

BẢN ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN

CHỨC DANH: Phó Giáo sư

Mã hồ sơ:

(Nội dung đúng ở ô nào thì đánh dấu vào ô đó: ; Nội dung không đúng thì để trống: Đối tượng đăng ký: Giảng viên ; Giảng viên thỉnh giảng

Ngành: Kỹ thuật cơ khí ; Chuyên ngành: Chế tạo máy

A. THÔNG TIN CÁ NHÂN

1. Họ và tên người đăng ký: TRƯƠNG HOÀNH SƠN

2. Ngày tháng năm sinh: 02-10-1969; Nam ; Nữ ; Quốc tịch: VIỆT NAM;

Dân tộc: Kinh. ; Tôn giáo: Không

3. Đảng viên Đảng Cộng sản Việt Nam:

4. Quê quán: xã/phường, huyện/quận, tỉnh/thành phố: Xã Thạch Kim, Huyện Lộc Hà, Tỉnh Hà Tĩnh.

5. Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú (số nhà, phố, phường, quận, thành phố hoặc xã, huyện, tỉnh):

Số 76, Ngõ 402, Phố Bạch Mai, Phường Bạch Mai, Quận Hai Bà Trưng, Hà Nội

6. Địa chỉ liên hệ (ghi rõ, đầy đủ để liên hệ được qua Bưu điện): Bộ môn Công nghệ CTM, Viện Cơ khí, ĐHBK Hà Nội, số 1 Đại Cồ Việt, Hai Bà Trưng, Hà Nội.

Điện thoại nhà riêng: 02438699583; Điện thoại di động: 0904241165; E-mail: son.truonghoanh@hust.edu.vn

7. Quá trình công tác (công việc, chức vụ, cơ quan):

Từ năm 1994 đến năm 1996: Giảng viên bộ môn Công nghệ CTM- Viện Cơ khí- ĐHBK Hà Nội

Từ năm 1996 đến năm 2000: Nghiên cứu sinh tại trường đại học Ritsumeikan-Kyoto- Nhật Bản

Từ năm 2000 đến nay: Giảng viên bộ môn Công nghệ CTM- Viện Cơ khí- ĐHBK Hà Nội Chức vụ:

Hiện nay: Phó Viện trưởng Viện Cơ khí, trưởng bộ môn Công nghệ CTM – Viện Cơ khí – ĐHBK Hà Nội;

Chức vụ cao nhất đã qua: Phó Viện trưởng Viện Cơ khí.

Cơ quan công tác hiện nay: Bộ môn Công nghệ CTM-Viện Cơ khí - Trường ĐHBK Hà Nội

Địa chỉ cơ quan: Số 1 Đại Cồ Việt – Hai Bà Trưng – Hà Nội.

Điện thoại cơ quan: 02438692440

Thỉnh giảng tại cơ sở giáo dục đại học (nếu có): - Trường ĐHSP kỹ thuật Vinh.

- Trường Đại học Kinh tế Kỹ thuật Công nghiệp

8. Đã nghỉ hưu từ tháng năm

Nơi làm việc sau khi nghỉ hưu (nếu có):



Tên cơ sở giáo dục đại học nơi hợp đồng thỉnh giảng 3 năm cuối (tính đến thời điểm hết hạn nộp hồ sơ):

9. Học vị:

- Được cấp bằng ĐH ngày 30 tháng 5 năm 1991, ngành: Kỹ thuật Cơ khí, chuyên ngành: Công nghệ Chế tạo máy.

Nơi cấp bằng ĐH (trường, nước): Trường ĐHBK Hà Nội, Việt Nam

- Được cấp bằng ThS ngày 3 tháng 8 năm 1995, ngành: Kỹ thuật Cơ khí, chuyên ngành: Chế tạo máy

Nơi cấp bằng ThS (trường, nước): Trường ĐHBK Hà Nội, Việt Nam

- Được cấp bằng TS ngày 13 tháng 3 năm 2000, ngành: Kỹ thuật Cơ khí, chuyên ngành: Chế tạo máy.

Nơi cấp bằng TS (trường, nước): Trường ĐH Ritsumeikan-Nhật Bản

- Được cấp bằng TSKH ngày ... tháng ... năm ..., ngành:, chuyên ngành:

Nơi cấp bằng TSKH (trường, nước):

10. Đã được bổ nhiệm/công nhận chức danh PGS ngày tháng năm ,

ngành:

11. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh PGS tại HĐGS cơ sở: Hội đồng 4

12. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh PGS tại HĐGS ngành, liên ngành: Cơ khí-Động lực

13. Các hướng nghiên cứu chủ yếu:

- Công nghệ chế tạo máy: Thiết kế máy, Gia công chế tạo, Lắp ráp.

- Chế tạo đá mài và công nghệ mài.

- Kỹ thuật Cơ y sinh.

14. Kết quả đào tạo và nghiên cứu khoa học:

- Đã tham gia đào tạo đại học từ năm 2001 đến nay, trong thời gian đó đã hướng dẫn hàng trăm sinh viên làm Đồ án tốt nghiệp.

- Đã hướng dẫn (số lượng) 01 NCS bảo vệ thành công luận án TS; 01 NCS bảo vệ cấp cơ sở.

- Đã hướng dẫn (số lượng) 40 HVCH bảo vệ thành công luận văn ThS (ứng viên chức danh GS không cần kê khai);

- Đã hoàn thành (số lượng) 01 đề tài NCKH cấp Bộ;

- Đã công bố (số lượng) 19 bài báo KH, trong đó 08 bài báo KH trên tạp chí quốc tế có uy tín;

- Đã được cấp (số lượng) 0 bằng chế, giải pháp hữu ích: Không

- Số lượng sách đã xuất bản: 01; Nguyễn Đắc Lộc, Nguyễn Huy Ninh, Trương Hoành Sơn, "Công nghệ gia công tinh bóng bằng vật liệu hạt", NXBKHK, 2008;

- Số lượng tác phẩm nghệ thuật, thành tích thể dục, thể thao đạt giải thưởng quốc gia, quốc tế.

Liệt kê không quá 5 công trình KH tiêu biểu nhất:

TT	Tên công trình	Tên tác giả	Tên tạp chí	Tập	Trang	Năm công bố	Loại công bố (Chi số IF)

1	A Study on the Toughening Of Bond Bridge of Ni-Cu-Sn Alloy- Development of Porous Metal Bonded Diamond Wheel	S. H. TRUONG, Yoshitada ISONO, Tanaka TAKESHI	International Journal of The Japan Society for Precision Engineering. ISSN 916782X	Vol. 64	923-928	1998	IF: 0.548
2	Scanning electron microscopic study and mechanical property examination of a bond bridge: development of a Porous Metal Bonded Diamond Wheel	S. H. TRUONG, Yoshitada ISONO, Tanaka TAKESHI	Jounal of Materials Processing Technology ISSN: 0924-0136	Vol.89-90	385-391	1999	IF: 3.647
3	Investigation on Thermal Changes of Workpiece in Cool Air Grinding with Porous Metal Bonded Diamond Wheel	Son Hoanh TRUONG, Yoshitada ISONO, Tanaka TAKESHI	International Journal of The Japan Society for Precision Engineering. ISSN 916782X	Vol. 66	1911-1916	2000	IF: 0.548
4	Research on Application Composite Electroplating to Fabricate gringding Tool	Tran Thi Van Nga, Truong Hoanh Son	Science Journal of Trasnsportation, Especial issue. ISSN 2410-9088	N06	80-84	2016	

5	Study on the Cutting Properties of the Singer Layer Metal Bonded cBN Grinding Wheel by Electroplating in Grinding of Heat-Treated Steel SKD11	Tran Thi Van Nga, Truong Hoanh Son	Applied Mechanics and Materials. ISSN:1662-7482	Vol. 889	80-86	2019	
---	---	------------------------------------	---	----------	-------	------	--

Với sách: ghi rõ tên sách, tên các tác giả, NXB, năm XB, chỉ số ISBN; với công trình KH: ghi rõ tên công trình, tên các tác giả, tên tạp chí, tập, trang, năm công bố; nếu có thì ghi rõ tạp chí thuộc loại nào: ISI (SCI, SCIE, SSCI, A&HCI, ESCI), Scopus hoặc hệ thống CSDL quốc tế khác; chỉ số ảnh hưởng IF của tạp chí và chỉ số trích dẫn của bài báo.

15. Khen thưởng (các huân chương, huy chương, danh hiệu):

- Đạt danh hiệu Chiến sỹ thi đua cấp cơ sở các năm học: 2005-2006, 2006-2007, 2007-2008, 2011-2012, 2014-2015, 2015-2016.

- Đạt danh hiệu Giáo viên dạy giỏi năm học 2004-2005.

16. Kỷ luật (hình thức từ khiển trách trở lên, cấp ra quyết định, số quyết định và thời hạn hiệu lực của quyết định): Không.

B. TỰ KHAI THEO TIÊU CHUẨN CHỨC DANH GIÁO SƯ/PHÓ GIÁO SƯ

1. Tiêu chuẩn và nhiệm vụ của nhà giáo (tự đánh giá)

Trong suốt thời gian làm cán bộ giảng dạy tại Bộ môn Công nghệ CTM, Viện Cơ khí Trường ĐHBK Hà Nội tôi luôn phấn đấu, rèn luyện và thực hiện đúng các nhiệm vụ, chức trách của người giáo viên, cụ thể như sau:

- Luôn thực hiện đầy đủ nghĩa vụ của một công dân, chấp hành tốt mọi chủ trương của Đảng, pháp luật và chính sách của Nhà nước, các qui định của Nhà Trường.
- Luôn thực hiện giảng dạy theo mục tiêu đào tạo của chương trình đào tạo của Nhà nước cũng như của Nhà trường với sự cống hiến cao nhất nhằm đạt được chất lượng giảng dạy cao nhất.
- Luôn cống hiến giữ gìn phẩm chất, uy tín, danh dự và đạo đức của nhà giáo, tôn trọng người học, đối xử công bằng với người học, luôn lắng nghe và bảo vệ quyền lợi chính đáng của người học.
- Không ngừng học tập, rèn luyện để nâng cao phẩm chất đạo đức, trình độ chính trị, chuyên môn, nghiệp vụ, đổi mới phương pháp giảng dạy, nêu gương tốt cho người học.
- Thực hiện nghiêm túc các qui định của Pháp luật liên quan đến nhà giáo.

Tôi tự nhận thấy mình có đầy đủ các tiêu chuẩn của một giảng viên đại học với các lý do sau:

- *Về phẩm chất, đạo đức và tư tưởng:* Luôn luôn trung thành với Tổ quốc, với nhân dân, với lý tưởng của Đảng, luôn có ý thực phục vụ nhân dân vì sự phát triển của xã hội. Luôn phấn đấu để trở thành đảng viên và đã được kết nạp Đảng cộng sản Việt Nam vào tháng 5/2004. Sau khi trở thành đảng viên, tôi luôn không ngừng phấn đấu thực hiện tốt chức trách, nhiệm vụ của một người đảng viên, thực hiện nghiêm túc Điều lệ Đảng, những điều đảng viên không được làm, luôn có ý thức xây dựng đảng, xây dựng tập thể, sống hòa đồng với mọi người, được đồng nghiệp và quần chúng yêu mến, tôn trọng. Hiện nay, tôi là Đảng ủy viên của Đảng bộ bộ phận Viện Cơ khí, là Bí thư chi bộ Công nghệ Chế tạo máy từ năm 2012 tới nay. Chi bộ Công nghệ CTM nhiều năm là chi bộ trong sạch vững mạnh, được Đảng bộ trường công nhận là Chi bộ hoàn thành xuất sắc nhiệm vụ năm 2018.
- *Về công tác giảng dạy:* Luôn tự ý thức được công tác giảng dạy là một công việc quan trọng nhất của người giảng viên, một công việc cần phải thường xuyên cải tiến, nâng cấp để đáp ứng được yêu cầu giảng dạy trong điều kiện khoa học công nghệ phát triển mạnh như hiện nay. Vì thế bản thân thường xuyên cố gắng học hỏi, cập nhật bài giảng, trau dồi kiến thức chuyên môn và kỹ năng sư phạm. Tôi luôn chấp hành nghiêm chỉnh sự phân công giảng dạy của Viện-Bộ môn, thực hiện giảng dạy theo đúng đê cương, luôn cố gắng trau dồi kỹ năng để có thể thực hiện bài giảng tốt nhất, dễ hiểu cho người học và được sinh viên, học viên cao học quý mến, kính trọng và đánh giá cao. Trong thời gian công tác tại Trường Đại học Bách Khoa Hà Nội bản thân đã luôn cố gắng hoàn thành tốt mọi nhiệm vụ được giao về chuyên môn cũng như về quản lý, đảm bảo số giờ dạy hàng năm luôn vượt số giờ chuẩn quy định, đạt danh hiệu Giáo viên dạy giỏi của trường năm học 2004-2005. Từ năm học 2005-2006 đã tham gia giảng dạy cao học, từ năm 2006 đã tham gia hướng dẫn luận văn cao học và tham gia hướng dẫn tiến sĩ từ năm 2011. Ngoài ra từ năm 2014 đến nay tham gia giảng dạy và hướng dẫn luận văn cao học tại các trường: Đại học Công nghiệp Hà Nội, Đại học Sư phạm Kỹ thuật Nam Định, Đại học Sư phạm Kỹ thuật Vinh, Học viện Kỹ thuật Quân sự.
- *Về nghiên cứu khoa học, chuyển giao công nghệ:* Bản thân luôn ý thức được rằng, trong môi trường đại học, công tác nghiên cứu khoa học và chuyển giao công nghệ là những điều rất cần thiết và buộc phải có đối với một giảng viên giảng dạy ngành kỹ thuật, các kiến thức có được trong quá trình nghiên cứu, chuyển giao công nghệ sẽ hỗ trợ tốt cho công tác giảng dạy. Do vậy, tôi cũng đã có gắng triển khai các đề tài nghiên cứu khoa học, chuyển giao công nghệ trong suốt thời gian qua. Những kết quả của quá trình đó đã giúp bản thân có kiến thức chuyên môn sâu rộng hơn góp phần nâng cao chất lượng giảng dạy và đã được các đồng nghiệp, các doanh nghiệp sản xuất đánh giá cao. Nó được thể hiện qua việc đứng chủ trì và tham gia các đề tài nghiên cứu khoa học ở các cấp, các chương trình hợp tác nghiên cứu với các nhà khoa học trong nước, các công trình nghiên cứu đã được công bố trong và ngoài nước. Sau khi tốt nghiệp ở nước ngoài về, với mong muốn đưa các kiến thức về CTM mình đã được đào tạo để giúp ích cho thực tế sản xuất nước nhà, bản thân cũng đã hợp tác với nhiều đơn vị thực hiện các đề tài nghiên cứu trong thực tế sản xuất như tham gia thiết kế máy, chi tiết máy, gia công chế tạo các loại máy móc, thực hiện nhiều khóa chuyên giao công nghệ CAD/CAM-CNC cho các đơn vị ngoài trường, thực hiện các cải tiến kỹ thuật nhằm tiết kiệm năng lượng trong sản xuất hay chế tạo máy móc góp phần xử lý ô nhiễm môi trường. Từ năm 2002 đến 2005 đã tham gia cùng

với một doanh nghiệp thực hiện công tác đào tạo CAD 3D cho các kỹ sư được tuyển công ty Nissan-Techno Việt Nam từ những khóa đầu tiên.

- *Về ngoại ngữ:* Là sinh viên được đào tạo tiếng Nga trong trường đại học nhưng tôi đã ý thức được vai trò quan trọng của tiếng Anh đối với người làm kỹ thuật nên từ những năm còn là sinh viên tôi đã tự học tiếng Anh. Sau này trở thành giảng viên tôi cũng tiếp tục tự học để nâng cao trình độ tiếng Anh để có thể học tập và nghiên cứu ở nước ngoài và đã bảo vệ thành công luận án TS ở nước ngoài bằng tiếng Anh. Tôi cũng cố gắng thường xuyên sử dụng tiếng Anh trong công việc nghiên cứu và giảng dạy cũng như trong giao tiếp với đồng nghiệp nước ngoài về chuyên môn. Hiện nay tôi có thể sử dụng tốt tiếng Anh trong công việc cũng như tiếng Nhật trong giao tiếp, trao đổi.
- *Về năng lực quản lý:* Ngoài thời gian dành cho công việc chuyên môn, tôi luôn sẵn sàng tham gia công tác quản lý bộ môn và Khoa, Viện theo sự phân công của nhà trường. Từ năm 2003-2008 là Phó giám đốc Trung tâm Thực hành Công nghệ (THCN) Cơ khí trường ĐHBK Hà Nội, từ năm 2011-2014 là Giám đốc Trung tâm CNC, từ năm 2015 đến nay là Trưởng bộ môn Công nghệ CTM kiêm phó Viện trưởng phụ trách đào tạo của Viện Cơ khí. Các đơn vị mà tôi tham gia quản lý đều là các tập thể đồng thuận, đoàn kết, luôn hoàn thành tốt các nhiệm vụ chính trị được giao. Bên cạnh đó, tôi cũng thường xuyên tham gia các lớp nâng cao năng lực quản lý hành chính nhà nước, giáo dục học đại học, phát triển chương trình đào tạo của Viện Cơ khí, xây dựng dự án nghiên cứu do nhà trường tổ chức.
- *Về sức khỏe:* Tôi tự nhận thấy mình có đủ sức khỏe để hoàn thành tốt các nhiệm vụ đào tạo và nghiên cứu khoa học, cũng như công tác quản lý do Nhà trường phân công. Hàng năm tôi tích cực tham gia các phong trào thể dục thể thao do nhà trường phát động nhằm rèn luyện thể lực để nâng cao sức khỏe.

2. Thâm niên đào tạo:

Tổng số năm công tác: 21 năm.

(Khai cụ thể ít nhất 6 năm học, trong đó có 3 năm học cuối tính đến ngày hết hạn nộp hồ sơ)

(Căn cứ chế độ làm việc đối với giảng viên theo quy định hiện hành)

TT	Năm học	Hướng dẫn NCS		HD luận văn ThS	HD đồ án, khóa luận tốt nghiệp ĐH	Giảng dạy		Tổng số giờ giảng/số giờ quy đổi
		Chính	Phụ			ĐH	SĐH	
1	2012-2013	1	1	2	8	780	272	1052
2	2013-2014	1	1	4	9	839	360	986/1199
3	2014-2015	2	1	0	9	964	206	978/1170
3 năm học cuối								

4	2015-2016	2	1	3	13	1046,5	326	1048/1372,5
5	2016-2017	1	0	1	14	984,5	168	1028/1152,5
6	2017-2018	1	0	0	14	898,5	80	915/978,5

3. Ngoại ngữ:

3.1. Ngoại ngữ thành thạo phục vụ chuyên môn: Tiếng Anh

a) Được đào tạo ở nước ngoài X[□]:

- Học ĐH □; Tại nước:; Từ nămđến năm

- Bảo vệ luận văn ThS □ hoặc luận án TS X[□] hoặc TSKH □; Tại nước: Nhật Bản năm: 2000

b) Được đào tạo ngoại ngữ trong nước □ :

- Trường ĐH cấp bằng tốt nghiệp ĐH ngoại ngữ:số bằng:; năm cấp:.....

c) Giảng dạy bằng tiếng nước ngoài □:

- Giảng dạy bằng ngoại ngữ :

- Nơi giảng dạy (cơ sở đào tạo, nước):

d) Đối tượng khác □ ; Diễn giải:

3.2. Tiếng Anh (văn bằng, chứng chỉ):

4. Hướng dẫn thành công NCS làm luận án TS và học viên làm luận văn ThS (đã được cấp bằng/có quyết định cấp bằng).

TT	Họ tên NCS hoặc HV	Đối tượng		Trách nhiệm HD		Thời gian hướng dẫn từ đến ...	Cơ sở đào tạo	Năm được cấp bằng/có quyết định cấp bằng
		NCS	HV	Chính	Phụ			
1	Trần Thị Vân Nga	x		x		2013-2017	Viện nghiên cứu Cơ khí	ngày 03/1/ 2018
2	Nguyễn Đình Trung		x	x		2003-2005	ĐHBK HN	001755 ngày 3/4/2006
3	Nguyễn Văn Cường		x	x		2004-2006	ĐHBK HN	ngày 20/11/2006
4	Đoàn Nam Quang		x	x		2007-2009	ĐHBK HN	2009
5	Nguyễn Tuấn Tú		x	x		2007-2009	ĐHBK HN	004071 ngày 18/5/2009
6	Đương Anh Tuân		x	x		2007-2009	ĐHBK HN	004066 ngày 18/5/2009
7	Nguyễn Tiến Dũng		x	x		2008-2010	ĐHBK HN	003010 ngày 13-1-2010
8	Bùi Thế Hùng		x	x		2007-2009	ĐHBK HN	003036 ngày 13/1/2010

9	Đậu Chí Dũng		x	x		2007-2009	ĐHBK HN	003474 ngày 13-1-2010
10	Phạm Văn Hoàng		x	x		2008-2010	ĐHBK	ngày 13-1-2010
11	Trần Vũ Hùng		x	x		2008-2010	ĐHBK	ngày 13-1-2010
12	Lương Quang Khôi		x	x		2008-2010	ĐHBK HN	A012283 ngày 13-1-2011
13	Lê Huy		x	x		2008-2010	ĐHBK HN	A01279 ngày 13-1-2011
14	Bùi Thanh Nga		x	x		2009-2010	ĐHBK HN	ngày 13-1-2011
15	Nguyễn Thị Hồng Ngân		x	x		2009-2010	ĐHBK HN	ngày 13-1-2011
16	Đặng Thái Dương		x	x		2008-2010	ĐHBK HN	A012255 ngày 13-1-2011
17	Lê Thị Hoài Thu		x	x		2009-2010	ĐHBK HN	M000062 năm 2011
18	Nguyễn Thị Thanh Hảo		x	x		2009-2010	ĐHBK HN	M000045 năm 2011
19	Nguyễn Thành Công		x	x		2010-2012	ĐHBK HN	000519 ngày 28-1-2013
20	Nguyễn Thanh Sơn		x	x		2010-2012	ĐHBK HN	ngày 28-1-2013
21	Nguyễn Đức Minh		x	x		2011-2013	ĐHBK HN	M000473/28-1-2013
22	Nguyễn Thị Thu Nga		x	x		2010-2012	ĐHBK HN	M000474 ngày 28/1/2013
23	Trần Thị Sơn Hà		x		x	2011-2013	ĐHBK HN	M001495 ngày 28-3-2014
24	Chu Văn Nhất		x	x		2012-2014	ĐHCN HN	A079299 năm 2014
25	Nguyễn Thanh Tuấn		x	x		2011-2013	ĐHBK HN	001166 năm 2014
26	Nguyễn Anh Tuấn		x	x		2011-2013	ĐHBK HN	M001449 năm 2014
27	Cao Thé Minh		x	x		2011-2013	ĐHBK HN	001448 ngày 28-3-2014
28	Nguyễn Dũng Thạch		x	x		2013-2015	ĐHCN HN	2015
29	Nguyễn Anh Khôi		x	x		2014-2016	ĐHCN HN	2016
30	Đương Hải Nam		x	x		2014-2016	ĐHBK HN	003527 ngày 27-12-2016
31	Nguyễn Duy Du		x	x		2015-2017	ĐHBK HN	2016

32	Nguyễn Văn Chín		x	x		2015-2017	ĐHBK HN	2016
33	Đoàn Văn Lượng		x	x		2015-2017	ĐHBK HN	2017
34	Kiều Thị Minh Thu		x	x		2015-2017	HVKT QS	A166718 ngày 8-5-2017
35	Nguyễn Hữu Bảy		x	x		2015-2017	ĐHBK HN	004065 ngày 27/12/2107
36	Nguyễn Đăng Thuần		x	x		2014-2016	SPKT Vinh	A167309 năm 2017
37	Phan Văn Hảo		x	x		2014-2016	SPKT Vinh	A167302 năm 2017
38	Lê Đức Dương		x	x		2014-2016	SPKT Vinh	A167301 năm 2017
39	Nguyễn Thiên Bách		x	x		2016-2018	ĐHBK HN	004454 năm 14-2-2018
40	Trần Văn Hưng		x	x		2016-2018	HVKT QS	A186232 năm 2018
41	Lương Thị Thu Thủy		x	x		2016-2018	HVKT QS	A186243 năm 2018

Ghi chú: Ứng viên chức danh GS chỉ kê khai số lượng NCS.

5. Biên soạn sách phục vụ đào tạo đại học và sau đại học

(Tách thành 2 giai đoạn: Đổi với ứng viên chức danh PGS: Trước khi bảo vệ học vị TS và sau khi bảo vệ học vị TS; đổi với ứng viên GS: Trước khi được công nhận chức danh PGS và sau khi được công nhận chức danh PGS)

TT	Tên sách	Loại sách (CK, GT, TK, HD)	Nhà xuất bản và năm xuất bản	Số tác giả	Viết MMhoặc CB, phần biênsoạn	Xác nhận của CS GDĐH (Số văn bản xác nhận sử dụng sách)
1	Công nghệ gia công tinh bóng bằng vật liệu hạt	GT	2008	3	Phần biên soạn: Chương 1: Tr5-Tr15, Chương 7: Tr144-Tr181	Xác nhận của Viện trưởng viện CK ngày 12/6/2019 và của phòng Đào tạo trường ĐHBK HN ngày

- Trong đó, sách chuyên khảo xuất bản ở NXB uy tín trên thế giới sau khi được công nhận PGS (đối với ứng viên chức danh GS) hoặc cấp bằng TS (đối với ứng viên chức danh PGS):

Các chữ viết tắt: CK: sách chuyên khảo; GT: sách giáo trình; TK: sách tham khảo; HD: sách hướng dẫn; MM: viết một mình; CB: chủ biên; phần ứng viên biên soạn đánh dấu từ trang..... đến trang..... (ví dụ: 17-56; 145-329).

6. Thực hiện nhiệm vụ khoa học và công nghệ đã nghiệm thu:

TT	Tên nhiệm vụ khoa học và công nghệ (CT, ĐT...)	CN/PCN/TK	Mã số và cấp quản lý	Thời gian thực hiện	Thời gian nghiệm thu (ngày, tháng, năm)
1	ĐT: Nghiên cứu, thiết kế và chế tạo đá mài CBN liên kết kim loại bằng phương pháp mạ điện	CN	B2015-106	2015-2016	19/10/2018

Các chữ viết tắt: CT: Chương trình; ĐT: Đề tài; CN: Chủ nhiệm; PCN: Phó chủ nhiệm; TK: Thư ký.

7. Kết quả nghiên cứu khoa học và công nghệ đã công bố (bài báo khoa học, sáng chế/giải pháp hữu ích, giải thưởng quốc gia/quốc tế)

7.1. Bài báo khoa học đã công bố

(Tách thành 2 giai đoạn: Đối với ứng viên chức danh PGS: Trước khi bảo vệ học vị TS và sau khi bảo vệ học vị TS; đối với ứng viên GS: Trước khi được công nhận chức danh PGS và sau khi được công nhận chức danh PGS)

TT	Tên bài báo	Số tác giả	Tên tạp chí hoặc kỹ yếu khoa học	Tạp chí quốc tế uy tín (và IF)	Số trích dẫn của bài báo	Tập/số	Trang	Năm công bố
Trước bảo vệ học vị TS								
1	A Study on the Toughening Of Bond Bridge of Ni-Cu-Sn Alloy- Development of Porous Metal Bonded Diamond Wheel	3	International Journal of The Japan Society for Precision Engineering.	ISSN: 0916782X IF: 0.548		Vol. 64	923-928	1998
2	Some Effect of Over Coated Metal for the Mechanical Property Improvement of Bond Bridge of Porous Metal Bonded	3	International Journal of The Japan Society for Precision Engineering.	ISSN: 0916782X IF: 0.548		Vol. 32	275-277	9/1998

	Diamond Wheel							
3	A Trial of Bond Bridge Fomation with Extracted Metals from Colloidal Solution	3	International Journal of The Japan Society for Precision Engineering.	ISSN: 0916782X IF: 0.548		Vol. 33	40-42	3/1999
4	Scanning electron microscopic study and mechanical property examination of a bond bridge: development of a Porous Metal Bonded Diamond Wheel	3	Jounal of Materials Processing Technology.	ISSN: 0924-0136. IF: 3.647	20	Vol. 89-90	385-391	1999

Sau bảo vệ học vị TS

5	Investigation on Thermal Changes of Workpiece in Cool Air Grinding with Porous Metal Bonded Diamond Wheel	3	International Journal of The Japan Society for Precision Engineering.	ISSN: 0916782X IF: 0.548	N0. 12	Vol. 66	1911-1916	12/2000
6	New Development of Non-Freon Cool Air Supply System and Its Application to Cool Air Grinding	5	Poceeding of the 5 th International Conference on Progress of Machining Technology			Vol.5	164-169	2000
7	Theoretically Study on Heat Transferred to Workpiece in Cool Air Grinding with Porous Metal	2	Proceeding of ABTEC'2004					2004

	Bonded Diamond Wheel							
8	A study on the Distribution of Heat in Cool Air Grinding with Porous Metal Bonded Diamond Wheel	2	Procceding of the International Confrence on Leading Edge Manufacturing in 21 st Century	ISBN: 2424-3086		Vol. 1	177-179	2005
9	Nghiên cứu tổng quan về đá mài CBN và chế tạo đá mài bằng phương pháp mạ điện	3	Tạp chí Cơ khí Việt Nam	ISSN 1859-3585.		Số 6	15-21	2014
10	Research on Application Composite Electroplating to Fabricate gringding Tool	2	Science Journal of Trasnportation.	ISSN 2410-9088, Especial issue		No. 6	80-84	2015
11	Nghiên cứu ảnh hưởng của một số thông số công nghệ tới chất lượng lớp mạ khi chế tạo đá mài kim cương và CBN bằng phương pháp mạ điện	3	Kỷ yếu hội nghị Khoa học và Công nghệ toàn quốc về Cơ khí lần thứ IV	ISBN: 978-604-67-1103-2		No. 2	260-266	2015
12	Nghiên cứu công nghệ chế tạo đá mài đơn lớp và bước đầu nghiên cứu chế tạo đá mài CBN bằng phương pháp mạ điện	3	Tạp chí Khoa học và Công nghệ- Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	ISSN 1859-3585		Số. 27	130-133	4/2015
13	An expert System Based on Analytical Pocess fo Automatic Cutting Tool Selection	3	Tạp chí Khoa Học & Công Nghệ các trường Đại học kỹ thuật.	ISSN 2354-1083		No. 108	58-63	2015

14	Xây dựng hệ thống tự động nhận diện phương pháp gia công từ mô hình vật thể rắn 3D	4	Kỷ yếu hội nghị Khoa học và Công nghệ toàn quốc về cơ khí lần thứ IV	ISBN: 978-604-67-1103-2		Tập 1	9-14	2015
15	Đánh giá độ chính xác gia công dự trên cơ sở mô hình hóa lực cắt khi phay bằng dao phay đầu cầu. <i>Phần 1: Xây dựng mối quan hệ giữa diện tích cắt với các thông số công nghệ</i>	2	Kỷ yếu Hội nghị khoa học và Công nghệ toàn quốc về cơ khí - động lực 2016.	ISBN: 978-604-95-0040-4		Tập.1	130-133	2016
16	Nghiên cứu ảnh hưởng của một số thông số công nghệ đến nhám bề mặt chi tiết khi mài vật liệu SUS304 bằng đai mài	2	Kỷ yếu Hội nghị khoa học và Công nghệ toàn quốc về cơ khí - động lực 2016.	ISBN: 978-604-95-0040-4 0.25		Tập. 1	139-143	10/2016
17	Nghiên cứu thực nghiệm về sự hình thành bề mặt đá cBN liên kết kim loại bằng phương pháp mạ điện	2	Kỷ yếu Hội nghị khoa học và Công nghệ toàn quốc về cơ khí - động lực 2016.	ISBN: 978-604-95-0040-4 0.25		Tập. 1	134-138	10/2016
18	Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến chất lượng lớp bìa mài đá mài cbn liên kết kim loại bằng phương pháp mạ điện	2	Kỷ yếu Hội nghị KH&CN toàn quốc về Cơ khí-Động lực 2017	ISBN: 978 - 604 - 73 - 5602 - 7		Tập 1		2017
19	Đánh giá độ chính xác gia công dự trên cơ	2	Kỷ yếu Hội nghị khoa học và Công nghệ	ISBN: 978 - 604 - 73 - 5602 - 7		Tập.	161-166	2017

	sở mô hình hóa lực cắt khi phay bằng dao phay đầu cùu. <i>Phản 2: Kiểm soát độ chính xác gia công khi phay mặt cùu bằng dao phay đầu cùu.</i>		toàn quốc về cơ khí - động lực 2017.					
20	Nghiên cứu đánh giá khả năng cắt gọt của đá CBN chế tạo bằng phương pháp mạ điện	2	Tạp chí Khoa học Giao thông Vận tải.	ISSN 1859-3585		Số 58	68-74	6/2017
21	Nghiên cứu ảnh hưởng của mật độ dòng và thời gian mạ đèn sự phân bố hạt mài khi chế tạo đá mài bằng phương pháp mạ điện	3	Tạp chí Cơ khí Việt Nam	ISSN 1859-3585		Số 1+2/2017	127-133	2017
22	Effective method of operation sequence optimization in CAPP based on modified clustering algorithm	4	Journal of Advanced Mechanical Design, Systems, and Manufacturing	Online ISSN; 1881-3054 ISSN-L: 1881-3054 IF: 0.631		Vol.11/No.1	1-12	2017
23	Nghiên cứu thực nghiệm ảnh hưởng của tốc độ quay của Catoots và nhiệt độ dung dịch mạ đèn sự phân bố hạt mài khi chế tạo đá mài CBN bằng phương pháp mạ điện.	2	Tạp chí Khoa học Giao thông Vận tải	ISSN 1859-3585		Số 67	11-16	12/2018
24	Using Flex Sensor to Get	2	Poceeding of 2 nd International	978-1-4503-6379-2		No. 2	1-4	2018

	the Angles from Master Hand to Control Slave Hand		Conference on Mechatronics Systems and Control Engineering.					
25	Nghiên cứu công nghệ thiết kế ngược, kết hợp công nghệ CAD/CAM trong kỹ thuật cơ y sinh	2	Kỷ yếu hội nghị Khoa học và Công nghệ toàn quốc về Cơ khí lần thứ V.	ISBN: 978-604-67-1103-2		Vol.5	324-330	2018
26	Đánh giá độ chính xác gia công khi phay mặt trụ lõm bằng dao phay cầu	3	Tạp chí Cơ khí Việt Nam	ISSN 0866-7506		No. 1+2	109-115	2018
27	Study on the cutting properties of the singer layer metal bonded cBN grinding wheel by electroplating in grinding of heat-treated steel SKD11	2	Proceeding of The first International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development	ISBN: 978-604-95-0502-7		Vol.1	175-181	2018
28	Phương pháp nghiên cứu ảnh hưởng của một số thông số công nghệ đến chất lượng bề mặt, độ mòn đá và năng suất gia công khi mài phẳng hợp kim Ti-6Al-4V bằng đá mài CBN	3	Kỷ yếu hội nghị Khoa học và Công nghệ toàn quốc về Cơ khí lần thứ V.	ISBN: 978-604-67-1103-2		No.5	520-527	2018
29	Xây dựng mô hình nhám bề mặt khi phay bề mặt 3D bằng dao phay ngón đầu cầu	2	Tạp chí Khoa học và Công nghiệp trường ĐHCN Hà Nội	ISSN 1859-3585		No. 51	56-63	2019

30	Xây dựng mô hình lực cắt khi phay bê mặt 3D bằng dao phay ngón đầu cầu	2	Tạp chí Cơ khí Việt Nam	ISSN 0866-7506		No. 3	50-55	2019
30	Optimize Position to Place Joint of a Finger in the Slave Hand of a Novel Master-Slave System (Tối ưu hóa vị trí đặt khớp của ngón tay phụ thuộc trong hệ bàn tay Master-Slave)	3	Tạp chí Khoa Học & Công Nghệ các trường Đại học kỹ thuật.	ISSN 2354-1083		No. 127	11-15	2018
31	Study on the Cutting Properties of the Single Layer Metal Bonded cBN Grinding Wheel by Electroplating in Grinding of Heat-Treated Steel SKD11	2	Applied Mechanics and Materials	ISSN: 1662-7482		Vol. 889	80-86	2019
32	Studying the implementation of Finite Element Models in the orthogonal cutting processes with uncoated tool and TiN, TiCN and Al ₂ O ₃ coated tool	2	Tạp chí Khoa Học & Công Nghệ các trường Đại học kỹ thuật.	ISSN 2354-1083		No.130	43-49	2019
33	A study on the thermal phenomenon in cool air grinding with	3	Proceeding of ABTEC'99			Vol. 1	373-376	1999

	porous metal-bonded diamond wheel-A study of applicability of porous metal-bonded diamond wheel, (1999) 373-376						
--	---	--	--	--	--	--	--

- Trong đó, bài báo đăng trên tạp chí khoa học quốc tế uy tín sau khi được công nhận PGS hoặc cấp bằng TS: 8.

7.2. Bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích: Không

- Trong đó, bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích cấp sau khi được công nhận PGS hoặc cấp bằng TS:

7.3. Giải thưởng quốc gia, quốc tế (Tên giải thưởng, quyết định trao giải thưởng,...): Không

- Trong đó, giải thưởng quốc gia, quốc tế sau khi được công nhận PGS hoặc cấp bằng TS:

8. Chủ trì hoặc tham gia xây dựng, phát triển chương trình đào tạo hoặc chương trình nghiên cứu, ứng dụng khoa học công nghệ của cơ sở giáo dục đại học:

- Phát triển chương trình đào tạo ngành Kỹ thuật cơ khí các bậc: Cử nhân, Kỹ sư, Thạc sỹ và Tiến sỹ cho viện Cơ khí-ĐHBK Hà Nội áp dụng từ khóa học 2017-2018 với tư cách là Thư ký hội đồng.

- Phát triển chương trình đào tạo ngành Kỹ thuật Cơ điện tử các bậc: Cử nhân, Kỹ sư, Thạc sỹ và Tiến sỹ cho viện Cơ khí-ĐHBK Hà Nội áp dụng từ khóa học 2017-2018 với tư cách là thành viên.

9. Các tiêu chuẩn còn thiếu so với quy định cần được thay thế bằng bài báo khoa học quốc tế uy tín:

- Thời gian được cấp bằng TS, được bổ nhiệm PGS:

- Giờ chuẩn giảng dạy:

- Công trình khoa học đã công bố:

- Chủ trì nhiệm vụ khoa học và công nghệ:

- Hướng dẫn NCS, ThS:

C. CAM ĐOAN CỦA NGƯỜI ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN CHỨC DANH:

Tôi cam đoan những điều khai trên là đúng sự thật, nếu sai tôi xin chịu trách nhiệm trước pháp luật.

Hà Nội , ngày 16 tháng 6 năm 2019

Người đăng ký

D. XÁC NHẬN CỦA NGƯỜI ĐỨNG ĐẦU NƠI ĐANG LÀM VIỆC:

Trường Đại học Bách Khoa Hà Nội xác nhận TS. Trưởng Thành Sơn
đã tham gia công tác từ tháng 6/1995 đến tháng 6/2019.....
Trong đó, thời gian công tác là 24 năm 01 tháng, thời gian
labor nhiệm vụ đào tạo từ trình độ đại học trở lên là
20 năm 01 tháng.....

Hà Nội, ngày 03 tháng 7 năm 2019
THỦ TRƯỞNG CƠ QUAN
(Ký và ghi rõ họ tên, đóng dấu) *GNK*



PGS.TS. Nguyễn Văn Khang
PHÓ HIỆU TRƯỞNG