

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

BẢN ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN

CHỨC DANH: PHÓ GIÁO SU

Mã hồ sơ:



(Nội dung đúng ở ô nào thì đánh dấu vào ô đó: ; Nội dung không đúng thì để trống:)

Đối tượng đăng ký: Giảng viên ; Giảng viên thỉnh giảng

Ngành: Cơ khí – Động lực; Chuyên ngành: Kỹ thuật cơ khí.

A. THÔNG TIN CÁ NHÂN

1. Họ và tên người đăng ký: LÊ HOÀNG ANH

2. Ngày tháng năm sinh: 01/12/1983; Nam ; Nữ ; **Quốc tịch:** Việt Nam;

Dân tộc: Kinh; **Tôn giáo:** Không

3. Đảng viên Đảng Cộng sản Việt Nam:

4. Quê quán: Phường 5, Thành phố Vĩnh Long

5. Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú: 2/12D, Phạm Hùng, phường 9, thành phố Vĩnh Long, tỉnh Vĩnh Long.

6. Địa chỉ liên hệ (ghi rõ, đầy đủ để liên hệ được qua Buu điện): Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Vĩnh Long – Số 73 Nguyễn Huệ, phường 2, thành phố Vĩnh Long, tỉnh Vĩnh Long.

Điện thoại nhà riêng: ; **Điện thoại di động:** 0947990663;

E-mail: anhhl@vlute.edu.vn

7. Quá trình công tác (công việc, chức vụ, cơ quan):

Từ 02/2009 đến 11/2013: Giảng viên Khoa Cơ khí chế tạo máy trường Cao đẳng Sư phạm Kỹ thuật Vĩnh Long (nay là trường Đại học Sư Phạm Kỹ thuật Vĩnh Long)

Từ 11/2013 đến 10/2017: Giảng viên Khoa Cơ khí chế tạo máy trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Vĩnh Long

Từ 10/2017 đến 11/2018: Phó trưởng khoa Cơ khí Chế tạo máy trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Vĩnh Long

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước Từ 11/2018 đến nay: Trưởng khoa Cơ khí trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Vĩnh Long

Chức vụ: Hiện nay: Trưởng khoa Cơ khí; Chức vụ cao nhất đã qua: Trưởng khoa

Cơ quan công tác hiện nay: trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Vĩnh Long

Địa chỉ cơ quan: Số 73 Nguyễn Huệ, phường 2, thành phố Vĩnh Long, tỉnh Vĩnh Long.

Điện thoại cơ quan: 02703822141

Thỉnh giảng tại cơ sở giáo dục đại học (nếu có):

8. Đã nghỉ hưu từ thángnăm

Nơi làm việc sau khi nghỉ hưu (nếu có):

Tên cơ sở giáo dục đại học nơi hợp đồng thỉnh giảng 3 năm cuối (tính đến thời điểm hết hạn nộp hồ sơ):

9. Trình độ đào tạo:

- Được cấp bằng ĐH ngày 15 tháng 5 năm 2006; số văn bằng: C751895; ngành: Cơ kỹ thuật; Nơi cấp bằng ĐH (trường, nước): trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam.

- Được cấp bằng ThS ngày 10 tháng 6 năm 2009; số văn bằng: A050613; ngành: Công nghệ chế tạo máy; Nơi cấp bằng ThS (trường, nước): trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam.

- Được cấp bằng TS ngày 19 tháng 1 năm 2018; số văn bằng: 007464/51; ngành: Kỹ thuật cơ khí; Nơi cấp bằng TS (trường, nước): Trường Đại học Lâm nghiệp, Việt Nam.

10. Đã được bổ nhiệm/công nhận chức danh PGS: ngày tháng năm

ngành:

11. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh PGS tại HĐGS cơ sở: Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Hưng Yên.

12. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh PGS tại HĐGS ngành, liên ngành: Cơ khí – Động lực.

13. Các hướng nghiên cứu chủ yếu:

i) Phân tích tối ưu hóa thiết kế cơ khí

ii) Tối ưu hóa quá trình gia công cơ khí

14. Kết quả đào tạo và nghiên cứu khoa học:

- Đã hướng dẫn (số lượng) 06 HVCH, trong đó có 04 HVCH đã bảo vệ thành công luận văn ThS;

- Đã hoàn thành 08 đề tài NCKH từ cấp cơ sở trở lên, trong đó có 02 đề tài NCKH cấp Trường; 01 đề tài NCKH cấp Tỉnh; 03 đề tài NCKH cấp Bộ; 01 đề tài NCKH cấp Nhà nước;

- Đã công bố 55 bài báo khoa học, trong đó có 41 bài báo khoa học đã công bố trên tạp chí quốc tế có uy tín;

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước
 - Số lượng sách đã xuất bản 02, trong đó cả 02 sách thuộc nhà xuất bản có uy tín

15. Khen thưởng (các huân chương, huy chương, danh hiệu):

- Giấy khen Danh hiệu Chiến sĩ thi đua cấp cơ sở các năm học: 2016-2017, 2017-2018, 2019-2020.
- Giấy khen thành tích xuất sắc trong phong trào Thi đua yêu nước trường Đại học SPKT Vĩnh Long giai đoạn 2015-2020.
- Bằng khen của Bộ trưởng Bộ Lao động-Thương binh và Xã hội, đã có thành tích xuất sắc trong các phong trào Thi đua yêu nước ngành Lao động-Thương binh và Xã hội giai đoạn 2015-2020

16. Kỷ luật (hình thức từ khiển trách trở lên, cấp ra quyết định, số quyết định và thời hạn hiệu lực của quyết định): Không có.

B. TỰ KHAI THEO TIÊU CHUẨN CHỨC DANH GIÁO SƯ/PHÓ GIÁO SƯ

1. Tự đánh giá về tiêu chuẩn và nhiệm vụ của nhà giáo:

- Tôi không vi phạm đạo đức nhà giáo, không đang trong thời gian bị kỷ luật từ hình thức khiển trách trở lên hoặc thi hành án hình sự;
- Tôi luôn trung thực, khách quan trong đào tạo, nghiên cứu khoa học và các hoạt động chuyên môn khác;
- Tôi đã có 13 năm liên tục làm nhiệm vụ đào tạo, trong đó có 8 năm (2014-2022) làm nhiệm vụ đào tạo trình độ đại học, cao học tại Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Vĩnh Long. Tôi luôn hoàn thành nhiệm vụ được giao và thực hiện đủ số giờ chuẩn giảng dạy theo quy định của Bộ trưởng Bộ Giáo dục và Đào tạo.
- Tôi sử dụng thành thạo tiếng Anh để phục vụ cho công tác chuyên môn và giao tiếp thông thường.
- Tôi có đủ các công trình khoa học (nghiên cứu khoa học, sách, báo, hướng dẫn cao học...) quy đổi tối thiểu theo quy định đối với chức danh PGS.

2. Thời gian, kết quả tham gia đào tạo, bồi dưỡng từ trình độ đại học trở lên:

- Tổng số năm thực hiện nhiệm vụ đào tạo: 13 năm 4 tháng
- Khai cụ thể ít nhất 06 năm học, trong đó có 03 năm học cuối liên tục tính đến ngày hết hạn nộp hồ sơ (ứng viên GS chỉ khai 3 năm cuối liên tục sau khi được công nhận PGS):

TT	Năm học	Số lượng NCS đã hướng dẫn		Số lượng ThS/CK2/BSNT đã hướng dẫn	Số đồ án, khóa luận tốt nghiệp ĐH đã HD	Số giờ chuẩn gd trực tiếp trên lớp		Tổng số giờ chuẩn gd trực tiếp trên lớp/số giờ chuẩn gd quy đổi/số giờ chuẩn định mức (*)
		Chính	Phụ			ĐH	SDH	
1	2016-2017	0	0	0	0	315	0	315/284/270
2	2017-2018	0	0	0	0	315	0	315/326,5/216
3	2018-2019	0	0	0	0	330	0	330/290/202,5
03 năm học cuối								
4	2019-2020	0	0	3 LV THS	0	180	240	420/495/202,5
5	2020-2021	0	0	0	1 KLTN	270	105	375/422/202,5
6	2021-2022	0	0	0	0	315	0	315/334,5/202,5

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước (*) - Trước ngày 25/3/2015, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Quyết định số 64/2008/QĐ-BGDĐT ngày 28/11/2008, được sửa đổi bổ sung bởi Thông tư số 36/2010/TT-BGDĐT ngày 15/12/2010 và Thông tư số 18/2012/TT-BGDĐT ngày 31/5/2012 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT.

- Từ 25/3/2015 đến trước ngày 11/9/2020, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Thông tư số 47/2014/TT-BGDĐT ngày 31/12/2014 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT;

- Từ ngày 11/9/2020 đến nay, theo Quy định chế độ làm việc của giảng viên cơ sở giáo dục đại học ban hành kèm theo Thông tư số 20/2020/TT-BGDĐT ngày 27/7/2020 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT; định mức giờ chuẩn giảng dạy theo quy định của thủ trưởng cơ sở giáo dục đại học, trong đó định mức của giảng viên thỉnh giảng được tính trên cơ sở định mức của giảng viên cơ hữu.

3. Ngoại ngữ:

3.1. Tên ngoại ngữ thành thạo phục vụ chuyên môn: Tiếng Anh.

a) Được đào tạo ở nước ngoài:

- Học ĐH ; Tại nước:; Từ năm đến năm

- Bảo vệ luận văn ThS hoặc luận án TS hoặc TSKH ; tại nước: năm.....

b) Được đào tạo ngoại ngữ trong nước:

- Trường ĐH cấp bằng tốt nghiệp ĐH ngoại ngữ: số bằng:; năm cấp:.....

c) Giảng dạy bằng tiếng nước ngoài:

- Giảng dạy bằng ngoại ngữ:.....

- Nơi giảng dạy (cơ sở đào tạo, nước):

d) Đối tượng khác ; Diễn giải:

3.2. Tiếng Anh (văn bằng, chứng chỉ):

Giấy chứng nhận năng lực tiếng Anh (CEFR level) số 3764/QĐ-ĐHTN, trình độ B2 do Giám đốc Đại học Thái Nguyên cấp ngày 31/08/2016

4. Hướng dẫn NCS, HVCH/CK2/BSNT đã được cấp bằng/có quyết định cấp bằng

TT	Họ tên NCS hoặc HVCH/CK2/BSNT	Đối tượng		Trách nhiệm hướng dẫn		Thời gian hướng dẫn từ ... đến ...	Cơ sở đào tạo	Ngày, tháng, năm được cấp bằng/có quyết định cấp bằng
		NCS	HVCH/CK2/BSNT	Chính	Phụ			
1	Lê Minh Cường			X		Từ 20/3/2020 đến 20/9/2020	Đại học SPKT Vĩnh Long	Quyết định số 148/QĐ-ĐHSPKTVL-ĐT ngày 26/11/2020
2	Trần Bảo Quốc			X		Từ 20/3/2020 đến 20/9/2020	Đại học SPKT Vĩnh Long	Quyết định số 148/QĐ-ĐHSPKTVL-ĐT ngày 26/11/2020
3	Bùi Bảo Chiến			X		Từ 20/3/2020 đến 20/9/2020	Đại học SPKT Vĩnh Long	Quyết định số 148/QĐ-ĐHSPKTVL-ĐT ngày 26/11/2020
4	Châu Vĩnh Tiến				X	Từ 24/10/2020 đến 24/4/2021	Đại học SPKT Vĩnh Long	Quyết định số 219/QĐ-

								ĐHSPKTVL-ĐT ngày 16/12/2021
--	--	--	--	--	--	--	--	--------------------------------

Ghi chú: Ứng viên chức danh GS chỉ kê khai thông tin về hướng dẫn NCS.

5. Biên soạn sách phục vụ đào tạo từ trình độ đại học trở lên:

TT	Tên sách	Loại sách (CK, GT, TK, HD)	Nhà xuất bản và năm xuất bản	Số tác giả	Chủ biên	Phần biên soạn (từ trang ... đến trang)	Xác nhận của cơ sở GDĐH (số văn bản xác nhận sử dụng sách)
I	Trước khi được công nhận PGS/TS						
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
1	Vật liệu học Cơ khí	Giáo trình	NXB Khoa học tự nhiên và Công nghệ ISBN:978-604-9988-57-8	2	X	Chương 1, 2, 3, 4, 5 trang 9-110	Giấy xác nhận số 42/XN-ĐHSPKTVL, ngày 28 tháng 12 năm 2021
2	Công nghệ CAD Thiết kế chi tiết máy truyền động	Giáo trình	NXB Khoa học tự nhiên và Công nghệ ISBN:978-604-9988-88-2	4		Chương 5, 6, 7, 8 trang 153-286	Giấy xác nhận số 39/XN-ĐHSPKTVL, ngày 11 tháng 1 năm 2022

Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) sách chuyên khảo do nhà xuất bản có uy tín xuất bản và chương sách do nhà xuất bản có uy tín trên thế giới xuất bản, mà ứng viên là chủ biên sau PGS/TS: [],.....

Lưu ý:

- Chỉ kê khai các sách được phép xuất bản (Giấy phép XB/Quyết định xuất bản/số xuất bản), nộp lưu chiểu, ISBN (nếu có)).
- Các chữ viết tắt: CK: sách chuyên khảo; GT: sách giáo trình; TK: sách tham khảo; HD: sách hướng dẫn; phần ứng viên biên soạn cần ghi rõ từ trang.... đến trang..... (ví dụ: 17-56; 145-329).

6. Thực hiện nhiệm vụ khoa học và công nghệ đã nghiệm thu:

TT	Tên nhiệm vụ khoa học và công nghệ (CT, CN/PCN/TK ĐT...)		Mã số và cấp quản lý	Thời gian thực hiện	Thời gian nghiệm thu (ngày, tháng, năm)/Xếp loại KQ
I	Trước khi được công nhận PGS/TS				
1	Nghiên cứu thiết kế và công nghệ chế tạo cụm cầu trước xe tải 3 tấn thực hiện chương trình nội địa hóa	Thành viên	Số 99/QĐ-BCT Bộ Công thương	Từ tháng 01/2013 đến tháng 12/2013	7/1/2014 Xếp loại Đạt
2	Nghiên cứu, cải tiến xe lăn điện leo cầu thang đa năng cho người khuyết tật	Thành viên	Mã đề tài: CB2015-11-02; Đề tài KHCN cấp Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội	Từ tháng 3/2015 đến tháng 12/2016	9/5/2017 Xếp loại Đạt

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

II	Sau khi được công nhận PGS/TS				
3	Nghiên cứu thiết kế chế tạo thiết bị thu hoạch và thiết bị sấy cây lác ở tỉnh Vĩnh Long	Thành viên	Hợp đồng số 01/HĐ-2015; Đề tài KHCN cấp tỉnh Vĩnh Long	Từ tháng 1/2015 đến tháng 12/2017	25/9/2018 Xếp loại Đạt
4	Ứng dụng công nghệ thiết kế ngược trong thiết kế và chế tạo các chi tiết có biên dạng CAM	Chủ Nhiệm	Mã đề tài: NCKH2017.14; Đề tài NCKH cấp Trường	Từ tháng 5/2017 Đến tháng 11/2018	3/9/2018 Xếp loại Đạt
5	Nghiên cứu, thiết kế và chế tạo bộ thiết bị hỗ trợ lực chân cho người bị liệt, thoái hóa khớp chân	Thành viên	Mã đề tài: CB2018-16 Đề tài KHCN cấp Bộ ĐTBXH	Từ tháng 1/2018 đến tháng 6/2019	6/12/2019 Xếp loại Đạt
6	Thiết kế, chế tạo máy Scan 3D laser	Chủ nhiệm	Mã đề tài: NCKH.2020.15 Đề tài NCKH cấp Trường	Từ tháng 2/2020 đến tháng 01/2021	14/1/2020 Xếp loại Đạt
7	Nghiên cứu công nghệ, thiết bị sản xuất rau quả công nghệ cao theo hướng tự động hoá và tương thích điều kiện trồng tại Tây Nam Bộ	Thành viên chính	Mã đề tài: KHCN-NB/14-19; Đề tài KHCN cấp Nhà nước	Từ tháng 10/2018 đến tháng 10/2020	15/4/2021 Xếp loại Đạt
8	Thiết kế và chế tạo hệ thống cảnh báo xâm nhập mặn và ô nhiễm nguồn nước ở khu vực đồng bằng sông Cửu Long	Chủ nhiệm	Mã đề tài: CB2021-17; Đề tài KHCN cấp Bộ Lao động-Thương binh và Xã hội	Từ tháng 1/2021 đến tháng 12/2021	29/3/2022 Xếp loại Đạt

- Các chữ viết tắt: CT: Chương trình; ĐT: Đề tài; CN: Chủ nhiệm; PCN: Phó chủ nhiệm; TK: Thư ký.

7. Kết quả nghiên cứu khoa học và công nghệ đã công bố (bài báo khoa học, báo cáo khoa học, sáng chế/giải pháp hữu ích, giải thưởng quốc gia/quốc tế):

7.1.a. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố:

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
I	Trước khi được công nhận PGS/TS							

I.1 <i>Tạp chí, kỷ yếu khoa học trong nước</i>								
1	Phân tích kết cấu động học cụm vi sai cầu sau chủ động xe tải nhẹ	2		Tạp chí Cơ khí Việt Nam. ISSN: 0866 - 7056			Trang 51-57	5/2016
2	Phân tích động lực học vi sai cầu sau ô tô tải nhẹ LF3070G1	4		Kỷ yếu Hội nghị Khoa học và công nghệ toàn quốc về Cơ khí - Động lực 2016. ISBN 978-604-95-0042-8			Trang 61-66	10/2016
3	Khảo sát sự phân bố mô men trong cụm vi sai cầu sau chủ động ô tô tải nhẹ	4	X	Kỷ yếu Hội nghị Khoa học và công nghệ toàn quốc về Cơ khí - Động lực 2016. ISBN 978-604-95-0042-8			Trang 67-71	10/2016
4	Thí nghiệm đo mô men xoắn trên cầu sau xe tải nhỏ	3		Kỷ yếu Hội nghị Khoa học và công nghệ lần thứ 10 Câu lạc bộ Cơ khí – Động lực. Tạp chí khoa học Công nghệ xây dựng. ISSN 1859-2996			Trang 75-79	7/2017
5	Ảnh hưởng của ma sát trong cơ cấu vi sai cầu chủ động đến chuyển động của ô tô khi hoạt động trên đường nông lâm nghiệp	2		Kỷ yếu Hội nghị Cơ học toàn quốc lần X. ISBN 978 - 604-913-719-8			Trang 467-471	10/2018
I.2 <i>Tạp chí, kỷ yếu khoa học quốc tế</i>								
1								
II Sau khi được công nhận PGS/TS								
II.1 <i>Tạp chí, kỷ yếu khoa học trong nước</i>								
6	Nghiên cứu động học, động lực học và kiểm tra bền thiết bị hỗ trợ phục hồi chức năng cho người bị liệt, bị thoái hóa khớp chân,	2		Tạp chí Cơ khí Việt Nam. ISSN 0866-7056			Trang 106-111	2019

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

7	Nghiên cứu tối ưu hóa phương pháp cân bằng động thiết bị quay tại chỗ với sự trợ giúp tính toán khối lượng và pha mất cân bằng của Rotor bằng phần mềm Matlab	2	X	Tạp chí Cơ khí Việt Nam. ISSN: 0866-7056			Trang 84-89	3/2020
8	Ứng dụng phương pháp phân tử hữu hạn mô phỏng quá trình uốn ống trên máy uốn ống CNC cỡ nhỏ theo phương pháp uốn quay	2	X	Tạp chí Cơ khí Việt Nam. ISSN: 2615-9910			Trang 45-51	8/2020
9	Mô phỏng áp lực tiếp xúc cơ cấu vi sai cầu xe tải nhỏ tải trọng dưới 3 tấn	2	X	Tạp chí Cơ khí Việt Nam. ISSN: 2615-9910			Trang 75-81	8/2020
10	Nghiên cứu rung động rotor trục cứng và các giải pháp cân bằng động đối với rotor trục cứng thiết bị quay công suất lớn	3	X	Tạp chí Cơ khí Việt Nam. ISSN: 2615-9910			Trang 82-91	8/2020
11	Dự đoán và cảnh báo thông số chất lượng nguồn nước Đồng bằng sông Cửu Long sử dụng thuật toán học sâu		X	Tạp chí Cơ khí Việt Nam. ISSN: 2615-9910			Trang 15-22	11/2021
12	Nghiên cứu một số thông số ảnh hưởng tới chất lượng sản phẩm máy ép nhựa bằng máy ép phun nhựa cỡ nhỏ	2	X	Tạp chí Cơ khí Việt Nam. ISSN: 2615-9910			Trang 99-106	6/2022
13	Nghiên cứu thiết kế máy làm bánh trung thu tự động	2	X	Tạp chí Cơ khí Việt Nam. ISSN: 2615-9910			Trang 107-112	6/2022
II.2	<i>Tạp chí, kỷ yếu khoa học quốc tế</i>							

14	Research Method to Calculate Cutting Force when Longitudinal Feed Centerless Grinding	4		EJERS, European Journal of engineering Research and Science ISSN: 2506-8016 doi.org/10.24018/ejers.2019.4.10.1567			Vol. 4, No. 10, 9-12	2019
15	Prediction of Surface Roughness when Grinding C45 Steel Using CBN Grinding Wheel	4		Universal Journal of Mechanical Engineering, ISSN: 23323353, 23323361 DOI: 10.13189/ujme.2020.080203	Scopus Q4 IF2018=0.11		8(2), 92-96	2020
16	Influence of shielding gas composition on molten metal flow behavior during plasma keyhole arc welding process	6		Journal of manufacturing Processes. ISSN: 1526-6125	Scopus Q1 IF2021=5.010 SJ2021=1.31 5H-INDEXT=64		Trang 1-7	2020
17	Modeling the surface roughness in face-end milling process by using general insert at stable cutting conditions	5		Modern Physics Letters B, ISSN (print):0217-9849, ISSN (online): 1793-6640	SCI IF2020=1.668 SJ2020: 0.343 H-INDEXT=47		Trang 1-6	2020
18	Reasonably Use of Accumulated Energy When Moving Downhill During the Operation Cycle of Timber Tractor Complex	3		Lecture notes in mechanical engineering, Switzerland Springer ISBN 978-3-030-69609-2 ISBN 978-3-030-69610-8 (eBook) https://doi.org/10.1007/978-3-030-69610-8_80	Scopus Q4 IF2020=1.11 SJ2020=0.15 H-INDEXT=16		Trang 591-598	2021
19	Optimization of Dressing Parameters for Minimum Surface Roughness and Maximum Material Removal	8		E3S Web of Conferences (eISSN: 2267-1242) https://doi.org/10.1051/e3sconf/202130901165	Scopus IF2020=0.5 SJ2020=0.23 7 H-INDEXT=28		Trang 1-6	2021

	Rate in Internal Grinding of SKD11 Tool Steel							
20	Optimization of Milling Process by Taguchi-PSI Method	6	X	E3S Web of Conferences (eISSN: 2267-1242) https://doi.org/10.1051/e3sconf/202130901019	Scopus IF2020=0.5 SJR2020=0.23 7 H- INDEX=28		Trang 1-5	2021
21	Mass Optimization on Two-stage Helical Gearboxes with First Stage Double Gearsets	8		Agricultural Mechanization in Asia, Africa and Latin America (ISSN: 00845841)	SCIE Q4 IF2021=0.141 SJR2021=0.11 8H-INDEXT=13		Trang 2153-2162	2021
22	Determining Optimum Partial Gear Ratios of Two-Stage Helical Gearboxes with First Stage Double Gear Sets to Achieve Minimum Cost	8		Agricultural Mechanization in Asia, Africa and Latin America (ISSN: 00845841)	SCIE Q4 IF2021=0.141 SJR2021=0.11 8H-INDEXT=13		Trang 2179-2191	2021
23	Analysis of Transmission Ratios for Helical Worm Gearbox Reducer to Obtain Minimum Mass of Gearbox	8	X	Agricultural Mechanization in Asia, Africa and Latin America (ISSN: 00845841)	SCIE Q4 IF2021=0.141 SJR2021=0.11 8H-INDEXT=13		Trang 2207-2217	2021
24	Minimizing gearbox cost for Three-stage Bevel Helical Gearboxes	8	X	Agricultural Mechanization in Asia, Africa and Latin America (ISSN: 00845841)	SCIE Q4 IF2021=0.141 SJR2021=0.11 8H-INDEXT=13		Trang 2315-2324	2021
25	Determining Optimum Replaced Wheel Diameter when Internal Grinding Tool Steel for Time Function	8		Agricultural Mechanization in Asia, Africa and Latin America (ISSN: 00845841)	SCIE Q4 IF2021=0.141 SJR2021=0.11 8H-INDEXT=13		Trang 2365-2371	2021
26	Time Optimization for Internal Grinding C45 Carbon Steel	8		Agricultural Mechanization in Asia, Africa and Latin America (ISSN: 00845841)	SCIE Q4 IF2021=0.141 SJR2021=0.11 8H-INDEXT=13		Trang 2373-2380	2021

27	Multi-Objective Optimization of PMEDM Process for Minimum Surface Roughness and Minimum Electrode Wear Rate when Machining SKD11 Tool Steel	8		Agricultural Mechanization in Asia, Africa and Latin America (ISSN: 00845841)	SCIE Q4 IF2021=0.141 SJR2021=0.11 8H-INDEX=13		Trang 2453-2461	2021
28	Three-objective Optimization of PMEDM Process for Machining SKD11 Tool Steel	8		Agricultural Mechanization in Asia, Africa and Latin America (ISSN: 00845841)	SCIE Q4 IF2021=0.141 SJR2021=0.11 8H-INDEX=13		Trang 2463-2471	2021
29	Effect of Process Parameters on Ratio of Material Removal Rate to Electrode Wear Rate when PMEDM SKD11 Tool Steel	8		Agricultural Mechanization in Asia, Africa and Latin America (ISSN: 00845841)	SCIE Q4 IF2021=0.141 SJR2021=0.11 8H-INDEX=13		Trang 2473-2479	2021
30	Determination of optimum gear ratios for minimum gearbox volume of two-stage helical gearbox with second-stage double gear sets	8		Journal of Mechanical Engineering Research and developments ISSN: 1024-1752	Scopus Q4 IF2020=1.26 SJR2020=0.18 5 H-INDEX=14		Trang 365-371	2021
31	Calculating Optimum Gear Ratios for a Four-stage Helical Gearbox for Gearbox Mass Target	8		Journal of Mechanical Engineering Research and developments ISSN: 1024-1752	Scopus Q4 IF2020=1.26 SJR2020=0.18 5 H-INDEX=14		Trang 372-382	2021
32	Cost optimization of two – stage helical gearboxes with second stage double gear - sets	8	X	EUREKA: Physics and Engineering, ISSN 2461-4262 (Online), ISSN 2461-4254 (Print) DOI: 10.21303/2461-4262.2021.001855	Scopus Q2 IF2020=1.22 SJR2020=0.30 3 H-INDEX=7		Trang 29-41	2021

33	Determining the Optimum Gear Ratios to Minimize the Cost of Two -Stage Helical Gearbox with Second-stage Double Gear Sets	8		Journal of Mechanical Engineering Research and evelopments ISSN: 1024-1752	Scopus Q4 IF2020=1.26 SJR2020=0.18 5 H- INDEX=14		Trang 10-20	2021
34	Calculation and Design of Worm Helical Gearboxes Based on technique Tools	8		Lecture notes in networks and systems, Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370, ISSN2367-3389 (electronic)	Scopus Q4 IF2021=0.55 SJR2021=0.15 H-INDEXT=16		Trang 239-249	2022
35	Optimization for Replaced Diameter of Aluminum Oxide Nozzle in Abrasive Blasting Systems	8	X	Lecture notes in networks and systems, Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370, ISSN2367-3389 (electronic)	Scopus Q4 IF2021=0.55 SJR2021=0.15 H-INDEXT=16		Trang 697-707	2022
36	Multi-objective Optimization for Minimum Surface Roughness and Maximum Wheel Life when External Cylindrical Grinding SKD11 Steel	8		Lecture notes in networks and systems, Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370, ISSN2367-3389 (electronic)	Scopus Q4 IF2021=0.55 SJR2021=0.15 H-INDEXT=16		Trang 601-609	2022
37	Optimization on WEDM for Maximum material Removal Rate when Cutting Half Round of SKD11 Steel	8		Lecture notes in networks and systems, Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370, ISSN2367-3389 (electronic)	Scopus Q4 IF2021=0.55 SJR2021=0.15 H-INDEXT=16		Trang 767-774	2022
38	Determination of Optimum WEDM Parameters for Minimum Surface Roughness when Cutting SKD11	8		Lecture notes in networks and systems, Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370,	Scopus Q4 IF2021=0.55 SJR2021=0.15 H-INDEXT=16		Trang 328-335	2022

				ISSN2367-3389 (electronic)				
39	Study on minimizing cleaning cost in abrasive blasting with quartz sand using aluminium oxide nozzle	8		Lecture notes in networks and systems, Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370, ISSN2367-3389 (electronic)	Scopus Q4 IF2021=0.55 SJR2021=0.15 H-INDEXT=16		Trang 862-871	2022
40	Determination of Optimum Gear Ratios of Two-stage Bevel Helical Gearboxes for Getting Minimum Gearbox Volume	8		Lecture notes in networks and systems, Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370, ISSN2367-3389 (electronic)	Scopus Q4 IF2021=0.55 SJR2021=0.15 H-INDEXT=16		Trang 302-311	2022
41	Optimization of Transmission Ratios for Two-stage Bevel Helical Gearboxes Based on Cost Function	8		Lecture notes in networks and systems, Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370, ISSN2367-3389 (electronic)	Scopus Q4 IF2021=0.55 SJR2021=0.15 H-INDEXT=16		Trang 754-766	2022
42	Effect of EDM Parameters on Surface Roughness when Processing SKD11 Tool Steel	8		Lecture notes in networks and systems, Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370, ISSN2367-3389 (electronic)	Scopus Q4 IF2021=0.55 SJR2021=0.15 H-INDEXT=16		Trang 384-391	2022
43	Determining Optimum Gear Ratios for a Four-stage Helical Gearbox for Getting Minimum Gearbox Cost	8		Lecture notes in networks and systems, Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370, ISSN2367-3389 (electronic)	Scopus Q4 IF2021=0.55 SJR2021=0.15 H-INDEXT=16		Trang 350-364	2022
44	Influence of EDM factors on Surface Roughness and	8		Lecture notes in networks and systems,	Scopus Q4 IF2021=0.55		Trang 517-526	2022

	Material Removal Speed when Machining SKD11 Steel			Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370, ISSN2367-3389 (electronic)	SJR2021=0.15 H-INDEX=16			
45	Impacts of Dressing Conditions on Wheel Lifetime when External Grinding of SKD11 steel	8	X	Lecture notes in networks and systems, Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370, ISSN2367-3389 (electronic)	Scopus Q4 IF2021=0.55 SJR2021=0.15 H-INDEX=16		Trang 479-487	2022
46	Optimization of Gear Ratios for Three-stage Bevel Helical Gearboxes based on Gearbox Volume Function	8		Lecture notes in networks and systems, Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370, ISSN2367-3389 (electronic)	Scopus Q4 IF2021=0.55 SJR2021=0.15 H-INDEX=16		Trang 708-720	2022
47	Impact of Input Parameters on Material Removal Speed when PMEDM SKD11 Tool Steel	8	X	Lecture notes in networks and systems, Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370, ISSN2367-3389 (electronic)	Scopus Q4 IF2021=0.55 SJR2021=0.15 H-INDEX=16		Trang 459-467	2022
48	Multi-Objective Optimization of PMEDM Process for Minimum Surface Roughness and Maximum Material Removal Speed when Processing SKD11 Steel	8		Lecture notes in networks and systems, Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370, ISSN2367-3389 (electronic)	Scopus Q4 IF2021=0.55 SJR2021=0.15 H-INDEX=16		Trang 634-644	2022
49	Multi-Objective Optimization of PMEDM Process for Maximum Material Removal Speed and	8		Lecture notes in networks and systems, Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370,	Scopus Q4 IF2021=0.55 SJR2021=0.15 H-INDEX=16		Trang 623-633	2022

	Minimum Electrode Wear Rate when Machining SKD11 Steel			ISSN2367-3389 (electronic)				
50	Study on productivity improvement when turning AISI 1045 steel on basis of surface roughness assurance	6	X	Lecture notes in networks and systems, Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370, ISSN2367-3389 (electronic)	Scopus Q4 IF2021=0.55 SJR2021=0.15 H-INDEX=16		Trang 872-881	2022
51	A New Approach for Milling Productivity Improvement	6		Lecture notes in networks and systems, Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370, ISSN2367-3389 (electronic)	Scopus Q4 IF2021=0.55 SJR2021=0.15 H-INDEX=16		Trang 69-78	2022
52	Effects of EDM Parameters on Surface Roughness and Electrode Wear Rate When Processing SKD11 Tool Steel			Lecture notes in networks and systems, Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370, ISSN2367-3389 (electronic)	Scopus Q4 IF2021=0.55 SJR2021=0.15 H-INDEX=16		Trang 375-383	2022
53	Effects of EDM Parameters on Electrode Wear Rate When Machining SKD11 Steel	8	X	Lecture notes in networks and systems, Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370, ISSN2367-3389 (electronic)	Scopus Q4 IF2021=0.55 SJR2021=0.15 H-INDEX=16		Trang 392-399	2022
54	Determining Optimal transmission Ratios of Worm Helical Gearbox for Minimum Gearbox Cost	8		Lecture notes in networks and systems, Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370, ISSN2367-3389 (electronic)	Scopus Q4 IF2021=0.55 SJR2021=0.15 H-INDEX=16		Trang 336-349	2022
55	Simulation on the phase transition	3	X	Lecture notes in networks and systems,	Scopus Q4 IF2021=0.55		Trang 252-260	2022

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

and temperature fields during joining dissimilar metals by Orbital – TIG auto welding process			Springer Nature Switzerland AG 2022, ISSN 2367-3370, ISSN2367-3389 (electronic)	SJR2021=0.15 H-INDEX=16			
---	--	--	---	-------------------------	--	--	--

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học quốc tế có uy tín mà UV là tác giả chính sau TS: 10 [20, 23, 24, 32, 35, 45, 47, 50, 53, 55]

7.1.b. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố (Dành cho các chuyên ngành thuộc ngành KH An ninh và KH Quân sự được quy định tại Quyết định số 25/2020/QĐ-TTg)

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
I	Trước khi được công nhận PGS/TS						
1							
2							
...							
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
1							
2							
...							

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học uy tín của ngành mà UV là tác giả chính sau PGS/TS:

7.2. Bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích

TT	Tên bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích	Tên cơ quan cấp	Ngày tháng năm cấp	Tác giả chính/ đồng tác giả	Số tác giả
1					
2					
...					

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích được cấp, là tác giả chính sau PGS/TS:

7.3. Tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu thể dục thể thao đạt giải thưởng quốc gia, quốc tế (đối với ngành Văn hóa, nghệ thuật, thể dục thể thao)

TT	Tên tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu TDTT	Cơ quan/tổ chức công nhận	Văn bản công nhận (số, ngày, tháng, năm)	Giải thưởng cấp Quốc gia/Quốc tế	Số tác giả
1					

2					
...					

- Trong đó: Số lượng (ghi rõ các số TT) tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu đạt giải thưởng quốc tế, là tác giả chính/hướng dẫn chính sau PGS/TS:

8. Chủ trì hoặc tham gia xây dựng, phát triển chương trình đào tạo hoặc chương trình/dự án/đề tài nghiên cứu, ứng dụng khoa học công nghệ của cơ sở giáo dục đại học đã được đưa vào áp dụng thực tế:

TT	Chương trình đào tạo, chương trình nghiên cứu ứng dụng KHCN	Vai trò UV (Chủ trì/ Tham gia)	Văn bản giao nhiệm vụ (số, ngày, tháng, năm)	Cơ quan thẩm định, đưa vào sử dụng	Văn bản đưa vào áp dụng thực tế	Ghi chú
1	Kỹ thuật Cơ khí, trình độ Tiến sĩ	Ủy Viên thường trực	Quyết định số 112/QĐ-ĐHSPKTVL-ĐT, Ngày 14/8/2020	Trường ĐH SPKT Vĩnh Long	Quyết định số 121/QĐ-ĐHSPKTVL-ĐT, Ngày 8/6/2021	
2	Kỹ thuật Cơ khí, trình độ Thạc sĩ	Ủy Viên	Quyết định số 22/QĐ-ĐHSPKTVL-ĐT, Ngày 27/2/2017	Trường ĐH SPKT Vĩnh Long	Quyết định số 73A/QĐ-ĐHSPKTVL-ĐT, Ngày 10/7/2017	
3	Kỹ thuật Cơ khí, trình độ Đại học (theo CDIO)	Ủy Viên	Quyết định số 139/QĐ-ĐHSPKTVL-ĐT, Ngày 3/12/2019	Trường ĐH SPKT Vĩnh Long	Quyết định số 55/QĐ-ĐHSPKTVL-ĐT, Ngày 4/5/2020	
4	Công nghệ dệt - may	Trưởng ban	Quyết định số 128f/QĐ-ĐHSPKTVL-ĐT, Ngày 11/11/2020	Trường ĐH SPKT Vĩnh Long	Quyết định số 49/QĐ-ĐHSPKTVL-ĐT, Ngày 15/3/2021	

9. Các tiêu chuẩn không đủ so với quy định, đề xuất công trình khoa học (CTKH) thay thế*:

a) Thời gian được bổ nhiệm PGS

Được bổ nhiệm PGS chưa đủ 3 năm, còn thiếu (số lượng năm, tháng):

b) Hoạt động đào tạo

- Thâm niên đào tạo chưa đủ 6 năm (UV PGS), còn thiếu (số lượng năm, tháng):

- Giờ giảng dạy

+ Giờ chuẩn giảng dạy trực tiếp trên lớp không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu):

+ Giờ chuẩn giảng dạy quy đổi không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu):

- Hướng dẫn chính NCS/HVCH,CK2/BSNT:

+ Đã hướng dẫn chính 01 NCS đã có Quyết định cấp bằng TS (UV chức danh GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 NCS được cấp bằng TS bị thiếu:

.....

Ban hành kèm theo Công văn số: 82/HĐGSNN ngày 18/5/2022 của Chủ tịch HĐGS nhà nước
+ Đã hướng dẫn chính 01 HVCH/CK2/BSNT đã có Quyết định cấp bằng ThS/CK2/BSNT
(UV chức danh PGS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 HVCH/CK2/BSNT được cấp bằng
ThS/CK2/BSNT bị thiếu:

c) Nghiên cứu khoa học

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ (UV chức danh GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ bị thiếu:
.....

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở (UV chức danh PGS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở bị thiếu:
.....

- Không đủ số CTKH là tác giả chính sau khi được bổ nhiệm PGS hoặc được cấp bằng TS:

+ Đối với ứng viên chức danh GS, đã công bố được: 03 CTKH ; 04 CTKH

Đề xuất sách CKUT/chương sách của NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế
cho việc UV không đủ 05 CTKH là tác giả chính theo quy định:

+ Đối với ứng viên chức danh PGS, đã công bố được: 02 CTKH

Đề xuất sách CKUT/chương sách NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế cho
việc UV không đủ 03 CTKH là tác giả chính theo quy định:

*Chú ý: Đối với các chuyên ngành bí mật nhà nước thuộc ngành KH An ninh và KH Quân
sự, các tiêu chuẩn không đủ về hướng dẫn, đề tài khoa học và công trình khoa học sẽ được
bù bằng điểm từ các bài báo khoa học theo quy định tại Quyết định số 25/2020/QĐ-TTg.*

d) Biên soạn sách phục vụ đào tạo (đối với ứng viên GS)

- Không đủ điểm biên soạn sách phục vụ đào tạo:

- Không đủ điểm biên soạn giáo trình và sách chuyên khảo:


C. CAM ĐOAN CỦA NGƯỜI ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN CHỨC DANH:

Tôi cam đoan những điều khai trên là đúng, nếu sai tôi xin chịu trách nhiệm trước pháp
luật.

Vĩnh Long, ngày 27 tháng 06 năm 2022

NGƯỜI ĐĂNG KÝ

(Ký và ghi rõ họ tên)



Lê Hoàng Anh