	Volume 36, issue 9, pp. 1084-1098	2021
https://doi.org/10.1080/10426914.2021.1885710								
20	Tính toán và thực nghiệm xác định các thông số chính để thiết kế và chế tạo ca-tốt khi gia công điện hóa rãnh xoắn nòng pháo 30 mm hải quân	3		Tạp chí nghiên cứu khoa học và công nghệ quân sự ISSN: 1859-1043			Số 73, Tr.176-181	2021
21	The machined performance and recast layer properties of AISI H13 steel processed by powder mixed EDM process: an investigation and comparison in fine-finishing and semi-finishing processes	1	TGC	Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering ISSN (p):1678-5878 ISSN (e): 1806-3691	ISI-SCIE (IF=2.22; Q2)	4	Volume 43, issue 11, pp.514	2021
https://doi.org/10.1007/s40430-021-03243-7								
22	An investigation on machined performance and recast layer properties of AISI	1	TGC	Materials Chemistry and Physics ISSN: 0254-0584	ISI-SCI (IF=4.094; Q1)	4	Volume 276, pp. 125362	2022

	H13 steel by Powder Mixed-EDM in fine-finishing process							
https://doi.org/10.1016/j.matchemphys.2021.125362								
23	Comparison of Influence of Main Process Parameters on Surface Roughness of Heated Treatment and Non-heated Treatment SKD61 Steels Processed by PMEDM Process	2	TGC	Lecture Notes in Mechanical Engineering AMAS 2021 (LNME) ISSN(p):2195-4356 ISSN (e): 2195-4364	Scopus		pp.16-22	2022
https://doi.org/10.1007/978-3-030-99666-6_3								
24	Tool Rotary Assisted EDM Processing of SKD61 Steel: Influence and Optimizing of Main Process Parameters and Surface Roughness	4	TGC	Lecture Notes in Mechanical Engineering AMAS 2021 (LNME) ISSN(p):2195-4356 ISSN (e): 2195-4364	Scopus		pp.316-322	2022
https://doi.org/10.1007/978-3-030-99666-6_48								

- Trong đó: số lượng và thứ tự bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học quốc tế uy tín mà UV là tác giả chính sau khi được cấp bằng TS: **07** (trong tổng số **08** bài)- các bài theo thứ tự danh mục trên bao gồm: # **8, 12, 17, 18, 19, 21, và 22**. Ngoài ra, ứng viên có **04** bài là tác giả chính (trong tổng số **05** bài) đăng trên hội nghị quốc tế uy tín sau khi được cấp bằng TS.

7.1.b. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố (*Dành cho các chuyên ngành thuộc ngành KH An ninh và KH Quân sự được quy định tại Quyết định số 25/2020/QĐ-TTg*)

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỹ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
I							
I				Trước khi được công nhận PGS/TS			
II				Sau khi được công nhận PGS/TS			

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học uy tín của ngành mà UV là tác giả chính sau PGS/TS:

7.2. Bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích

TT	Tên bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích	Tên cơ quan cấp	Ngày tháng năm cấp	Tác giả chính/ đồng tác giả	Số tác giả
1					
...					

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích được cấp, là tác giả chính sau PGS/TS:

7.3. Tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu thể dục thể thao đạt giải thưởng quốc gia, quốc tế (đối với ngành Văn hóa, nghệ thuật, thể dục thể thao)

TT	Tên tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu TDTT	Cơ quan/tổ chức công nhận	Văn bản công nhận (số, ngày, tháng, năm)	Giải thưởng cấp Quốc gia/Quốc tế	Số tác giả
1					
...					

- Trong đó: số tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu đạt giải thưởng quốc tế, là tác giả chính/hướng dẫn chính sau khi được công nhận PGS hoặc được cấp bằng TS (ghi rõ số thứ tự):

8. Chủ trì hoặc tham gia xây dựng, phát triển chương trình đào tạo hoặc chương trình/dự án/de tài nghiên cứu, ứng dụng khoa học công nghệ của cơ sở giáo dục đại học đã được đưa vào áp dụng thực tế:

TT	Chương trình đào tạo, chương trình nghiên cứu ứng dụng KHCN	Vai trò UV (Chủ trì/ Tham gia)	Văn bản giao nhiệm vụ (số, ngày, tháng, năm)	Cơ quan thẩm định, đưa vào sử dụng	Văn bản đưa vào áp dụng thực tế	Ghi chú
1						
...						

9. Các tiêu chuẩn không đủ so với quy định, đề xuất công trình khoa học (CTKH) thay thế*:

a) Thời gian được bổ nhiệm PGS

Được bổ nhiệm PGS chưa đủ 3 năm, còn thiếu (số lượng năm, tháng):

b) Hoạt động đào tạo

- Thâm niên đào tạo chưa đủ 6 năm (UV PGS), còn thiếu (số lượng năm, tháng): **Không**

- Giờ giảng dạy

+ Giờ giảng dạy trực tiếp trên lớp không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu): **Không**

+ Giờ chuẩn giảng dạy không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu): **Không**

- Hướng dẫn chính NCS/HVCH, CK2/BSNT:

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

- + Đã hướng dẫn chính 01 NCS đã có Quyết định cấp bằng TS (UV chức danh GS)
Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 NCS được cấp bằng TS bị thiêu:
.....
+ Đã hướng dẫn chính 01 HVCH/CK2/BSNT đã có Quyết định cấp bằng ThS/CK2/BSNT (UV chức danh PGS)
Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 HVCH/CK2/BSNT được cấp bằng ThS/CK2/BSNT bị thiêu: **Không**

c) Nghiên cứu khoa học

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ (UV chức danh GS)
Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ bị thiêu:
.....
- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở (UV chức danh PGS)
Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở bị thiêu: **Không**

- Không đủ số CTKH là tác giả chính sau khi được bổ nhiệm PGS hoặc được cấp bằng TS:
+ Đổi với ứng viên chức danh GS, đã công bố được: 03 CTKH ; 04 CTKH
Đề xuất sách CKUT/chương sách của NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế cho việc UV không đủ 05 CTKH là tác giả chính theo quy định:
+ Đổi với ứng viên chức danh PGS, đã công bố được: 02 CTKH
Đề xuất sách CKUT/chương sách NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế cho việc UV không đủ 03 CTKH là tác giả chính theo quy định: **Không**

Chú ý: *Đối với các chuyên ngành bí mật nhà nước thuộc ngành KH An ninh và KH Quân sự, các tiêu chuẩn không đủ về hướng dẫn, đề tài khoa học và công trình khoa học sẽ được bù bằng điểm từ các bài báo khoa học theo quy định tại Quyết định số 25/2020/QĐ-TTg.*

d) Biên soạn sách phục vụ đào tạo (đối với ứng viên GS)

- Không đủ điểm biên soạn sách phục vụ đào tạo:
- Không đủ điểm biên soạn giáo trình và sách chuyên khảo:

C. CAM ĐOAN CỦA NGƯỜI ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN CHỨC DANH:

Tôi cam đoan những điều khai trên là đúng, nếu sai tôi xin chịu trách nhiệm trước pháp luật.

Hà nội , ngày 28 tháng 06 năm 2022

NGƯỜI ĐĂNG KÝ
(Ký và ghi rõ họ tên)



Lê Văn Tạo