

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

BẢN ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN
CHỨC DANH: GIÁO SƯ
Mã hồ sơ:



(Nội dung đúng ở ô nào thì đánh dấu vào ô đó: ; Nội dung không đúng thì để trống:)

Đối tượng đăng ký: Giảng viên ; Giảng viên thỉnh giảng

Ngành: Cơ Khí Chuyên ngành: Chế Tạo Máy

A. THÔNG TIN CÁ NHÂN

1. Họ và tên người đăng ký: TRẦN DOÃN SƠN

2. Ngày tháng năm sinh: 5/5/1954 ; Nam ; Quốc tịch: Việt Nam;

Dân tộc: Kinh; Tôn giáo: Không

3. Đảng viên Đảng Cộng sản Việt Nam:

4. Quê quán (xã/phường, huyện/quận, tỉnh/thành phố): Xã Kim Lộc, Huyện Can Lộc, Tỉnh Hà Tĩnh

5. Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú (số nhà, phố/thôn, xã/phường, huyện/quận, tỉnh/thành phố): 152 Trần Quang Khải, Quận 1, TP. Hồ Chí Minh

6. Địa chỉ liên hệ (ghi rõ, đầy đủ để liên hệ được qua Bru điện): 44 đường số 3, cư xá Lữ Gia, phường 15, quận 11, TP. Hồ Chí Minh.

Điện thoại nhà riêng:; Điện thoại di động: 0903825695; E-mail: tdson@hcmut.edu.vn

7. Quá trình công tác (công việc, chức vụ, cơ quan):

Từ tháng 6 năm 1977 đến tháng 6/ năm 1982 : Cán bộ giảng dạy, trường Đại học Bách Khoa-ĐHQG-HCM

Từ tháng 7, năm:1982 đến tháng 6, năm: 1987: Nghiên cứu sinh tại Tiệp Khắc

Ban hành kèm theo Công văn số: 32 /HĐGSNN ngày 20/5/2021 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

Từ tháng 7, năm: 1987 đến tháng 6, năm: 2005: Chủ nhiệm bộ môn Chế Tạo Máy, trường Đại học Bách Khoa-ĐHQG-HCM

Chức vụ: Hiện nay: Giảng viên cao cấp; Chức vụ cao nhất đã qua: Chủ nhiệm bộ môn

Cơ quan công tác hiện nay: Trường ĐHBK-ĐHQG TP.HCM

Địa chỉ cơ quan: 268 Lý Thường Kiệt, q 10, TP.HCM

Điện thoại cơ quan:...

Thỉnh giảng tại cơ sở giáo dục đại học (nếu có):

8. Đã nghỉ hưu từ tháng năm

Nơi làm việc sau khi nghỉ hưu (nếu có):

Tên cơ sở giáo dục đại học nơi hợp đồng thỉnh giảng 3 năm cuối (tính đến thời điểm hết hạn nộp hồ sơ):

9. Trình độ đào tạo:

- Được cấp bằng ĐH ngày 01 tháng 04 năm 1977; số văn bằng: 278/QĐ ngày 23/8/1977; ngành: Chế tạo máy, chuyên ngành: Công nghệ chế tạo máy; Nơi cấp bằng ĐH (trường, nước): Trường Đại học Bách Khoa Hà Nội-Việt Nam

- Được cấp bằng ThS ngày ... tháng ... năm; số văn bằng:; ngành:; chuyên ngành:; Nơi cấp bằng ThS (trường, nước):

- Được cấp bằng TS ngày 26 tháng 7 năm 1987 ; số văn bằng: 17489 ngành: Chế tạo máy ; chuyên ngành: Công nghệ Chế tạo máy; Nơi cấp bằng TS (trường, nước): Trường Điện- Máy, Plzen, Tiệp Khắc

- Được cấp bằng TSKH ngày ... tháng ... năm; số văn bằng:; ngành:; chuyên ngành:; Nơi cấp bằng TSKH (trường, nước):

10. Đã được bổ nhiệm/công nhận chức danh PGS ngày 10 tháng 11 năm 2002

ngành: Cơ khí tại hội đồng Cơ khí- động lực

11. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh Giáo sư tại HĐGS cơ sở: Trường Đại học Bách Khoa TP.HCM

12. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh Giáo sư tại HĐGS ngành, liên ngành: Cơ khí-Động lực

13. Các hướng nghiên cứu chủ yếu:

-Thiết bị chế biến lương thực-thực phẩm, nông sản

- Công nghệ và thiết bị chế tạo sản phẩm Micro và Nano phục vụ đào tạo

14. Kết quả đào tạo và nghiên cứu khoa học:

- Đã hướng dẫn (số lượng) **01** NCS bảo vệ thành công luận án TS ngày 2/4/2021

- Đã hướng dẫn (số lượng) HVCH/CK2/BSNT bảo vệ thành công luận văn ThS/CK2/BSNT (ứng viên chức danh GS không cần kê khai nội dung này);

- Đã hoàn thành đề tài NCKH từ cấp cơ sở trở lên: số lượng: **13**, trong đó **05** cấp Nhà nước, hợp tác quốc tế: **01**, Bộ: **01**, ĐHQG -HCM : **03**, cấp sở Tp.HCM: **03**

Ban hành kèm theo Công văn số: 32 /HĐGSNN ngày 20/5/2021 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

- Đã công bố (số lượng) **33** bài báo khoa học, trong đó **07** bài báo khoa học trên tạp chí quốc tế có uy tín;
- Đã được cấp (số lượng) **09** bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích;
- Số lượng sách đã xuất bản **09**, trong đó 09 thuộc nhà xuất bản có uy tín;
- Số lượng tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu thể dục, thể thao đạt giải thưởng quốc gia, quốc tế:

15. Khen thưởng (các huân chương, huy chương, danh hiệu):

- Khen thưởng: 02 bằng khen thủ tướng, 01 huân chương lao động hạng 3
- Danh hiệu: Nhà giáo Nhân dân

16. Kỷ luật (hình thức từ khiển trách trở lên, cấp ra quyết định, số quyết định và thời hạn hiệu lực của quyết định): Không

B. TỰ KHAI THEO TIÊU CHUẨN CHỨC DANH GIÁO SƯ/PHÓ GIÁO SƯ

1. Tự đánh giá về tiêu chuẩn và nhiệm vụ của nhà giáo:

2. Thời gian, kết quả tham gia đào tạo, bồi dưỡng từ trình độ đại học trở lên:

- Tổng số 06 năm.

- Khai cụ thể ít nhất 06 năm học, trong đó có 03 năm học cuối liên tục tính đến ngày hết hạn nộp hồ sơ (ứng viên GS chỉ khai 3 năm cuối liên tục sau khi được công nhận PGS):

TT	Năm học	Số lượng NCS đã hướng dẫn		Số lượng ThS/CK2/BSNT đã hướng dẫn	Số đề án, khóa luận tốt nghiệp ĐH đã HD	Số lượng giờ giảng dạy trực tiếp trên lớp		Tổng số giờ giảng trực tiếp/giờ quy đổi/Số giờ định mức ^(*)
		Chính	Phụ			ĐH	SDH	
1	2015-2016	4	-	1	4	195	90	285/873,5/270
2	2016-2017	3	-	3	6	175	45	220/937/270
3	2017-2018	3	-	1	15	125	45	170/839,5/270
03 năm học cuối								
4	2018-2019	3	-	-	5	145	45	190/765/270
5	2019-2020	3	-	-	4,5	135	45	180/309,47/270
6	2020-2021	1	-	1	11	112,5	90	247,5/348,25/200

(*) - Trước ngày 25/3/2015, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Quyết định số 64/2008/QĐ-BGDĐT ngày 28/11/2008, được sửa đổi bổ sung bởi Thông tư số 36/2010/TT-BGDĐT ngày 15/12/2010 và Thông tư số 18/2012/TT-BGDĐT ngày 31/5/2012 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT.

- Từ 25/3/2015 đến trước ngày 11/9/2020, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Thông tư số 47/2014/TT-BGDĐT ngày 31/12/2014 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT;

- Từ ngày 11/9/2020 đến nay, theo Quy định chế độ làm việc của giảng viên cơ sở giáo dục đại học ban hành kèm theo Thông tư số 20/2020/TT-BGDĐT ngày 27/7/2020 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT; định mức giờ chuẩn giảng dạy theo quy định của thủ trưởng cơ sở giáo dục đại học, trong đó định mức của giảng viên thỉnh giảng được tính trên cơ sở định mức của giảng viên cơ hữu.

3. Ngoại ngữ:

3.1. Tên ngoại ngữ thành thạo phục vụ chuyên môn: Tiếng Anh, tiếng Tiệp

a) Được đào tạo ở nước ngoài:

- Học ĐH ; Tại nước:; Từ năm đến năm

- Bảo vệ luận văn ThS hoặc luận án TS hoặc TSKH ; tại nước: Tiệp khắc năm 1987

b) Được đào tạo ngoại ngữ trong nước:

- Trường ĐH cấp bằng tốt nghiệp ĐH ngoại ngữ: số bằng:; năm cấp:.....

c) Giảng dạy bằng tiếng nước ngoài:

- Giảng dạy bằng ngoại ngữ: Tiếng Anh

- Nơi giảng dạy (cơ sở đào tạo, nước): Trường Đại học Bách Khoa- ĐHQG-HCM

d) Đối tượng khác ; Diễn giải: Lớp quốc tế chất lượng cao

3.2. Tiếng Anh (văn bằng, chứng chỉ):

4. Hướng dẫn NCS, HVCH/CK2/BSNT đã được cấp bằng/có quyết định cấp bằng

TT	Họ tên NCS hoặc HVCH/CK2/BSNT	Đối tượng		Trách nhiệm hướng dẫn		Thời gian hướng dẫn từ ... đến ...	Cơ sở đào tạo	Ngày, tháng, năm được cấp bằng/có quyết định cấp bằng
		NCS	HVCH/CK2/BSNT	Chính	Phụ			
1	Hà Phương	X		X		2014-2021	ĐHBK TP.HCM	Số 1734/QĐ-ĐHBK, ngày 27/7/2021
...								

Ghi chú: Ứng viên chức danh GS chỉ kê khai thông tin về hướng dẫn NCS.

5. Biên soạn sách phục vụ đào tạo từ trình độ đại học trở lên:

TT	Tên sách	Loại sách (CK, GT, TK, HD)	Nhà xuất bản và năm xuất bản	Số tác giả	Chủ biên	Phần biên soạn (từ trang ... đến trang)	Xác nhận của cơ sở GDDH (số văn bản xác nhận sử dụng sách)
II	Sau khi được công nhận PGS						
1	Cơ sở Công nghệ Chế tạo máy	GT	Đại học Quốc Gia TP.HCM	06	CB	Viết 4/5 chương Chương 1: Từ trang 5-17 Chương 2: Từ 18-80 Chương 3: Từ 81-227 Chương 4: Từ 228- 295	Xuất bản lần đầu 2002, tái bản nhiều lần. Năm 2002, chưa có qui định về GT, TLTK. Đây là GT duy nhất của BM dùng giảng dạy ngành Công nghệ Chế Tạo Máy (Toàn bộ cán bộ bộ môn CTM viết được thể hiện trong lời nói đầu của tài liệu)

						Chương 5: Từ 296-416	
2	Các quá trình Chế tạo	GT	Đại học Quốc Gia TP.HCM	03	CB	Viết 5/9 chương: Chương 1: Từ 7-12 Chương 4: Từ 64-71 Chương 5: Tu 72-123 Chương 6: 124-140 Chương 7: 141-163	732/QĐ-ĐHBK- TV, ngày 29/03/2019
3	Kỹ thuật chế tạo 2	GT	Đại học Quốc Gia TP.HCM	04	CB	Viết 7/7 chương Chương 1: Từ 13- 24 Chương 2: Từ 25- 48 Chương 3: Từ 49- 64 Chương 4: Từ 65- 93 Chương 5: Từ 94- 113 Chương 6: Từ 114-131 Chương 7: Từ 132 – 143	3612/QĐ-ĐHBK, ngày 24/12/2020
4	Kỹ thuật chế tạo 3	GT	Đại học Quốc Gia TP.HCM	04	CB	Viết 5/5 chương Chương 1: Từ trang 5- 37 Chương 2: Từ 38-51	828/QĐ-ĐHBK-TV, ngày 14/05/2020

						Chương 3: Từ 52-81 Chương 4: Từ 82- 103 Chương 5: Từ 104-118	
5	Công nghệ chế tạo máy1	TK	Đại học Quốc Gia TP.HCM 2006	01		MM	Số 217/QĐ-ĐHBK-BCTGT 31/7/2006
6	Kỹ thuật chế tạo	TK	Đại học Quốc Gia TP.HCM 2006	01		MM	247/QĐ-ĐHBK-BCTGT Ngày 23/4/2007
7	Công nghệ chế tạo máy 2	TK	Đại học Quốc Gia TP.HCM 2006	01		MM	827/QĐ-ĐHBK-TVXB, Ngày 21/05/2009
8	Cơ sở kỹ thuật gia công	TK	Đại học Quốc Gia TP.HCM 2020	02	TG	Viết 3/8 chương Chương 1: 7-21 Chương 2: 22-29 Chương 3: 30-49	880/QĐ-ĐHBK-TV, ngày 15/05/2020
9	Thí nghiệm kỹ thuật chế tạo 2	HD	Đại học Quốc Gia TP.HCM 2020	03	CB	Viết 6/9 bài Bài 3: Từ 21-29 Bài 4: Từ 30-33 Bài 5: Từ 34-35 Bài 6: Từ 36-37	732/QĐ-ĐHBK-TV, ngày 29/03/2019

						Bài 7: 39	
						Bài 8: Từ 40-41	

Trong đó: số lượng (ghi rõ các số TT) sách chuyên khảo do nhà xuất bản có uy tín xuất bản và chương sách do nhà xuất bản có uy tín trên thế giới xuất bản, mà ứng viên là chủ biên sau PGS/TS: [],.....

Lưu ý:

- Chỉ kê khai các sách được phép xuất bản (Giấy phép XB/Quyết định xuất bản/số xuất bản), nội dung chi tiết, ISBN (nếu có).

- Các chữ viết tắt: CK: sách chuyên khảo; GT: sách giáo trình; TK: sách tham khảo; HD: sách hướng dẫn; phần ứng viên biên soạn cần ghi rõ từ trang.... đến trang..... (ví dụ: 17-56; 145-329).

6. Thực hiện nhiệm vụ khoa học và công nghệ đã nghiệm thu:

TT	Tên nhiệm vụ khoa học và công nghệ (CT, ĐT...)	CN/PCN/TK	Mã số và cấp quản lý	Thời gian thực hiện	Thời gian nghiệm thu (ngày, tháng, năm)/Xếp loại KQ
I	Trước khi được công nhận PGS				
1					
2					
II	Sau khi được công nhận PGS				
1	Nghiên cứu thiết kế, chế tạo một số thiết bị sấy qui mô vừa và nhỏ phục vụ bảo quản và chế biến nâng cao chất lượng hạt điều Việt Nam	CN	Đề tài độc lập cấp Nhà nước, QĐ Số: 561/QĐ-BKHCN	2 năm	28/4/2004 Xuất sắc
2	Nghiên cứu ảnh hưởng của nhiệt độ và thời gian hấp đến công nghệ hấp hạt điều bằng hơi bão hòa	CN	Đề tài nhánh cấp nhà Nước, MS:KC.06.04 NN	3 năm	03/9/2004 Đạt
3	Tự động hóa công nghệ và thiết bị sản xuất bánh tráng, bánh tráng rế phục vụ nhu cầu trong nước và thị trường xuất khẩu	CN	Đề tài nhánh cấp nhà Nước, KC.03.03 HĐ số 6119/VCD-KHCN	3 năm	31/01/2005 Đạt
4	Chế tạo thiết bị rang tằm cà phê nhân năng suất 60 -100 KG/mẻ	CN	Dự án độc lập cấp Nhà nước	2 năm	14/7/2006 Xuất sắc

			QĐ 49/QĐ-BKHCNMT		
5	Nghiên cứu công nghệ, thiết kế, chế tạo thiết bị sản xuất bún dạng mini dùng gạo lứt trang bị cho các nhà hàng khách sạn trong và ngoài nước nhằm quảng bá thương hiệu ẩm thực Việt nam trên toàn thế giới.	CN	09/2018/TN Cấp NN Đề tài tiềm năng Nafosted	3 năm	(Đã nộp báo cáo tổng kết cho Nafosted)
6	Design and Manufacturing the cutting cover of cashew replace manual operation	CN	Dự án hợp tác quốc tế JICA-HCMUT	01 năm	1/2010 Good
7	Chế tạo thiết bị sản xuất tôn sóng lợp theo phương pháp các dọc và hệ cắt động với năng suất 5000 m/ca	CN	Cấp Bộ (Bộ GD & ĐT) QĐ NT số 757/QĐ ĐHQG-HCM/KHCN	1 năm	25/11/2004 Khá
8	Hoàn thiện công nghệ và chế tạo thiết bị sản xuất bánh phở tươi công suất nhỏ phục vụ xuất khẩu và tiêu thụ trong nước	CN	Dự án trọng điểm Cấp ĐHQG TP.HCM QĐ 432/QĐ-ĐHQG-KHCN	01 năm	16/6/2007 Khá
9	Nghiên cứu công nghệ, thiết kế, chế tạo thiết bị sản xuất tự động bánh tráng bò bía.	CN	QĐ 193/QĐ-ĐHQG-KHCN MS:B2012-20-01TĐ Cấp ĐHQG TP.HCM	01 năm	30/12/2013 Tốt
10	Nghiên cứu, thiết kế và chế tạo thiết bị tráng hấp bánh tráng gạo dạng tròn	CN	MS: C2015-20-01 Cấp ĐHQG	01 năm	3/7/ 2018 Tốt

			TP.HCM		
11	Nghiên cứu, thiết kế và chế tạo hệ thống thiết bị sản xuất bánh phở khô xuất khẩu	CN	QĐ261/QĐ-SKHCNMT Cấp sở TP.HCM	01 năm	20/6 /2002 Khá
12	Nghiên cứu thiết kế và chế tạo hệ thống thiết bị sản xuất bánh tráng	CN	HD 55/HD-KHTC, ngày 12/8/1999 Cấp sở TP.HCM	04 năm	02/10/2003 Khá
13	Nghiên cứu thiết kế chế tạo thiết bị nghiền dạng trục để nghiền cà phê nhân sau tằm trong quá trình chế biến cà phê bột	CN	HD số 146/HD-SKHCN Cấp sở TP.HCM	01 năm	15/11/2008 Xuất sắc

- Các chữ viết tắt: CT: Chương trình; ĐT: Đề tài; CN: Chủ nhiệm; PCN: Phó chủ nhiệm; TK: Thư ký.

7. Kết quả nghiên cứu khoa học và công nghệ đã công bố (bài báo khoa học, báo cáo khoa học, sáng chế/giải pháp hữu ích, giải thưởng quốc gia/quốc tế):

7.1.a. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố:

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỹ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
I	Trước khi được công nhận PGS							
1								
2								
...								
II	Sau khi được công nhận PGS							
1	Tự động hóa quá trình chế biến sản phẩm từ gạo mì trên cơ sở mô phỏng công nghệ sản xuất thủ công	01	Viết một mình	Tạp chí KH &CN các trường Đại học kỹ thuật ISSN 0868-3980	Tạp chí trong nước	-	Tập 34-35 Số trang 04	2002

2	Nghiên cứu thiết kế và chế tạo các thiết bị tập luyện phục vụ cho các vận động viên chuyên nghiệp	01	Viết một mình	Tạp chí KH &CN các trường Đại học kỹ thuật ISSN 0868-3980	Tạp chí trong nước	-	Tập 34-35 Số trang 04	2002
3	Nghiên cứu và mô phỏng tạo hình vân bánh tráng rế	04	Tác giả chính	Tạp chí KH &CN các trường Đại học kỹ thuật ISSN 0868-3980	Tạp chí trong nước	-	Tập 61 Số trang 04	2007
4	Nghiên cứu thiết kế, chế tạo thiết bị rang tằm cà phê nhân có chất lượng tương đương thiết bị ngoại nhập, phục vụ nhu cầu trong nước và xuất khẩu	01	Viết một mình	Tạp chí phát triển KHCN Đại học Quốc Gia TP.HCM. ISSN 1859- 0128	Tạp chí trong nước	-	Tập 5 Số 3&4 Số trang 06	2002
5	Đánh giá năng suất bóc vật liệu khi tiện kim loại màu với dụng cụ cắt có lớp phủ và không có lớp phủ	02	Tác giả chính	Tạp chí phát triển KHCN Đại học Quốc Gia TP.HCM. ISSN 1859- 0128	Tạp chí trong nước	-	Tập 11 Số 09 Số trang 08	9/2008
6	Research on shaping veins of net wrapper based on the combination elements moving and modeling the process of kinetic by two starch cans	03	Tác giả chính	Tạp chí phát triển KHCN Đại học Quốc Gia TP.HCM. ISSN 1859- 0128	Tạp chí trong nước	-	Tập12 Số 04 Số trang 08	4/2009
7	Nghiên cứu, thiết kế, chế tạo và khảo	03	Tác giả chính	Tạp chí phát triển KHCN Đại học Quốc Gia	Tạp chí trong nước	-	Tập12 Số 05	5/2009

	nghiệm thiết bị lạng cá basa			TP.HCM. ISSN 1859- 0128			Số trang 08	
8	Ảnh hưởng các giai đoạn chuyển hóa sau khi chết đến chất lượng và năng suất phi lê của cá tra, basa	02	Tác giả chính	Tạp chí phát triển KHCN Đại học Quốc Gia TP.HCM. ISSN 1859- 0128	Tạp chí trong nước	-	Tập12 Số 06 Số trang 08	6/2009
9	Design and Fabrication of wave generator using an oscillating wedge	06	Correspondence	Tạp chí phát triển KHCN Đại học Quốc Gia TP.HCM. ISSN 1859- 0128	Tạp chí trong nước (Phiên bản tiếng Anh)	-	2(SI1):SI 103-SI 111 Số trang 08	12/2019
10	Nghiên cứu, thiết kế, chế tạo và khảo nghiệm thiết bị phân loại cá basa	03	Tác giả chính	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056	Tạp chí trong nước	-	Số 140 Số trang 04	3/2009
11	Khảo sát và thiết kế biên dạng cặp trục nghiên cho máy nghiền cà phê Việt Nam	01	Viết một mình	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056	Tạp chí trong nước	-	Số 141 Số trang 04	4/2009
12	Ứng dụng phương pháp phay chép hình để tách sơ bộ vỏ cứng hạt điều trong quá trình chế biến nhân điều xuất khẩu	01	Viết một mình	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056	Tạp chí trong nước	-	Số 142 Số trang 04	5/2009
13	Thiết kế, chế tạo thiết bị sản xuất tự động bánh tráng bò bía	02	Tác giả chính	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056	Tạp chí trong nước	-	Số 6 Số trang 05	6/2013

14	Thiết kế thiết bị sản xuất tự động bánh tráng rế dạng tròn thay cho phương pháp thủ công	02	Tác giả chính	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056	Tạp chí trong nước	-	Số 6 Số trang 05	6/2013
15	Tính toán nhiệt và lượng nước cần thiết cho thiết bị sản xuất bánh tráng bò bía	02	Correspondence	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056	Tạp chí trong nước	-	Số 10 Số trang 03	10/2013
16	Khai thác năng lượng sóng biển bằng máy phát điện tuyến tính	02	Correspondence	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056	Tạp chí trong nước	-	Số 10 Số trang 04	10/2013
17	Ảnh hưởng chế độ cắt và thông số hình học dụng cụ cắt đến chất lượng và năng suất phi lê cá tra tại đồng bằng sông cửu long trong giai đoạn cắt ban đầu	02	Tác giả chính	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056	Tạp chí trong nước	-	Số 10 Số trang 05	10/2013
18	Giải pháp điều khiển chế độ cắt theo chất lượng và năng suất quá trình phi lê tự động cá tra tại đồng bằng sông cửu long	02	Tác giả chính	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056	Tạp chí trong nước	-	Số 12 Số trang 06	12/2013
19	Hướng tới tự động hóa quá trình tạo màng mỏng	03	Tác giả chính	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056	Tạp chí trong nước	-	Số 6 Số trang 04	6/2015

	dạng tròn từ nguyên liệu gạo ,mì							
20	Các giải pháp và thiết bị khai thác năng lượng sóng biển	03	Correspondence	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056	Tạp chí trong nước	-	Số 6 Số trang 06	6/2016
21	Thiết bị khai thác điện song biển dạng hấp thụ điểm	03	Correspondence	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056	Tạp chí trong nước	-	Số 6 Số trang 08	6/2016
22	Thiết kế thiết bị bóc tách hạt điều	02	Tác giả chính	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056	Tạp chí trong nước	-	Số 8 Số trang 05	8/2016
23	Giải pháp và mô phỏng động học quá trình tạo vân bánh tráng rế dạng tròn	01	Viết một mình	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056	Tạp chí trong nước	-	Số 12 Số trang 06	12/2017
24	Thiết kế hệ thống định vị và ổn định hộp sọ trong phẫu thuật sọ não	04	Tham gia	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056	Tạp chí trong nước	-	Số 12 Số trang 06	12/2019
25	Ảnh hưởng các yếu tố công nghệ của quá trình ép đùn có gia nhiệt đến độ chín và tính chất cấu trúc của bún tươi từ gạo lứt	07	Correspondence	Tạp chí Nông nghiệp và phát triển Nông thôn ISSN 1859 4581	Tạp chí trong nước	-	Kỳ 1 + 2 Số trang 10	2/2020
26	Force control for automatic cashew shelling considering size variance	05	Correspondence	Journal of Advanced Mechanical Design, Systems, and Manufacturing	Scopus, Q2, IF: 0,7 (Japan)	-	Vol. 8 No.3 Page 09	2014 (Thay thế NCS thiếu)

				ISSN online: 1881-3054 ISSN-L 1881-3054				
27	Design and Experimental Verification of a small sized machine for making Vietnamese fresh Bun rice noodle	02	First author	International Journal of Agricultural Technology ISSN: 2630-0613 Online: 2630-0192	Scopus, Q4, IF: 0,1	-	Vol 15(2) 359-374 Page 16	2019
28	Towards the automation of cashew shelling operation	05	First author	Sixteenth International Symposium on artificial life and robotics 2011 (Japan)	-	-	January 27-27 2011 in Japan by oral	1/2011
29	Design and experiment of a robotic manipulator for automated net-wrapper production	02	First author	Journal of the Austrian Society of Agricultural Economics ISSN: 18158129 E-ISSN: 18151027	Scopus, Q4, IF: 0,1	-	Vol.16, issue 01 Page 16	2019
30	Design and Experiment of Automatic Net-wrapper Production Machine for Spring Rolls	02	First author	Journal of the Austrian Society of Agricultural Economics ISSN: 18158129 E-ISSN: 18151027	Scopus, Q4, IF: 0,1	-	Vol.15, issue 03 December Page 18	12/2019
31	Development of an Extra small machine for making fresh pho based on optimal steaming process	06	First author	Journal of the Austrian Society of Agricultural Economics ISSN: 18158129 E-ISSN: 18151027	Scopus, Q4, IF: 0,1	-	Vol.15, Issue 03 December Page 16	12/2019 (Thay thế NCS còn thiếu)

32	Optimization of steaming, drying and Tempering Pretreatment for Improving Shelling of extra large cashew Nuts	04	First author	Journal of Mechanical Engineering Science ISSN: 0022-2542 Online ISSN: 2058-3389	Scopus, Q2, IF: 1,21	-	Vol. 234(2) 384-393 © IMechE 2019 Page 10	2020
33	Design and development of mini machine for making Vietnamese Bun from brown rice by extruding screw	03	First author	Journal of the Austrian Society of Agricultural Economics ISSN: 18158129 E-ISSN: 18151027	Scopus, Q4, IF: 0,1	-	Vol.16, Issue 05 May Page 10	2020

- Trong đó: số lượng và thứ tự bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học quốc tế uy tín mà UV là tác giả chính sau khi được công nhận PGS: 07

7.1.b. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố (Dành cho các chuyên ngành thuộc ngành KH An ninh và KH Quân sự được quy định tại Quyết định số 25/2020/QĐ-TTg)

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Thuộc danh mục tạp chí uy tín của ngành	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
I	Trước khi được công nhận PGS/TS						
1							
2							
...							
II	Sau khi được công nhận PGS/TS						
1							
2							
...							

- Trong đó: số lượng và thứ tự bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học uy tín của ngành mà UV là tác giả chính sau PGS/TS:

7.2. Bảng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích

TT	Tên bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích	Tên cơ quan cấp	Ngày tháng năm cấp	Tác giả chính/ đồng tác giả	Số tác giả
1	Thiết bị và qui trình hấp hạt điều bằng hơi bão hòa (Tác giả chính)	Cục sở hữu trí tuệ Việt Nam	Quyết định số 353/QĐ-ĐK ngày 19/11/2003	Tác giả chính	02 (Đề nghị thay thế NCS còn thiếu)
2	Thiết bị sấy nhân hạt điều	Cục sở hữu trí tuệ Việt Nam	Quyết định số 25356/QĐ-ĐK ngày 2/12/2008	Một mình	01
3	Thiết bị rang cà phê	Cục sở hữu trí tuệ Việt Nam	Quyết định số 16618/QĐ-ĐK ngày 28/3/2016	Một mình	01
4	Thiết bị sản xuất bánh phở tươi	Cục sở hữu trí tuệ Việt Nam	Quyết định số 7779/QĐ-ĐK ngày 17/6/2009	Một mình	01
5	Thiết bị sản xuất bánh tráng rế bán tự động	Cục sở hữu trí tuệ Việt Nam	Quyết định số 4087/QĐ-ĐK ngày 2/3/2009	Một mình	01
6	Thiết bị sản xuất bánh tráng dạng tròn	Cục sở hữu trí tuệ Việt Nam	Quyết định số 87481/QĐ-ĐK ngày 04/12 /2018	Một mình	01
7	Thiết bị sản xuất bánh tráng rế tự động lấy bánh	Cục sở hữu trí tuệ Việt Nam	Quyết định số 41095/QĐ-SHTT ngày 24/5 /2019	Một mình	01
8	Thiết bị sấy bánh tráng	Cục sở hữu trí tuệ Việt Nam	Quyết định số 18955/QĐ-ĐK ngày 23/9/2008	Một mình	01
9	Thiết bị sản xuất bún bao gồm cơ cấu ép đùn bột nước	Cục sở hữu trí tuệ Việt Nam	Quyết định số 49470/QĐ-SHTT ngày 20 /6 /2019	Một mình	01

- Trong đó: số bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích được cấp, là tác giả chính sau khi được công nhận PGS: 09

7.3. Tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu thể dục thể thao đạt giải thưởng quốc gia, quốc tế

TT	Tên tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu TDTT	Cơ quan/tổ chức công nhận	Văn bản công nhận (số, ngày, tháng, năm)	Giải thưởng cấp Quốc gia/Quốc tế	Số tác giả
1					
2					

- Trong đó: số tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu đạt giải thưởng quốc tế, là tác giả chính/hướng dẫn chính sau khi được công nhận PGS hoặc được cấp bằng TS (ghi rõ số thứ tự):

8. Chủ trì hoặc tham gia xây dựng, phát triển chương trình đào tạo hoặc chương trình/dự án/đề tài nghiên cứu, ứng dụng khoa học công nghệ của cơ sở giáo dục đại học đã được đưa vào áp dụng thực tế:

TT	Chương trình đào tạo, chương trình nghiên cứu ứng dụng KHCN	Vai trò UV (Chủ trì/ Tham gia)	Văn bản giao nhiệm vụ (số, ngày, tháng, năm)	Cơ quan thẩm định, đưa vào sử dụng	Văn bản đưa vào áp dụng thực tế	Ghi chú
1	Xây dựng chương trình đào tạo của khoa Cơ khí (với tư cách phó chủ tịch HĐKH khoa Cơ khí)	Tham gia	-	ĐHQG HCM	QĐ số 3049/QĐ-ĐHBK Ngày 18/11/2020	Chương trình đào tạo sau đại học
2	Biên soạn đề cương môn học” -Các quá trình gia công -Kỹ thuật chế tạo 2 -Kỹ thuật chế tạo 3	Chủ trì	-	ĐHQG HCM	QĐ số 2357/QĐ-ĐHBK Ngày 8/8/2020 về đào tạo hệ cử nhân	Chương trình đào tạo Đại học
3	Xây dựng đề cương môn học bậc sau đại học: -Cơ sở kỹ thuật chế tạo	Chủ trì	-	ĐHBK	Văn bản số 440/ĐHBK/ĐTSDH Ngày 27/5/2021	Chương trình đào tạo Thạc sĩ

9. Các tiêu chuẩn không đủ so với quy định, đề xuất công trình khoa học (CTKH) thay thế*:

a) Thời gian được bổ nhiệm PGS

Được bổ nhiệm PGS chưa đủ 3 năm, còn thiếu (số lượng năm, tháng):

b) Hoạt động đào tạo

- Thâm niên đào tạo chưa đủ 6 năm (UV PGS), còn thiếu (số lượng năm, tháng):

- Giờ giảng dạy

+ Giờ giảng dạy trực tiếp trên lớp không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu):

Ban hành kèm theo Công văn số: 32 /HĐGSNN ngày 20/5/2021 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

+ Giờ chuẩn giảng dạy không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu):

- Hướng dẫn chính NCS/HVCH,CK2/BSNT:

+ Đã hướng dẫn chính 01 NCS đã có Quyết định cấp bằng TS (UV chức danh GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 NCS được cấp bằng TS bị thiếu:

-Thay thế 02 bài báo quốc tế:

+ Tên bài báo “ Force control for automatic cashew shelling considering size variance”, Scopus, Q₂, IF: 0,7.

+ Tên bài báo “ Development of an Extra small machine for making fresh pho based on optimal steaming process”, Scopus, Q₄, IF: 0,1

-Thay thế 01 sáng chế

+ Tên sáng chế: “ Thiết bị và qui trình hấp hạt điều bằng hơi bão hòa”, Quyết định số 353/QĐ-ĐK ngày 19/11/2003

+ Đã hướng dẫn chính 01 HVCH/CK2/BSNT đã có Quyết định cấp bằng ThS/CK2/BSNT (UV chức danh PGS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 HVCH/CK2/BSNT được cấp bằng ThS/CK2/BSNT bị thiếu:

c) Nghiên cứu khoa học

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ (UV chức danh GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ bị thiếu:

.....
- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở (UV chức danh PGS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở bị thiếu:

.....
- Không đủ số CTKH là tác giả chính sau khi được bổ nhiệm PGS hoặc được cấp bằng TS:

+ Đối với ứng viên chức danh GS, đã công bố được: 03 CTKH ; 04 CTKH

Đề xuất sách CKUT/chương sách của NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế cho việc UV không đủ 05 CTKH là tác giả chính theo quy định:

+ Đối với ứng viên chức danh PGS, đã công bố được: 02 CTKH

Đề xuất sách CKUT/chương sách NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế cho việc UV không đủ 03 CTKH là tác giả chính theo quy định:

Chú ý: Đối với các chuyên ngành bí mật nhà nước thuộc ngành KH An ninh và KH Quân sự, các tiêu chuẩn không đủ về hướng dẫn, đề tài khoa học và công trình khoa học sẽ được bù bằng điểm từ các bài báo khoa học theo quy định tại Quyết định số 25/2020/QĐ-TTg.

d) Biên soạn sách phục vụ đào tạo (đối với ứng viên GS)

- Không đủ điểm biên soạn sách phục vụ đào tạo:

- Không đủ điểm biên soạn giáo trình và sách chuyên khảo:

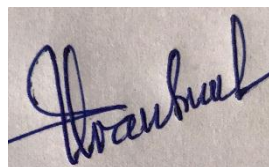
C. CAM ĐOAN CỦA NGƯỜI ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN CHỨC DANH:

Tôi cam đoan những điều khai trên là đúng, nếu sai tôi xin chịu trách nhiệm trước pháp luật.

Ban hành kèm theo Công văn số: 32 /HĐGSNN ngày 20/5/2021 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

Tp. Hồ Chí Minh , ngày 28 tháng 07 năm 2021

NGƯỜI ĐĂNG KÝ

A rectangular box containing a handwritten signature in black ink. The signature is written in a cursive style and appears to read 'Trần Doãn Sơn'.

PGS.TS. TRẦN DOÃN SƠN