

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

BẢN ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN
CHỨC DANH: PHÓ GIÁO SƯ
Mã hồ sơ:



(Nội dung đúng ở ô nào thì đánh dấu vào ô đó: ; Nội dung không đúng thì để trống:)

Đối tượng đăng ký: Giảng viên ; Giảng viên thỉnh giảng

Ngành: Luyện kim; Chuyên ngành: Gia công áp lực

A. THÔNG TIN CÁ NHÂN

1. Họ và tên người đăng ký: LÊ TRUNG KIÊN

2. Ngày tháng năm sinh: 16/11/1978 Nam ; Nữ ; Quốc tịch: Việt Nam;

Dân tộc: Kinh; Tôn giáo: Không

3. Đảng viên Đảng Cộng sản Việt Nam:

4. Quê quán (xã/phường, huyện/quận, tỉnh/thành phố): xã Chi Lăng Nam, huyện Thanh Miện, tỉnh Hải Dương

5. Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú (số nhà, phố/thôn, xã/phường, huyện/quận, tỉnh/thành phố): Số nhà 07 ngõ 299/56/65 đường Hoàng Mai, phường Hoàng Văn Thụ, quận Hoàng Mai, thành phố Hà Nội.

6. Địa chỉ liên hệ (ghi rõ, đầy đủ để liên hệ được qua Bru điện): Bộ môn Gia công áp lực - Viện Cơ khí - Trường Đại học Bách khoa Hà Nội, số 1 Đại Cồ Việt, quận Hai Bà Trưng, Hà Nội

Điện thoại nhà riêng:; Điện thoại di động: 0915.011.575;

E-mail: kien.letrung@hust.edu.vn

7. Quá trình công tác (công việc, chức vụ, cơ quan):

Từ năm 2001 đến năm 2002: Kỹ sư cơ khí, Viện Máy và Dụng cụ Công nghiệp (IMI)

Từ năm 2002 đến nay: Bộ môn Gia công áp lực - Viện Cơ khí - Trường Đại học Bách khoa Hà Nội

Ban hành kèm theo Công văn số: 32 /HĐGSNN ngày 20/5/2021 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

Chức vụ: Hiện nay: Trưởng Bộ môn; Đảng ủy viên Viện Cơ khí; Chức vụ cao nhất đã qua:
Trưởng Bộ môn

Cơ quan công tác hiện nay: Bộ môn Gia công áp lực - Viện Cơ khí - Trường Đại học Bách khoa Hà Nội; Bộ Giáo dục và Đào tạo.

Địa chỉ cơ quan: Phòng 301 nhà C10, Trường Đại học Bách khoa Hà Nội, số 1 Đại Cồ Việt, quận Hai Bà Trưng, Hà Nội.

Điện thoại cơ quan: 0243 869 2430; Fax: 0243 869 2430

Thỉnh giảng tại cơ sở giáo dục đại học (nếu có):

8. Đã nghỉ hưu từ thángnăm

Nơi làm việc sau khi nghỉ hưu (nếu có):

Tên cơ sở giáo dục đại học nơi hợp đồng thỉnh giảng 3 năm cuối (tính đến thời điểm hết hạn nộp hồ sơ):

9. Trình độ đào tạo:

- Được cấp bằng ĐH ngày 15 tháng 06 năm 2001; số văn bằng: B274296; ngành: Cơ khí, chuyên ngành: Công nghệ chế tạo máy; Nơi cấp bằng ĐH (trường, nước): Trường Đại học Bách khoa Hà Nội, Việt Nam

- Được cấp bằng ThS ngày 03 tháng 04 năm 2006; số văn bằng: 001745; ngành: Kỹ thuật gia công vật liệu; chuyên ngành: Gia công áp lực; Nơi cấp bằng ThS (trường, nước): Trường Đại học Bách khoa Hà Nội, Việt Nam.

- Được cấp bằng TS ngày 10 tháng 06 năm 2014; số văn bằng: D000145; ngành: Kỹ thuật vật liệu; chuyên ngành: Gia công áp lực; Nơi cấp bằng TS (trường, nước): Trường Đại học Bách khoa Hà Nội, Việt Nam.

- Được cấp bằng TSKH ngày ... tháng ... năm; số văn bằng:; ngành:; chuyên ngành:; Nơi cấp bằng TSKH (trường, nước):

10. Đã được bổ nhiệm/công nhận chức danh PGS ngày ... tháng ... năm ..., ngành

11. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh Phó giáo sư tại HĐGS cơ sở: Trường Đại học Bách khoa Hà Nội (Hội đồng II: Vật lý, Luyện kim, Hoá học)

12. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh Phó giáo sư tại HĐGS ngành, liên ngành: Luyện kim

13. Các hướng nghiên cứu chủ yếu:

Có 3 hướng chính:

- Hướng 1: Công nghệ biến dạng tạo hình kim loại tấm sử dụng chất lỏng cao áp.

- Hướng 2: Công nghệ biến dạng tạo hình kim loại khối trong khuôn kín.

- Hướng 3: Nghiên cứu tính toán, thiết kế, chế tạo thiết bị dùng tạo hình các chi tiết tấm lớn ứng dụng trong các ngành công nghiệp đóng tàu, công nghiệp ô tô.

14. Kết quả đào tạo và nghiên cứu khoa học:

- Đã hướng dẫn (số lượng) **01** NCS bảo vệ luận án TS cấp cơ sở;
- Đã hướng dẫn (số lượng) **05** HVCH bảo vệ thành công luận văn ThS;
- Đã hoàn thành đề tài NCKH từ cấp cơ sở trở lên: số lượng **03** đề tài cấp cơ sở và **03** đề tài cấp Bộ Giáo dục và đào tạo; đang chủ trì **01** đề tài cấp cơ sở.
- Đã công bố (số lượng) **44** bài báo khoa học, trong đó **06** bài báo khoa học trên tạp chí quốc tế có uy tín;
- Đã được cấp (số lượng) bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích;
- Số lượng sách đã xuất bản **04**, trong đó **04** thuộc nhà xuất bản có uy tín (chủ biên **02**);
- Số lượng tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu thể dục, thể thao đạt giải thưởng quốc gia, quốc tế:

15. Khen thưởng (các huân chương, huy chương, danh hiệu):

TT	Tên khen thưởng	Cấp khen thưởng	Năm học
1	Chiến sĩ thi đua cấp cơ sở	Trường ĐH Bách khoa Hà Nội	2006-2007
2	Chiến sĩ thi đua cấp cơ sở	Trường ĐH Bách khoa Hà Nội	2007-2008
3	Chiến sĩ thi đua cấp cơ sở	Trường ĐH Bách khoa Hà Nội	2009-2010
4	Chiến sĩ thi đua cấp cơ sở	Trường ĐH Bách khoa Hà Nội	2011-2012
4	Chiến sĩ thi đua cấp cơ sở	Trường ĐH Bách khoa Hà Nội	2012-2013
5	Chiến sĩ thi đua cấp cơ sở	Trường ĐH Bách khoa Hà Nội	2013-2014
6	Chiến sĩ thi đua Cấp Bộ	Bộ Giáo dục và Đào tạo (Quyết định số 1822/QĐ-BGDĐT ngày 01/06/2015)	2013-2014
7	Bằng khen của Bộ Giáo dục và đào tạo	Bộ Giáo dục và Đào tạo (Quyết định số 2138/QĐ-BGDĐT ngày 23/06/2015)	2013-2014
8	Giấy khen trong hướng dẫn NCKH	Trường ĐH Bách khoa Hà Nội (Quyết định số 129/QĐ-ĐHBK-KHCN ngày 27/5/2015)	2014-2015
9	Chiến sĩ thi đua cấp cơ sở	Trường ĐH Bách khoa Hà Nội	2016-2017
10	Chiến sĩ thi đua cấp cơ sở	Trường ĐH Bách khoa Hà Nội	2017-2018
11	Chiến sĩ thi đua cấp cơ sở	Trường ĐH Bách khoa Hà Nội	2018-2019

16. Kỷ luật (hình thức từ khiển trách trở lên, cấp ra quyết định, số quyết định và thời hạn hiệu lực của quyết định): Không có

B. TỰ KHAI THEO TIÊU CHUẨN CHỨC DANH PHÓ GIÁO SƯ

1. Tự đánh giá về tiêu chuẩn và nhiệm vụ của nhà giáo:

Căn cứ theo Luật Giáo dục và Luật Giáo dục đại học, trong thời gian là cán bộ giảng dạy của Trường Đại học Bách khoa Hà Nội, tôi luôn cố gắng thực hiện đúng các nhiệm vụ của Nhà giáo cụ thể như sau:

Có phẩm chất, đạo đức, tư tưởng tốt; gương mẫu thực hiện nghĩa vụ công dân, các quy định của pháp luật và điều lệ nhà trường; luôn chú trọng giữ gìn phẩm chất, uy tín, danh dự của nhà giáo; tôn trọng nhân cách của người học, đối xử công bằng với người học, bảo vệ các quyền, lợi ích chính đáng của người học. Luôn được đồng nghiệp tôn trọng, tin yêu, người học quý mến.

Không ngừng học tập và trau dồi phẩm chất đạo đức và tư tưởng, đã được kết nạp vào Đảng công sản Việt Nam. Hiện nay là Đảng ủy viên Viện Cơ khí.

Đạt trình độ chuẩn được đào tạo về chuyên môn, nghiệp vụ. Tốt nghiệp hệ chính quy Đại học Bách khoa Hà Nội, sau đó tiếp tục học lên thạc sĩ, nghiên cứu sinh và giảng dạy đúng chuyên ngành được đào tạo và hiện đang đảm nhiệm cương vị Trưởng Bộ môn phụ trách đào tạo và nghiên cứu khoa học của Bộ môn Gia công áp lực – Viện Cơ khí. Đã có những đóng góp nhất định trong xây dựng chương trình đào tạo, phân công giảng dạy, theo dõi và tổ chức bảo vệ tốt nghiệp cho các hệ đại học và thạc sĩ, tiến sĩ.

Không ngừng học tập, rèn luyện để nâng cao phẩm chất đạo đức, trình độ chuyên môn, nghiệp vụ, đổi mới phương pháp giảng dạy, nêu gương tốt cho người học. Tham gia đầy đủ các lớp học nâng cao nghiệp vụ sư phạm cũng như đã tham gia lớp quản lý giáo dục tại Học viện quản lý giáo dục.

Hoàn thành tốt và luôn vượt mức khối lượng nhiệm vụ giảng dạy và nghiên cứu khoa học theo đúng mục tiêu, nguyên lý giáo dục. Bản thân luôn coi nghiên cứu khoa học là một trong những nhiệm vụ thiết yếu để nâng cao kiến thức chuyên môn và kiến thức thực tế hỗ trợ cho bài giảng. Trong quá trình giảng dạy và hướng dẫn sinh viên nghiên cứu khoa học đã luôn cố gắng cập nhật các kiến thức mới, tìm tòi những hướng đi mới, có khả năng áp dụng vào thực tiễn.

Sức khỏe tốt, đáp ứng tốt các yêu cầu về sức khỏe nghề nghiệp. Bản thân có ý thức duy trì luyện tập thể dục thể thao thường xuyên nhằm đáp ứng yêu cầu công việc.

2. Thời gian, kết quả tham gia đào tạo, bồi dưỡng từ trình độ đại học trở lên:

- Tổng số 15 năm.

- Khai cụ thể ít nhất 06 năm học, trong đó có 03 năm học cuối liên tục tính đến ngày hết hạn nộp hồ sơ (ứng viên GS chỉ khai 3 năm cuối liên tục sau khi được công nhận PGS):

TT	Năm học	Số lượng NCS đã hướng dẫn		Số lượng ThS/CK2/BSNT đã hướng dẫn	Số đồ án, khóa luận tốt nghiệp ĐH đã HD	Số lượng giờ giảng dạy trực tiếp trên lớp		Tổng số giờ giảng trực tiếp/giờ quy đổi/Số giờ định mức(*)
		Chính	Phụ			ĐH	SDH	
1	2015-2016			01	11	137	60	197 / 711,5 / 216
2	2016-2017			02	19	285	30	315 / 1040 / 216
3	2017-2018			01	15	150	30	180 / 789 / 216
03 năm học cuối								
4	2018-2019				34	121,5	36	157,5 / 922,7 / 216
5	2019-2020			01	31	154,5	11	165,5 / 832,3 / 216
6	2020-2021		01		14	327	27	354 / 735,5 / 216

Ban hành kèm theo Công văn số: 32 /HĐGSNN ngày 20/5/2021 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

(*) - Trước ngày 25/3/2015, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Quyết định số 64/2008/QĐ-BGDĐT ngày 28/11/2008, được sửa đổi bổ sung bởi Thông tư số 36/2010/TT-BGDĐT ngày 15/12/2010 và Thông tư số 18/2012/TT-BGDĐT ngày 31/5/2012 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT.

- Từ 25/3/2015 đến trước ngày 11/9/2020, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Thông tư số 47/2014/TT-BGDĐT ngày 31/12/2014 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT;

- Từ ngày 11/9/2020 đến nay, theo Quy định chế độ làm việc của giảng viên cơ sở giáo dục đại học ban hành kèm theo Thông tư số 20/2020/TT-BGDĐT ngày 27/7/2020 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT; định mức giờ chuẩn giảng dạy theo quy định của thủ trưởng cơ sở giáo dục đại học, trong đó định mức của giảng viên thỉnh giảng được tính trên cơ sở định mức của giảng viên cơ hữu.

3. Ngoại ngữ:

3.1. Tên ngoại ngữ thành thạo phục vụ chuyên môn: Tiếng Anh

a) Được đào tạo ở nước ngoài:

- Học ĐH ; Tại nước:; Từ năm đến năm

- Bảo vệ luận văn ThS hoặc luận án TS hoặc TSKH ; tại nước: năm.....

b) Được đào tạo ngoại ngữ trong nước:

- Trường ĐH cấp bằng tốt nghiệp ĐH ngoại ngữ: số bằng:; năm cấp:.....

c) Giảng dạy bằng tiếng nước ngoài:

- Giảng dạy bằng ngoại ngữ:.....

- Nơi giảng dạy (cơ sở đào tạo, nước):

d) Đối tượng khác ; Diễn giải:

3.2. Tiếng Anh (văn bằng, chứng chỉ): Cấp 4 (trương đương B2 khung tham chiếu Châu Âu)

4. Hướng dẫn NCS, HVCH/CK2/BSNT đã được cấp bằng/có quyết định cấp bằng

TT	Họ tên NCS hoặc HVCH/CK2/BS NT	Đối tượng		Trách nhiệm hướng dẫn		Thời gian hướng dẫn từ ... đến ...	Cơ sở đào tạo	Ngày, tháng, năm được cấp bằng/có quyết định cấp bằng
		NCS	HVCH	Chính	Phụ			
1	Tạ Thị Hương		x	x		2015-2016	ĐH Bách khoa Hà Nội	27/12/2016
2	Phùng Tiến Duy		x	x		2016-2017	ĐH Bách khoa Hà Nội	18/12/2017
3	Phạm Việt Lâm		x	x		2016-2017	ĐH Bách khoa Hà Nội	18/12/2017
4	Trần Đình Hưng		x	x		2017-2018	ĐH Bách khoa Hà Nội	12/10/2018
5	Mai Huy Phúc		x	x		2018-2019	ĐH Bách khoa Hà Nội	18/09/2020
6	Nguyễn Quang Thắng	x			x	2017-2021	ĐH Bách khoa Hà Nội	Bảo vệ cơ sở tháng 12/2020

Ghi chú: Ứng viên chức danh GS chỉ kê khai thông tin về hướng dẫn NCS.

5. Biên soạn sách phục vụ đào tạo từ trình độ đại học trở lên:

TT	Tên sách	Loại sách (CK, GT, TK, HD)	Nhà xuất bản và năm xuất bản	Số tác giả	Chủ biên	Phần biên soạn (từ trang ... đến trang)	Xác nhận của cơ sở GDĐH (số văn bản xác nhận sử dụng sách)
I	Trước khi được công nhận TS						
1	Tự động hóa quá trình dập tạo hình	GT	Nhà xuất bản Khoa học và Kỹ thuật 2006	4	Tham gia	Từ trang 37 đến trang 62	2405-01/GXN-ĐHBK-VCK ngày 24/5/2021
2	Thiết bị dập tạo hình-Máy ép cơ khí	GT	Nhà xuất bản Khoa học và Kỹ thuật 2011	3	Tham gia	Từ trang 66 đến trang 137 và từ trang 247 đến trang 269	2405-02/GXN-ĐHBK-VCK ngày 24/5/2021
II	Sau khi được công nhận TS						
1	Thiết kế và chế tạo khuôn dập	GT	Nhà xuất bản Bách khoa Hà Nội 2015	2	Chủ biên	Từ trang 3 đến trang 200 và từ trang 227 đến trang 342	2405-03/GXN-ĐHBK-VCK ngày 24/5/2021
2	Công nghệ Gia công áp lực	GT	Nhà xuất bản Bách khoa Hà Nội 2016	7	Chủ biên	Từ trang 27 đến trang 79	2405-04/GXN-ĐHBK-VCK ngày 24/5/2021

Trong đó: số lượng (ghi rõ các số TT) sách chuyên khảo do nhà xuất bản có uy tín xuất bản và chương sách do nhà xuất bản có uy tín trên thế giới xuất bản, mà ứng viên là chủ biên sau TS: **02**

Lưu ý:

- Chỉ kê khai các sách được phép xuất bản (Giấy phép XB/Quyết định xuất bản/số xuất bản), nộp lưu chiểu, ISBN (nếu có).

- Các chữ viết tắt: CK: sách chuyên khảo; GT: sách giáo trình; TK: sách tham khảo; HD: sách hướng dẫn; phần ứng viên biên soạn cần ghi rõ từ trang.... đến trang..... (ví dụ: 17-56; 145-329).

6. Thực hiện nhiệm vụ khoa học và công nghệ đã nghiệm thu:

TT	Tên nhiệm vụ khoa học và công nghệ (CT, ĐT...)	CN/PCN/TK	Mã số và cấp quản lý	Thời gian thực hiện	Thời gian nghiệm thu (ngày, tháng, năm)/Xếp loại KQ
I	Trước khi được công nhận TS				

1	Nghiên cứu, tính toán, thiết kế tối ưu khuôn ép chảy nhôm thanh bằng phương pháp mô phỏng số	CN	T2005-28 Trường ĐH Bách khoa Hà Nội	2005	10/12/2005 xếp loại: Tốt
2	Nghiên cứu, tính toán và chế tạo thử nghiệm các bình chứa (khí, chất lỏng) chịu áp lực cao bằng phương pháp miết mỏng phôi ống dày	CN	T2006-09 Trường ĐH Bách khoa Hà Nội	2006	25/12/2006 xếp loại: Tốt
3	Nghiên cứu các phương pháp ghép nối chi tiết vỏ mỏng bằng gia công áp lực	CN	B2006-01-16 Bộ GD&ĐT	2006-2017	4/3/2008 xếp loại: Tốt
4	Nghiên cứu, thiết kế chế tạo máy ép nóng – lạnh CS250 phục vụ ngành công nghiệp may mặc chất lượng cao	CN	B2008-01-189 Bộ GD&ĐT	2008-2009	25/3/2010 xếp loại: Tốt
5	Nghiên cứu, thiết kế quy trình công nghệ và chế tạo thiết bị lăn – ép dùng cho máy ép thủy lực 200 tấn để uốn định hình các dạng tấm lớn trong ngành đóng tàu	CN	B2010-01-339 Bộ GD&ĐT	2010-2011	03/4/2012 xếp loại: Đạt
II	Sau khi được công nhận TS				
6	Thay thế hệ thống đo lực, hành trình có kết nối máy tính nhằm cải tạo máy ép thủy lực 125 tấn tại phòng thí nghiệm Gia công áp lực phục vụ đào tạo và nghiên cứu khoa học	CN	T2015-214 Trường ĐH Bách khoa Hà Nội	2016	05/12/2016 xếp loại: Tốt

- Các chữ viết tắt: CT: Chương trình; ĐT: Đề tài; CN: Chủ nhiệm; PCN: Phó chủ nhiệm; TK: Thư ký.

7. Kết quả nghiên cứu khoa học và công nghệ đã công bố (bài báo khoa học, báo cáo khoa học, sáng chế/giải pháp hữu ích, giải thưởng quốc gia/quốc tế):

7.1. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố:

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tập, số, trang	Tháng, năm công bố
I	Trước khi được công nhận TS							
1	Phương pháp nghiên cứu mới trong công nghệ dập tấm	5		Tạp chí Khoa học công nghệ Kim loại			Số 23, trang 35-38	4/2009

2	Hướng phát triển công nghệ tạo hình ống bằng chất lỏng cao áp	3		Tuyển tập công trình khoa học Hội nghị Cơ học toàn quốc lần thứ IX ISBN 978-604-911-431-1			Tập 2, trang 585 - 600	2012
3	Dập tạo hình thủy lực đồng thời cặp kim loại tấm	3		Tuyển tập công trình khoa học Hội nghị Cơ học toàn quốc lần thứ IX ISBN 978-604-911-432-8			Tập 2, trang 858 - 868	2012
4	Ứng dụng dập thủy tĩnh dập vượt chi tiết dạng tấm trong ngành công nghiệp ô tô	3		Tạp chí Cơ khí Việt Nam - Tổng hội cơ khí Việt Nam ISSN 0866 - 7056			Số 5 trang 14-18	5/2012
5	Tối ưu áp lực khi dập bằng chất lỏng áp lực cao cho chi tiết dạng ống	3		Tuyển tập công trình khoa học Hội nghị Cơ học toàn quốc về Cơ khí ISBN 978-604-913-125-7			Trang 162-168.	2012
6	Nghiên cứu sự phá hủy phôi tấm khi dập thủy tĩnh sản phẩm có hình dạng phức tạp bằng phương pháp mô phỏng số kết hợp thực nghiệm	2	Tác giả chính	Tuyển tập công trình khoa học Hội nghị Khoa học toàn quốc Cơ học Vật rắn biến dạng lần thứ XI ISBN 978-604-913-212-4			Tập 1, trang 637 - 644	2013
7	Thiết kế, chế tạo hệ thống thiết bị dập thủy tĩnh chi tiết dạng tấm có hình dạng phức tạp	3	Tác giả chính	Tạp chí Cơ khí Việt Nam - Tổng hội cơ khí Việt Nam ISSN 0866 - 7056			Số 1&2, trang 81-86	2/2013
8	Xác định thông số công nghệ tạo hình khi dập thủy tĩnh chi tiết hình cầu đường kính 50 mm từ phôi tấm	2	Tác giả chính	Tạp chí Cơ khí Việt Nam - Tổng hội cơ khí Việt Nam ISSN 0866 - 7056			Số 7, trang 11-15	7/2013
9	Nghiên cứu tạo hình khi dập vượt chi tiết phức tạp bằng công nghệ dập thủy tĩnh sử dụng phương pháp mô phỏng số	2	Tác giả chính	Tạp chí khoa học & công nghệ - Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội ISSN 1859-3585			Số 14, trang 23-26	2/2013

	kết hợp thực nghiệm						
II	Sau khi được công nhận TS						
10	Tối ưu hóa thiết kế khung thân máy xé lưới cao tốc bằng phương pháp mô phỏng số	3		Tạp chí Cơ khí Việt Nam - Tổng hội cơ khí Việt Nam ISSN 0866 - 7056		Số 6, trang 70-75	6/2014
11	Investigation of thinning in sheets hydroforming static via experimental and finite element simulation	2	Tác giả chính	International Conference on Engineering Mechanics and Automation (ICEMA3) ISBN 978-604-913-367-1		Pages 381-386	10/2014
12	Research on the hydrostatic forming to produce complex sheet details in cars	4		International Conference on Engineering Mechanics and Automation (ICEMA3) ISBN 978-604-913-367-1		Pages 277-282	10/2014
13	Research on the relationship between fluid pressure and ratio a/b (length/width) during sheet hydrostatic forming of rectangular box part	3		The 7th AUN/SEED-Net Regional Conference in Mechanical and Engineering ISBN 978-604-911-942-2		Pages 24-28	10/2014
14	Nghiên cứu phương pháp xác định thông số công nghệ dập lăn ép cơ bản trong tạo hình các chi tiết tấm có kích thước lớn	4		Tạp chí khoa học và công nghệ - Viện Hàn lâm khoa học và Công nghệ Việt Nam ISSN 0866 - 708X		Tập 52, Số 1A, Trang 71-78	2014
15	Giải pháp nâng cao năng suất trong chế tạo Rotor - Stato động cơ điện bằng khuôn dập liên tục	4		Tuyển tập công trình khoa học Hội nghị Khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí, Lần thứ IV ISBN 978-604-73-3691-3		Trang 637-643	2015

16	Nghiên cứu, chế tạo thành buồng làm việc cho thiết bị xử lý nhiệt độ âm để nhiệt luyện các sản phẩm cơ khí có tính năng công nghệ đặc biệt	4		Tạp chí Cơ khí Việt Nam - Tổng hội cơ khí Việt Nam ISSN 0866 - 7056		Số 5, trang 116-122	5/2015
17	Nghiên cứu ảnh hưởng của một số yếu tố trong dập các chi tiết dạng micro bằng mô phỏng số	3		Tuyển tập công trình khoa học Hội nghị Khoa học và công nghệ toàn quốc về Cơ khí - Động lực ISBN 978-604-95-0040-4		Tập 1, trang 379-385	2016
18	Ứng dụng mô phỏng số CAE tối ưu hóa thiết kế khuôn dập tấm vỏ mỏng, áp dụng trong sản xuất máy nông nghiệp	4		Tuyển tập công trình khoa học Hội nghị Khoa học và công nghệ toàn quốc về Cơ khí - Động lực ISBN 978-604-95-0040-4		Tập 1 trang 462-467	2016
19	Nghiên cứu giải pháp công nghệ nhằm nâng cao hiệu quả trong tạo hình vỏ tàu kiểm ngư	3		Tuyển tập công trình khoa học Hội nghị Khoa học và công nghệ toàn quốc về Cơ khí - Động lực ISBN 978-604-95-0042-8		Tập 3 trang 299-304	2016
20	Nghiên cứu ảnh hưởng của đối áp đến hiện tượng biến mỏng tấm khi dập thủy tĩnh	2	Tác giả chính	Tạp chí Khoa học và Công nghệ các trường đại học kỹ thuật ISSN 2354 -1083		Số 110, trang 098-101	2016
21	Research, Design and manufacture of Progressive Die for manufacturing a Door Lock	2	Tác giả chính	Journal of Science & Technology Technical Universities ISSN 2354 - 1083		No 112 Pages 30-33	2016
22	Nghiên cứu ảnh hưởng của góc lượn cối đến quá trình dập thủy tĩnh phôi tấm kim loại	2	Tác giả chính	Tạp chí Khoa học và Công nghệ các trường đại học kỹ thuật ISSN 2354 - 1083		Số 116 trang 37-41	2017
23	Nghiên cứu ảnh hưởng của một số thông số công nghệ đến khả	3		Tuyển tập công trình khoa học Hội nghị khcn		Tập 2 trang 115-120	2017

	năng tạo hình chính xác chi tiết trong dập khối			toàn quốc về Cơ khí - Động lực ISBN 978-604-73-5603-4				
24	Giải pháp làm kín và bôi trơn trong dập thủy tĩnh phối tám	4		Tạp chí Khoa học và Công nghệ Trường Đại học Công Nghiệp Hà Nội ISSN 1859 - 3585			Số 43 trang 49-52	2017
25	Establish Experimental System of Sheet Metal Hydrostatic Forming for Stepped Cylinder	3		Journal of Science & Technology Technical Universities ISSN 2354 - 1083			No 122 pages 7-11	2017
26	Nghiên cứu công nghệ ép chảy Micro kết hợp với sóng siêu âm để chế tạo chi tiết tiếp điểm điện tử bằng phương pháp mô phỏng số	3		Tạp chí Cơ khí Việt Nam - Tổng hội cơ khí Việt Nam ISSN 0866 - 7056			Số 6 trang 26-31	6/2018
27	Nghiên cứu ảnh hưởng của sóng siêu âm đến lực tạo hình trong công nghệ ép chảy ngược chi tiết siêu nhỏ bằng phương pháp mô phỏng số	4		Tạp chí Cơ khí Việt Nam - Tổng hội cơ khí Việt Nam ISSN 0866 - 7056			Số 7 trang 81-86	7/2018
28	Experimental and FEM Simulation Analysis of Lateral Extrusion Process on Bimetal Cross Fitting	5		Advances in Materials ISSN 2327-2503 (Print); ISSN 2327-252X (Online)			Volume 7, issue 3, pages: 67-72	9/2018
29	Nghiên cứu sử dụng phương pháp chặn bằng bulông để dập vuốt chi tiết hình trụ rỗng trong sản xuất loạt nhỏ	2		Tạp chí Cơ khí Việt Nam - Tổng hội cơ khí Việt Nam ISSN 0866 - 7056			Số 4, trang 120-125	4/2019,
30	Nghiên cứu phương pháp cắt trích trong dập tạo hình vật liệu	2		Tạp chí Cơ khí Việt Nam - Tổng hội cơ khí Việt Nam			Số 5, trang 117-120	5/2019

	tâm để ghép nối các lá thép kỹ thuật điện			ISSN 0866 - 7056				
31	Effect of springback in Dp980 advanced high strength steel on product precision in bending process	4		Acta Metallurgica Slovaca ISSN 1335-1532 (Print), ISSN 1338-1156 (Online)	Q3-ISI IF: 0.68		Vol. 25, no. 3 pp. 150-157	2019
32	Microstructure Of The Nickel-Base Aging Martensite Alloy After Spinning Process Of Thin Tube At Different Strain Reduction	4	Tác giả chính	Journal of Mechanical Engineering Research and Developments ISSN 1024-1752	Q4-Scopus IF = 0.24		Vol. 43, no. 3, pp 397-405	2020
33	Experimental and FEM simulation analysis of Closed-Die forging process on Companion Flange in the Driving Automotive System	2	Tác giả chính	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD) ISSN (P): 2249-6890; ISSN (E): 2249-8001			Vol. 10, issue 3, pp. 5867-5878	2020
34	Phân tích lực và công biến dạng của nguyên công khi dập trên máy ép trục khuỷu bằng đo giải phóng năng lượng bánh đà	2	Tác giả chính	Tạp chí Cơ khí Việt Nam - Tổng hội cơ khí Việt Nam ISSN 0866 - 7056			Số 4, trang 34-37	4/2020
35	Nghiên cứu thiết kế máy ép thủy lực 1000 tấn phục vụ công nghiệp ô tô và đóng tàu	3		Tạp chí Cơ khí Việt Nam - Tổng hội cơ khí Việt Nam ISSN 2615 - 9910			Số 6, trang 230-234.	6/2020
36	Thiết kế khuôn và Mô phỏng quá trình dập khối nửa nóng chi tiết vỏ khớp nối đồng tốc trong hệ thống truyền động của xe ô tô	4		Tạp chí Cơ khí Việt Nam - Tổng hội cơ khí Việt Nam ISSN 2615 - 9910			Số 6, trang 235-239.	6/2020

37	Nghiên cứu quá trình dập khối chính xác trong khuôn kín chi tiết đầu khớp nối bằng mô phỏng số	4		Tạp chí Cơ khí Việt Nam - Tổng hội cơ khí Việt Nam ISSN 2615 - 9910			Số 10, trang 79-82	10/2020
38	Cold Forging Effect on the Microstructure of Motorbike Shock Absorbers Fabricated by Tube Forming in a Closed Die	2	Tác giả chính	Applied sciences ISSN 2076-3417	Q2, ISI IF: 2.474		Vol 11, issue 5	2020
39	Công nghệ dập khối nguội ứng dụng trong cơ khí chế tạo	2		Tạp chí Cơ khí Việt Nam - Tổng hội cơ khí Việt Nam ISSN 2615 - 9910			Số 3, trang 204-207.	3/2021
40	Effects of a bulbous bow shape on added resistance acting on a hull of ship in regular head wave	4	Tác giả chính	Journal of Marine Science and Engineering ISSN 2077-1312	Q2, ISI IF: 2.033		Volume 9, issue 6,	2021
41	Improving the Mechanical properties of Al-Cu-Mg-Mn Alloy Tubes through Plastic Deformation	3	Tác giả chính	Acta Metallurgica Slovaca ISSN 1335-1532 (Print), ISSN 1338-1156 (Online)	Q3, ISI IF: 0.68		Vol. 27, no. 2 pp. 72-76	2021
42	Hot and Cold Precision Forging of Straight Bevel Gears in Closed Die: Experimental and Simulated Investigation	4		International Journal of Engineering Research and Management (IJERM) ISSN: 2349- 2058			Volume-08, Issue-06. pp. 8-11	2021
43	Design Evaluation of the Cold Precision Forging die for Part of Straight Bevel Gear by Simulation and Experiment	5		International Research Journal of Advanced Engineering and Science, ISSN: 2455-9024 (Online)			Volume 6, Issue 2, pp. 206-210	2021

44	Experimental modelling of forming pressure in hydrostatic forming for cylindrical cup with different materials	3	Tác giả chính	Applied sciences ISSN 2076-3417	Q2, ISI IF: 2.474	Vol 11, issue 13	2021
----	--	---	---------------	------------------------------------	----------------------	---------------------	------

- Trong đó: số lượng và thứ tự bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học quốc tế uy tín mà UV là tác giả chính sau khi được cấp bằng TS: **05**

7.2. Bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích

TT	Tên bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích	Tên cơ quan cấp	Ngày tháng năm cấp	Tác giả chính/đồng tác giả	Số tác giả
Không có					

- Trong đó: số bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích được cấp, là tác giả chính sau khi được công nhận PGS hoặc được cấp bằng TS (ghi rõ số thứ tự):

7.3. Tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu thể dục thể thao đạt giải thưởng quốc gia, quốc tế

TT	Tên tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu TDTT	Cơ quan/tổ chức công nhận	Văn bản công nhận (số, ngày, tháng, năm)	Giải thưởng cấp Quốc gia/Quốc tế	Số tác giả
Không có					

- Trong đó: số tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu đạt giải thưởng quốc tế, là tác giả chính/hướng dẫn chính sau khi được công nhận PGS hoặc được cấp bằng TS (ghi rõ số thứ tự):.....

8. Chủ trì hoặc tham gia xây dựng, phát triển chương trình đào tạo hoặc chương trình/dự án/đề tài nghiên cứu, ứng dụng khoa học công nghệ của cơ sở giáo dục đại học đã được đưa vào áp dụng thực tế:

TT	Chương trình đào tạo, chương trình nghiên cứu ứng dụng KHCN	Vai trò UV (Chủ trì/Tham gia)	Văn bản giao nhiệm vụ (số, ngày, tháng, năm)	Cơ quan thẩm định, đưa vào sử dụng	Văn bản đưa vào áp dụng thực tế	Ghi chú
1	Chương trình đào tạo Kỹ thuật cơ khí	Tham gia	Hội đồng phát triển Chương trình đào tạo: 919/QĐ- ĐHBK-TCCB, ngày 05/5/2017	Trường Đại học Bách khoa Hà Nội Trường Đại học Bách khoa Hà Nội	Chương trình đào tạo tích hợp 2020 Cử nhân - Thạc sĩ khoa học Kỹ thuật cơ khí Mã ngành 8520103 Chương trình đào tạo Kỹ sư Kỹ thuật cơ khí 180 tín chỉ Mã ngành 7520103	

9. Các tiêu chuẩn không đủ so với quy định, đề xuất công trình khoa học (CTKH) thay thế*:

a) Thời gian được bổ nhiệm PGS

Được bổ nhiệm PGS chưa đủ 3 năm, còn thiếu (số lượng năm, tháng):

b) Hoạt động đào tạo

- Thâm niên đào tạo chưa đủ 6 năm (UV PGS), còn thiếu (số lượng năm, tháng):

- Giờ giảng dạy

+ Giờ giảng dạy trực tiếp trên lớp không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu):

+ Giờ chuẩn giảng dạy không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu):

- Hướng dẫn chính NCS/HVCH,CK2/BSNT:

+ Đã hướng dẫn chính 01 NCS đã có Quyết định cấp bằng TS (UV chức danh GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 NCS được cấp bằng TS bị thiếu:

.....

+ Đã hướng dẫn chính 01 HVCH/CK2/BSNT đã có Quyết định cấp bằng ThS/CK2/BSNT (UV chức danh PGS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 HVCH/CK2/BSNT được cấp bằng ThS/CK2/BSNT bị thiếu:

c) Nghiên cứu khoa học

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ (UV chức danh GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ bị thiếu:

.....

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở (UV chức danh PGS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp cơ sở bị thiếu:

.....

- Không đủ số CTKH là tác giả chính sau khi được bổ nhiệm PGS hoặc được cấp bằng TS:

+ Đối với ứng viên chức danh GS, đã công bố được: 03 CTKH ; 04 CTKH

Đề xuất sách CKUT/chương sách của NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế cho việc UV không đủ 05 CTKH là tác giả chính theo quy định:

+ Đối với ứng viên chức danh PGS, đã công bố được: 02 CTKH

Đề xuất sách CKUT/chương sách NXB có uy tín trên thế giới là tác giả chính thay thế cho việc UV không đủ 03 CTKH là tác giả chính theo quy định:

Chú ý: Đối với các chuyên ngành bí mật nhà nước thuộc ngành KH An ninh và KH Quân sự, các tiêu chuẩn không đủ về hướng dẫn, đề tài khoa học và công trình khoa học sẽ được bù bằng điểm từ các bài báo khoa học theo quy định tại Quyết định số 25/2020/QĐ-TTg.

Ban hành kèm theo Công văn số: 32 /HDGSNN ngày 20/5/2021 của Chủ tịch HĐGS nhà nước

d) Biên soạn sách phục vụ đào tạo (đối với ứng viên GS)

- Không đủ điểm biên soạn sách phục vụ đào tạo:

- Không đủ điểm biên soạn giáo trình và sách chuyên khảo:

C. CAM ĐOAN CỦA NGƯỜI ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN CHỨC DANH:

Tôi cam đoan những điều khai trên là đúng, nếu sai tôi xin chịu trách nhiệm trước pháp luật.

Hà Nội, ngày 25 tháng 06 năm 2021

NGƯỜI ĐĂNG KÝ

(Ký và ghi rõ họ tên)

A handwritten signature in blue ink, consisting of stylized cursive letters, likely representing the name 'Lê Trung Kiên'. The signature is written over a horizontal line.

Lê Trung Kiên