

BẢN ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN

CHỨC DANH: Phó giáo sư

Mã hồ sơ:



(Nội dung đúng ở ô nào thì đánh dấu vào ô đó: ; Nội dung không đúng thì để trống:

Đối tượng đăng ký: Giảng viên ; Giảng viên thỉnh giảng

Ngành: Cơ khí động lực; Chuyên ngành: Cơ khí giao thông

A. THÔNG TIN CÁ NHÂN

1. Họ và tên người đăng ký: Trần Hưng Trà
2. Ngày tháng năm sinh: 13/10/1976; Nam ; Nữ ; Quốc tịch: Việt Nam;
Dân tộc: Kinh; Tôn giáo: Không
3. Đảng viên Đảng Cộng sản Việt Nam:
4. Quê quán: xã Tam Xuân 1, huyện Núi Thành, tỉnh Quảng Nam.
5. Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú (số nhà, phố, phường, quận, thành phố hoặc xã, huyện, tỉnh): 415/7 Đường 2/4, Vĩnh Hải, Nha Trang, Khánh Hòa
6. Địa chỉ liên hệ: Trường Đại học Nha Trang, 02 Nguyễn Đình Chiểu, Nha Trang, Khánh Hòa.

Điện thoại nhà riêng: 02583831799; Điện thoại di động: 0935272168; E-mail: tra@ntu.edu.vn.

7. Quá trình công tác (công việc, chức vụ, cơ quan):

Từ năm 1999 đến nay: Giảng viên trường Đại học Nha Trang

Từ năm 2011 đến năm 2016: Giảng viên, trưởng Bộ môn Cơ kỹ thuật, Trường Đại học Nha Trang.

Từ năm 2016 đến nay: Giảng viên, Phó trưởng Khoa, Trường Đại học Nha Trang.

Chức vụ: Hiện nay: Phó trưởng khoa; Chức vụ cao nhất đã qua: Phó trưởng khoa.

Cơ quan công tác hiện nay: Trường Đại học Nha Trang

Địa chỉ cơ quan: 02 Nguyễn Đình Chiểu, Nha Trang, Khánh Hòa.

Điện thoại cơ quan 02583831149

Thỉnh giảng tại cơ sở giáo dục đại học (nếu có):

8. Đã nghỉ hưu từ tháng năm

Nơi làm việc sau khi nghỉ hưu (nếu có):

Tên cơ sở giáo dục đại học nơi hợp đồng thỉnh giảng 3 năm cuối (tính đến thời điểm hết hạn nộp hồ sơ):

9. Học vị:

- Được cấp bằng ĐH ngày 27 tháng 7 năm 1998, ngành: Cơ khí, chuyên ngành: Cơ khí tàu thuyền.

Nơi cấp bằng ĐH: Trường Đại học Thủy sản (nay là Trường Đại học Nha Trang), Việt Nam.

- Được cấp bằng ThS ngày 3 tháng 9 năm 2003, ngành: Cơ khí, chuyên ngành: Cơ khí tàu thuyền.

Nơi cấp bằng ThS: Trường Đại học Thủy sản, Việt Nam

- Được cấp bằng TS ngày 31 tháng 8 năm 2010, ngành: Cơ khí, chuyên ngành: Khoa học vật liệu.

Nơi cấp bằng TS: Trường Đại học Bách khoa Nagaoka (Nagaoka University of Technology), Nhật Bản.

- Được cấp bằng TSKH ngày ... tháng ... năm ..., ngành:, chuyên ngành:

Nơi cấp bằng TSKH (trường, nước):

10. Đã được bổ nhiệm/công nhận chức danh PGS ngày tháng năm , ...
ngành:

11. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh PGS tại HDGS cơ sở: Trường Đại học Nha Trang.

12. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh PGS tại HDGS ngành, liên ngành: Cơ khí động lực.

13. Các hướng nghiên cứu chủ yếu:

- Nghiên cứu độ bền, cơ chế phá hủy và dự báo tuổi thọ của mối liên kết hàn ma sát trong chi tiết blisk của tuabin giữa hai siêu hợp kim làm việc ở nhiệt độ cao.

- Nghiên cứu độ bền và cơ chế phá hủy của các tấm panel hợp kim nhôm được chế tạo bằng kỹ thuật hàn ma sát.

- Nghiên cứu chế tạo và nghiên cứu độ bền của tấm hybrid nhôm/đồng bằng kỹ thuật hàn ma sát (ứng dụng trong các thiết bị và phương tiện sử dụng năng lượng điện).

14. Kết quả đào tạo và nghiên cứu khoa học:

- Đã hướng dẫn NCS bảo vệ thành công luận án TS;

- Đã hướng dẫn 05 HVCH bảo vệ thành công luận văn ThS (ứng viên chức danh GS không cần kê khai);

- Đã hoàn thành 03 đề tài NCKH cấp Trường và 01 đề tài cấp Bộ;

- Đã công bố 34 bài báo khoa học (9 bài trong kỷ yếu hội thảo), trong đó có 8 bài báo KH trên tạp chí quốc tế có uy tín;

- Đã được cấp bằng chế, giải pháp hữu ích;

- Số lượng sách đã xuất bản 02, trong đó thuộc nhà xuất bản có uy tín;
- Số lượng tác phẩm nghệ thuật, thành tích thể dục, thể thao đạt giải thưởng quốc gia, quốc tế.

Liệt kê không quá 5 công trình KH tiêu biểu nhất:

- Tran Hung Tra, Masakazu Okazaki, Kenji Suzuki, Fatigue crack propagation behavior of friction stir welding AA 6063-T5: Residual stress and microstructure effect, International Journal of Fatigue, Vol. 43, pp. 23-29, 2012, SCI, IF 3.673, cited 52.
- Tran Hung Tra, M. Okazaki, Creep-Fatigue Cracking Near the Welded Interface in Friction Welding Dissimilar Superalloys INCONEL 718 and MAR-M247, Metallurgical and Materials Transactions A, Vol 48A, pp. 3692-3701, 2017, SCI, IF 1.985, cited 1.
- Tran Hung Tra, Motoki Sakaguchi, High cycle fatigue behavior of the IN718/M247 hybrid element fabricated by friction welding at elevated temperatures, Journal of Science: Advanced Materials and Devices, Vol. 1(4), pp. 501-506, 2016, ESCI, H Index 12.
- Tran Hung Tra, M. Okazaki, M. Sakaguchi, M. Seino, Fatigue crack propagation behavior relevant to inhomogeneous microstructure of friction stir welding AA6063-T5, Journal of solid mechanics and materials engineering, Vol. 4(6), pp. 840-848, 2010, J-stage JSMME, cited 7.
- Trần Hưng Trà, Huỳnh Văn Vũ, Phá hủy vật liệu – Cơ bản và ứng dụng, NXB Trẻ, ISBN: 978-604-1-09200-6, 2016.

15. Khen thưởng (các huân chương, huy chương, danh hiệu): Không.

16. Kỷ luật (hình thức từ khiển trách trở lên, cấp ra quyết định, số quyết định và thời hạn hiệu lực của quyết định): Không.

B. TỰ KHAI THEO TIÊU CHUẨN CHỨC DANH GIÁO SƯ/PHÓ GIÁO SƯ

1. Tiêu chuẩn và nhiệm vụ của nhà giáo (tự đánh giá).

Có phẩm chất, đạo đức, tư tưởng tốt, đáp ứng chuẩn mực của người thầy. Không ngừng phấn đấu trong học tập nâng cao trình độ chuyên môn và rèn luyện bản thân để đáp ứng đầy đủ chuẩn mực của nhà giáo. Giữ gìn lối sống lành mạnh, rèn luyện sức khỏe để đáp ứng tốt công việc được giao. Luôn phấn đấu hoàn thành tốt cả về khối lượng và chất lượng giảng dạy. Tích cực đổi mới phương pháp giảng dạy và phương pháp đánh giá nhằm hướng đến khai phóng năng lực người học. Phát huy tối đa lợi thế công nghệ thông tin trong công việc, cập nhật tài liệu tiên tiến trên thế giới vào bài giảng để cung cấp kiến thức tốt nhất đến người học. Lấy hoạt động khoa học làm nền tảng để nâng cao trình độ chuyên môn, nâng cao chất lượng đào tạo. Mục tiêu hỗ trợ cộng đồng luôn được coi trọng, phát huy năng lực chuyên môn vào hỗ trợ cộng đồng thông tin và truyền giao công nghệ.

2. Thời gian tham gia đào tạo, bồi dưỡng từ trình độ đại học trở lên:

Tổng số 17 năm.

Khai cụ thể ít nhất 6 năm học, trong đó có 3 năm học cuối tính đến ngày hết hạn nộp hồ sơ:

| TT | Năm học | Hướng dẫn NCS | | HD luận văn ThS | HD đồ án, khóa luận tốt nghiệp ĐH | Giảng dạy | | Tổng số giờ giảng/số giờ quy đổi |
|----------------|-----------|---------------|-----|-----------------|-----------------------------------|-----------|-----|----------------------------------|
| | | Chính | Phụ | | | ĐH | SĐH | |
| 1 | 2013-2014 | | | | 3 | 360 | 30 | 390/450 |
| 2 | 2014-2015 | | | 1 | 3 | 345 | 30 | 355/475 |
| 3 | 2015-2016 | | | | 3 | 360 | 30 | 390/450 |
| 3 năm học cuối | | | | | | | | |
| 4 | 2016-2017 | | | | 3 | 360 | 30 | 390/450 |
| 5 | 2017-2018 | | | 1 | 3 | 375 | 30 | 405/505 |
| 6 | 2018-2019 | | | 3 | 3 | 210 | 30 | 240/380 |

3. Ngoại ngữ:

3.1. Ngoại ngữ thành thạo phục vụ chuyên môn: Tiếng Anh

a) Được đào tạo ở nước ngoài ☑ :

- Học ĐH ☐; Tại nước:; Từ nămđến năm
- Bảo vệ luận văn ThS ☐ hoặc luận án TS ☑ hoặc TSKH ☐; Tại nước: Nhật Bản năm 2010.

b) Được đào tạo ngoại ngữ trong nước ☐ :

- Trường ĐH cấp bằng tốt nghiệp ĐH ngoại ngữ:số bằng:; năm cấp:.....

c) Giảng dạy bằng tiếng nước ngoài ☑:

- Giảng dạy bằng ngoại ngữ : Tiếng Anh

- Nơi giảng dạy (cơ sở đào tạo, nước): Đại học Nha Trang, Việt Nam.

d) Đối tượng khác ☐ ; Diễn giải:

3.2. Tiếng Anh (văn bằng, chứng chỉ):.....

4. Hướng dẫn thành công NCS làm luận án TS và học viên làm luận văn ThS (đã được cấp bằng/có quyết định cấp bằng)

| TT | Họ tên NCS hoặc HV | Đối tượng | | Trách nhiệm HD | | Thời gian hướng dẫn từ đến ... | Cơ sở đào tạo | Năm được cấp bằng/có quyết định cấp bằng |
|----|--------------------------|-----------|----|-------------------|-----|--|--|---|
| | | NCS | HV | Chính | Phụ | | | |
| 1 | Dương Đình Hảo | | x | x | | 2014- 2015 | Trường ĐH Bách Khoa TPHCM | 2015 |
| 2 | Phan Thanh Hùng | | x | x | | 2017- 2018 | Trường ĐH Nha Trang | 2018 |
| 3 | Trần Minh Khang | | x | x | | 2018 | Trường ĐH Sư pham kỹ thuật TPHCM | 2019 |
| 4 | Đặng Thành Long | | x | x | | 2018- 2019 | Trường ĐH Nha Trang | 2019 |
| 5 | Huỳnh Hoàng Tú | | x | x | | 2018- 2019 | Trường ĐH Sư pham kỹ thuật TPHCM | 2019 |

Ghi chú: Úng viên chức danh GS chỉ kê khai số lượng NCS.

5. Biên soạn sách phục vụ đào tạo đại học và sau đại học

(Tách thành 2 giai đoạn: Đối với ứng viên chức danh PGS: Trước khi bảo vệ học vị TS và sau khi bảo vệ học vị TS; đối với ứng viên GS: Trước khi được công nhận chức danh PGS và sau khi được công nhận chức danh PGS).

| TT | Tên sách | Loại sách (CK, GT, TK, HD) | Nhà xuất bản và năm xuất bản | Số tác giả | Viết MM hoặc CB, phần biên soạn | Xác nhận của CS GDĐH (Số văn bản xác nhận sử dụng sách) |
|----|---|----------------------------------|---------------------------------------|---------------|--|---|
| 1 | Giáo trình Sức bền vật liệu | GT | NXB Xây dựng | 2 | CB | 440/GXN- ĐHNT (28/6/2019) |
| 2 | Phá hủy vật liệu – Cở bản và ứng dụng | TK | NXB Trẻ | 2 | CB | 441/GXN- ĐHNT (28/6/2019) |

- Trong đó, sách chuyên khảo xuất bản ở NXB uy tín trên thế giới sau khi được công nhận PGS (đối với ứng viên chức danh GS) hoặc cấp bằng TS (đối với ứng viên chức danh PGS):

Các chữ viết tắt: CK: sách chuyên khảo; GT: sách giáo trình; TK: sách tham khảo; HD: sách hướng dẫn; MM: viết mờ mịt; CB: chủ biên; phần ứng viên biên soạn đánh dấu từ trang.... đến trang..... (ví dụ: 17-56; 145-329).

6. Thực hiện nhiệm vụ khoa học và công nghệ đã nghiệm thu

| TT | Tên nhiệm vụ khoa học và công nghệ (CT, ĐT...) | CN/PCN/TK | Mã số và cấp quản lý | Thời gian thực hiện | Thời gian nghiệm thu (ngày, tháng, năm) |
|----|--|-----------|-----------------------------|------------------------|--|
| 1 | Nghiên cứu chế tạo thử nghiệm kết cấu cánh ngầm cho tàu cánh ngầm từ hợp kim nhôm 5083 bằng kỹ thuật hàn ma sát (ĐT) | CN | TR2017-13-11 cấp Trường | 2017-2018 | 11/11/2018 |
| 2 | Nghiên cứu chế tạo thiết bị hàn ma sát (ĐT) | CN | B2013-13-07, cấp Bộ | 2013-2015 | 13/08/2016 |
| 3 | Nghiên cứu hàn các tấm hợp kim nhôm bằng công nghệ hàn ma sát trên máy phay (ĐT) | CN | TR2012-13-21, cấp Trường | 2012-2013 | 08/06/2013 |
| 4 | Ứng dụng phương pháp phân tử hữu hạn vào nghiên cứu sự phân bố ứng suất và biến dạng trong kết cấu đáy tàu thép (ĐT) | CN | TR2002-33-11 Cấp Trường | 2002-2003 | 10/02/2004 |

Các chữ viết tắt: CT: Chương trình; ĐT: Đề tài; CN: Chủ nhiệm; PCN: Phó chủ nhiệm; TK: Thư ký.

7. Kết quả nghiên cứu khoa học và công nghệ đã công bố (bài báo khoa học, sáng chế/giải pháp hữu ích, giải thưởng quốc gia/quốc tế)

7.1. Bài báo khoa học đã công bố

(Tách thành 2 giai đoạn: Đối với ứng viên chức danh PGS: Trước khi bảo vệ học vị TS và sau khi bảo vệ học vị TS; đối với ứng viên GS: Trước khi được công nhận chức danh PGS và sau khi được công nhận chức danh PGS)

| TT | Tên bài báo | Số tác giả | Tên tạp chí hoặc kỹ yếu khoa học | Tạp chí quốc tế uy tín (và IF) | Số trích dẫn của bài báo | Tập /số | Trang | Năm công bố |
|--|---|------------|---|--|--------------------------|---------|-----------|-------------|
| Bài báo trong tạp chí khoa học trước khi bảo vệ học vị TS | | | | | | | | |
| 1.1 | Fatigue crack propagation behavior relevant to inhomogeneous microstructure of friction stir welding AA6063-T5. | 4 | | Journal of solid mechanics and materials engineering (J-Stage JSMME) | 7 | 4/6 | 840-848 | 2010 |
| 1.2 | Low cycle and thermal-mechanical fatigue of friction welded dissimilar superalloys joint | 5 | | Journal of solid mechanics and materials engineering (J-Stage JSMME) | 7 | 2/12 | 1508-1516 | 2008 |
| 1.3 | Creep-fatigue and thermo-mechanical fatigue of friction-welded IN718/Mar M247 dissimilar joint, | 4 | | MTS, Superalloys 2008 (Scopus H Index 19) | 1 | | 221-228 | 2008 |
| 1.4 | Sự phát triển vết nứt trong mối hàn ma sát giữa IN718 và M247 | 1 | Tạp chí khoa công nghệ thuỷ sản, ISSN 1895-2252 | | | 1 | 47-51 | 2007 |
| 1.5 | Tập trung ứng suất và biến dạng trong mối hàn ma sát giữa hai siêu hợp kim IN718 và Mar-M247 | 1 | Tạp chí khoa công nghệ thuỷ sản, ISSN 1895-2252 | | | 2 | 39-41 | 2007 |
| 1.6 | Những kết quả ban đầu về ứng xử mới của kết cấu hàn ma sát giữa hai siêu hợp IN718 và M247. | 2 | Tạp chí khoa công nghệ thuỷ sản, ISSN 1895-2252 | | | 2/(3-4) | 94-98 | 2006 |
| Báo cáo trong kỹ yếu hội thảo trước khi bảo vệ học vị TS | | | | | | | | |
| 1.7 | Strength of MAR247/IN718 dissimilar metals joint under creep-fatigue and thermo-mechanical fatigue loadings. | 5 | Sixth international conference on low cycle fatigue, ISBN: 978-3-9814516-2-7. | | | | 467-472 | 2008 |

| Bài báo trong tạp chí khoa học sau khi bảo vệ học vị TS | | | | | | | | |
|---|---|---|--|--|----|------------------|-------|------|
| 2.1 | Fatigue crack propagation behavior of friction stir welding AA 6063-T5: Role of residual stress and microstructure | 3 | | International Journal of Fatigue (IF 3.673) | | 43 | 23-29 | 2012 |
| 2.2 | Creep-Fatigue Cracking Near the Welded Interface in Friction Welding Dissimilar Superalloys INCONEL 718 and MAR-M247. | 2 | | Metallurgical and Materials Transactions A (IF 1.985) | 1 | 48A 3692-3701 | | 2017 |
| 2.3 | Effect of welding parameters on mechanical properties of friction stir welded T-lap dissimilar metal joints between 7075 and 5083 aluminum alloys | 3 | | Mechanical engineering journal (J-Stage JSME) | | 6/4 | 1-12 | 2019 |
| 2.4 | High cycle fatigue behavior of the IN718/M247 hybrid element fabricated by friction welding at elevated temperatures. | 2 | | Journal of Science: Advanced Materials and Devices (Scopus H Index 12) | 52 | 1/4 501-506 | | 2016 |
| 2.5 | Effects of friction stir welding parameters on the mechanical properties of AA7075-T6. | 2 | | Archives of Materials Science and Engineering (Scopus H Index 19) | 1 | 77/2 58-64 | | 2016 |
| 2.6 | Comparative Investigation of FSW and TIG Welded Joints of 7075-T6 Aluminum Alloy. | 2 | International Journal of Advanced Research in Science and Technology, ISSN 2320 – 1126 | . | | 5/1 525-529 | | 2016 |

| | | | | | | | | |
|------|---|-------------|---|--|---|--------|---------|------|
| 2.7 | Effect of the post weld heat treatments on the fatigue crack growth behavior in friction stir welding of a heat-treatable aluminum alloy. | 1 | International Journal of Research in Engineering and Technology, ISSN 2319-1163 | | | 4/3 | 6-10 | 2015 |
| 2.8 | Investigation of Effects of Friction Stir Welding Parameters on Bending Behavior of AA7075-T6. | 2 | International Journal of Engineering Research & Technology, ISSN 2278-0181 | | | 4/9 | 170-175 | 2015 |
| 2.9 | Effect of weld parameters on the mechanical properties of friction stir welding AA6063-T5. | 1 | ASEAN Engineering Journal, ISSN 2229-127X | | 3 | 4 | 73-78 | 2011 |
| 2.10 | Investigation of AA5083 T-lap joint fabricated by friction stir welding | 3 | Vietnam Journal of Science and Technology, ISSN 2525-2518 | | | 57/4 | | 2019 |
| 2.11 | Fatigue crack growth at the representative zones in friction stir welding of a heat-treatable aluminum alloy at 200°C | 1 | Vietnam Journal of Science and Technology, ISSN 2525-2518 | | | 56/1 | 39-46 | 2018 |
| 2.12 | The microstructural characteristics in the dissimilar friction welding of superalloys Inconel 718 and Mar-M24. | Tác giả (2) | Vietnam Journal of Science and Technology, ISSN 2525-2518 | | | 55/2 | 244-249 | 2017 |
| 2.13 | Study of effect of friction stir welding parameters on impact energy of AA7075-T6. | 3 | Journal of Science and Technology, ISSB 0866-708x | | | 54/1 | 99-108 | 2016 |
| 2.14 | The welded joint between blade and disk superalloys in jet engines operated at | 1 | Vietnam national journal of Science and TechnologyISS | | | 52/2 C | 134-139 | 2014 |

| | | | | | | | | |
|------|--|---|---|--|--|---|-------|------|
| | temperature 650°C. | | N 0866-708x | | | | | |
| 2.15 | Nghiên cứu ảnh hưởng của thông số hàn ma sát đến độ bền kéo mối hàn hợp kim nhôm 7075. | 4 | Tạp chí Khoa học Công nghệ Thủy sản, ISSN 1895-2252 | | | 3 | 21-26 | 2015 |
| 2.16 | Chế tạo thử nghiệm mối hàn ma sát hợp kim nhôm 6061 trên máy phay tại Trường Đại học Nha Trang | 2 | Tạp chí Khoa học Công nghệ Thủy sản, ISSN 1895-2252 | | | 4 | 45-48 | 2013 |
| 2.17 | Hàn ma sát các hợp kim nhôm: Khả năng ứng dụng | 1 | Tạp chí Khoa học Công nghệ Thủy sản, ISSN 1895-2252 | | | 1 | 95-98 | 2012 |
| 2.18 | Influence of weld parameters on thermal cycle during friction stir of AA6063-T5. | 1 | Tạp chí Khoa học Công nghệ Thủy sản, ISSN 1895-2252 | | | 4 | 62-67 | 2011 |
| 2.19 | Khảo sát mối hàn “Khuấy - ma sát” (Friction stir welding) của hợp kim nhôm AA6063-T5 | 1 | Tạp chí Khoa học Công nghệ Thủy sản, ISSN 1895-2252 | | | 1 | 88-93 | 2011 |

Bài báo trong kỳ yếu hội thảo sau khi bảo vệ học vị TS

| | | | | | | | |
|------|---|---|--|--|--|---------|------|
| 2.20 | Defects Morphology in the Dissimilar Friction Stir Welded T-lap Joints of AA7075 and AA5083 | | Advances in Engineering Research and Application, Springer ISBN 978-3-030-04792-4 | | | 210-216 | 2019 |
| 2.21 | Effect of test temperatures on fatigue crack growth behavior in the friction stir welding joint of a heat-treatable aluminum alloy, | 1 | Proceeding of International Conference ISEPT2014, ISBN: 978-89-5708-236-2. | | | 329-332 | 2014 |
| 2.22 | Fatigue-creep failure of the dissimilar friction welding of IN718 and M247. | 1 | RCM 2011 - 4th Regional Conference on High Performace Materials, AUN/SEED.net , ISBN:978 604 911 00, Ha Noi Vietnam, ISBN:978 604 911 003 0. | | | 157-161 | 2011 |

| | | | | | | | | |
|------|---|---|---|--|--|-------|---------|------|
| 2.23 | Ảnh hưởng của thông số hàn đến độ bền uốn của mối hàn ma sát khuấy tấm hợp kim nhôm AA7075-T6 | 3 | Tuyển tập công trình Hội nghị Khoa học toàn quốc Cơ học Vật rắn biến dạng lần thứ XII | | | Tập 1 | 502-509 | 2015 |
| 2.24 | Nghiên cứu ảnh hưởng của thông số hàn đến sự phân bố nhiệt độ và cấu trúc mối hàn ma sát khuấy tấm hợp kim nhôm AA7075-T6 | 4 | Kỷ yếu hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí – Lần thứ IV | | | | 252-259 | 2015 |
| 2.25 | Nghiên cứu khả năng ứng dụng máy phay đứng UF222 trong việc chế tạo mối hàn ma sát khuấy | 3 | Tuyển tập công trình Hội nghị Cơ học kỹ thuật toàn quốc | | | Tập 2 | 181-186 | 2014 |
| 2.26 | The applied researches of friction welding technique in Nha trang university | 2 | Kỷ yếu Hội nghị Khoa học Công nghệ toàn quốc về Cơ khí lần thứ IV, TPHCM, ISBN: 978-604-73-3691-3 | | | | 414-418 | 2015 |
| 2.27 | Stress and strain analysis in the dissimilar superalloys welded joint under creep condition at 650C | 1 | Tuyển tập công trình Hội nghị cơ học kỹ thuật toàn quốc 2014 | | | Tập 2 | 409-413 | 2014 |

**Các báo cáo hội thảo khoa học có trong kỷ yếu nhưng trùng lắp nội dung bài báo hoặc kỷ yếu không có ISBN
hoặc không có kỷ yếu**

| | | | | | | | | |
|-----|--|---|--|--|--|--|--|------|
| 3.1 | Fatigue Crack Propagation Behavior Relevant to Inhomogeneity in the Friction Stir Welding of Aluminum alloy 6063-T5. | 4 | Asia Pacific Conference for Materials and Mechanics 2009 (APCMM2009), Japan. | | | | | 2009 |
| 3.2 | Low Cycke Fatigue and Thermo-Mechanical Fatigue of Friction Welded Dissimilar Superalloys Joint. | 4 | M&M International Symposium for Young Researchers, 5-10 pages, Japan, 2008. | | | | | 2008 |

| | | | | | | | | |
|------|--|---|---|--|--|--|-------|------|
| 3.3 | High temperature cyclic loadings behavior of the dissimilar superalloys friction welding. | 1 | International conference on materials science and technology ICMST2012, Nha Trang Vietnam. | | | | 53-56 | 2012 |
| 3.4 | Defect formations and failure behaviors of friction stir welded T-joints of dissimilar AA5083 and AA7075 | 4 | 6th Int Conference GIGAKU Nagaoka, Japan 2018 | | | | | 2018 |
| 3.5 | A green technology for joining 5083 aluminum alloy | 4 | Vietnam Japan Science and Technology Symposium (VJST2019) | | | | | 2019 |
| 3.6 | Fabrication of the shaped bars with high specific strength of advanced light structures | 2 | 1 st Korea-Vietnam Joint International Symposium 2018, Nha Trang | | | | 38-40 | 2018 |
| 3.7 | The microstructural characteristics in the dissimilar friction welding of superalloys Inconel 718 and Mar-M24. | 1 | Hội nghị Cơ học vật rắn biến dạng toàn quốc, ISBN: 978-604-82-2026-6. | | | | 46-50 | 2016 |
| 3.8 | Ảnh hưởng của thông số hàn đến cơ tính của mối hàn ma sát khuấy tâm hợp kim nhôm AA5083 | 5 | Hội nghị Khoa học kỹ thuật toàn quốc Kỷ niệm 40 năm thành lập Viện Cơ học, Hà Nội, 09/04/2019 | | | | | 2019 |
| 3.9 | The friction welding research promotion in Nha Trang University | 2 | Hội thảo quốc tế CAD/CAM/CD E Việt Nam - Hàn Quốc 2016, Đà Nẵng. | | | | | 2016 |
| 3.10 | Sự phát triển vết nứt mới trong mối hàn ma sát khuấy hợp kim nhôm AA6063-T5 | 1 | Hội nghị Khoa học - Công nghệ toàn quốc về Cơ khí-Động lực 2013, HN, ISBN: 978-604-95-0040-4. | | | | | 2013 |

| | | | | | | | |
|------|---|---|--|--|--|--|------|
| 3.11 | The welded joint between blade and disk superalloys in jet engines operating at temperature 650°C | 2 | Hội nghị vật lý kỹ thuật và Cơ kỹ thuật SEPM2013 TP HCM. | | | | 2013 |
| 3.12 | Khảo sát cơ tính mối hàn ma sát hợp kim nhôm AA6061. | 1 | Hội nghị Khoa học và Công nghệ quốc gia 2013, TP HCM, ISBN: 978-604-73-3691-3 | | | | 2013 |
| 3.13 | Ứng xử mối của mối hàn ma sát giữa hai siêu hợp kim làm việc ở nhiệt độ cao | 1 | Hội nghị khoa học và công nghệ lần thứ 12, TPHCM | | | | 2011 |
| 3.14 | Nghiên cứu chế tạo và khảo sát độ bền của mối hàn ma sát khuấy hợp kim nhôm AA5083 | 4 | Hội nghị Khoa học toàn quốc Cơ học Vật rắn biến dạng lần thứ XII Đại học Duy Tân, TP Đà Nẵng, 6-7/8/2015 | | | | 2015 |

- Trong đó, bài báo đăng trên tạp chí khoa học quốc tế uy tín sau khi được công nhận cấp bằng TS: 05

7.2. Bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích: Không

| TT | Tên bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích | Tên cơ quan cấp | Ngày tháng năm cấp | Số tác giả |
|----|--|-----------------|--------------------|------------|
| | | | | |

- Trong đó, bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích cấp sau khi được công nhận PGS hoặc cấp bằng TS: không.

7.3. Giải thưởng quốc gia, quốc tế (Tên giải thưởng, quyết định trao giải thưởng,...)

| T T | Tên giải thưởng | Cơ quan/tổ chức ra quyết định | Số quyết định và ngày, tháng, năm | Số tác giả |
|--------|--|-------------------------------|-----------------------------------|------------|
| 1 | Top 25 bài báo được trích dẫn nhiều nhất năm 2012 http://top25.sciencedirect.com/subject/engineering/12/journal/international-journal-of-fatigue/01421123/archive/42/ | Sciencedirect | 2012 | 3 |

- Trong đó, giải thưởng quốc gia, quốc tế sau khi được công nhận PGS hoặc cấp bằng TS: 01

8. Chủ trì hoặc tham gia xây dựng, phát triển chương trình đào tạo hoặc chương trình nghiên cứu, ứng dụng khoa học công nghệ của cơ sở giáo dục đại học

- Tham gia xây dựng Chương trình đào tạo thạc sĩ Kỹ thuật cơ khí (QĐ số 711/QĐ-ĐHNT ngày 30/10/2017)

- Tham gia xây dựng Hồ sơ mở ngành đào tạo tiến sĩ Kỹ thuật cơ khí (QĐ số 193/QĐ-ĐHNT ngày 09/03/2018)

9. Các tiêu chuẩn còn thiếu so với quy định cần được thay thế bằng bài báo khoa học quốc tế uy tín:

- Thời gian được cấp bằng TS, được bổ nhiệm PGS:

- Giờ chuẩn giảng dạy:

- Công trình khoa học đã công bố:

- Chủ trì nhiệm vụ khoa học và công nghệ:

- Hướng dẫn NCS, ThS:

C. CAM ĐOAN CỦA NGƯỜI ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN CHỨC DANH:

Tôi cam đoan những điều khai trên là đúng, nếu sai tôi xin chịu trách nhiệm trước pháp luật.

Khánh Hòa, ngày 27 tháng 6 năm 2019

Người đăng ký



Trần Hưng Trà

D. XÁC NHẬN CỦA NGƯỜI ĐÚNG ĐẦU NOI ĐANG LÀM VIỆC

- Về những nội dung “Thông tin cá nhân” ứng viên đã kê khai.

Thông tin cá nhân kê khai đúng với hồ sơ đăng quan lý

- Về giai đoạn ứng viên công tác tại đơn vị và mức độ hoàn thành nhiệm vụ trong giai đoạn này.

Hơn tháng. Tốt nghiệp sau dựa vào giao

(Những nội dung khác đã kê khai, ứng viên tự chịu trách nhiệm trước pháp luật).

Khánh Hòa, ngày 1. tháng 7. năm 2019.

KT, HIỆU TRƯỞNG

PHÓ HIỆU TRƯỞNG



Trần Doãn Hùng