

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

BẢN ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN

CHỨC DANH: GIÁO SƯ

Mã hồ sơ:



(Nội dung đúng ở ô nào thì đánh dấu vào ô đó: ; Nội dung không đúng thì để trống:)

Đối tượng đăng ký: Giảng viên ; Giảng viên thỉnh giảng

Ngành: Cơ khí;

Chuyên ngành: Kỹ thuật cơ khí

A. THÔNG TIN CÁ NHÂN

1. Họ và tên người đăng ký: Nguyễn Đức Toàn

2. Ngày tháng năm sinh: 01/12/1980 ; Nam ; Nữ ; Quốc tịch: Việt Nam;

Dân tộc: Kinh ; Tôn giáo: Không

3. Đảng viên Đảng Cộng sản Việt Nam:

4. Quê quán (xã/phường, huyện/quận, tỉnh/thành phố): Phố Tuy Hòa, Phường Trần Phú, Thành Phố Hải Dương, Tỉnh Hải Dương.

5. Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú (số nhà, phố, phường, quận, thành phố hoặc xã, huyện, tỉnh): 514A B11 Nghĩa Tân, Cầu Giấy, Hà Nội

6. Địa chỉ liên hệ (ghi rõ, đầy đủ để liên hệ được qua Bru điện): TT6.2 47 Khu đô thị mới Đại Kim, Hoàng Mai, Hà Nội

Điện thoại nhà riêng:; Điện thoại di động: 0988693047; E-mail: toan.nguyenduc@hust.edu.vn

7. Quá trình công tác (công việc, chức vụ, cơ quan):

Từ năm 2003 đến năm 2004 là giảng viên tập sự - Viện Cơ khí, Trường Đại học Bách Khoa Hà Nội

Từ năm 2004 đến năm 2016 là giảng viên - Viện Cơ khí, Trường Đại học Bách Khoa Hà Nội

Từ năm 2016 đến nay là giảng viên cao cấp - Viện Cơ khí, Trường Đại học Bách Khoa Hà Nội

Ban hành kèm theo Công văn số 78/HĐGSNN ngày 29/5/2020 của Chủ tịch HĐGSNN

Chức vụ: Hiện nay: Phó chủ nhiệm Bộ môn; Phó chủ tịch Hội Nghiên cứu biên tập công trình khoa học và công nghệ Việt Nam, Chức vụ cao nhất đã qua: Phó chủ nhiệm Bộ môn; Phó chủ tịch Hội Nghiên cứu biên tập công trình khoa học và công nghệ Việt Nam

Cơ quan công tác hiện nay: Bộ môn Gia công vật liệu và Dụng cụ công nghiệp, Viện Cơ khí, Trường Đại học Bách Khoa Hà Nội, Bộ Giáo dục và Đào tạo; Hội Nghiên cứu biên tập công trình khoa học và công nghệ Việt Nam

Địa chỉ cơ quan: Số 1 Đại Cồ Việt, Hai Bà Trưng, Hà Nội.

Điện thoại cơ quan: 024.3868013

Thỉnh giảng tại cơ sở giáo dục đại học (nếu có): Đại học sư phạm kỹ thuật Hưng Yên

8. Đã nghỉ hưu từ thángnăm

Nơi làm việc sau khi nghỉ hưu (nếu có):

Tên cơ sở giáo dục đại học nơi hợp đồng thỉnh giảng 3 năm cuối (tính đến thời điểm hết hạn nộp hồ sơ): Đại học sư phạm kỹ thuật Hưng Yên

9. Trình độ đào tạo:

- Được cấp bằng ĐH ngày 25 tháng 06 năm 2003, ngành: Cơ khí, chuyên ngành: Công nghệ chế tạo máy

Nơi cấp bằng ĐH (trường, nước): Trường Đại Học Bách Khoa Hà Nội, Việt Nam

- Được cấp bằng ThS ngày 09 tháng 05 năm 2007, ngành: Cơ khí, chuyên ngành: Kỹ thuật cơ khí

Nơi cấp bằng ThS (trường, nước): Trường Đại Học Bách Khoa Hà Nội, Việt Nam

- Được cấp bằng TS ngày 25 tháng 02 năm 2011, ngành: Cơ khí, chuyên ngành: Kỹ thuật cơ khí

Nơi cấp bằng TS (trường, nước): Trường Đại Học Quốc gia Kyungpook, Hàn Quốc

10 Đã được HĐGS Nhà Nước công nhận chức danh PGS ngày 20 tháng 01 năm 2015, ngành: Cơ khí

11. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh **Giáo sư** tại HĐGS cơ sở: Trường Đại học Bách Khoa Hà Nội.

12. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh **Giáo sư** tại HĐGS ngành, liên ngành: Cơ khí- Cơ khí động lực

13. Các hướng nghiên cứu chủ yếu:

- CAD/CAM/CAE
- Gia công vật liệu và tạo mẫu nhanh
- Phương pháp tạo hình kim loại tấm
- Ứng xử tạo hình của vật liệu kim loại tấm
- Phá hủy dẻo trong tạo hình tấm kim loại
- Mô hình vật liệu kim loại tại các nhiệt độ cao
- Mô hình gia công cắt gọt kim loại

Ban hành kèm theo Công văn số 78/HĐGSNN ngày 29/5/2020 của Chủ tịch HĐGSNN
- Mô hình hóa Robot

14. Kết quả đào tạo và nghiên cứu khoa học:

- Đã hướng dẫn (số lượng) 03 NCS bảo vệ thành công luận án TS;
- Đã hướng dẫn (số lượng) 16 HVCH/CK2/BSNT bảo vệ thành công luận văn ThS/CK2/BSNT (ứng viên chức danh GS không cần kê khai);
- Đã hoàn thành đề tài NCKH từ cấp cơ sở trở lên: số lượng 02 cấp quốc gia do Quỹ Phát Triển Khoa Học và Công Nghệ Quốc Gia (NAFOSTED) tài trợ; 03 cấp Trường.
- Đã công bố (số lượng) **110** bài báo KH, trong đó **50** bài báo KH trên tạp chí quốc tế có uy tín như sau:

STT	Số bài báo KH trên tạp chí quốc tế có uy tín	Số bài báo mà ứng viên là tác giả chính và/hoặc chịu trách nhiệm	Loại tạp chí
1	37	28	SCI(E)
2	13	6	SCOPUS
Tổng số	50	34	

- Số sách đã xuất bản **04 sách và 06 chương sách quốc tế** ; (02 sách giáo trình, 02 sách chuyên khảo, 06 chương sách quốc tế)

15. Khen thưởng (các huân chương, huy chương, danh hiệu):

- Giảng viên giỏi 2005-2006
- Chiến sỹ thi đua cấp cơ sở (2015, 2018, 2019)
- Nhà khoa học trẻ tiêu biểu gặp mặt Thủ Tướng – 2015 -2861/BKHCN-TCCB 7/8/2015. Bộ khoa - Học và Công nghệ.
- Đại biểu tài năng trẻ toàn quốc -2015- 6267/CV-ĐHTNT 26/11/2015 và 6266 TWĐTN 26/11/2015 Ban Bí thư Trung ương Đoàn
- Bằng khen của Liên hiệp các Hội Khoa học và Kỹ thuật Việt Nam về thành tích xuất sắc trong hoạt động của Hội VASE, QĐ số 1059-619-LHHKHKT 24/10/2019.

16. Kỷ luật (hình thức từ khiển trách trở lên, cấp ra quyết định, số quyết định và thời hạn hiệu lực của quyết định):

B. TỰ KHAI THEO TIÊU CHUẨN CHỨC DANH GIÁO SƯ/PHÓ GIÁO SƯ

1. Tự đánh giá về tiêu chuẩn và nhiệm vụ của nhà giáo: Sau khi tốt nghiệp Đại học, đã công tác tại Trường Đại học Bách khoa Hà nội từ 2003 đến nay, vừa giảng dạy, nghiên cứu khoa học, tham gia công tác giáo viên chủ nhiệm và kiêm nhiệm công tác quản lý.

Ứng viên đáp ứng đầy đủ các tiêu chuẩn nhà giáo và hoàn thành tốt tất cả các nhiệm vụ của nhà giáo

2. Thời gian tham gia đào tạo, bồi dưỡng từ trình độ đại học trở lên (*):

- Tổng số 16 năm 6 tháng.

Ban hành kèm theo Công văn số 78/HĐGSNN ngày 29/5/2020 của Chủ tịch HĐGSNN

- Khai cụ thể ít nhất 6 năm học, trong đó có 3 năm học cuối tính đến ngày hết hạn nộp hồ sơ

TT	Năm học	Số lượng NCS đã hướng dẫn		Số lượng ThS/CK2/BSNT đã hướng dẫn	Số đồ án, khóa luận tốt nghiệp ĐH đã HD	Số lượng giờ giảng dạy trực tiếp trên lớp		Tổng số giờ giảng trực tiếp/giờ quy đổi/Số giờ định mức
		Chính	Phụ			ĐH	SDH	
1	2014-2015	01 (80 tiết)	02 (64 tiết)		11 sinh viên Đại học và cử nhân (220 tiết)	160 giờ lý thuyết	5 chuyên đề NCS (60 tiết)	220/584/229,5
2	2015-2016	02 (160 tiết)	02 (64 tiết)		3 sinh viên (60 tiết)	120 giờ lý thuyết		120/404/229,5
3	2016-2017	02 (128 tiết)	02 (64 tiết)	02 (60 tiết)	9 sinh viên (180 tiết)	230 giờ lý thuyết		230/662/229,5
3 năm học cuối								
4	2017-2018	02 (128 tiết)	02 (64 tiết)		9 sinh viên (180 tiết)	150 giờ lý thuyết	2 chuyên đề NCS (24 tiết)	174/546/229,5
5	2018-2019	01 (64 tiết)	01 (32 tiết)	01 (30 tiết)	8 sinh viên (160 tiết)	135 giờ lý thuyết	01 chuyên đề NCS (12 tiết)	147/433/229,5
6	2019-2020		01 (32 tiết)	01 (30 tiết)	10 sinh viên (200 giờ)	240 giờ lý thuyết	04 chuyên đề ThS (30 tiết)	270/532/229,5

Ngoài ra ứng viên hợp đồng thỉnh giảng theo từng năm với Đại học Sư Phạm kỹ Thuật Hưng Yên với định mức hoàn thành công việc **từng năm là 640 tiết giảng dạy** liên tục từ năm 2012 đến nay.

3. Ngoại ngữ:

3.1. Ngoại ngữ thành thạo phục vụ chuyên môn: Anh

a) Được đào tạo ở nước ngoài :

- Học ĐH ; Tại nước:

Ban hành kèm theo Công văn số 78/HĐGSNN ngày 29/5/2020 của Chủ tịch HĐGSNN

- Bảo vệ luận văn ThS hoặc luận án TS hoặc TSKH ; Tại nước : Hàn Quốc 2011

b) Được đào tạo ngoại ngữ trong nước:

- Trường ĐH cấp bằng tốt nghiệp ĐH ngoại ngữ:số bằng:; năm cấp:.....

c) Giảng dạy bằng tiếng nước ngoài:

- Giảng dạy bằng ngoại ngữ:.....

- Nơi giảng dạy (cơ sở đào tạo, nước):

d) Đối tượng khác ; Diễn giải:

3.2. Tiếng Anh (văn bằng, chứng chỉ): B2 khung châu Âu

4. Hướng dẫn NCS, HVCH/CK2/BSNT đã được cấp bằng/có quyết định cấp bằng

TT	Họ tên NCS hoặc HVCH/CK2/BSNT	Đối tượng		Trách nhiệm hướng dẫn		Thời gian hướng dẫn từ ... đến ...	Cơ sở đào tạo	Ngày, tháng, năm được cấp bằng/có quyết định cấp bằng
		NCS	HVCH/CK2/BSNT	Chính	Phụ			
1	Phạm Thị Hoa	X		X		2013-2017	Đại Học Bách Khoa Hà Nội	8/2/2018 486/QĐ-ĐHBK-SDH
2	Nguyễn Thành Huân	X			X	2014-2018	Đại Học Bách Khoa Hà Nội	11/4/2019 81/QĐ-ĐHBK-ĐT-SDH
3	Mạc Thị Bích	X		X		2015-2019	Đại Học Bách Khoa Hà Nội	14/2/2020 81/QĐ-ĐHBK-ĐT-SDH

Ghi chú: Ứng viên chức danh GS chỉ kê khai thông tin về hướng dẫn NCS.

5. Biên soạn sách phục vụ đào tạo từ trình độ đại học trở lên

Giai đoạn sau khi được công nhận chức danh PGS.

T	T	Tên sách	Loại sách (CK, GT, TK, HD)	Nhà xuất bản và năm xuất bản	Số tác giả	Ch ử biên n	Phản biên soạn (từ trang ... đến trang)	Xác nhận của cơ sở GDDH (số văn bản xác nhận sử dụng sách)
1		GIA CÔNG CAO TỐC HỢP KIM NHÔM	CK Phục vụ đào tạo sau đại học và nghiên cứu.	NHÀ XUẤT BẢN KHOA HỌC TỰ NHIÊN VÀ CÔNG NGHỆ,	02	X	Từ 1- đến 32 Từ 112- đến 172	Giấy xác nhận của trường Đại học Sư Phạm Kỹ Thuật Nam Định cấp ngày

			ISBN: 978-604-913-804-9 2019				26/07/2019, đính kèm Giấy xác nhận của trường Đại học BKHN cấp ngày 25/06/2020, đính kèm
2	Cơ học kỹ thuật Tập 1	GT	NHÀ XUẤT BẢN KHOA HỌC TỰ NHIÊN VÀ CÔNG NGHỆ, ISBN: 2019	03	X	từ 11- đến 55 Từ 78- đến 96	Quyết định công nhận giáo trình của trường Đại học Kinh tế Kỹ thuật Công nghiệp cấp ngày 06/12/2019, đính kèm
3	Vẽ kỹ thuật dùng cho sinh viên ngành Điện	GT	NHÀ XUẤT BẢN BÁCH KHOA HÀ NỘI, ISBN: 978-604-95-0955-1 2019	04		từ 97- đến 103	Giấy xác nhận của trường Đại học BKHN cấp ngày 26/06/2020
4	Combined Hardening Behavior for Sheet Metal and its Application	CK	AIJR Publisher, 73, Dhaurahra, Balrampur, India 271604, ISBN-13 (15) 978-81-936820-9-8 2019 https://doi.org/10.21467/books.75	01	X	một mình	Giấy xác nhận của trường Đại học BKHN cấp ngày 25/05/2020, đính kèm
5	Rapid Prototyping for Sheet Metal Products	Chương sách	Edited Volume: Mass Production Processes, IntechOpen. Published: March 11th, 2020 ISBN: 978-1-83880-216-5 Print ISBN: 978-1-83880-215-8 eBook (PDF) ISBN: 978-1-78985-983-6	02	X		

			DOI: 10.5772/intechopen. 88435				
6	Chapter 9: Studies on Predicting Spring- Back And Verifying the Effects of Temperatu re, Sheet Thickness and Punch Speed on Forming Force of V- Bending for SS400 Steel Plate	Chương sách	Springer Nature Switzerland AG 2020 in Materials 6, https://doi.org/10.1007/978-3-030-45120-2_9 . Book Title: Advanced Materials Book Subtitle: Proceedings of the International Conference on “Physics and Mechanics of New Materials and Their Applications”, PHENMA 2019 Editors: Ivan A. Parinov, Shun- Hsyung Chang, Banh Tien Long eBook ISBN 978-3- 030-45120-2 Hardcover ISBN 978-3-030-45119-6 DOI 10.1007/978-3- 030-45120-2 Series ISSN 2662- 3161	03	X		
7	Chapter 11: The Effect of Strain Rate on Chip Formation and Cutting Process During High- Speed Cutting of A6061 Aluminum Alloy	Chương sách	Springer Nature Switzerland AG 2020 in Materials 6, https://doi.org/10.1007/978-3-030-45120-2_11 Book Title: Advanced Materials Book Subtitle: Proceedings of the International Conference on “Physics and Mechanics of New Materials and Their Applications”, PHENMA 2019 Editors: Ivan A. Parinov, Shun- Hsyung Chang, Banh Tien Long eBook ISBN 978-3- 030-45120-2 Hardcover ISBN 978-3-030-45119-6	05			

			DOI 10.1007/978-3-030-45120-2 Series ISSN 2662-3161				
8	Chapter 23: Optimization of Surface Roughness and Vibration During Thermal-Assisted Milling SKD11 Steel Using Taguchi Method	Chương sách	Springer Nature Switzerland AG 2020 in Materials 6, https://doi.org/10.1007/978-3-030-45120-2_23 Book Title: Advanced Materials Book Subtitle: Proceedings of the International Conference on “Physics and Mechanics of New Materials and Their Applications”, PHENMA 2019 Editors: Ivan A. Parinov, Shun-Hsyung Chang, Banh Tien Long eBook ISBN 978-3-030-45120-2 Hardcover ISBN 978-3-030-45119-6 DOI 10.1007/978-3-030-45120-2 Series ISSN 2662-3161	03	X		
9	Chapter 24 Assessment of the Surface Roughness of Metal Mechanical Parts by Microsoft Kinect V2	Chương sách	Springer Nature Switzerland AG 2020 in Materials 6, https://doi.org/10.1007/978-3-030-45120-2_24 Book Title: Advanced Materials Book Subtitle: Proceedings of the International Conference on “Physics and Mechanics of New Materials and Their Applications”, PHENMA 2019 Editors: Ivan A. Parinov, Shun-Hsyung Chang, Banh Tien Long eBook ISBN 978-3-030-45120-2				

			Hardcover ISBN 978-3-030-45119-6 DOI 10.1007/978-3-030-45120-2 Series ISSN 2662-3161				
10	Chapter 38: A Comparison Study of a DIC and Extensometer on Stress-Strain Curve for AL5052 Aluminum Sheets and Its FEM Applications		Springer Nature Switzerland AG 2020 in Materials 6, https://doi.org/10.1007/978-3-030-45120-2_38 Book Title: Advanced Materials Book Subtitle: Proceedings of the International Conference on “Physics and Mechanics of New Materials and Their Applications”, PHENMA 2019 Editors: Ivan A. Parinov, Shun-Hsyung Chang, Banh Tien Long eBook ISBN 978-3-030-45120-2 Hardcover ISBN 978-3-030-45119-6 DOI 10.1007/978-3-030-45120-2 Series ISSN 2662-3161	03	X		

Trong đó, số lượng (ghi rõ các số TT) sách chuyên khảo do nhà xuất bản có uy tín xuất bản và chương sách do nhà xuất bản có uy tín trên thế giới xuất bản sau PGS: **01 sách quốc tế và 06 chương sách quốc tế**

Lưu ý:

- Tách thành 2 giai đoạn: Trước và sau khi bảo vệ luận án TS đối với ứng viên chức danh PGS; trước và sau khi được công nhận chức danh PGS đối với ứng viên chức danh GS;
- Chỉ kê khai các sách được phép xuất bản (Giấy phép XB/Quyết định xuất bản/số xuất bản), nộp lưu chiểu, ISBN (nếu có).
- **Các chữ viết tắt:** CK: sách chuyên khảo; GT: sách giáo trình; TK: sách tham khảo; HD: sách hướng dẫn; phần ứng viên biên soạn cần ghi rõ từ trang.... đến trang..... (ví dụ: 17-56; 145-329).

6. Thực hiện nhiệm vụ khoa học và công nghệ đã nghiệm thu

TT	Tên nhiệm vụ khoa học và công nghệ (CT, ĐT...)	CN/PCN/TK	Mã số và cấp quản lý	Thời gian thực hiện	Thời gian nghiệm thu (ngày, tháng, năm)/Xếp loại KQ
Trước khi được công nhận chức danh PGS					
1	ĐT: Nghiên cứu phần mềm CAE/Moldex 3D ứng dụng cho sản phẩm ép nhựa	CN	T2006-04 ĐHBKHN	4/2006- 12/2006	Tốt 12/2006
2	ĐT: Phương pháp phân tử hữu hạn để dự đoán, cải thiện khả năng tạo hình và xác định biên dạng ban đầu cho vật liệu tấm SPCC sử dụng gia công dập vuốt	CN	491/QĐ-ĐHSPKT Hưng Yên	4/2014- 11/2014	Xuất sắc 19/8/2014
3	ĐT : Nâng cao chất lượng tạo hình uốn ống đồng sử dụng phân tích, mô phỏng bằng phương pháp phân tử hữu hạn	CN	T2014-46 ĐHBKHN	4/2014- 12/2014	Tốt 18/8/2014
Sau khi được công nhận chức danh PGS					
4	ĐT: Nghiên cứu mô hình vật liệu tại các nhiệt độ khác nhau, áp dụng dự đoán phá hủy dẻo trong tạo hình kim loại tấm và gia công cắt gọt	CN	MS:107.02- 2013.01 Cấp quản lý: Quỹ Phát Triển Khoa Học và Công Nghệ Quốc Gia (NAFOSTED)	3/2014- 3/2016	Đạt 3/2016
5	ĐT: Nghiên cứu kết hợp giữa mô phỏng và thực nghiệm để dự đoán và cải thiện khả năng tạo hình của quá trình gia công biên dạng dập - miết trong nhiệt độ phòng và điều kiện có gia nhiệt	CN	MS:107.02- 2016.01 Cấp quản lý: Quỹ Phát Triển Khoa Học và Công Nghệ Quốc Gia (NAFOSTED)	4/2017- 4/2020	Đạt 12/2019

Lưu ý:

- Tách thành 2 giai đoạn: Trước và sau khi bảo vệ luận án TS đối với ứng viên chức danh PGS; trước và sau khi được công nhận chức danh PGS đối với ứng viên chức danh GS;

- **Các chữ viết tắt:** CT: Chương trình; ĐT: Đề tài; CN: Chủ nhiệm; PCN: Phó chủ nhiệm; TK: Thư ký.

7. Kết quả nghiên cứu khoa học và công nghệ đã công bố (bài báo khoa học, sáng chế/giải pháp hữu ích, giải thưởng quốc gia/quốc tế)

7.1. Bài báo khoa học, báo cáo khoa học đã công bố

Giai đoạn trước khi được công nhận chức danh PGS.

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tập, số, trang	Năm công bố
1	Ductile Fracture Prediction in Rotational Incremental Forming for Magnesium Alloy Sheets Using Combined Kinematic/Isotropic Hardening Model	3	X	Metallurgical and Materials Transactions A ISSN:1073-5623 (print version) 1543-1940 (Online)	ISI-SCI IF: 1.985, Q1	31	41(8) 1983-1994	2010
2	A Combination of Isotropic and Kinematic Hardening to Predict Fracture and Improve Press Formability of a Door Hinge	2	X	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture ISSN: 0954-405 eISSN: 2041-2975	ISI-SCI IF: 1.752, Q1	12	224(3) 435-445	2010
3	Finite Element Method Study of Incremental Sheet Forming for Complex Shape and Its Improvement	3	X	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture ISSN: 0954-405 eISSN: 2041-2975	ISI-SCI IF: 1.752, Q1	29	224(6) 913-924	2010

4	Combined Kinematic/Isotropic Hardening Behavior Study for Magnesium Alloy Sheets to Predict Ductile Fracture of Rotational Incremental Forming	3	X	International Journal of Material Forming ISSN: 1960-6206 eISSN: 1960-6214	ISI-SCIE IF: 1.75, Q1	8	3(1) 939-942	2010
5	Finite Element Method Simulations to Improve Press Formability of Door Hinge	5	X	Journal of Materials Engineering and Performance ISSN: 1059-9495 eISSN: 1544-1024	ISI-SCIE IF: 1.476, Q2	9	18(8) 1005-1011	2009
6	Analytical and Numerical Approach to Predict the Fracture and optimize the press formability of Incremental Sheet Forming for Complex Shape	3	X	the 7th EUROMECH Solid Mechanics Conference (ESMC2009), September 7th-11th, 2009 – Lisbon, Portugal. MS-06, pap 0223 ISBN 978-9-899626-423			1-14	2009
7	A Modification of Combined Kinematic/Isotropic Hardening Behavior at Elevated Temperature for Magnesium Alloy Sheet	3	X	The 2010 IDDRG Conference, May 31 to June 02, 2010 at the Old University in Graz, Austria ISBN 978-3-85125-108-1 DOI 10.3217/978-3-85125-108-1-079			719-728	2010
8	Application of Incremental Forming for Architecture Structure Products	6		한국소성가공학회, 춘계학술대회 논문, 2010년 5월 13-16일			272-275	2010

9	Evaluation and Prediction of Forming Limit of Boron (22mnB5) Sheet Metal in a Hot Press Forming Process	5	X	한국소성가공학회 , 춘계학술대회 논문, 2010년 5월 13-16일			276-280	2010
10	Development and Validation of FE Models of Impactor for Pedestrian Testing	3		Hội nghị khoa học lần thứ 20, kỷ niệm 50 năm thành lập Trường ĐHBKHN (2006)			170-174	2006
11	Xây dựng phần mềm điều khiển và giám sát cho hệ thống sản xuất linh hoạt FMS50 tại phòng thí nghiệm Cơ điện tử	3		Tuyển tập báo cáo Hội nghị Cơ học toàn quốc kỉ niệm 25 năm ngày thành lập Viện Cơ học, 8-9/4/2004			235-240	2004
12	Coupled Thermo-Mechanical FE Study to Improve Press Formability of a Camera shape for Magnesium Alloy Sheet AZ31B	3	X	Metals and Materials International, ISSN: 1598-9623 eISSN: 2005-4149	ISI-SCI IF : 1.647, Q1	16	18(4) 1983-1994	2011
13	Numerical Simulation Study to Predict Spring-back and Select Bending Parameters of Door Panel using Pre-coated Sheet by Roll-bending Process	3	X	Steel Research International. ISSN: 1611-3683 eISSN: 1869-344X	ISI-SCI IF: 1.522, Q1		Special Metal Forming 339-442	2012
14	Incremental Sheet Metal Forming: Numerical Simulation and Rapid Prototyping Process to make an Automobile White-Body	5	X	Steel Research International. ISSN: 1611-3683 eISSN: 1869-344X	ISI-SCI IF: 1.522, Q1	11	82(7) 795-805	2011
15	A Study on material modeling to Predict Spring-back in V-Bending of AZ31 Magnesium Alloy Sheet at Various Temperatures	5	X	International Journal of Advanced Manufacturing Technology ISSN: 0268-3768 eISSN: 1433-3015	ISI-SCIE IF : 2.496, Q1	36	62(5-8) 551-562	2012

16	Flow stress equations of Ti-6Al-4V titanium alloy sheet at elevated temperatures	3	X	International Journal of Precision Engineering and Manufacturing ISSN: 2234-7593 eISSN: 2005-4602	ISI-SCIE IF : 1.779, Q1	12	13(5) 747-751	2012
17	A Numerical Study on Establishing the Forming Limit Curve and Indicating the Formability of Complex Shape in Incremental Sheet Forming Process	2	X	International Journal of Precision Engineering and Manufacturing ISSN: 2234-7593 eISSN: 2005-4602	ISI-SCIE IF : 1.779, Q1	17	14(12) 2087-2093	2013
18	Finite Element Method Study to Predict Spring-back in Roll-Bending of Pre-Coated Material and Select Bending Parameters	3	X	International Journal of Precision Engineering and Manufacturing ISSN: 2234-7593 eISSN: 2005-4602	IF : 1.779, Q1	13	13(8) 1425-1432	2012
19	Formability Improvement and Blank Shape Definition for Deep Drawing of Cylindrical Cup with Complex Curve Profile from SPCC Sheets using FEM	5	X	Journal of Central South University ISSN: 2095-2899 eISSN: 2227-5223	IF: 0.973, Q2	14	21(1) 27-34	2014
20	A Modification of Johnson-Cook Model to Predict Stress-Strain Curves of Boron Steel Sheets in Elevated and Cooling Temperatures	5	X	High Temperature Materials and Processes ISSN: 0334-6455, eISSN: 2191-0324	ISI-SCIE IF: 0.427, Q3	22	31(1) 37-45	2012
21	Review of Kinematic Hardening Models for Spring Back Prediction of Sheet Metals - Part 2	5		Transactions of Materials Processing ISSN: 1225-696X eISSN: 2267-6359			22(6) 347-358	2013
22	Application of Incremental Sheet Metal Forming for Automotive Body-In-White Manufacturing	5	X	Transactions of Materials Processing ISSN: 1225-696X eISSN: 2267-6359		5	20(4) 279-283	2011

23	A Study on Modified Maximum Force Criterion to Predict Forming Limit Curve of Stainless Steel Sheet	3	X	Advanced Materials Research ISSN: 1662-8985	Scopus		311-313; 916-921	2011
24	A Development of Lancing Engineering Method for Lamp-CAN Stamping Process by Using Forming Analysis	5		Advanced Materials Research ISSN: 1662-8985	Scopus		337, pp.443-447	2011
25	A Study on Developing Robustness Engineering by Using Stochastic Analysis Method	4		Applied Mechanics and Materials ISSN: 1662-7482	Scopus		120, pp. 102-107	2012
26	Formability Predictions of Deep Drawing Process for Aluminum Alloy A1100-O Sheets by Using Combination FEM with ANN	3	X	Advanced Materials Research ISSN: 1662-8985	Scopus		472-475, pp. 781-786	2012
27	FEM Study to Verify the Effect of Embossing and Wave Shapes on Formability of Stamping Process for Multi-hole Etching Metal Foil Using SUS316L Material	4	X	ASEAN Engineering Journal Part A ISSN: 2229-127X			2(2) 43-50	2012
28	A Modified Johnson-Cook Model for Sheet Metal Forming at Elevated Temperatures and Its Application for cooled stress-strain curve and spring-back prediction	4	X	THE 8TH INTERNATIONAL CONFERENCE AND WORKSHOP ON NUMERICAL SIMULATION OF 3D SHEET METAL FORMING PROCESSES (NUMISHEET 2011). AIP Conference Proceedings ISSN: 0094-243X eISSN: 1551-7616	Scopus	2	1383, 626-633	2011
29	New Equation for Yield Function of AZ31B Magnesium Alloy Sheet Material	2	X	International Symposium on Eco-materials Processing and Design (ISEPD2014) from 12-15 January,			261-264	2014

				2014 in Hanoi, Vietnam ISBN 978-89-5708-236-2			
30	A Study on Prediction of Forming Limit Curves for Ti-6Al-4V at Elevated Temperatures	2	X	International Symposium on Eco-materials Processing and Design (ISEPD2014) from 12-15 January, 2014 in Hanoi, Vietnam ISBN 978-89-5708-236-2		298-301	2014
31	A Modification of Johnson-Cook Model to Predict Stress-Strain Curves of Boron Steel Sheets in Elevated Temperatures	3	X	JOURNAL OF SCIENCE & TECHNOLOGY TAP CHÍ KHOA HỌC & CÔNG NGHỆ CÁC TRƯỜNG ĐẠI HỌC KỸ THUẬT ISSN: 0868-3980		113-118	2011
32	NUMERICAL ANALYSIS TO DETERMINE DIE RADIUS AND BENDING ANGLE IN ROLL-BENDING PROCESS FOR SHEET MATERIAL	2	X	JOURNAL OF SCIENCE & TECHNOLOGY TAP CHÍ KHOA HỌC & CÔNG NGHỆ CÁC TRƯỜNG ĐẠI HỌC KỸ THUẬT ISSN: 0868-3980		84-89.	2012
33	NEW METHOD TO DETERMINE PLANE STRESS YIELD FUNCTION OF ANISOTROPIC SHEET MATERIAL	1	X	JOURNAL OF SCIENCE & TECHNOLOGY TAP CHÍ KHOA HỌC & CÔNG NGHỆ CÁC TRƯỜNG ĐẠI HỌC KỸ THUẬT ISSN: 0868-3980		90-94	2013
34	ĐỀ XUẤT PHƯƠNG TRÌNH ĐƯỜNG CÔNG ỨNG SUẤT-BIẾN DẠNG CHO HỢP KIM MA GIỀ AZ31B TẠI CÁC NHIỆT ĐỘ CAO	5	X	TAP CHÍ KHOA HỌC & CÔNG NGHỆ CÁC TRƯỜNG ĐẠI HỌC KỸ THUẬT ISSN: 0868-3980		64-68	2012
35	Nâng cao chất lượng tạo hình uốn ống đồng sử dụng phân tích mô phỏng bằng phương pháp phần tử hữu hạn	3	X	TAP CHÍ KHOA HỌC & CÔNG NGHỆ CÁC TRƯỜNG ĐẠI HỌC KỸ THUẬT ISSN: 0868-3980		29-33	2014

36	Experimental Study on Hot Forming to Determine Mechanical Characteristics of High-Strength Boron-Alloyed Steel Tube	1	X	JOURNAL OF SCIENCE & TECHNOLOGY TẠP CHÍ KHOA HỌC & CÔNG NGHỆ CÁC TRƯỜNG ĐẠI HỌC KỸ THUẬT ISSN: 0868-3980			69-73	2014
37	Nghiên cứu mô phỏng phần tử hữu hạn để đánh giá và dự đoán vết cắt sau khi đột lỗ	2	X	TẠP CHÍ KHOA HỌC & CÔNG NGHỆ CÁC TRƯỜNG ĐẠI HỌC KỸ THUẬT ISSN: 0868-3980			1-5	2014
38	FEM Study on the Chip Shrinkage Coefficient at High-Speed Machining of Aluminum Alloy A6061	3		The 7th AUN/SEED-Net Regional Conference on Mechanical and Manufacturing Engineering 2014 Engineering Innovation toward a Bright Future Hanoi, October, 9th - 10th 2014 ISBN:978604-911-942-2			79-83	2014
39	Numerical analysis study on thermal, residual stress and strain in sheet welding process	3		The 7th AUN/SEED-Net Regional Conference on Mechanical and Manufacturing Engineering 2014 Engineering Innovation toward a Bright Future Hanoi, October, 9th - 10th 2014 ISBN:978604-911-942-2			69-73	2014
40	Experimental Study on the Impact of Product and Process Parameters on Flash Phenomenon of Plastic Parts	2		The 7th AUN/SEED-Net Regional Conference on Mechanical and Manufacturing Engineering 2014			65-68	2014

				Engineering Innovation toward a Bright Future Hanoi, October, 9th - 10th 2014 ISBN:978604-911- 942-2				
41	FEM Simulation of Incremental Sheet Metal Forming and Its Application in Manufacturing Automobile White- Body structure	4		The 5th SEATUC Symposium, 24th - 25th Feb. 2011, Hanoi University of Science and Technology, Hanoi, Vietnam ISSN 1882-5796			413-418	2011
42	Tạo hình biên dạng dẻo cục bộ liên tục: Một phương pháp gia công tạo mẫu nhanh mới cho các sản phẩm từ thép tấm	5		Hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí, lần thứ 3 Tháng 4/2013 ISBN: 978-604-67- 0061-6			663-671	2013
43	Phương pháp phân tử hữu hạn để dự đoán và cải thiện khả năng tạo hình cho vật liệu tấm SPCC sử dụng công nghệ dập vuốt,	5		Hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí, lần thứ 3 Tháng 4/2013 ISBN: 978-604-67- 0061-6			1524- 1530	2013
44	Ứng dụng công nghệ điều chế pha trong giao thoa ánh sang nhằm giảm sai số trong	3		Hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí, lần thứ 3 Tháng 4/2013			1419- 1428	2013
45	NGHIÊN CỨU DỰ ĐOÁN VÀ CẢI THIỆN KHẢ NĂNG TẠO HÌNH CHO SẢN PHẨM KHAY CƠM BẰNG CÔNG NGHỆ DẬP THÉP TẤM	3	X	Tạp chí khoa học kỹ thuật trường ĐHSPKT Hưng yên (ISSN 2354-0575)			Vol3/ pp. 5-9	2014

Giai đoạn sau khi được công nhận chức danh PGS

Giai đoạn trước khi được công nhận chức danh PGS.

TT	Tên bài báo/báo cáo KH	Số tác giả	Là tác giả chính	Tên tạp chí hoặc kỹ yếu khoa học/ISSN hoặc ISBN	Loại Tạp chí quốc tế uy tín: ISI, Scopus (IF, Qi)	Số lần trích dẫn (không tính tự trích dẫn)	Tập, số, trang	Năm công bố
46	A new constitutive model for AZ31B magnesium alloy sheet deformed at elevated temperatures and various strain rate	1	X	High Temperature Materials and Processes	ISI-SCIE IF: 0.427, Q3	5	33(6), pp. 499-508	12/2014
47	Scientific and technological journals in Vietnam: the current state and direction of development	2		Science Editing : Sci Ed pISSN 2288-8063 eISSN 2288-7474	Scopus	4	2(1) 18-21.	2015
48	An Experimental Study to Select Cutting Regime Parameters Consistent in both Surface Roughness and Chip Shrinkage Coefficient When Milling C1100 Copper Material		X	Journal of Science and Technology 106B(2015)pp. 32-36 ISSN 0868-3980			106B. 32-36	2015
49	FEM Simulation to Optimize Technological Parameters			International Conference on Engineering Mechanics and			234-241	2014

	of Inside Gate Cutting of the Back Cover of Mobile Phone			Automation (ICEMA 3) Hanoi, October 15-16, 2014,				
50	Improving formability of tube bending for a copper material using finite element simulation	3	X	Journal of Mechanical Science and Technology 29 (10) (2015) www.springerlink.com/content/1738-494x (Print)/1976-3824(Online) DOI 10.1007/s12206-015-0915-2 ISN 1738-494x	Q2 - SCIE IF 1.221	6	29(10) 4205-4211	2015
51	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số chế độ cắt đến độ nhập nhô bề mặt khi tiện trục động cơ điện bằng phương pháp Taguchi	2	X	Tạp chí Khoa học và Công nghệ ISSN 2354-1083			108, 064-067	2015
52	Incremental Forming of 3D Structured Aluminum Sheet	4		INTERNATIONAL JOURNAL OF PRECISION ENGINEERING AND MANUFACTURING ISSN 2234-7593	Q1-SCIE IF 1.779	16	17(2) 217-223	2016
53	Surface quality analysis of die steels in powder-mixed electrical discharge machining using	4		Advances in Mechanical Engineering DOI: 10.1177/1687814016657732" ISSN 1687-8140	Q2- SCIE IF 1.024	4	8(7) 1-13	2016

	titan powder in fine machining							
54	A Study on Yield Function for Ti-6Al-4V Titanium Alloy Sheets at Elevated Temperatures	3	X	Transactions of The Indian Institute of Metals DOI 10.1007/s12666-015-0687-5" ISSN 0019-493X	Q2-SCIE IF 1.176	6	69(7), 1343-1350	2016
55	NGHIÊN CỨU MÔ PHỎNG ẢNH HƯỞNG CỦA CÁC THAM SỐ CHẾ ĐỘ CẮT ĐẾN HỆ SỐ CO RÚT PHOI KHI GIA CÔNG HỢP KIM NHÔM	5	X	Journal of Science and Technology- Khoa học & Công nghệ (Hung yên) Số 9/Tháng 3 - 2016 , ISSN 2354-0575			13-16	2016
56	NGHIÊN CỨU ẢNH HƯỞNG CỦA THÔNG SỐ CÔNG NGHỆ HÀN ĐẾN CHẤT LƯỢNG MÔI HÀN KHI THỰC HIỆN HÀN THÉP CACBON THẤP BẰNG PHƯƠNG PHÁP HÀN MAG	5		Tạp chí Khoa học & Công nghệ Hung yên – ISSN 2354-0575			23-28	2016
57	Simulation and experimental studies to verify the effect of cutting parameters on chip shrinkage coefficient and	5	X	DOI: https://doi.org/10.1177/1687814016673297 " ISSN 1687-8140	Q2- SCIE IF 1.024	7	8(10)1687-81401667-3297	2016

	cutting forces in machining of A6061 aluminum alloy							
58	Characteristics optimization of powder mixed electric discharge machining using titanium powder for die steel materials	4		Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part E: Journal of Process Mechanical Engineering, doi:10.1177/0954408917693661	Q2- SCIE, IF 1.126	9	232(3) 281–298.	2018
59	Một phương pháp xác định các tham số vật liệu để dự đoán đường cong biến dạng cho quá trình kéo-nén vật liệu tấm SPCC	4	X	Tạp chí Khoa học và Công nghệ ISSN 2354-1083			114(9)60-64	2016
60	Nghiên cứu kết hợp mô phỏng và thực nghiệm để dự đoán đường cong giới hạn tạo hình tấm thép độ cứng cao DP350	4	X	Tạp chí Khoa học và Công nghệ ISSN 2354-1083			115, pp. 069-073	2016
61	SIMULATION STUDIES ON CHIP FORMATION PROCESS IN HIGH SPEED MILLING OF ALUMINUM ALLOY	4		Tạp chí Khoa học và Công nghệ Viện Hàn Lâm Khoa học và Công nghệ Việt Nam. ISSN 0866-708X			54(5A) 174-184	2016
62	Experimental Studies to Verify the	4	X	Tạp chí Khoa học và Công nghệ			119,05-011	2017

	Effect of Chip Shrinkage Coefficient on Cutting Forces and Surface Roughness in High Speed Milling of A6061 Aluminum Alloy			ISSN 2354-1083				
63	Một số vấn đề nghiên cứu về tính gia công vật liệu khi cắt gọt có gia nhiệt,	4		Tạp chí Khoa học & Công nghệ Hưng yên – ISSN 2354-0575			12(12), 22-28	2016
64	Nghiên Cứu Thực Nghiệm Ảnh Hưởng Hệ Số Co Rút Phoi Và Mài Mòn Dụng Cụ Cắt Khi Phay Cao Tốc Hợp Kim Nhôm A6061,	4		Hội nghị khoa học toàn quốc về cơ khí và cơ khí động lực			CK1.099 29-35.	2016
65	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến độ cứng bề mặt sau gia công tiện vật liệu cứng có gia nhiệt bằng laser"	3		Hội nghị khoa học toàn quốc về cơ khí và cơ khí động lực			CK1.099 63-67	2016
66	Xây dựng đường cong giới hạn tạo hình tấm thép DP350 và kiểm chứng bằng thực nghiệm	4		Hội nghị khoa học toàn quốc về cơ khí và cơ khí động lực			CK1.099 36-41	2016
67	Optimal Parameters of Linear Dynamic	4	X	Tạp chí Khoa học và Công nghệ			119, 037-42	2017

	Vibration Absorber for Reduction of Torsional Vibration"			ISSN 2354-1085				
68	A study on the cutting force and chip shrinkage coefficient in high-speed milling of A6061 aluminum alloy.	5	X	The International Journal of Advanced Manufacturing Technology. doi:10.1007/s00170-017-1063-x ISSN: 0268-3768	Q1-SCIE IF 2.496	6	98, 177-188	2018
69	NGHIÊN CỨU ẢNH HƯỞNG CỦA QUÁ TRÌNH GIA NHIỆT ĐẾN LỰC CẮT VÀ NHÁM BỀ MẶT KHI PHAY THÉP SKD11	4		Tạp chí Khoa học & Công nghệ - ĐHSPKTHY ISSN 2354-0575			16(12) 08-12	2017
70	NGHIÊN CỨU CẢI THIÊN CHẤT LƯỢNG CHO TẠO HÌNH CHI TIẾT BODY XE MÁY YAMAHA	3		Khoa học & Công nghệ - ĐHSPKTHY ISSN 2354-0576			16(12) 13-17	2017
71	ĐÁNH GIÁ ẢNH HƯỞNG CỦA MỘT SỐ THÔNG SỐ ĐẾN NHIỆT ĐỘ BỀ MẶT PHÔI KHI GIA NHIỆT BẰNG LASER	3		Tạp chí Nghiên cứu KH&CN quân sự, Số, -, ISSN 1859-1043			51(10) 150-156	2017

72	NGHIÊN CỨU DỰ ĐOÁN KHẢ NĂNG ĐÀN HỒI SAU BIẾN DẠNG TẠO HÌNH SẢN PHẨM CHỮ U"	3		Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7056			7(9) 51- 53	2017
73	NGHIÊN CỨU ẢNH HƯỞNG CỦA THÔNG SỐ HÌNH HỌC ĐẾN ĐỘ CÔNG VÊN BIẾN DẠNG KHI HÀN TIG"	3		Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7057			7(9) 70-72	2017
74	NGHIÊN CỨU CẢI THIẾN CHẤT LƯỢNG KHI TẠO HÌNH BIẾN DẠNG CHO CHI TIẾT VỎ MÁY ẢNH KỸ THUẬT SỐ"	3		Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN 0866-7058			7(9) 80-82	2017
75	A study of combined finite element method simulation/exper iment to predict forming limit curves of steel DP350 sheets.	3	X	Advances in Mechanical Engineering, 10(4), 168781401876814. doi:10.1177/16878 14018768148 ISSN: 1687-8140 Online ISSN: 1687-8140	Q2-SCIE IF 1.024	1	10(4) 1-9. 16878140 18768148	2018
76	Nghiên cứu thực nghiệm để đánh giá ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến chiều sâu thấm nhiệt phôi thép 9XC qua tôi sau	3	X	Tạp chí Khoa học và Công nghệ ISSN 2354-1083			125, 035- 040	2018

	khi gia nhiệt bằng laser"							
77	Ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến chiều sâu thấm nhiệt và độ cứng tế vi trong gia công tiện thép 9XC qua tôi có gia nhiệt bằng laser"	3	X	Tạp chí Khoa học và Công nghệ ISSN 2354-1083			124, 019-025	2018
78	Ảnh hưởng của chế độ cắt đến các đặc tính của phoi và lực cắt khi phay cao tốc hợp kim nhôm A6061	2	X	Tạp chí Khoa học và Công nghệ ISSN 2354-1083			124, 026-031	2018
79	A study on spring-back in U-draw bending of DP350 high-strength steel sheets based on combined isotropic and kinematic hardening laws	2	X	Advances in Mechanical Engineering. ISSN: 1687-8140;	Q2- SCIE IF 1.024	1	10(9)1687 81401879 74369	2018
80	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số cắt đến hệ số co rút phoi và độ nhám bề mặt khi gia công hợp kim nhôm A6061	5		Hội nghị khoa học và công nghệ về cơ khí lần thứ 5 VCME2018,			222-231	2018
81	Cutting Force Model for Thermal-Assisted Machining of Tool Steel	4	X	Metals ISSN 2075-4701	Q1, SCIE, IF 2.259	2	8(12)992	2018

	Based on the Taguchi Method							
82	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến sự hình thành và biến dạng của phoi khi phay cao tốc hợp kim nhôm A6061	2	X	Tạp chí Khoa học và Công nghệ ISSN 2354-1083			129, 026-031	2018
83	Nghiên cứu thực nghiệm lực cắt khi phay thép SKD11 được hỗ trợ gia nhiệt bằng cảm ứng từ	4	X	Tạp chí Khoa học và Công nghệ 129 (2018) pp. 032-037. ISSN 2354-1083			129, 032-037	2018
84	Die steel surface layer quality improvement in titanium μ -powder mixed die sinking electrical discharge machining"	3	X	The International Journal of Advanced Manufacturing Technology. ISSN: 0268-3768;	Q1-SCIE IF 2.496	5	100(9-12)2637–2651	2018
85	Combined numerical and experimental study to predict the forming limit curve of boron steel sheets at elevated temperatures"	2	X	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering Manufacture ISSN: 0954-405 eISSN: 2041-2975	Q1- SCI IF 1.752		234(1-2)189-203	2020
86	Experimental study on the chip morphology, tool–chip contact length,	4		Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part B: Journal of Engineering	Q1- SCI IF 1.752	1	234(3) 610-620	2020

	workpiece vibration, and surface roughness during high-speed face milling of A6061 aluminum alloy			Manufacture, ISSN: 0954-405 eISSN: 2041-2975 SCI				
87	A Graphical Method to Estimate Forming Limit Curve of Sheet Metals"	4		Key Engineering Materials ISSN 1662-9795	Q3 -Scopus	3	794(2) 55-62	2019
88	Determining the Optimal Parameters of Chip Shrinkage Coefficient and Cutting Force in High-Speed Machining for Aluminum Alloy A6061	4		Applied Mechanics and Materials Trans Tech Publications, Switzerland https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.889.123 ISSN: 1662-7482			889 123-130	2019
89	A Simulation Study on Improving Formability of SUS304 Sheet Metal Deep Drawing Process	2	X	Applied Mechanics and Materials Trans Tech Publications, Switzerland https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.889.197			889 197-202	2019
90	Experimental Researching of Thermal - Assisted Milling with Induction on Surface Roughness of SKD11 Steel	4		Applied Mechanics and Materials Trans Tech Publications, Switzerland https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.889.190			889 190-196	2019
91	Mechanical Properties of	3		Applied Mechanics and Materials			889	2019

	SS400 Steel Plate at Elevated Temperatures"			Trans Tech Publications, Switzerland https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.889.51			51-57	
92	NGHIÊN CỨU DỰ BÁO HIỆN TƯỢNG ĐÀN HỒI SAU BIẾN DẠNG DỄO KHI TẠO HÌNH CHỮ U CHO TẤM VẬT LIỆU DP590	2	X	TNU Journal of Science and Technology ISSN 1859-2171; e-ISSN 2615-9561			200(07) 265 - 271	2019
93	DỰ ĐOÁN ĐƯỜNG CONG GIỚI HẠN TẠO HÌNH CHO VẬT LIỆU SPCC BẰNG PHƯƠNG PHÁP HOẠ ĐỒ VÀ THỰC NGHIỆM KIỂM CHỨNG"	3	X	TNU Journal of Science and Technology			200(07) 183 - 191	2019
94	Multi-Criteria Decision Making Using Preferential Selection Index in Titanium based Die-Sinking PMEDM"	5		Journal of the Korean Society for Precision https://doi.org/10.7736/KSPE.2019.36.9.793 ISSN 1225-9071 (Print) / 2287-8769 (Online)	Q3-Scopus	1	36(9) 793-802	2019
95	Study on Cutting Force and Chip Shrinkage Coefficient during Thermal	3	X	Journal of the Korean Society for Precision https://doi.org/10.7736/KSPE.2019.36.9.793	Q3-Scopus		36(9) 803-811	2019

	– Assisted Machining by Induction Heating of SKD11 Steel"			ISSN 1225-9071 (Print) / 2287-8769 (Online)				
96	A Study on Partitioning Freeform Surface and Tool Selection Method for 3-Axes CNC Machining	3	X	Journal of the Korean Society for Precision https://doi.org/10.7736/KSPE.2019.36.9.793 ISSN 1225-9071 (Print) / 2287-8769 (Online)	Q3-Scopus		36(9) 813-819	2019
97	Application/Comparison Study of a Graphical Method of Forming Limit Curve Estimation for DP590 Steel Sheets	4	X	Journal of the Korean Society for Precision Journal of the Korean Society for Precision https://doi.org/10.7736/KSPE.2019.36.9.793 ISSN 1225-9071 (Print) / 2287-8769 (Online)	Q3-Scopus		36(9) 883-890	2019
98	"Improving the Depth Accuracy and Assessment of Microsoft Kinect v2 Towards a Usage for Mechanical Part Modeling"	3		Journal of the Korean Society for Precision Journal of the Korean Society for Precision https://doi.org/10.7736/KSPE.2019.36.9.793 ISSN 1225-9071 (Print) / 2287-8769 (Online)	Q3-Scopus		36(9) 691-697	2019
99	A study on a deep-drawing process with two shaping states for a fuel-filter cup using	4	X	Advances in Mechanical Engineering https://doi.org/10.1	Q2- SCIE, IF 1.024		11(8) 16878140 19872674	2019

	combined simulation and experiment"			177/1687814019872674				
100	APPLICATION OF A GRAPHICAL METHOD ON ESTIMATING FORMING LIMIT CURVE OF AUTOMOTIVE SHEET METALS"	5		International Journal of Automotive Technology	Q1-SCIE, IF 1.221		20(1) 3-8	2019
101	Uncoupled ductile fracture criterion considering secondary void band behaviors for failure prediction in sheet metal forming.	4		International Journal of Mechanical Sciences, https://doi.org/10.1016/j.ijmecsci.2019.105297	Q1- SCI, IF 4.134	1	169(1) 105297	2020
102	A novel motion cueing algorithm integrated multi-sensory system– Vestibular and proprioceptive system	2	X	Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part K: Journal of Multi-body Dynamics	Q2- SCIE, IF 1.146		234(2) 256-271	2020
103	A study on experiment and simulation to predict the spring-back of SS400 steel sheet in large radius of V-bending process	3	X	Materials Research Express	Q2- SCIE, IF 1.449		7(1) 016562	2020

104	Application of TGRA-Based Optimisation for Machinability of High-Chromium Tool Steel in the EDM Process	8		Arabian Journal for Science and Engineering	Q2- SCIE, IF 1.518		31 March 2020	2020
105	Study on the effects of tooth profile design parameters of rotor to performance of vacuum pump	04		International Journal of Modern Physics B DOI: 10.1142/S0217979220401414	SCI -Q4 IF 0.863		ReadOnline 2040141 Special Issue Phenma 2019	2020
106	A study on heating and determining the temperature generation on the sheet metal before the deep drawing process	04	X	International Journal of Modern Physics B DOI: 10.1142/S0217979220401335	SCI -Q4 IF 0.863		ReadOnline 2040133 Special Issue Phenma 2019	2020
107	Effect of Cutting Parameter on Surface Roughness in Laser-Assisted Turning of 9CrSi Hardened Steel	03		International Journal of Scientific Engineering and Science			Volume 3, Issue 8, pp. 56-60, 2019. ISSN (Online): 2456-7361	2019
108	Nghiên cứu ảnh hưởng của nhiệt độ, bán kính chày và lực chặn phôi đến lực tạo hình khi uốn chi tiết hình chữ U thép tấm SS400 bằng phương pháp phần tử hữu hạn	03		Tạp chí Khoa học và Công nghệ - Trường Đại học Hàng Hải			số 60 (11), trang 40 - 45	2019

Ban hành kèm theo Công văn số 78/HĐGSNN ngày 29/5/2020 của Chủ tịch HĐGSNN

109	Comparative study of low-frequency vibrations assigned to a workpiece in EDM and PMEDM	04		International Journal of Modern Physics B DOI: 10.1142/S0217979220401451	SCI -Q4 IF 0.863		ReadOnline 2040145 Special Issue Phenma 2019	2020
110	Effect of low-frequency vibrations on MRR, EWR and Ra in powder-mixed electrical discharge machining	04		International Journal of Modern Physics B DOI: 10.1142/S0217979220401530	SCI -Q4 IF 0.863		ReadOnline 2040153 Special Issue Phenma 2019	2020

- Trong đó, số lượng bài báo khoa học đăng trên tạp chí khoa học quốc tế uy tín mà UV là **tác giả chính** (đầu tiên và/hoặc chịu trách nhiệm) trước khi được công nhận PGS là: **17 bài** và **sau khi được công nhận PGS: 17 bài**

Cụ thể như sau:

STT	Số bài báo KH trên tạp chí quốc tế có uy tín	Số bài báo mà ứng viên là tác giả chính (đứng đầu và/hoặc chịu trách nhiệm)	Loại tạp chí
Trước khi nhận PGS			
1	14	14	SCI(E)
2	5	3	SCOPUS
Tổng số	19	17	
Sau khi nhận PGS			
1	24	14	SCI(E)
2	7	3	SCOPUS
Tổng số	31	17	
Tổng	50	34	SCI(E)+ SCOPUS

7.2. Bảng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích

TT	Tên bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích	Tên cơ quan cấp	Ngày tháng năm cấp	Tác giả chính/đồng tác giả	Số tác giả
1					

7.3. Giải thưởng quốc gia, quốc tế:

Ban hành kèm theo Công văn số 78/HĐGSNN ngày 29/5/2020 của Chủ tịch HĐGSNN

TT	Tên giải thưởng	Cơ quan/tổ chức ra quyết định	Số quyết định và ngày, tháng, năm	Số tác giả
1				

7.4. Tác phẩm nghệ thuật, thành tích huấn luyện, thi đấu thể dục thể thao đạt giải thưởng quốc gia, quốc tế

TT	Tên tác phẩm nghệ thuật, thành tích	Cơ quan/tổ chức công nhận	Văn bản công nhận (số, ngày, tháng, năm)	Cấp Quốc gia/Quốc tế	Số tác giả
1					

8. Chủ trì hoặc tham gia xây dựng, phát triển chương trình đào tạo hoặc chương trình nghiên cứu, ứng dụng khoa học công nghệ của cơ sở giáo dục đại học đã được đưa vào áp dụng thực tế:

- Năm 2018 ứng viên được bầu vào Hội đồng Viện Cơ khí với đầy đủ các chức năng nhiệm vụ tham gia xây dựng, phát triển chương trình đào tạo hoặc chương trình nghiên cứu, ứng dụng khoa học công nghệ của Viện Cơ Khí Trường Đại Học Bách Khoa Hà Nội (Quyết định đính kèm)

-Ứng viên đã tham gia xây dựng chương trình đào tạo thông qua việc soạn đề cương các môn học sau (xác nhận ở mẫu số 2: “Bản nhận xét kết quả đào tạo và nghiên cứu khoa học đối với giảng viên”):

+ “Công nghệ tạo mẫu nhanh” (mã học phần: ME4432) cho chuyên ngành “Kỹ thuật cơ khí”. Môn học đã được giảng dạy trong các năm qua.

+ “Nguyên lý gia công vật liệu” (mã học phần: ME4212) cho chương trình đào tạo đào tạo tín chỉ KTCK 2019-2020.

+ “Mô phỏng số quá trình gia công” (mã học phần: MExxx) cho chương trình chương trình đào tạo đào tạo tín chỉ KTCK 2019-2020.

+ Học phần tiến sỹ “Xây dựng mô hình nhiệt cắt và lực cắt sử dụng phương pháp phân tích phần tử hữu hạn” (mã học phần: ME7320) cho nghiên cứu sinh ngành Kỹ thuật cơ khí (đã được giảng dạy ở năm học 2018- 2019).

+ Tham gia xây dựng, phát triển chương trình đào tạo sau đại học chuyên ngành kỹ thuật cơ khí cho Trường Đại học sư phạm kỹ thuật Hưng Yên và xây dựng đề cương chi tiết các học phần:

"Lý thuyết biến dạng đàn hồi" (mã số 410110) cho chương trình thạc sỹ chuyên ngành đào tạo thạc sỹ kỹ thuật cơ khí

"Gia công vật liệu có độ bền cao" (mã số 0101001) cho chương trình tiến sỹ chuyên ngành đào tạo tiến sỹ kỹ thuật cơ khí.

"Gia công cao tốc" (mã số 0101002) cho chương trình tiến sỹ chuyên ngành đào tạo thạc sỹ kỹ thuật cơ khí.

Ban hành kèm theo Công văn số 78/HĐGSNN ngày 29/5/2020 của Chủ tịch HĐGSNN

+ Tham gia nhiệm vụ phổ biến kiến thức Khoa học- Công Nghệ của liên hiệp các Hội KH&KT Việt Nam nhằm nâng cao năng lực viết báo khoa học và biên tập, xuất bản tạp chí khoa học toàn quốc theo chuẩn mực quốc tế năm 2014-2015.

+ Tham gia ban vận động thành lập Hội nghiên cứu biên tập công trình khoa học và công nghệ Việt Nam (VASE).

+ Tham gia tổ chức các chương trình khoa học công nghệ của cơ sở giáo dục đại học : Hội nghị/Hội thảo quốc tế do Đại học Bách Khoa Hà Nội phối hợp tổ chức với vai trò Tổng thư ký khoa học:

- The 15th International Symposium on Eco-materials Processing and Design. January 12 ~15, 2014.

- The first International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development will be held in the charming city of Da Nang, Vietnam on May 18-19, 2018

- 2019 International Conference on “Physics and Mechanics of New Materials and Their Applications”, PHENMA 2019 (Hanoi, Vietnam, 7–10 November, 2019)

9. Các tiêu chuẩn không đủ so với quy định, đề xuất công trình khoa học (CTKH) thay thế*:

a) Thời gian được bổ nhiệm PGS

Được bổ nhiệm PGS chưa đủ 3 năm, còn thiếu (số lượng năm, tháng): **Không**

b) Hoạt động đào tạo

- Thâm niên đào tạo chưa đủ 6 năm, còn thiếu (số lượng năm, tháng): **Không**

- Giờ giảng dạy

+ Giờ giảng dạy trực tiếp trên lớp không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu): **Không**

+ Giờ chuẩn giảng dạy không đủ, còn thiếu (năm học/số giờ thiếu): **Không**

- Hướng dẫn chính NCS/HVCH,CK2/BSNT:

+ Đã hướng dẫn chính 01 NCS đã có Quyết định cấp bằng TS (UV chức danh GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn hướng dẫn 01 NCS được cấp bằng TS bị thiếu: **Không**

+ Đã hướng dẫn chính 01 HVCH/CK2/BSNT đã có Quyết định cấp bằng ThS/CK2/BSNT (UV chức danh PGS)

c) Nghiên cứu khoa học

- Đã chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ (UV chức danh GS)

Đề xuất CTKH để thay thế tiêu chuẩn chủ trì 01 nhiệm vụ KH&CN cấp Bộ bị thiếu: **Không**

- Không đủ số CTKH là tác giả chính:

+ Đối với ứng viên chức danh GS, đã công bố được: 03 CTKH ; 04 CTKH

Đề xuất sách CK/chương sách XB quốc tế thay thế cho việc UV không đủ 05 CTKH là tác giả chính theo quy định: **Không**

(*) Các công trình khoa học thay thế không được tính vào tổng điểm.

*Ban hành kèm theo Công văn số 78/HĐGSNN ngày 29/5/2020 của Chủ tịch HĐGSNN
Ứng viên đã xuất bản 4 cuốn sách và 06 Chương sách trên NXB uy tín. Trong đó 01 sách
tham khảo phục vụ đào tạo đại học và sau đại học, 01 sách tham khảo quốc tế, 01 sách
chuyên khảo, 01 sách giáo trình, Ứng viên là chủ biên của 02 sách Chuyên khảo và Giáo
trình, là tác giả duy nhất của 01 cuốn sách NXB quốc tế.*

*Nếu điểm sách của ứng viên còn thiếu, kính đề nghị hội đồng cho ứng viên bù điểm từ 1
hoặc vài bài báo trong **số 31 bài báo** đăng trên tạp chí khoa học quốc tế thuộc danh mục
SCI, SCIE và SCOPUS của ứng viên **sau khi** được công nhận chức danh PGS.*

**C. CAM ĐOAN CỦA NGƯỜI ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN
CHỨC DANH:**

Tôi cam đoan những điều khai trên là đúng, nếu sai tôi xin chịu trách nhiệm trước pháp
luật.

Hà Nội, ngày 27 tháng 06 năm 2020

NGƯỜI ĐĂNG KÝ

(Ký và ghi rõ họ tên)

Nguyễn Đức Toàn