

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc



BẢN ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN  
CHỨC DANH: PHÓ GIÁO SƯ

Mã hồ sơ: .....



(Nội dung đúng ở ô nào thì đánh dấu vào ô đó: ; Nội dung không đúng  để trống: )

Đối tượng đăng ký: Giảng viên ; Giảng viên thỉnh giảng  ★  
Ngành: Cơ khí – Động lực; Chuyên ngành: Kỹ thuật cơ khí

**A. THÔNG TIN CÁ NHÂN**

1. Họ và tên người đăng ký: **LÊ HỒNG KỲ**
2. Ngày tháng năm sinh: 05/10/1963; Nam ; Nữ ; Quốc tịch: Việt Nam;  
Dân tộc: Kinh; Tôn giáo: Không
3. Đảng viên Đảng Cộng sản Việt Nam:
4. Quê quán: xã Mỹ An, huyện Mang Thít, tỉnh Vĩnh Long
5. Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú: 69/42 đường Nguyễn Huệ, TP. Vĩnh Long,  
tỉnh Vĩnh Long
6. Địa chỉ liên hệ: Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Vĩnh Long,  
73 Nguyễn Huệ, TP. Vĩnh Long, tỉnh Vĩnh Long  
Điện thoại nhà riêng: 0270 820398; Điện thoại di động: 0913631712;  
E-mail:kylh@vlute.edu.vn

7. Quá trình công tác (công việc, chức vụ, cơ quan):

- Từ năm 1987 đến năm 1999: Giáo viên, Trường Sư phạm Kỹ thuật IV;
- Từ tháng 12 năm 2000 đến tháng 3 năm 2009: Giảng viên chính, Khoa Cơ khí Chế tạo máy, Trường Cao đẳng Sư phạm Kỹ thuật Vĩnh Long;
- Từ tháng 4 năm 2009 đến tháng 7 năm 2013: Phó trưởng Khoa Cơ khí Chế tạo máy, Trường Cao đẳng Sư phạm Kỹ thuật Vĩnh Long;
- Từ tháng 8 năm 2013 đến tháng 11 năm 2013: Trưởng phòng Quản lý khoa học
  - Thực tập sản xuất, Trường Cao đẳng Sư phạm Kỹ thuật Vĩnh Long;

- Từ tháng 12 năm 2013 đến tháng 03 năm 2016: Trưởng phòng Nghiên cứu khoa học - Hợp tác quốc tế, Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Vĩnh Long;
- Từ tháng 04 năm 2016 đến tháng 04 năm 2017: Trưởng Phòng Nghiên cứu khoa học - Hợp tác quốc tế, kiêm Trưởng Khoa Cơ khí Chế tạo máy, Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Vĩnh Long;
- Từ tháng 05 năm 2017 đến nay: Phó Hiệu trưởng, Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Vĩnh Long.

Chức vụ: Hiện nay: Phó Hiệu trưởng; Chức vụ cao nhất đã qua: Phó Hiệu trưởng

Cơ quan công tác hiện nay: Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Vĩnh Long

Địa chỉ cơ quan: 73 Nguyễn Huệ, TP. Vĩnh Long, tỉnh Vĩnh Long

Điện thoại cơ quan 0270 8322141

Thỉnh giảng tại cơ sở giáo dục đại học:

- Thỉnh giảng tại Đại học SPKT TP. HCM từ 1997 đến 1999
- Thỉnh giảng tại Đại học dân lập Cửu Long (từ 2000 đến 2002)

8. Đã nghỉ hưu từ tháng ..... năm .....

9. Học vị:

- Được cấp bằng Đại học ngày 23 tháng 11 năm 1990 (*Tốt nghiệp: 10/1987*),  
ngành: Thiết kế máy.

Nơi cấp bằng Đại học: Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật TP. Hồ Chí Minh

- Được cấp bằng Thạc sĩ ngày 05 tháng 07 năm 1996, ngành: Cơ khí, chuyên  
ngành: Chế tạo máy

Nơi cấp bằng Thạc sĩ: Bộ Giáo dục và Đào tạo, Việt Nam.

- Được cấp bằng Tiến sĩ ngày 22 tháng 12 năm 2016, ngành: Kỹ thuật Cơ khí.

Nơi cấp bằng Tiến sĩ : Viện nghiên cứu Cơ khí (NARIME), Việt Nam.

10. Đã được bổ nhiệm/công nhận chức danh PGS ngày ... tháng ... năm .... ,  
ngành:

11. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh Phó Giáo sư tại HĐGS cơ sở:

Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội

12. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh Phó Giáo sư tại HĐGS ngành, liên  
ngành: Cơ khí - Động lực

13. Các hướng nghiên cứu chủ yếu:

- Thiết kế cơ khí
- Gia công cơ khí

14. Kết quả đào tạo và nghiên cứu khoa học:

- Đã hướng dẫn 05 HVCH, trong đó 02 HVCH đã bảo vệ thành công luận văn ThS;

- Đã hoàn thành 06 đề tài NCKH cấp Bộ, cấp Tỉnh, cấp Nhà nước. Trong đó làm Chủ nhiệm 02 đề tài NCKH cấp Bộ đã nghiệm thu, thư ký 01 đề tài NCKH cấp Tỉnh, thành viên 03 đề tài NCKH cấp Bộ;

- Đã công bố (số lượng) 82 bài báo KH, trong đó 56 bài báo KH trên tạp chí quốc tế có uy tín;

- Số lượng sách đã xuất bản 02, trong đó cả 2 thuộc nhà xuất bản có uy tín.

**Liệt kê không quá 5 công trình KH tiêu biểu nhất**

Với sách: ghi rõ tên sách, tên các tác giả, NXB, năm XB, chỉ số ISBN; với công trình KH: ghi rõ tên công trình, tên các tác giả, tên tạp chí, tập, trang, năm công bố; nếu có thì ghi rõ tạp chí thuộc loại nào: ISI (SCI, SCIE, SSCI, A&HCI, ESCI), Scopus hoặc hệ thống CSDL quốc tế khác; chỉ số ảnh hưởng IF của tạp chí và chỉ số trích dẫn của bài báo.

- [1]. “*Nghiên cứu, thiết kế và chế tạo bộ thiết bị hỗ trợ lực chân cho người bị liệt, thoái hóa khớp chân*”; mã số: CB2018-16; **Lê Hồng Kỳ** (Chủ nhiệm), **Cao Hùng Phi, Nguyễn Thành Tùng, Lê Hoàng Anh, Lê Trung Hậu**; đề tài NCKH cấp Bộ.
- [2]. “*Giáo trình máy cắt kim loại*”; **Lê Hồng Kỳ**; NXB Khoa học tự nhiên và Công nghệ, 2020; ISBN:978-604-913-992-5.
- [3]. “*Optimization of grinding parameters for minimum grinding time when grinding tablet punches by CBN wheel on CNC milling machine*”; **Vu Ngoc Pi, Nguyen Quoc Tuan, Tran Thi Hong, Le Hong Ky, Nguyen Anh Tuan, Luu Anh Tung, Nguyen Van Tung, Le Xuan Hung**; *Applied Sciences*, ISSN: 2076-3417; App.Sci 2019, 9, 957, pp. 1-9; SCIE (Q1, IF2019=2.492).
- [4]. “*Optimization of dressing parameters for grinding tablet shape punches by CBN wheel on CNC milling machine*”; **Le Hong Ky, Tran Thi Hong, Hoang Tien Dung, Nguyen Anh Tuan, Nguyen Van Tung, Luu Anh Tung, Vu Ngoc Pi**; *International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET)*, ISSN: 0976-6340, 0976-6359, Vol 10, Issue 1, pp 424-433, Scopus (Q3, IF2020=11.2184).
- [5]. “*Effect of Electrical Discharge Machining on Surface Roughness of Cylindrical Shaped Parts*”; **Hong Ky Le, Thi Hong Tran, Van Cuong Nguyen, Thanh Hoang Tran, Thi Tam Do, Anh Tung Luu, Thanh Tu Nguyen, Ngoc Pi Vu**; *ICAMR 2020/Key Engineering Materials* ISSN: 1662-9795 2020 Trans Tech Publications Ltd, Switzerland, Vol 853, pp 13-17; Scopus(Q3, IF2018=0,35).

15. Khen thưởng (các huân chương, huy chương, danh hiệu):

- Bằng khen của Bộ trưởng Bộ LĐTBXH về “Hoàn thành xuất sắc nhiệm vụ” các năm 2013, 2015, 2018;

- Danh hiệu “Chiến sĩ thi đua cơ sở” 9 năm liền (2011-2019);
- Danh hiệu “Chiến sĩ thi đua cấp Bộ” 2 lần liên tiếp (giai đoạn 2014-2016 và giai đoạn 2017-2019);
- Danh hiệu “Chiến sĩ thi đua cấp Toàn quốc” giai đoạn 2014-2019;

16. Kỷ luật (hình thức từ khiển trách trở lên, cấp ra quyết định, số quyết định và thời hạn hiệu lực của quyết định): *Không*

## B. TỰ KHAI THEO TIÊU CHUẨN CHỨC DANH GIÁO SƯ/PHÓ GIÁO SƯ

1. Tiêu chuẩn và nhiệm vụ của nhà giáo (tự đánh giá).

Tôi không vi phạm đạo đức nhà giáo, không đang trong thời gian bị kỷ luật từ hình thức khiển trách trở lên hoặc thi hành án hình sự;

Tôi luôn trung thực, khách quan trong đào tạo, nghiên cứu khoa học và các hoạt động chuyên môn khác;

Tôi đã có trên 33 năm liên tục làm nhiệm vụ đào tạo, trong đó có 6 năm (2014-2020) làm nhiệm vụ đào tạo trình độ đại học, cao học tại Trường Đại học SPKT Vĩnh Long. Trước năm 2013 tôi có tham gia thỉnh giảng bậc đại học cho Trường Đại học SPKT TP. Hồ Chí Minh và Trường Đại học Cửu Long.

Tôi luôn hoàn thành nhiệm vụ được giao và thực hiện đủ số giờ chuẩn giảng dạy theo quy định của Bộ trưởng Bộ Giáo dục và Đào tạo.

Tôi sử dụng thành thạo tiếng Anh để phục vụ cho công tác chuyên môn và giao tiếp thông thường.

Tôi có đủ các công trình khoa học (nghiên cứu khoa học, sách, báo, hướng dẫn cao học...) quy đổi tối thiểu theo quy định đối với chức danh PGS.

2. Thời gian tham gia đào tạo, bồi dưỡng từ trình độ đại học trở lên:

- Tổng số 06 năm.
- Cụ thể trong 6 năm học, trong đó có 3 năm học cuối tính đến ngày hết hạn nộp hồ sơ:

TT	Năm học	Hướng dẫn NCS		Số lượng ThS đã hướng dẫn	Số đồ án, khóa luận tốt nghiệp ĐH đã HD	Số lượng giờ giảng dạy trực tiếp trên lớp		Tổng số giờ giảng trực tiếp/Số giờ quy đổi/Số giờ định mức
		Chính	Phụ			ĐH	SĐH	
1	2014-2015			0		240		240/304/67.5
2	2015-2016			0		255		240/248/67.5
3	2016-2017			0	4	225		225/233/67.5

3 năm học cuối								
4	2017-2018				1	180		180/206/54
5	2018-2019			2		60	135	195/335/54
6	2019-2020			3	1	120	135	255/422/54

3. Ngoại ngữ:

3.1. Ngoại ngữ thành thạo phục vụ chuyên môn: Tiếng Anh

a) Được đào tạo ở nước ngoài  :

- Học ĐH ; Tại nước: .....; Từ năm .....đến năm .....

- Bảo vệ luận văn ThS  hoặc luận án TS  hoặc TSKH ; Tại nước: ..... năm.....

b) Được đào tạo ngoại ngữ trong nước  :

- Trường ĐH cấp bằng tốt nghiệp ĐH ngoại ngữ: .....số bằng: .....; năm cấp:.....

c) Giảng dạy bằng tiếng nước ngoài :

- Giảng dạy bằng ngoại ngữ : .....

- Nơi giảng dạy (cơ sở đào tạo, nước): .....

d) Đối tượng khác  ; Diễn giải: .....

3.2. Tiếng Anh (văn bằng, chứng chỉ): Giấy chứng nhận năng lực tiếng Anh (CEFR level) số 221/QĐ-ĐHTN, trình độ B2 do Giám đốc Đại học Thái Nguyên cấp ngày 30/01/2015

4. Hướng dẫn thành công NCS làm luận án TS và học viên làm luận văn ThS (đã được cấp bằng/có quyết định cấp bằng)

TT	Họ tên HVCH	Đối tượng		Trách nhiệm hướng dẫn		Thời gian hướng dẫn từ .... đến ...	Cơ sở đào tạo	Ngày, tháng, năm có quyết định cấp bằng
		NC S	HVCH	Chính	Phụ			
1	Nguyễn Duy Tuyền		X	X		05/04/2019 đến 31/12/2019	Đại học SPKT Hung Yên	Ngày 25 tháng 02 năm 2020
2	Vũ Ngọc Long		X	X		11/10/2019 đến 12/04/2020	Đại học SPKT Hung Yên	Ngày 15 tháng 06 năm 2020

5. Biên soạn sách phục vụ đào tạo đại học và sau đại học (Sau khi bảo vệ học vị TS)

TT	Tên sách	Loại sách	Nhà xuất bản và năm xuất bản	Số tác giả	Chủ biên	Phần biên soạn	Xác nhận của CS GD&DH (Số văn bản xác nhận sử dụng sách)
1	Phân tích thiết kế và mô phỏng động lực học cơ cấu máy	Giáo trình	NXB Khoa học và Kỹ thuật, 2018, ISBN:978-604-67-1187-2	3		Chương 3, 45-70 Chương 4, 71-118	Giấy xác nhận số 14/XN-ĐHSPKTVL cấp ngày 05 tháng 06 năm 2020
2	Giáo trình máy cắt kim loại	Giáo trình	NXB Khoa học tự nhiên và Công nghệ, 2020, ISBN:978-604-913-992-5	1	x	Viết một mình, 1-236	Giấy xác nhận số 14/XN-ĐHSPKTVL cấp ngày 05 tháng 06 năm 2020

6. Thực hiện nhiệm vụ khoa học và công nghệ đã nghiệm thu

TT	Tên nhiệm vụ khoa học và công nghệ (CT, ĐT...)	CN/PCN/TK	Mã số và cấp quản lý	Thời gian thực hiện	Thời gian nghiệm thu
<i>Trước khi bảo vệ luận án Tiến sĩ</i>					
1	<i>Nghiên cứu thiết kế và công nghệ chế tạo cụm cầu trước xe tải 3 tấn thực hiện chương trình nội địa hóa</i>	Thành viên	99/QĐ-BCT Bộ Công thương	Từ tháng 01/2013 đến tháng 12/2013	7/1/2014
2	<i>Nghiên cứu vật liệu trimetal hợp kim đồng thép - hợp kim đồng làm đĩa ma sát bộ ly hợp động cơ máy động lực, máy công trình</i>	Thành viên	973/QĐ-BCT Đề tài KHCN Bộ Công thương	Từ tháng 01/2013 đến tháng 12/2013	14/2/2014
3	<i>Nghiên cứu công nghệ chế tạo vật liệu tổ hợp (composite) kim loại chịu nhiệt và chịu mài mòn cao ứng dụng làm phanh tàu vận tải đường sắt</i>	Thành viên	730/QĐ-BCT Đề tài KHCN Bộ Công thương	Từ tháng 01/2014 đến tháng 12/2014	29/1/2015

4	Nghiên cứu, cải tiến xe lăn điện leo cầu thang đa năng cho người khuyết tật	Chủ nhiệm	CB2015-11-02 Đề tài KHCN cấp Bộ ĐTBXH	Từ tháng 3/2015 đến 12/2016	9/5/2017
---	---	-----------	---	--------------------------------------	----------

Sau khi bảo vệ luận án Tiến sĩ

5	Nghiên cứu, thiết kế và chế tạo bộ thiết bị hỗ trợ lực chân cho người bị liệt, thoái hóa khớp chân	Chủ nhiệm	Mã đề tài: CB2018-16 Đề tài KHCN cấp Bộ ĐTBXH	Từ tháng 1/2018 đến tháng 06/2019	6/12/2019
6	Nghiên cứu thiết kế chế tạo thiết bị thu hoạch và thiết bị sấy cây lác ở tỉnh Vĩnh Long	Thư ký	Hợp đồng số 01/HĐ-2015, Đề tài KHCN Tỉnh Vĩnh Long	Từ tháng 12/2015 đến tháng 12/2017	25/9/2018

**Các chữ viết tắt:** CT: Chương trình; ĐT: Đề tài; CN: Chủ nhiệm; PCN: Phó chủ nhiệm; TK: Thư ký.

7. Kết quả nghiên cứu khoa học và công nghệ đã công bố (bài báo khoa học, sáng chế/giải pháp hữu ích, giải thưởng quốc gia/quốc tế)

#### 7.1. Bài báo khoa học đã công bố

TT	Tên bài báo/báo cáo khoa học	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỹ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tập, số, trang	Năm công bố
<b>I Trước khi bảo vệ học vị TS</b>								
<b>I.1 Tạp chí, kỹ yếu khoa học trong nước</b>								
1	Ứng dụng lý thuyết dòng công suất kín thiết kế, chế tạo bệ thử hiệu suất cụm cầu sau chủ động ô tô tải nhẹ.	5		Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056			Số 6, 38-44	2012
2	Nghiên cứu thiết kế và chế tạo phôi bánh răng vi sai trong cụm cầu sau xe	5		Hội nghị KHCN toàn quốc về Cơ khí, lần thứ III, NXB KHKT			Số 4, 201-206	2013



T  
Đ  
S  
K

	<i>tải nhẹ</i> <i>LF3070G1</i>							
3	<i>Quá trình thiết kế cùp bánh răng côn xoắn trong cụm cầu sau ô tô tải nhẹ</i>	3	X	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056			Số 8, 70-75	2014
4	<i>Kiểm tra sai số cùp bánh răng hypoid bằng thiết bị quét quang học</i>	2	X	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056			Số 12, 75-81	2014
5	<i>Ứng dụng công nghệ thiết kế ngược đánh giá sai số trước và sau nhiệt luyện bộ truyền lực chính ô tô tải nhẹ</i>	2		Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056			Số 10 128-133	2015
<b><i>II Sau khi bảo vệ học vị TS</i></b>								
<b><i>II.1 Tạp chí, kỹ yếu khoa học trong nước</i></b>								
6	<i>Nghiên cứu thiết kế chế tạo xe lăn điện leo cầu thang</i>	1	X	Tạp chí Cơ khí Việt Nam, ISSN 0866-7056			Số 3, 35- 38	2017
7	<i>Khảo sát động học, động lực học xe lăn điện leo cầu thang</i>	3	X	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056			Số 3, 52- 54	2017
8	<i>Nghiên cứu thiết kế chế tạo thiết bị thu hoạch cối lác</i>	2	X	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056			Số 4, 33- 36	2018
9	<i>Ứng dụng thiết bị sấy cối lác giảm tổn thất sau thu hoạch</i>	2	X	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056			Số 6, 123-127	2018

10	<i>Nghiên cứu thiết kế cơ cấu leo cầu thang của xe lăn điện dùng cho người khuyết tật</i>	1	X	Kỷ yếu Hội nghị KHCN Toàn quốc về Cơ khí lần V, NXB KHKT, ISBN 978-604-67-1103-2			Số 10, 1258-1266	2018
11	<i>Nghiên cứu động học, động lực học và kiểm tra bền thiết bị hỗ trợ phục hồi chức năng cho người bị liệt, bị thoái hóa khớp chân</i>	2	X	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056			Số 5, 106-111	2019
12	<i>Ché tạo thiết bị hỗ trợ phục hồi chức năng cho người bị liệt, bị thoái hóa khớp chân</i>	3	X	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056			Số 8, 100-105	2019
13	<i>Đánh giá độ chính xác bệ mặt gia công nhờ sự hỗ trợ của máy tính với thiết bị ATOS Compact Scan</i>	2	X	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056			Số 10, 41-46	2019
14	<i>Nghiên cứu thiết kế cải tiến cụm truyền động cơ khí của xe lăn điện leo cầu thang</i>	2	X	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056			Số ĐB CLB CK-ĐL, 338-342	2018
15	<i>Nghiên cứu giàn công cánh Turbo trong cơ cấu Turbo tăng áp trên máy</i>	2	X	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056			Số ĐB, 169-173	2020

	<i>phay CNC Haas VF2</i>							
16	<i>Khảo sát động học, động lực học thiết bị làm đất và lén liếp trồng Hành tím</i>	2	X	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056			Số ĐB, 113-117	2020
17	<i>Phân tích thiết kế cánh Turbo trong bộ tăng áp động cơ</i>	2	X	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056			Số ĐB, 152-155	2020
18	<i>Đánh giá độ chính xác công nghệ quét mẫu 3D của thiết bị Handyscan70™ thông qua mẫu gia công trên máy CNC</i>	2	X	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056			Số ĐB, 20-27	2020
19	<i>Design and Manufacturing of a Non-Standard Chain Parts for Chain Conveyon for a Harvest Shallot: A case Study</i>	5		Kỷ yếu Hội nghị toàn quốc về Kỹ thuật Cơ khí và Chế tạo năm 2019, ISBN: 978-604-73-7275-1			Số ĐB, 322-325	2019
<b>II.2 Tạp chí, kỷ yếu hội nghị khoa học quốc tế</b>								
20	<i>A study on Calculating Optimum Gear Ratios of a Three-stage Helical Gearbox</i>	6		International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET) ISSN: 0976-6340, 0976-6359	Scopus (Q3, IF2020=11.21)		Vol 9, Issue 11, 1392–1400	2018
21	<i>Calculation of optimum gear ratios of a two-</i>	6		International Journal of Mechanical Engineering and	Scopus (Q3, IF2020=11.21)		Vol 9, Issue 11, 2126-2133	2018

	<i>stage bevel helical gearbox</i>		Technology (IJMET) ISSN: 0976-6340, 0976-6359				
22	<i>Optimum Dressing Parameters for Maximum Material Removal Rate When Internal Cylindrical Grinding Using Taguchi Method</i>	6	International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET) ISSN: 0976-6340, 0976-6359	Scopus (Q3, IF2020=11.21)	Vol 9, Issue 12, 2126–2133	2018	
23	<i>Multi-objective Optimization of Dressing Parameters of Internal Cylindrical Grinding for 9CrSi Alloy Steel Using Taguchi Method and Grey Relational Analysis</i>	7	Proceedings - International Conference on Data Engineering /Materials Today: Proceedings (ICMPC 2019)	Elsvier, Scopus <a href="http://www.sciencedirect.com">www.science direct.com</a>	Proc 18, 2257-2264	2019	
24	<i>Determination of optimum exchanged grinding wheel diameter when external grinding stainless steels</i>	7	Proceedings - International Conference on Data Engineering /Materials Today: Proceedings (ICMPC 2019)	Elsvier, Scopus <a href="http://www.science&lt;br/&gt;direct.com">www.science direct.com</a>	Pro 18, 2345-2352	2019	
25	<i>A study on calculation of optimum exchanged grinding wheel diameter when internal grinding</i>	7	Proceedings - International Conference on Data Engineering /Materials Today: Proceedings (ICMPC 2019)	Elsvier, Scopus <a href="http://www.science&lt;br/&gt;direct.com">www.science direct.com</a>	Pro 18, 2840-2847	2019	

26	<i>A Study on Cost Optimization of Internal Cylindrical Grinding</i>	8		International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET) ISSN: 0976-6340, 0976-6359	Scopus (Q3, IF2020=11.21)		Vol 10, Issue 1, 424-433	Jan 2019
27	<i>Optimization of dressing parameters for grinding tablet shape punches by CBN wheel on CNC milling machine</i>	7	X	International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET) ISSN: 0976-6340, 0976-6359	Scopus (Q3, IF2020=11.21)		Vol 10, Issue 1, 960-967	Jan 2019
28	<i>Optimizing Grinding Parameters for Surface Roughness when Grinding Tablet by CBN Grinding Wheel on CNC Milling Machine</i>	7	X	International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET) ISSN: 0976-6340, 0976-6359	Scopus (Q3, IF2020=11.21)		Vol 10, Issue 1, 1112-1119	Jan 2019
29	<i>Optimization of grinding parameters for minimum grinding time when grinding tablet punches by CBN wheel on CNC milling machine</i>	8		Applied Sciences, MDPI ISSN: 2076-3417 doi:10.3390/app9050957 <a href="http://www.mdpi.com/journal/applsci">www.mdpi.com/journal/applsci</a>	SCIE (Q1, IF2019=2.49)		App.Sci 2019, 9, 957 1-9	2019
30	<i>A study on calculation of optimum gear ratios of a two-stage helical gearbox with</i>	5		International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD)	Scopus (Q3, IF2020=7.619)		Vol 9, Issue 2, 613-620	2019

	<i>second stage double gear sets</i>		ISSN: 2249-6890, 2249-8001				
31	<i>Modelling Surface Finish in Inner Circle Machining of 9CrSi tool steel Using Wire-cut EDM</i>	5	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD) ISSN: 2249-6890, 2249-8001	Scopus (Q3, IF2020=7.619)		Vol 9, Issue 3, 119-124	2019
32	<i>Effects of Process Parameters on Cutting Speed in Wire-cut EDM of 9CrSi tool steel</i>	8	International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET) ISSN: 0976-6340, 0976-6359	Scopus (Q3, IF2020=11.21)		Vol 10, Issue 3, 644-649	2019
33	<i>Effects of Process Parameters on Surface Roughness in Wire-cut EDM of 9CrSi tool steel</i>	8	International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET) ISSN: 0976-6340, 0976-6359	Scopus (Q3, IF2020=11.21)		Vol 10, Issue 3, 1073-1078	2019
34	<i>Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Minimum Grinding Cost in Internal Grinding</i>	8	Applied Sciences MDPI ISSN: 2076-3417 doi:10.3390/app9071363 <a href="http://www.mdpi.com/journal/applsci">www.mdpi.com/journal/applsci</a>	SCIE (Q1, IF2019=2.49)		Appl.Sci 2019, 9, 1363, 1-9	2019
35	<i>Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Surface Grinding Based</i>	9	Metals, MDPI ISSN: 2075-4701 doi:10.3390/met9040448 <a href="http://www.mdpi.com/journal/metals">www.mdpi.com/journal/metals</a>	SCIE (Q2, IF2019=2.40)		Metals 2019, 9, 448, 1-9	2019



	<i>on a Cost Analysis</i>						
36	<i>A Study on Calculation of Optimum Exchanged Grinding Wheel Diameter when Surface Grinding Stainless Steel</i>	8		ICMMPM 2019, Materials Science Forum ISSN: 1662-9752 doi:10.4028	Scopus (Q3, IF2020=0.35)	Vol 977, 3-11	2020
37	<i>Analysis of Effects of Machining Parameters on Surface Roughness in Electrical Discharge Machining Tablet Shape Punches Using Taguchi Method</i>	8		ICMMPM 2019, Materials Science Forum ISSN: 1662-9752 doi:10.4028	Scopus (Q3, IF2020=0.35)	Vol 977, 12-17	2020
38	<i>A Study on Cost Optimization of External Cylindrical Grinding</i>	8		ICMMPM 2019, Materials Science Forum ISSN: 1662-9752 doi:10.4028	Scopus (Q3, IF2020=0.35)	Vol 977, 18-26	2020
39	<i>An Optimization Study on Surface Grinding Stainless Steel</i>	5		International Journal of Engineering &Technology (IJET) ISSN: 2227524X, 6621-6625 doi: 10.14419/ijet.v7i4.29442	Scopus (Q4, IF=1.272)	7 (4) 6621-6625	2018
40	<i>Multi-criteria Optimization of Dressing</i>	8		Solid State Phenomena, ISSN: 1662-	Scopus (Q3, IF2020=0.35)	Vol. 998, 61-68	2020

	<i>Parameters for Surface Grinding 9CrSi Tool Steel Using Taguchi Method and Grey Relational</i>			9779, © 2020 Trans Tech Publications Ltd, Switzerland ISSN: 1662-9752 Tech Publications <a href="http://www.scientific.net">www.scientific.net</a>			
41	<i>Calculating Optimum Gear Ratios of Mechanical Driven Systems Using Worm-Helical Gearbox and Chain Drive</i>	5		International Journal of Applied Engineering Research ISSN 0973-4562 <a href="http://www.ripublication.com">www.ripublication.com</a>	Scopus (Q3, IF2018=0.51)	Vol 14, Num 14, 3211-3218	2019
42	<i>A Study on Determination of Optimum Gear Ratios of a Two-stage Worm Gearbox</i>	7		International Conference on Engineering Research and Applications (ICERA 2019) ISSN: 2367-3370 <a href="https://doi.org/10.1007/978-3-030-37497-6_8">doi.org/10.1007/978-3-030-37497-6_8.</a>	Scopus (NA) Springer Nature Switzerland AG 2020	LNNS 104, 76-84	2020
43	<i>Calculation of Optimum Gear Ratios of Mechanical Driven Systems Using Two-stage Helical Gearbox with First Stage Double Gear Sets and Chain Drive</i>	8		International Conference on Engineering Research and Applications (ICERA 2019) ISSN: 2367-3370 <a href="https://doi.org/10.1007/978-3-030-37497-6_20">doi.org/10.1007/978-3-030-37497-6_20.</a>	Scopus (NA) Springer Nature Switzerland AG 2020	LNNS 104, 170-178	2020
44	<i>Determining Optimum Gear Ratios of Mechanical</i>	7		International Conference on Engineering Research and	Scopus (NA) Springer Nature	LNNS 104, 249-261	2020

	<i>Driven Systems Using Three Stage Bevel Helical Gearbox and Chain Drive</i>		Applications (ICERA 2019) ISSN: 2367-3370 doi.org/10.1007/978-3-030-37497-6_29.	Switzerland AG 2020			
45	<i>Calculating Optimum Gear Ratios of Mechanical Drive Systems Using Two-Stage Helical Gearbox with Second-Stage Double Gear Sets and Chain Drive for Minimum Gearbox Length</i>	8	International Conference on Engineering Research and Applications (ICERA 2019) ISSN: 2367-3370 doi.org/10.1007/978-3-030-37497-6_18.	Scopus (NA) Springer Nature Switzerland AG 2020		LNNS 104, 155-163	2020
46	<i>Optimization of Exchanged Grinding Wheel Diameter for Minimum Cost in External Grinding</i>	8	International Conference on Engineering Research and Applications (ICERA 2019) ISSN: 2367-3370 doi.org/10.1007/978-3-030-37497-6_62.	Scopus (NA) Springer Nature Switzerland AG 2020		LNNS 104, 546-556	2020
47	<i>A Study on Determining Optimum Gear Ratios of Mechanical Driven Systems Using Two-step Helical Gearbox with First Step Double Gear Sets and Chain Drive</i>	8	International Conference on Engineering Research and Applications (ICERA 2019) ISSN: 2367-3370 doi.org/10.1007/978-3-030-37497-6_9.	Scopus (NA) Springer Nature Switzerland AG 2020		LNNS 104, 85-93	2020

48	<i>Calculation of Optimum Gear Ratios of Two-Step Worm Gearbox</i>	8		International Conference on Engineering Research and Applications (ICERA 2019) ISSN: 2367-3370 doi.org/10.1007/978-3-030-37497-6_21.	Scopus (NA) Springer Nature Switzerland AG 2020		LNNS 104, 179-188	2020
49	<i>Calculation of Optimum Gear Ratios of Mechanical Driven Systems Using a Worm-Helical Gearbox and a Chain Drive</i>	7	X	International Conference on Engineering Research and Applications (ICERA 2019) ISSN: 2367-3370 doi.org/10.1007/978-3-030-37497-6_7.	Scopus (NA) Springer Nature Switzerland AG 2020		LNNS 104, 66-75	2020
50	<i>Determining Optimal Gear Ratios of Mechanical Drive Systems Using Two-Stage Helical Gearbox with Second-Stage Double Gear Sets and Chian Drive for Minimail System Cross Section Area</i>	7		International Conference on Engineering Research and Applications (ICERA 2019) ISSN: 2367-3370 doi.org/10.1007/978-3-030-37497-6_28.	Scopus (NA) Springer Nature Switzerland AG 2020		LNNS 104, 238-248	2020
51	<i>A Study on Optimization of Manufacturing Time in External Cylindrical Grinding</i>	8		International Conference on Engineering Research and Applications (ICERA 2019) ISSN: 2367-3370	Scopus (NA) Springer Nature Switzerland AG 2020		LNNS 104, 121-129	2020

				doi.org/10.1007/ 978-3-030- 37497-6_14.			
52	<i>Optimization of Manufacturing Time in Surface Grining</i>	8		International Conference on Engineering Research and Applications (ICERA 2019) ISSN: 2367-3370 doi.org/10.1007/978-3-030-37497-6_64.	Scopus (NA) Springer Nature Switzerland AG 2020	LNNS 104, 566-574	2020
53	<i>Optimization of Manufacturing Time in Internal Grinding</i>	8		International Conference on Engineering Research and Applications (ICERA 2019) ISSN: 2367-3370 doi.org/10.1007/978-3-030-37497-6_63.	Scopus (NA) Springer Nature Switzerland AG 2020	LNNS 104, 557-565	2020
54	<i>Calculating optimum gear ratios of two step bevel helical reducer</i>	5		International Journal of Applied Engineering Research ISSN 0973-4562	Scopus (Q3, IF2018=0.51)	Vol 14, Num 16, 3494-3499	2019
55	<i>Influence of Process Parameters on Electrode Wear in Electrical Discharge Machining Cylindrical Shaped Parts</i>	8		ICAMR 2020/Key Engineering Materials ISSN: 1662-9795 2020 Trans Tech Publications Ltd, Switzerland	Scopus (Q3, IF2018=0.35)	Vol853, 24-28	2020
56	<i>Effect of Electrical Discharge Machining on Surface Roughness of</i>	8	X	ICAMR 2020/Key Engineering Materials ISSN: 1662-9795	Scopus (Q3, IF2018=0.35)	Vol853, 13-17	2020

	<i>Cylindrical Shaped Parts</i>		2020 Trans Tech Publications Ltd, Switzerland				
57	<i>Calculation of Surface Hardness When Surface Grinding ASIS 1045 Steel</i>	7	ICAMR 2020/Key Engineering Materials ISSN: 1662-9795 2020 Trans Tech Publications Ltd, Switzerland	Scopus (Q3, IF2018=0.35)		Vol853, 3-7	2020
58	<i>Effect of Process Parameters on Surface Roughness in Surface Grinding of 90CrSi tool steel</i>	7	ICSMM 2019 Materials Science Forum ISSN: 02555476	Scopus (Q3, IF2018=0.35)		Vol 305, 191-197	2020
59	<i>Multi-objective Optimization of Surface Roughness and Electrode Wear in EDM Cylindrical Shaped Parts</i>	8	X ICAMEM 2020 (International Conference on Advanced Materials and Engineering Materials)	Key Engineering Materials, ISSN: 1013-9826 Trans Tech Publications Scopus (Q3, IF2018=0.35)			2020 (chấp nhận đăng tại <a href="http://www.scientific.net">www.scientific.net</a> )
60	<i>Effects of Input Parameters on Electrode Wear Rate When EDM Cylindrical Shaped Parts</i>	8	ICAMEM 2020 (International Conference on Advanced Materials and Engineering Materials)	Key Engineering Materials, ISSN: 1013-9826 Trans Tech Publications Scopus (Q3, IF2018=0.35)			2020 (chấp nhận đăng tại <a href="http://www.scientific.net">www.scientific.net</a> )
61	<i>Influence of Process Parameters on Material Removal Rate in Electrical</i>	8	ICAMEM 2020 (International Conference on Advanced Materials and	Key Engineering Materials, ISSN: 1013-9826			2020 (chấp nhận đăng tại

	<i>Discharge Machining Cylindrical Shaped Parts</i>			Engineering Materials	Trans Tech Publications Scopus (Q3, IF2018=0.35)			<a href="http://www.scientific.net">www.scientific.net</a>
62	<i>Evaluating influences of input parameters on surface roughness in sinking EDM Cylindrical Shaped Parts</i>	8		ICAMEM 2020 (International Conference on Advanced Materials and Engineering Materials)	Key Engineering Materials, ISSN: 1013-9826 Trans Tech Publications Scopus (Q3, IF2018=0.35)			2020 (chấp nhận đăng tại <a href="http://www.scientific.net">www.scientific.net")</a>
63	<i>Effect of Process Parameters on Machining Time in PMEDM Cylindrical Shaped Parts with Silicon Carbide Powder Suspended Dielectric</i>	8		ICAMEM 2020 (International Conference on Advanced Materials and Engineering Materials)	Key Engineering Materials, ISSN: 1013-9826 Trans Tech Publications Scopus (Q3, IF2018=0.35)			2020 (chấp nhận đăng tại <a href="http://www.scientific.net">www.scientific.net")</a>
64	<i>Effect of Input Parameters on Electrode Wear in PMEDM Cylindrical Shaped Parts</i>	8	X	ICAMEM 2020 (International Conference on Advanced Materials and Engineering Materials)	Key Engineering Materials, ISSN: 1013-9826 Trans Tech Publications Scopus (Q3, IF2018=0.35)			2020 (chấp nhận đăng tại <a href="http://www.scientific.net">www.scientific.net")</a>
65	<i>Multi-Objective Optimization of PMEDM Process of 90CrSi Alloy Steel for Minimum Electrode Wear Rate and Maximum</i>	8		ICAMEM 2020 (International Conference on Advanced Materials and Engineering Materials)	Key Engineering Materials, ISSN: 1013-9826 Trans Tech Publications Scopus (Q3, IF2018=0.35)			2020 (chấp nhận đăng tại <a href="http://www.scientific.net">www.scientific.net")</a>

ĐÓNG THIẾU  
VÀ XÁC NHẬN

	<i>Material Removal Rate with Silicon Carbide Powder</i>						
66	<i>A Study on Influence of Input Parameters on Surface Roughness in PMEDM Cylindrical Shaped Parts</i>	7	ICAMEM 2020 (International Conference on Advanced Materials and Engineering Materials)	Key Engineering Materials, ISSN: 1013-9826 Trans Tech Publications Scopus (Q3, IF2018=0.35)			2020 (chấp nhận đăng tại <a href="http://www.scientific.net">www.scientific.net</a> )
67	<i>Multi-objective Optimization of PMEDM input factors for Processing Cylindrical Shaped Parts</i>	8	ICAMEM 2020 (International Conference on Advanced Materials and Engineering Materials)	Key Engineering Materials, ISSN: 1013-9826 Trans Tech Publications Scopus (Q3, IF2018=0.35)			2020 (chấp nhận đăng tại <a href="http://www.scientific.net">www.scientific.net</a> )
68	<i>Prediction of Surface Roughness When Surface Grinding C45 Steel Using CBN Grinding Wheel</i>	4	Universal Journal of Mechanical Engineering, ISSN: 23323353, 23323361 DOI: 10.13189/ujme.2020.080203	Scopus (Q4, F2018=0.11)		8(2), 92-96	2020
69	<i>A study on surface roughness of workpiece when grinding SKD11 and SUJ2 steels using Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> and CBN wheels</i>	4	MATEC Web of Conferences 288 (MEAE 2019) ISSN: 00002012 <a href="https://doi.org/10.1051/matecconf/201928801001">https://doi.org/10.1051/matecconf/201928801001</a>	Scopus (N/A)		288, 01001, 1-5	2019
70	<i>Research Method to</i>	4	EJERS, European Journal of			Vol. 4, No. 10,	2019

	<i>Calculate Cutting Force when Longitudinal Feed Centerless Grinding</i>			Engineering Research and Science ISSN: 2506-8016 <a href="http://dx.doi.org/10.24018/ejers.2019.4.10.1567">http://dx.doi.org/10.24018/ejers.2019.4.10.1567</a>			9-12	
71	<i>Influence of Lubricant Parameters on Surface Roughness of Workpiece When Grinding SKD11 Steel</i>	4		International Conference on Engineering Research and Applications (ICERA 2019) ISSN: 2367-3370 <a href="https://doi.org/10.1007/978-3-030-37497-6_50">doi.org/10.1007/978-3-030-37497-6_50</a> .	Scopus (N/A) Springer Nature Switzerland AG 2020		Vol 104, 436-447	2020
72	<i>A Study of Surface Roughness and Tool Wear When Milling C45 Steel With a Face Milng Cutter</i>	3	X	Technology Reports of Kansai University ISSN: 0453-2198	Scopus SJR (Q4, IF2018=0.11)		Vol 62, Issue 02, 67-72	2020
73	<i>Calculating optimum gear ratios of mechanical driven systems using three step bevel helical gearbox and chain drive for minimum system height</i>	5		International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD) ISSN: 2249-6890	Scopus (Q3, IF2020=7.61)		Vol. 9, Issue 5, 211-224	2019

74	<i>Splitting Total Gear Ratio of Two-stage Helical Reducer with First-stage Double Gearsets for Minimal Reducer Length</i>	5		International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD) ISSN: 2249-6890	Scopus (Q3, IF2020=7.61)		Vol. 9, Issue 6, 595-608	2019
75	<i>Modelling the surface roughness in face-end milling process by using general insert at stable cutting conditions</i>	5	X	Modern Physics Letters B, ISSN (print): 0217-9849 ISSN (online): 1793-6640	SCI (IF2019=0.94)			2020
76	<i>A Study on Roughness of Workpiece Surface When Centreless Grinding of SAE1045 Steel</i>	1	X	European Journal of Engineering Research and Science, ISSN (Online) : 2506-8016			Vol. 5, Issue 5, 594-598	2020
77	<i>Effects of cutting parameters on surface roughness in grinding using Hai Duong grinding wheel</i>	1	X	Journal of Multidisciplinary Engineering Science and Technology (JMEST), ISSN: 2458-9403,			Vol. 7, Issue 5, 2020 11776-11781	2020
78	<i>Influence of Cutting Parameters on the Tool Wear When Milling Steel S55C</i>	1	X	International Journal of Science and Engineering Investigations (IJSEI), ISSN: 2251-8843			Vol. 9, Issue 100, 2020 17-20	2020

G /  
SN  
HC  
H  
TH  
HL  
★

79	<i>Influence of the dressing feed rate on the roughness and roundness error of the workpiece surface in the SCM400 steel centerless grinding process</i>	1	X	American Journal of Engineering Research (AJER), ISSN (e): 2320-0847, (p): 2320-0936,			Vol 9, Issue 6, 35-39	2020
80	<i>Influence of Cutting Parameters on Surface Roughness and Surface Roughness Model when Milling XC42 Steel with a Face Milling Cutter</i>	1	X	Journal of Multidisciplinary Engineering Science and Technology (JMEST), ISSN: 2458-9403			Vol 7, Issue 6,	2020
81	<i>Optimization of Parameters in The SCM400 Steel Centerless Grinding Process</i>	1	X	Journal of Multidisciplinary Engineering Science and Technology (JMEST), ISSN: 2458-9403			Vol 7, Issue 6,	2020
82	<i>Surface Roughness Model when Hole Turning SAE 420</i>	1	X	European Journal of Engineering Research and Science (EJERS), ISSN: 2506-8016			Vol 5, Issue 6, 683-688	2020

- Trong đó, bài báo đăng trên tạp chí khoa học quốc tế uy tín sau khi được công nhận PGS hoặc cấp bằng TS: 56

8. Đã tham gia xây dựng, phát triển chương trình đào tạo bậc đại học, cao học các ngành:

// BÌA  
CẤP  
HỘ

- Ngành Công nghệ Kỹ thuật Cơ điện tử
- Ngành Sư phạm Công nghệ
- Ngành Sư phạm Kỹ thuật Công nghiệp
- Ngành Công nghệ dệt, may
- Công nghệ Kỹ thuật Cơ khí
- Kỹ thuật Cơ khí (trình độ Thạc sĩ)

Đã tham gia Ủy viên 01 Hội đồng chấm Luận án tiến sĩ cấp cơ sở; nhận xét 05 bản tóm tắt Luận án tiến sĩ; Ủy viên 02 Hội đồng chấm Luận văn Thạc sĩ.

Đã tham gia hệ thống kiểm định và công tác đảm bảo chất lượng giáo dục, gồm:

- i) Ủy viên 02 đoàn đánh giá ngoài chất lượng CSGD: Trường Đại học Văn Hiến và Trường Đại học Quảng Nam;
- ii) Phó Chủ tịch thường trực Hội đồng đảm bảo chất Trường Đại học SPKT Vĩnh Long, Phó Chủ tịch thường trực Hội đồng Tự đánh giá CSGD Trường Đại học SPKT Vĩnh Long (đã được Kiểm định theo TT12/2017);
- iii) Phó Chủ tịch Hội đồng Tự đánh giá 08 CTĐT của Trường Đại học SPKT Vĩnh Long (theo TT04/2016): Kỹ thuật Cơ khí (bậc cao học), CNKT Cơ khí, CNKT Ô tô, CNKT Điện - Điện tử, CN Thông tin, CN Thực phẩm, Thú y, Công tác xã hội.

#### **C. CAM ĐOAN CỦA NGƯỜI ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN CHỨC DANH:**

Tôi cam đoan những điều khai trên là đúng, nếu sai tôi xin chịu trách nhiệm trước pháp luật.

Vĩnh Long, ngày 27 tháng 06 năm 2020  
Người đăng ký  
(Ký và ghi rõ họ tên)



**LÊ HỒNG KỲ**

#### **D. XÁC NHẬN CỦA NGƯỜI ĐÚNG ĐẦU NƠI ĐANG LÀM VIỆC**

1. Những nội dung "Thông tin cá nhân" TS. Lê Hồng Kỳ đã kê khai là đúng với hồ sơ Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Vĩnh Long quản lý.
2. TS. Lê Hồng Kỳ hiện là Phó Hiệu trưởng Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Vĩnh Long, đã tham gia giảng dạy đại học từ năm 2014 và giảng dạy sau đại học từ

năm 2018 đến nay. Trong thời gian thuộc biên chế giảng viên của trường TS. Lê Hồng Kỳ đã hoàn thành xuất sắc nhiệm vụ của người giảng viên cũng như cán bộ quản lý.

3. Những nội dung khai còn lại, TS. Lê Hồng Kỳ tự chịu trách nhiệm trước pháp luật.

Vĩnh Long, ngày 27 tháng 06 năm 2020

**THỦ TRƯỞNG CƠ QUAN**

(Ký và ghi rõ họ tên, đóng dấu)



*Lê Hùng Phi*

PGS.TS. Lê Hùng Phi