

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

BẢN ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN
CHỨC DANH: PHÓ GIÁO SƯ
Mã hồ sơ:



(Nội dung đúng ở ô nào thì đánh dấu vào ô đó: ; Nội dung không đúng thì để trống:)

Đối tượng đăng ký: Giảng viên ; Giảng viên thỉnh giảng

Ngành: Cơ khí; Chuyên ngành: Chế tạo máy

A. THÔNG TIN CÁ NHÂN

1. Họ và tên người đăng ký: **NGUYỄN VĂN CƯỜNG**

2. Ngày tháng năm sinh: 06.06.1983; Nam ; Nữ ; Quốc tịch: Việt Nam;

Dân tộc: Kinh; Tôn giáo: Không

3. Đảng viên Đảng Cộng sản Việt Nam:

4. Quê quán (xã/phường, huyện/quận, tỉnh/thành phố): Cồn Thoi, Kim Sơn, tỉnh Ninh Bình.

5. Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú (số nhà, phố, phường, quận, thành phố hoặc xã, huyện, tỉnh): Số nhà 19 ngõ 193/15 phố Cầu Cốc, Phường Tây Mỗ, quận Nam Từ Liêm, tp Hà Nội.

6. Địa chỉ liên hệ (ghi rõ, đầy đủ để liên hệ được qua Bưu điện): Số nhà 19 ngõ 193/15 phố Cầu Cốc, Phường Tây Mỗ, quận Nam Từ Liêm, tp Hà Nội.

Điện thoại nhà riêng: ; Điện thoại di động: 098 156 62 62;

E-mail:nguyencuong@utc.edu.vn

7. Quá trình công tác (công việc, chức vụ, cơ quan):

Từ 10/2007 đến 12/2009: Giảng dạy, Giảng viên, Bộ môn Thiết kế máy, Khoa Cơ khí, Đại học Giao thông Vận tải;

Từ 01/2010 đến 12/2013: Nghiên cứu sinh, Đại học Tổng hợp quốc gia Tula – Liên bang Nga;

Từ 1/2014 đến nay: Giảng dạy, Giảng viên, Khoa Cơ khí, Đại học Giao thông Vận tải;

Từ tháng 8/2019 đến nay: Phó Giám đốc Trung tâm Đào tạo Thực hành và Chuyển giao công nghệ Đại học Giao thông Vận tải.

Chức vụ hiện nay: Phó Giám đốc Trung tâm Đào tạo Thực hành và Chuyển giao công nghệ
Giao thông Vận tải;

Chức vụ cao nhất đã qua: Phó Giám đốc Trung tâm Đào tạo Thực hành và Chuyển giao công
nghệ Giao thông Vận tải

Cơ quan công tác hiện nay: Đại học Giao thông Vận tải

Địa chỉ cơ quan: Số 3, Phố Cầu Giấy, Láng Thượng, Quận Đống Đa, Thành phố Hà Nội.

Điện thoại cơ quan (84.24) 37663311.

Thỉnh giảng tại cơ sở giáo dục đại học (nếu có):

8. Đã nghỉ hưu từ tháng năm

Nơi làm việc sau khi nghỉ hưu (nếu có):

Tên cơ sở giáo dục đại học nơi hợp đồng thỉnh giảng 3 năm cuối (tính đến thời điểm hết hạn
nộp hồ sơ):

9. Trình độ đào tạo:

- Được cấp bằng ĐH ngày 8 tháng 6 năm 2007, ngành: Kỹ thuật cơ khí, chuyên ngành: Tự
động hóa thiết kế cơ khí

Nơi cấp bằng ĐH (trường, nước): Trường Đại học Giao thông Vận tải, Việt Nam.

- Được cấp bằng ThS ngày ... tháng ... năm ..., ngành:, chuyên ngành:

Nơi cấp bằng ThS (trường, nước):

- Được cấp bằng TS ngày 22 tháng 10 năm 2013, ngành: Kỹ thuật cơ khí, chuyên ngành: Chế
tạo máy

Nơi cấp bằng TS (trường, nước): Đại học Tổng hợp quốc gia Tula, Liên bang Nga

- Được cấp bằng TSKH ngày ... tháng ... năm ..., ngành:, chuyên ngành:

Nơi cấp bằng TSKH (trường, nước):

10. Đã được bổ nhiệm/công nhận chức danh PGS ngày ... tháng năm ngành: ..

11. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh Phó Giáo Sư tại HĐGS cơ sở: Đại học học Giao
thông Vận tải.

12. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh Phó Giáo Sư tại HĐGS ngành, liên ngành: Cơ Khí
– Động Lực

13. Các hướng nghiên cứu chủ yếu:

- Thiết kế máy, chế tạo máy;

- Tối ưu hóa thiết kế cơ khí;

- Công nghệ CAD/CAM/CAE.

14. Kết quả đào tạo và nghiên cứu khoa học:

- Đã hướng dẫn chính (số lượng) 04 HVCH bảo vệ thành công luận văn ThS;
 - Đã hoàn thành đề tài NCKH từ cấp cơ sở trở lên: số lượng 05, trong đó:
 - Đã hoàn thành 02 đề tài (chủ nhiệm) NCKH cấp Cơ sở;
 - Đã hoàn thành 02 đề tài (Thư ký khoa học) NCKH cấp Bộ và cấp Bộ trọng điểm;
 - Đã hoàn thành 01 đề tài (Thư ký) Chương trình KHCN cấp quốc gia;
 - Đã công bố (số lượng) 52 bài báo KH trong và ngoài nước, trong đó:
 - + 29 bài báo khoa học được đăng trong các tạp chí quốc tế có uy tín, bao gồm 01 bài trong các tạp chí khoa học thuộc danh mục SCIE, 28 bài trong các tạp chí khoa học thuộc danh mục Scopus trong đó có 06 bài là tác giả chính.
 - + 11 bài báo được đăng trong các tạp chí khoa học nước ngoài;
 - + 12 bài báo được đăng trong các tạp chí khoa học trong nước;
 - Số lượng sách đã xuất bản 03, trong đó 03 thuộc nhà xuất bản có uy tín: 01 sách chuyên khảo (Đồng chủ biên), 01 sách giáo trình (Chủ biên); 01 sách tham khảo (Chủ biên)
15. Khen thưởng (các huân chương, huy chương, danh hiệu):

- Bằng khen của trung ương Đoàn về thành tích đạt Giải Nhì, Giải thưởng Sáng tạo Khoa học công nghệ Việt Nam (VIFOTEC 2009)
- Giấy khen Hiệu trưởng trường Đại học Giao thông Vận tải, Đã có thành tích cao trong việc thực hiện các hoạt động khoa học công nghệ giai đoạn 2015-2018
- Chiến sỹ thi đua cơ sở năm học 2016-2017
- Giấy khen Hiệu trưởng trường Đại học Giao thông Vận tải, Hoàn thành xuất sắc nhiệm vụ các năm học 2014-2015, 2015-2016, 2017-2018, 2018-2019
- Giấy khen Hiệu trưởng trường Đại học Giao thông Vận tải, Hoàn thành xuất sắc nhiệm vụ trong công tác CVHT các năm 2016, 2017

16. Kỷ luật (hình thức từ khiển trách trở lên, cấp ra quyết định, số quyết định và thời hạn hiệu lực của quyết định: Không.

B. TỰ KHAI THEO TIÊU CHUẨN CHỨC DANH GIÁO SƯ/PHÓ GIÁO SƯ

1. Tự đánh giá về tiêu chuẩn và nhiệm vụ của nhà giáo: Có Đủ các tiêu chuẩn theo quy định và hoàn thành tốt các nhiệm vụ của nhà giáo

Điều đó được thể hiện bởi:

- Được đào tạo chính quy về mặt chuyên môn; được đào tạo và có đủ các chứng chỉ sư phạm trong đào tạo bậc đại học;
- Có phẩm chất đạo đức, tư tưởng đúng đắn, có đủ sức khỏe để hoàn thành nhiệm vụ;
- Tôn trọng nhân cách, công bằng và bảo vệ quyền lợi của người học;

- gương mẫu trong thực hiện nghĩa vụ công dân và trong việc thực hiện các quy định của Pháp luật và điều lệ của Nhà trường;

- Luôn hoàn thành tốt nhiệm vụ giảng dạy đại học và sau đại học với tinh thần trách nhiệm cao; Tích cực tham gia hướng dẫn thực tập và thực hành cho sinh viên; Tham gia hướng dẫn đề án tốt nghiệp sinh viên, hướng dẫn sinh viên nghiên cứu khoa học, hướng dẫn luận văn cao học và luận án tiến sĩ với lòng nhiệt tình và trách nhiệm cao; Có uy tín trong sinh viên, học viên cao học, nghiên cứu sinh và đồng nghiệp;

- Tích cực nghiên cứu khoa học với các đề tài của Trường Đại học GTVT, Bộ GD và ĐT; Tích cực công bố các công trình nghiên cứu khoa học trên các tạp chí uy tín và trong kỷ yếu các hội nghị khoa học trong và ngoài nước;

- Tích cực tham gia nhận xét, góp ý và đánh giá các bài báo khoa học; đề tài nghiên cứu khoa học các cấp; luận văn thạc sĩ, luận án tiến sĩ trong và ngoài Trường Đại học GTVT; xây dựng đề cương, giáo trình, sách tham khảo, bài giảng, bài giảng điện tử giảng dạy đại học và cao học;

- Luôn có ý thức rèn luyện, cập nhật và nâng cao trình độ chuyên môn và phương pháp giảng dạy thông qua việc học tập trong các lớp nghiệp vụ, tham dự các hội thảo khoa học trong và ngoài nước, thâm nhập thực tế và chuyển giao công nghệ.

2. Thời gian tham gia đào tạo, bồi dưỡng từ trình độ đại học trở lên (*):

- Tổng số 07 năm.

- Khai cụ thể ít nhất 6 năm học, trong đó có 3 năm học cuối tính đến ngày hết hạn nộp hồ sơ

TT	Năm học	Số lượng NCS đã hướng dẫn		Số lượng ThS	Số đề án, khóa luận tốt nghiệp ĐH đã HD	Số lượng giờ giảng dạy trực tiếp trên lớp		Tổng số giờ giảng trực tiếp/giờ quy đổi/Số giờ định mức
		Chính	Phụ			ĐH	SDH	
1	2013-2014				04	150		150/197/140
2	2014-2015			03	06	402		402/807/280
3	2015-2016			01	04	252		252/313/270
4	2016-2017				07	342	45	387/558/270
3 năm học cuối								
5	2017-2018				04	378		378/654/270
6	2018-2019				08	856		856/1347/270
7	2019-2020				08	432		546/852/81

(*) - Trước ngày 25/3/2015, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Quyết định số 64/2008/QĐ-BGDĐT ngày 28/11/2008, được sửa đổi bổ sung bởi Thông tư số 36/2010/TT-BGDĐT ngày 15/12/2010 và Thông tư số 18/2012/TT-BGDĐT ngày 31/5/2012 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT.

- Từ 25/3/2015 đến nay, theo Quy định chế độ làm việc đối với giảng viên ban hành kèm theo Thông tư số 47/2014/TT-BGDĐT ngày 31/12/2014 của Bộ trưởng Bộ GD&ĐT.

3. Ngoại ngữ:

3.1. Ngoại ngữ thành thạo phục vụ chuyên môn: Tiếng Anh, Tiếng Nga

a) Được đào tạo ở nước ngoài:

- Học ĐH ; Tại nước:; Từ năm đến năm

- Bảo vệ luận văn ThS hoặc luận án TS hoặc TSKH ; tại nước: Liên bang Nga năm 2013

b) Được đào tạo ngoại ngữ trong nước:

- Trường ĐH cấp bằng tốt nghiệp ĐH ngoại ngữ:số bằng:; năm cấp:.....

c) Giảng dạy bằng tiếng nước ngoài:

- Giảng dạy bằng ngoại ngữ:.....

- Nơi giảng dạy (cơ sở đào tạo, nước):

d) Đối tượng khác ; Diễn giải:

3.2. Tiếng Anh (văn bằng, chứng chỉ):

4. Hướng dẫn HVCH đã được cấp bằng/có quyết định cấp bằng

TT	Họ tên HVCH	Đối tượng		Trách nhiệm hướng dẫn		Thời gian hướng dẫn từ ... đến ...	Cơ sở đào tạo	Ngày, tháng, năm được cấp bằng/có quyết định cấp bằng
		NCS	HVCH	Chính	Phụ			
1	Đỗ Khắc Chiến		X	X		2014-2015	Trường Đại học Giao thông Vận tải	Được cấp bằng theo Quyết định số 2047/QĐ-ĐHGTVT ngày 15 tháng 10 năm 2015
2	Trần Quang Hanh		X	X		2014-2015	Trường Đại học Sư phạm kỹ thuật Hưng Yên	Được cấp bằng theo Quyết định số 1526/QĐ-ĐHSPKT ngày 16 tháng 10 năm 2015

3	Nguyễn Đức Trung		X	X		2014-2015	Trường Đại học Sư phạm kỹ thuật Hưng Yên	Được cấp bằng theo Quyết định số 1526/QĐ-ĐHSPKT ngày 16 tháng 10 năm 2015
4	Cù Huy Sơn		X	X		2015-2016	Trường Đại học Giao thông Vận tải	Được cấp bằng theo Quyết định số 1815/QĐ-ĐHGTVT ngày 05 tháng 09 năm 2016

Ghi chú: Ứng viên chức danh GS chỉ kê khai thông tin về hướng dẫn NCS.

5. Biên soạn sách phục vụ đào tạo từ trình độ đại học trở lên

TT	Tên sách	Loại sách (CK, GT, TK, HD)	Nhà xuất bản và năm xuất bản	Số tác giả	Chủ biên	Phần biên soạn (từ trang ... đến trang)	Xác nhận của cơ sở GDĐH (số văn bản xác nhận sử dụng sách)
Giai đoạn: Sau khi bảo vệ học vị TS							
1	Повышение эффективности точения фасонных деталей <i>(Nâng cao hiệu suất gia công tiện các bề mặt phức tạp)</i>	CK	Издательство ТулГУ Тула – 2014 (Izvestia Tula State University – Liên bang Nga)	03	Đồng chủ biên	Viết Chung	Giấy xác nhận sách phục vụ đào tạo Trường Đại học Giao thông Vận tải, ký ngày 23/6/2020.
2	Phân tích thiết kế cơ khí	TK	Nhà xuất bản Khoa học kỹ thuật, 2016	03	Chủ biên	Viết Chương 1, Chương 4,5 (Từ trang 8 - 43, Từ trang 118-267)	Giấy xác nhận sách phục vụ đào tạo Trường Đại học Giao thông Vận tải, ký ngày 23/6/2020.
3	Phân tích thiết kế và mô phỏng động lực học cơ cấu máy	GT	Nhà xuất bản Khoa học kỹ thuật, 2018	03	Chủ biên	Viết Chương 1, Chương 6 (Từ trang 6 - 41, Từ trang 252-370)	Giấy xác nhận sách phục vụ đào tạo, Số 14/ XN-ĐHSPKTVL, ngày 05 tháng 06 năm 2020, của Đại học Sư phạm Kỹ thuật Vĩnh Long; Giấy xác nhận sách phục vụ đào tạo Trường Đại học Giao thông Vận tải, ký ngày 23/6/2020.

Trong đó, số lượng (ghi rõ các số TT) sách chuyên khảo do nhà xuất bản có uy tín xuất bản và chương sách do nhà xuất bản có uy tín trên thế giới xuất bản sau TS: 01 Sách chuyên khảo.

Lưu ý:

- Tách thành 2 giai đoạn: Trước và sau khi bảo vệ luận án TS đối với ứng viên chức danh PGS; trước và sau khi được công nhận chức danh PGS đối với ứng viên chức danh GS;
- Chỉ kê khai các sách được phép xuất bản (Giấy phép XB/Quyết định xuất bản/số xuất bản), nộp lưu chiểu, ISBN (nếu có).
- **Các chữ viết tắt:** CK: sách chuyên khảo; GT: sách giáo trình; TK: sách tham khảo; HD: sách hướng dẫn; phần ứng viên biên soạn cần ghi rõ từ trang.... đến trang..... (ví dụ: 17-56; 145-329).

6. Thực hiện nhiệm vụ khoa học và công nghệ đã nghiệm thu

TT	Tên nhiệm vụ khoa học và công nghệ (CT, ĐT...)	CN/PCN/TK	Mã số và cấp quản lý	Thời gian thực hiện	Thời gian nghiệm thu (ngày, tháng, năm)/Xếp loại KQ
I	Giai đoạn: Trước khi bảo vệ học vị TS				
1	ĐT: Nghiên cứu hệ số điều chỉnh kích thước để phục vụ cho việc thiết kế các loại khuôn đúc sản phẩm cao su ứng dụng trong ngành giáo thông vận tải	TK	Mã số: B2007-04-53TĐ Bộ Giáo dục và Đào tạo	2007-2009	2009
II	Giai đoạn: Sau khi bảo vệ học vị TS				
2	CT: Nghiên cứu điều khiển tối ưu trong quá trình cắt gọt nhằm đảm bảo chất lượng của chi tiết được gia công	TK	107.01-2014.23 Chương trình KHCN cấp quốc gia	2015-2019	Quyết định 238/QĐ-HĐQL-NAFOSTED, ngày 27 tháng 11 năm 2019 của Hội đồng quản lý quỹ phát triển khoa học và công nghệ quốc gia về việc công nhận kết quả đánh giá đề tài/ Xếp loại KQ: Đạt
3	ĐT: Nghiên cứu thiết kế, chế tạo máy in 3D ứng dụng trong đào tạo	TK	B2016-GHA-06 Bộ Giáo dục và Đào tạo	2016-2018	Nghiệm thu 19/4/2018 theo quyết định thành lập hội đồng số 1326/QĐ-BGDDT, ký ngày 05 tháng 4 năm 2018/ Xếp loại KQ: Đạt
4	ĐT: Nghiên cứu chế tạo phớt thủy lực bằng công nghệ gia công tiện trên máy CNC	CN	Mã số: T2016-CK-51 Trường Đại học Giao thông Vận Tải	Từ 1/2016-12/2016	Quyết định thành lập hội đồng Số 2654/QĐ-ĐHGTVT ngày 13/12/2016, Xếp loại: Tốt

5	ĐT: Nghiên cứu ứng dụng sóng siêu âm nhằm nâng cao hiệu quả xử lý bụi mịn trong công nghiệp	CN	Mã số: T2018-CK-006 Trường Đại học Giao thông Vận Tải	Từ 1/2018-12/2018	Quyết định thành lập hội đồng Số 2665/QĐ-ĐHGTVT, ngày 25/12/2018 Xếp loại: Khá
---	---	----	--	-------------------	---

Lưu ý:

- Tách thành 2 giai đoạn: Trước và sau khi bảo vệ luận án TS đối với ứng viên chức danh PGS; trước và sau khi được công nhận chức danh PGS đối với ứng viên chức danh GS;

- **Các chữ viết tắt:** CT: Chương trình; ĐT: Đề tài; CN: Chủ nhiệm; PCN: Phó chủ nhiệm; TK: Thư ký.

7. Kết quả nghiên cứu khoa học và công nghệ đã công bố (bài báo khoa học, sáng chế/giải pháp hữu ích, giải thưởng quốc gia/quốc tế)

7.1. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tập, số, trang	Năm công bố
I	Giai đoạn: Trước khi bảo vệ học vị TS							
1	Nghiên cứu hệ số điều chỉnh biên dạng khuôn đùn cao su	03	X	Tạp chí Khoa học Giao thông vận tải / ISSN 1859-2724			Số 26- Tháng 6/2009, trang 78-85	2009
2	Общая методология оптимизации режимов	01	X	Известия ТулГУ Технические науки ISSN 2071-6168			Выпуск 6, Trang 253-264	2011
3	Технико-экономическое обоснование выбора режима резания	01	X	Автоматизация: проблемы, идеи, решения. Материалы МНТК «АПИР-16», Тула			Часть 2. Вестник ТулГУ, trang 71-76	2011
4	Выбор режима подачи при обработке криволинейной поверхности с ЧПУ	01	X	Известия ТулГУ Технические науки / ISSN 2071-6168			Выпуск 1, trang 374-379	2012

5	Методология оптимизации режимов резания	02	X	Фундаментальные и прикладные проблемы техники и технологии / ISSN 2073-7408			N1 (291)2012, Trang 56-63	2012
6	Аналитическое определение величины поперечных шероховатостей при наклоне точении	01	X	Автоматизация: проблемы, идеи, решения. Материалы МНТК «АПИР-17», Тула			Вестник ТулГУ., trang 242-245	2012
7	Влияние износа резца на шероховатость обработанной поверхности	03	X	Известия ТулГУ Технические науки / ISSN 2071-6168			Выпуск № 1 / 2013, trang 206-209	2013
8	Аналитическое определение составляющих силы резания при точении с учетом упрочнения материала	01	X	Известия ТулГУ Технические науки / ISSN 2071-6168			Выпуск № 1 / 2013, trang 215-220	2013
II Giai đoạn: Sau khi bảo vệ học vị TS								
9	Влияние подачи и геометрии режущей кромки на расчетную шероховатость обработанной поверхности	03	X	Известия ТулГУ Технические науки / ISSN 2071-6168			Вып 11.Ч. 1, trang 67-73	2014
10	Nghiên cứu ảnh hưởng của mòn dao đến lực cắt bằng thực nghiệm	01	X	Tạp chí Khoa học Giao thông vận tải /ISSN 1859-2724			Số 46- Tháng 6/2014, trang 43-46	2014
11	Ứng dụng công nghệ CAD/CAM/CAE thiết kế 3D bánh răng hypoid của bộ truyền lực chính	03	X	Tạp chí Cơ Khí Việt Nam / ISSN0866-7056			Số 6, trang 41-45	2015

12	Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ cắt đến nhám bề mặt chi tiết khi tiện vật liệu plastic	02	X	Tạp chí Cơ Khí Việt Nam / ISSN0866-7056		Số 6, trang 80-85	2015
13	Ứng dụng công nghệ thiết kế ngược đánh giá sai số trước và sau nhiệt luyện của bộ truyền lực chính ô tô tải nhẹ	02	X	Tạp chí Cơ Khí Việt Nam / ISSN0866-7056		Số 10, trang 128-133	2015
14	Nghiên cứu thiết kế, chế tạo máy kiểm tra môi hàn tích hợp hệ thống siêu âm	06		Tạp chí Cơ Khí Việt Nam / ISSN0866-7056		Số 11, trang 16-20	2015
15	Ứng dụng công nghệ CAD/ CAE tính toán kiểm bền bình tích áp theo mẫu của súng bắn khí SHOCK –BLOWER	03	X	Tạp chí Cơ Khí Việt Nam / ISSN0866-7056		Số 1+2, trang 166-173	2016
16	Ảnh hưởng của các yếu tố công nghệ đến độ nhám bề mặt khi gia công vật liệu nhựa	03	X	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về Cơ khí – Động lực 2016/ ISBN: 978-604-95-0040-4		Kỷ yếu Hội nghị Khoa học và công nghệ toàn quốc về Cơ khí – Động lực 2016, trang 250-253	2016
17	Study on Design and Manufacture of 3D Printer based on Fused Deposition Modeling Technique	03		International Journal of Engineering and Advanced Technology (IJEAT) /ISSN: 2249 – 8958		Volume-6 Issue-6, August 2017, pp 83-88	2017
18	Nghiên cứu thiết kế và chế tạo máy in 3D phối màu	04		Tạp chí Cơ Khí Việt Nam /ISSN0866-7056		Số 6, trang 49-54	2017

19	Study on the Effect of Fused Deposition Modeling (FDM) Process Parameters on the Printed Part Quality	04		Journal of Engineering Research and Application / ISSN : 2248-9622		Vol. 7, Issue 12, (Part -2) December 2017, pp.71-77	2017
20	Nghiên cứu ứng dụng công nghệ quang số trong đánh giá độ chính xác chế tạo khuôn ép phun	02	X	Tạp chí Cơ Khí Việt Nam /ISSN0866-7056		Số 5, trang 106-111	2018
21	Ứng dụng sóng siêu âm nâng cao hiệu suất hệ thống lọc bụi trong công nghiệp	01	X	Tạp chí Khoa học Giao thông vận tải / ISSN 1859-2724		Số 67, trang 49-54	2018
22	An optimization study on surface grinding stainless steel	08		International Journal of Engineering &Technology, E-ISSN: 2227-524X	Scopus (Q4, IF2017 = 0.1)	Vol 7 (4) (2018), pp 6621-6625	2018
23	Mô hình quá trình kết tụ hạt dưới ảnh hưởng của sóng siêu âm trong hệ thống lọc bụi ly tâm	02	X	Tạp chí Khoa học & Công nghệ (Đại học Công nghiệp Hà Nội) /ISSN 1859-3585		Số 51, trang 35-38	2019
24	Calculation of Optimum Gear Ratios of Mechanical Driven Systems Using WormHelical Gearbox and Chain Drive	07		Lecture Notes in Networks and Systems ISSN: 2367-3370 E-ISSN: 2367-3389	Scopus (Q4, IF2019 = 0.4)	Volume 104, pp 66-75	2019
25	A Study on Determination of Optimum Gear Ratios of a Two-Stage Worm Gearbox	07		Lecture Notes in Networks and Systems ISSN: 2367-3370 E-ISSN: 2367-3389	Scopus (Q4, IF2019 = 0.4)	Volume 104, pp 76-84	2019
26	A Study on Determining Optimum Gear Ratios of Mechanical Driven Systems Using Two-Step Helical Gearbox with First Step Double Gear Sets and Chain Drive	08		Lecture Notes in Networks and Systems ISSN: 2367-3370 E-ISSN: 2367-3389	Scopus (Q4, IF2019 = 0.4)	Volume 104, pp 85-93	2019

27	A Study on Optimization of Manufacturing Time in External Cylindrical Grinding	08		Lecture Notes in Networks and Systems ISSN: 2367-3370 E-ISSN: 2367-3389	Scopus (Q4, IF2019 = 0.4)		Volume 104, pp 121-129	2019
28	Calculating Optimum Gear Ratios of Mechanical Drive Systems Using Two-Stage Helical Gearbox with Second-Stage Double Gear Sets and Chain Drive for Minimum Gearbox Length	08		Lecture Notes in Networks and Systems ISSN: 2367-3370 E-ISSN: 2367-3389	Scopus (Q4, IF2019 = 0.4)		Volume 104, pp 155-163	2019
29	Calculating Effects of Dressing Parameters on Surface Roughness in Surface Grinding	05		Lecture Notes in Networks and Systems ISSN: 2367-3370 E-ISSN: 2367-3389	Scopus (Q4, IF2019 = 0.4)		Volume 104, pp 164-169	2019
30	Calculation of Optimum Gear Ratios of Mechanical Driven Systems Using Two-Stage Helical Gearbox with First Stage Double Gear Sets and Chain Drive	08		Lecture Notes in Networks and Systems ISSN: 2367-3370 E-ISSN: 2367-3389	Scopus (Q4, IF2019 = 0.4)		Volume 104, pp 170-178	2019
31	Calculation of Optimum Gear Ratios of Two-Step Worm Gearbox	08		Lecture Notes in Networks and Systems ISSN: 2367-3370 E-ISSN: 2367-3389	Scopus (Q4, IF2019 = 0.4)		Volume 104, pp 179-188	2019
32	Determining Optimal Gear Ratios of Mechanical Drive Systems Using Two-Stage Helical Gearbox with Second-Stage Double Gear Sets and Chain Drive for Minimal System Cross Section Area	07		Lecture Notes in Networks and Systems ISSN: 2367-3370 E-ISSN: 2367-3389	Scopus (Q4, IF2019 = 0.4)		Volume 104, pp 238-248	2019

33	Determining Optimum Gear Ratios of Mechanical Driven Systems Using Three Stage Bevel Helical Gearbox and Chain Drive	07		Lecture Notes in Networks and Systems ISSN: 2367-3370 E-ISSN: 2367-3389	Scopus (Q4, IF2019 = 0.4)		Volume 104, pp 249-261	2019
34	Optimization of Exchanged Grinding Wheel Diameter for Minimum Cost in External Grinding	08		Lecture Notes in Networks and Systems ISSN: 2367-3370 E-ISSN: 2367-3389	Scopus (Q4, IF2019 = 0.4)		Volume 104, pp 546-556	2019
35	Optimization of Manufacturing Time in Internal Grinding	08		Lecture Notes in Networks and Systems ISSN: 2367-3370 E-ISSN: 2367-3389	Scopus (Q4, IF2019 = 0.4)		Volume 104, pp 557-565	2019
36	Optimization of Manufacturing Time in Surface Grinding	08		Lecture Notes in Networks and Systems ISSN: 2367-3370 E-ISSN: 2367-3389	Scopus (Q4, IF2019 = 0.4)		Volume 104, pp 566-574	2019
37	Prediction of Surface Roughness in Turning with Diamond Insert	07		Lecture Notes in Networks and Systems ISSN: 2367-3370 E-ISSN: 2367-3389	Scopus (Q4, IF2019 = 0.4)		Volume 104, pp 607-612	2019
38	Calculating Optimum Gear Ratios of Mechanical Driven Systems Using Worm-Helical Gearbox and Chain Drive	05		International Journal of Applied Engineering Research, ISSN 0973-4562	Scopus (Q2, IF2019 = 0.2)		Volume 14, Number 14, pp. 3211-3218	2019
39	Calculating Optimum Gear Ratios of Two Step Bevel Helical Reducer	05		International Journal of Applied Engineering Research, ISSN 0973-4562	Scopus (Q2, IF2019 = 0.2)		Volume 14, Number 16, pp. 3494-3499	2019

40	Splitting total gear ratio of two-stage helical reducer with first-stage double gearsets for minimal reducer length	05	X	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD) ISSN (P): 2249-6890; ISSN (E): 2249-8001	Scopus (Q3, IF2019 = 0.7)	Vol. 9, Issue 6, Dec 2019, pp 595-608	2019
41	Calculating optimum gear ratios of mechanical driven systems using three step bevel helical gearbox and chain drive for minimum system height	05		International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD) ISSN (P): 2249-6890; ISSN (E): 2249-8001	Scopus (Q3, IF2019 = 0.7)	Vol. 9, Issue 5, Oct 2019, pp 211-224	2019
42	A study on prediction of residual stress on the surface layer of workpiece when grinding aisi 1045 steel	01	X	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD) ISSN (P): 2249-6890; ISSN (E): 2249-8001	Scopus (Q3, IF2019 = 0.7)	Vol. 10, Issue 2, Apr 2020, 893-900	2020
43	The Influence of Main Design Parameters on the Overall Cost of a Gearbox	08		Applied Sciences , ISSN: 2076-3417	SCIE (Q1, IF2019 = 2.4)	Published : 30 March 2020 , Vol 10	2020
44	Time Optimization Study for External Cylindrical Grinding	06	X	Technology Reports of Kansai University ISSN:0453-2198	Scopus (Q3, IF2019 = 0.12)	Volume 62, Issue 03, April, 2020, pp315-320	2020
45	Prediction of Cutting Force when Surface Milling using Face Milling Tool	04	X	Technology Reports of Kansai University ISSN:0453-2198	Scopus (Q3, IF2019 = 0.12)	Volume 62, Issue 03, April, 2020 pp 563-568	2020

46	Effects of Grinding Parameters on Surface Roughness of Workpiece when Dry Grinding X12M Steel by CBN Wheel	01	X	Technology Reports of Kansai University ISSN:0453-2198	Scopus (Q3, IF2019 = 0.12)	Volume 62, Issue 03, April, 2020, pp 269-276	2020
47	Optimization Of CK35 Steel Centreless Grinding Process By Gradient Descent Algorithm	01	X	Journal of Multidisciplinary Engineering Science and Technology (JMEST) ISSN: 2458-9403		Vol. 7 Issue 5, May – 2020, pp 11942-11946	2020
48	Effect of Process Parameters on Surface Roughness in Surface Grinding of 90CrSi Tool Steel doi:10.4028/www.scientific.net/SSP.305.191	06		Solid State Phenomena ISSN: 1662-9779	Scopus (Q3, IF2019 = 0.8)	Vol. 305, pp 191-197	2020
49	Influence of Process Parameters on Electrode Wear in Electrical Discharge Machining Cylindrical Shaped Parts	08	X	Key Engineering Materials ISSN: 1662-9795	Scopus (Q3, IF2019 = 0.8)	Vol. 853, pp 24-28	2020
50	Effect of Electrical Discharge Machining on Surface Roughness of Cylindrical Shaped Parts	08		Key Engineering Materials ISSN: 1662-9795	Scopus (Q3, IF2019 = 0.8)	Vol. 853, pp 13-17	2020
51	Calculation of Surface Hardness when Surface Grinding ASIS 1045 Steel	07		Key Engineering Materials ISSN: 1662-9795	Scopus (Q3, IF2019 = 0.8)	Vol. 853, pp 3-7	2020
52	Multi-Criteria Optimization of Dressing Parameters for Surface Grinding 90CrSi Tool Steel Using Taguchi Method and Grey Relational Analysis	08		Materials Science Forum/ ISSN: 1662-9752	Scopus (Q3, IF2019 = 0.7)	Vol. 998, pp 61-68	2020

- Trong đó, số lượng bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học quốc tế uy tín mà UV là tác giả chính sau khi được cấp bằng TS: **06 bài Scopus**

Lưu ý: Tách thành 2 giai đoạn: Trước và sau khi bảo vệ luận án TS đối với UV chức danh PGS; trước và sau khi được công nhận chức danh PGS đối với UV chức danh GS.

7.2. Bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích: Không.

7.3. Giải thưởng quốc gia, quốc tế:

TT	Tên giải thưởng	Cơ quan/tổ chức ra quyết định	Số quyết định và ngày, tháng, năm	Số tác giả
Giai đoạn: Trước khi bảo vệ học vị TS				
1	Giải Nhì, Giải thưởng Sáng tạo Khoa học – Công nghệ Việt Nam năm 2009 (VIFOTEC)	Liên hiệp các hội khoa học và kỹ thuật Việt Nam	Số 1725/QĐ-LHH ngày 15/1/2010	06
...				

- Trong đó, các số TT giải thưởng quốc gia, quốc tế sau khi được cấp bằng TS: 0.

7.4. Tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu thể dục thể thao đạt giải thưởng quốc gia, quốc tế: Không.

8. Chủ trì hoặc tham gia xây dựng, phát triển chương trình đào tạo hoặc chương trình nghiên cứu, ứng dụng khoa học công nghệ của cơ sở giáo dục đại học đã được đưa vào áp dụng thực tế: Không

9. Các tiêu chuẩn không đủ so với quy định, đề xuất công trình khoa học (CTKH) thay thế*:

a) Thời gian được bổ nhiệm PGS

b) Hoạt động đào tạo

c) Nghiên cứu khoa học

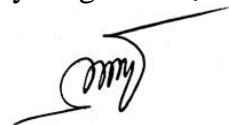
(* Các công trình khoa học thay thế không được tính vào tổng điểm.

C. CAM ĐOAN CỦA NGƯỜI ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN CHỨC DANH:

Tôi cam đoan những điều khai trên là đúng, nếu sai tôi xin chịu trách nhiệm trước pháp luật.

Hà Nội, ngày 25 tháng 06 năm 2020

NGƯỜI ĐĂNG KÝ
(Ký và ghi rõ họ tên)



Nguyễn Văn Cường