

BẢN ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN
CHỨC DANH: PHÓ GIÁO SƯ

Mã hồ sơ:

Đối tượng đăng ký: Giảng viên ; Giảng viên thỉnh giảng

Ngành: Cơ khí; Chuyên ngành: Kỹ thuật Cơ khí

A. THÔNG TIN CÁ NHÂN

1. Họ và tên người đăng ký: Nguyễn Đức Nam

2. Ngày tháng năm sinh: 09/05/1980; Nam ; Nữ ; Quốc tịch: Việt nam;
Dân tộc: Kinh; Tôn giáo: Không

3. Đảng viên Đảng Cộng sản Việt Nam:

4. Quê quán: xã Vĩnh Tân, huyện Vĩnh Lộc, tỉnh Thanh Hóa

5. Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú: 3/11 Đường số 14, phường 5, quận Gò vấp, Thành phố Hồ Chí Minh

6. Địa chỉ liên hệ: 3/11 Đường số 14, Dương Quảng Hàm, phường 5, quận Gò vấp, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại di động: 0937125588; E-mail:nguyenducnam@iu.edu.vn

7. Quá trình công tác (công việc, chức vụ, cơ quan):

Từ năm 2003 đến năm 2004: Kỹ sư thiết kế, Công ty kết cấu thép PosLilama, Khu Công nghiệp Nhơn Trạch, Tỉnh Đồng Nai.

Từ năm 2004 đến năm 2008: Giảng viên, Khoa Công nghệ Cơ khí, Trường Đại học Công Nghiệp Thành phố Hồ Chí Minh

Từ năm 2008 đến năm 2012: Nghiên cứu sinh, Trường Đại học Hồ Nam, Trung Quốc

Từ năm 2012 đến năm 2015: Giảng viên, Khoa Công nghệ Cơ khí, Trường Đại học Công Nghiệp Thành phố Hồ Chí Minh

Từ năm 2015 đến năm 2019: Phó Trưởng khoa, Khoa Công nghệ Cơ khí, Trường Đại học Công Nghiệp Thành phố Hồ Chí Minh

Chức vụ hiện nay: Phó Trưởng khoa

Cơ quan công tác hiện nay: Trường Đại học Công Nghiệp Thành phố Hồ Chí Minh

Địa chỉ cơ quan: 12 Nguyễn Văn Bảo, Phường 4, quận Gò vấp, Thành phố Hồ Chí Minh

Điện thoại cơ quan: 0283.8940390

8. Đã nghỉ hưu từ tháng năm

Nơi làm việc sau khi nghỉ hưu (nếu có):

9. Học vị:

- Được cấp bằng ĐH ngày 24 tháng 04 năm 2003, ngành: Cơ khí Chế tạo máy, chuyên ngành: Cơ khí Chế tạo máy

Nơi cấp bằng ĐH: Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Tp.HCM, Việt nam



- Được cấp bằng ThS ngày 30 tháng 03 năm 2007, ngành: Cơ khí, chuyên ngành: Công nghệ Chế tạo máy

Nơi cấp bằng ThS: Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Tp.HCM, Việt nam

- Được cấp bằng TS ngày 23 tháng 10 năm 2012, ngành: Kỹ thuật cơ khí, chuyên ngành: Kỹ thuật cơ khí

Nơi cấp bằng TS: Trường Đại học Hồ Nam, Trung Quốc

10. Đã được bổ nhiệm/công nhận chức danh PGS ngày tháng năm ,
ngành:

11. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh PGS tại HĐGS cơ sở: Trường Đại học Công Nghiệp Thành phố Hồ Chí Minh.

12. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh PGS tại HĐGS ngành, liên ngành: Cơ khí – Động lực

13. Các hướng nghiên cứu chủ yếu:

Gia công chính xác và siêu chính xác, các phương pháp gia công tiên tiến, tối ưu hóa, hệ thống vi cơ.

14. Kết quả đào tạo và nghiên cứu khoa học:

- Đã hướng dẫn 02 HVCH bảo vệ thành công luận văn ThS.

- Đã hoàn thành 02 đề tài NCKH cấp cơ sở;

- Đã công bố (số lượng) 26 bài báo KH, trong đó 18 bài báo KH trên tạp chí quốc tế có uy tín;

- Số lượng chương sách đã xuất bản 02, trong đó 01 thuộc nhà xuất bản IntechOpen và 01 thuộc nhà xuất bản có uy tín là Taylor & Francis;

Liệt kê không quá 5 công trình KH tiêu biểu nhất

TT	Tên bài báo	Số tác giả	Tên tạp chí hoặc kỹ yếu khoa học	Tạp chí quốc tế uy tín (và IF)	Số trích dẫn của bài báo	Tập/số	Trang	Năm công bố
1	Experimental study on elastic deformation molding process for generating aspheric surface glass	3		International Journal of Advanced Manufacturing Technology ISSN: 0268-3768 SCIE-Q1 IF: 2.601 (Tác giả chính)	2	82/5-8	859-866	2016
2	Study on improving the precision of form surface produced in elastic deformation molding process	1		International Journal of Advanced Manufacturing Technology ISSN: 0268-3768 SCIE-Q1 IF: 2.601 (Tác giả chính)	1	93/9-12	3473-3484	2017
3	Hybrid Approach of Finite Element Method,	4		Complexity ISSN: 1076-2787 SCIE - Q1 IF: 1.829			1-13	2019

	Kigring metamodel and Multi-Objective Genetic Algorithm for Computational Optimization of a Flexure Elbow Joint for Upper-Limb Assistive Device		(Tác giả chính)				
4	Multi-Objective Optimization design for a Sand Crab-Inspired Compliant Microgripper	4	Microsystem Technologies ISSN: 0946-7076 SCI – Q2 IF: 1.581 (Tác giả chính)		1-19	2019	
5	Experimental study on polishing process of cylindrical roller bearings	5	Measurement and Control ISSN: 0020-2940 SCIE – Q4 IF: 1.229 (Tác giả chính)		1-18	2019	

15. Khen thưởng:

- Danh hiệu chiến sĩ thi đua cấp cơ sở các năm: 2013, 2015, 2016, 2017, 2018.
- Nhà giáo trẻ tiêu biểu các năm 2013, 2014 của Thành Đoàn TP.HCM
- Bằng khen của Bộ Công Thương năm 2017.
- Chiến sỹ thi đua cấp Bộ Công Thương năm 2018.

16. Ký luật (hình thức từ khiền trách trở lên, cấp ra quyết định, số quyết định và thời hạn hiệu lực của quyết định): Không

B. TỰ KHAI THEO TIÊU CHUẨN CHỨC DANH GIÁO SƯ/PHÓ GIÁO SƯ

1. Tiêu chuẩn và nhiệm vụ của nhà giáo.

Không vi phạm đạo đức nhà giáo, trung thực, khách quan trong đào tạo, nghiên cứu khoa học và các hoạt động chuyên môn khác. Hoàn thành đủ số giờ chuẩn giảng dạy theo yêu cầu; tham gia biên soạn và xây dựng chương trình đào tạo đại học, thạc sĩ và tiến sĩ; tham gia xây dựng chương trình phục vụ kiểm định theo tiêu chuẩn ABET (Mỹ).

Đã hướng dẫn 02 HVCH bảo vệ thành công luận văn ThS.

Đã hoàn thành 02 đề tài NCKH cấp cơ sở với vai trò chủ nhiệm đề tài.

Đã công bố 26 bài báo KH, trong đó 18 bài báo KH trên tạp chí quốc tế có uy tín, trong đó tác giả chính của 18 bài báo khoa học, đồng tác giả 08 bài báo khoa học.

Đã xuất bản 02 chương sách, trong đó 01 chương sách ở nhà xuất bản IntechOpen và 01 chương sách ở nhà xuất bản uy tín là Taylor & Francis.

2. Thời gian tham gia đào tạo, bồi dưỡng từ trình độ đại học trở lên:

Tổng số: 11 năm.

TT	Năm học	Hướng dẫn NCS		HD luận văn ThS	HD đồ án, khóa luận tốt nghiệp ĐH	Giảng dạy		Tổng số giờ giảng/sô giờ quy đổi
		Chính	Phụ			ĐH	SĐH	
1	2012-2013	0	0	0	13	551	0	564.0
2	2013-2014	0	0	0	22	532	0	554.0
3	2014-2015	0	0	0	4	517	0	521.0
4	2015-2016	0	0	15	0	380.6	0	395.6
3 năm học cuối								
5	2016-2017	0	0	15	10	345	22.5	392.5
6	2017-2018	0	0	0	7	326	22.5	355.5
7	2018-2019	0	0	0	3	273	0	276.0

3. Ngoại ngữ:

3.1. Ngoại ngữ thành thạo phục vụ chuyên môn: Tiếng Anh, Tiếng Trung

a) Được đào tạo ở nước ngoài :

- Học ĐH ; Tại nước:; Từ nămđến năm

- Bảo vệ luận văn ThS hoặc luận án TS hoặc TSKH ; Tại nước: Trung Quốc năm 2012

b) Được đào tạo ngoại ngữ trong nước :

- Trường ĐH cấp bằng tốt nghiệp ĐH ngoại ngữ:số bằng:; năm cấp:.....

c) Giảng dạy bằng tiếng nước ngoài :

- Giảng dạy bằng ngoại ngữ :

- Nơi giảng dạy (cơ sở đào tạo, nước):

d) Đối tượng khác ; Diễn giải:

3.2. Tiếng Anh (văn bằng, chứng chỉ):

4. Hướng dẫn thành công NCS làm luận án TS và học viên làm luận văn ThS (đã được cấp bằng/có quyết định cấp bằng)

TT	Họ tên NCS hoặc HV	Đối tượng		Trách nhiệm HD		Thời gian hướng dẫn từ đến ...	Cơ sở đào tạo	Năm được cấp bằng/có quyết định cấp bằng
		NCS	HV	Chính	Phụ			
1	Châu Ngọc Lê		HV	Chính		31/08/2015 đến 29/02/2016	Trường Đại học Sư phạm Kỹ thuật Tp.HCM	30/06/2016

2	Hoàng Công Học	HV	Chính		27/03/2017 đến 27/09/2017	Trường Đại học Công Nghiệp Tp.HCM	28/03/2018
---	----------------	----	-------	--	---------------------------------	---	------------

5. Biên soạn sách phục vụ đào tạo đại học và sau đại học

- Sau khi bảo vệ học vị TS

TT	Tên sách	Loại sách (CK, GT, TK, HD)	Nhà xuất bản và năm xuất bản	Số tác giả	Viết MM hoặc CB, phần biên soạn	Xác nhận của CS GDĐH (Số văn bản xác nhận sử dụng sách)
1	FEA and Experimentally Determination of Applied Elasticity Problem for Fabricating Aspheric Surfaces	CK	Intechopen- 2019, ISBN: 978-1- 78984-928-8	1	MM, 33-51	
2	Investigating on lapping and polishing process of cylindrical rollers	CK	CRC Press Taylor & Francis, 2019	3	CB	

Các chữ viết tắt: CK: sách chuyên khảo; GT: sách giáo trình; TK: sách tham khảo; HD: sách hướng dẫn; MM: viết một mình; CB: chủ biên;

6. Thực hiện nhiệm vụ khoa học và công nghệ đã nghiệm thu

TT	Tên nhiệm vụ khoa học và công nghệ (ĐT)	CN/PCN/TK	Mã số và cấp quản lý	Thời gian thực hiện	Thời gian nghiệm thu (ngày, tháng, năm)
1	Nghiên cứu thiết kế và chế tạo máy mài bóng bề mặt theo nguyên lý cơ – hóa	CN	160113 - Đại học Công Nghiệp Tp,HCM	12 tháng	16/01/2015
2	Thiết kế và chế tạo máy mài bề mặt cầu ứng dụng chất lỏng phi Newton	CN	IUH.KCK 02/16 - Đại học Công Nghiệp Tp,HCM	12 tháng	05/10/2017

Các chữ viết tắt: CT: Chương trình; ĐT: Đề tài; CN: Chủ nhiệm; PCN: Phó chủ nhiệm; TK: Thủ ký.

7. Kết quả nghiên cứu khoa học và công nghệ đã công bố (bài báo khoa học, sáng chế/giải pháp hữu ích, giải thưởng quốc gia/quốc tế)

7.1. Bài báo khoa học đã công bố

- Trước khi bảo vệ học vị TS

TT	Tên bài báo	Số tác giả	Tên tạp chí hoặc kỷ yếu khoa học	Tạp chí quốc tế uy tín (và IF)	Số trích dẫn của bài báo	Tập/số	Trang	Năm công bố
1	Deflection and Stress Analysis of Glass Plate in Elastic Deformation Processing	4		Applied Mechanics and Materials ISSN: 1662-7482 Scopus (từ 2005-2015) (Tác giả chính)		37-38	288-293	2010
2	Investigation of Elastic Deformation Machining Method for Aspheric Surface Generation	4		Key Engineering Materials ISSN: 1662-9795 Scopus (Tác giả chính)	7	487	278-282	2011
3	Research on Material Removal Characteristics in Plane Lapping Method for Aspherical Surface Using Elastic Deformation	4		Key Engineering Materials ISSN: 1662-9795 Scopus (Tác giả chính)	6	487	293-297	2011
4	FEA on deformation behavior of glass plate in elastic deformation machining process	5		Advanced Materials Research ISSN: 1662-8985 Scopus (từ 2005-2014) (Tác giả chính)		497	289-293	2012
5	Research on the Fracture Property of Glass Plate under Uniform Pressure	6		Advanced Materials Research ISSN: 1662-8985 Scopus (từ 2005-2014) (Đồng tác giả)	1	497	284-288	2012
6	Review on Ultra-precision Polishing Technology of Aspheric Surface	6		Journal of Mechanical Engineering (Jixie Gongcheng Xue bao) ISSN: 0577-6686		48/23	167-177	2012

			Scopus (Đồng tác giả)				
7	Experimental study on elastic deformation machining process for aspheric surface glass	5	International Journal of Advanced Manufacturing Technology ISSN: 0268-3768 SCIE-Q1 IF: 2.601 (Tác giả chính)	4	65/1-4	525-531	2012

- Sau khi bảo vệ học vị TS

TT	Tên bài báo	Số tác giả	Tên tạp chí hoặc kỹ yếu khoa học	Tạp chí quốc tế uy tín (và IF)	Số trích dẫn của bài báo	Tập/số	Trang	Năm công bố
1	Application of elastic deformation machining method to generate aspheric surface glass	5		China Mechanical Engineering (Zhongguo Jixie Gongcheng) ISSN: 1004-132X Scopus (Đồng tác giả)	24(14)	1970-1974		2013
2	Ảnh hưởng của sự thoái hóa khớp đền đặc tính m sát của bề mặt khớp hông ở người	3	Kỹ yếu hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí lần thứ 3 ISBN: 978-604-67-0061-6 (Đồng tác giả)		23	1317-1323		2013
3	Experimental study on aspheric surface machining using elastic deformation moulding method	6		International Journal of Nano-manufacturing ISSN: 1746-9392 Scopus (Đồng tác giả)	9	555-569		2013
4	Numerical and experimental study of thickness effect on deflection of glass plate in elastic deformation machining method	6		International Journal of Nano-manufacturing ISSN: 1746-9392 Scopus (Tác giả chính)	10	254-264		2014

5	Microscale Tribological Response of Human Osteoarthritic Articular Cartilage under the Boundary Lubrication of Hyaluronic Acid	2		IFMBE Proceedings ISSN: 1680-0737 Scopus (Đồng tác giả)		46	235-238	2015
6	Microscale Frictional Properties of A Cobalt – Chromium Femoral Head under Boundary Lubrication	2	Tạp chí Cơ khí Việt Nam ISSN: 0866 – 7056 (Đồng tác giả)			18-24	2016	
7	Simulation of Contact Processing in Manufacturing Aspheric Lenses by Elastic Deformation Machining Method	1	Journal of Science &Technology Technical Universities ISSN: 2354-1083 (Tác giả chính)			112	39 – 43	2016
8	Experimental study on elastic deformation molding process for generating aspheric surface glass	3		International Journal of Advanced Manufacturing Technology ISSN: 0268-3768 SCIE-Q1 IF: 2.601 (Tác giả chính)	5	82/5-8	859-866	2016
9	Fracture analysis of brittle workpiece during elastic deformation molding process	4		International Journal of Advanced Manufacturing Technology ISSN: 0268-3768 SCIE-Q1 IF: 2.601 (Tác giả chính)	86/9-12	3193-3202	2016	

10	Nghiên cứu mô phỏng ảnh hưởng thông số hình học của dao tiện đến lực cắt và nhiệt độ trong gia công tốc độ cao thép hợp kim SKD11	3	Kỷ yếu Hội nghị Khoa học Công nghệ toàn quốc về Cơ khí – Động lực 2017 ISBN: 978 – 604 – 73 – 5603 – 4 (Tác giả chính)				220-226	2017
11	Nghiên cứu ứng dụng chất lỏng Phi Newton trong mài tinh bè mặt cầu độ cao thép hợp kim SKD11	1	Tạp chí Phát triển KH&CN ISSN: 1859-0128 (Tác giả chính)			20/5	58-63	2017
12	Study on improving the precision of form surface produced in elastic deformation molding process	1		International Journal of Advanced Manufacturing Technology ISSN: 0268-3768 SCIE-Q1 IF: 2.601 (Tác giả chính)	1	93/9-12	3473–3484	2017
13	Experimental study on polishing process of cylindrical roller bearings	2	Proceedings of the First International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development - MMMS2018 ISBN: 978-604-95-0502-7 (Tác giả chính)			1	398-404	2018
14	Experimental investigation and Optimization of machine parameters in high speed cutting of titanium	1	Proceedings of the First International Conference on Material, Machines and Methods for Sustainable Development -			2	870-880	2018

	alloys		MMMS2018 ISBN: 978-604-95-0502-7 (Tác giả chính)				
15	Effect of surface roughness on friction of CoCrMo-on-UHMWPE bearing in total hip arthroplasty under lubrication of bovine serum albumin	3		IFMBE Proceedings ISSN: 1680-0737 Scopus (Đồng tác giả)		69	247-251
16	Hybrid Approach of Finite Element Method, Kigring metamodel and Multi-Objective Genetic Algorithm for Computational Optimization of a Flexure Elbow Joint for Upper-Limb Assistive Device	4		Complexity ISSN: 1076-2787 SCIE-Q1 IF: 1.829 (Tác giả chính)		1-13	2019
17	Multi-Objective Optimization design for a Sand Crab-Inspired Compliant Microgripper	4		Microsystem Technologies ISSN: 0946-7076 SCI – Q2 IF: 1.581 (Tác giả chính)		1-19	2019
18	Experimental study on polishing process of cylindrical roller bearings	5		Measurement and Control ISSN: 0020-2940 SCIE – Q4 IF: 1.229 (Tác giả chính)		1-18	2019

19	Simulation study on polishing of complex surfaces by non-newtonian fluids	1	IEEE Xplore (International Conference on System Science and Engineering- ICSSE 2019) ISSN: 2325-0925; ISBN: 978-1-7281-0525-3 (Tác giả chính)				1-5	2019
----	---	---	--	--	--	--	-----	------

- Trong đó, bài báo đăng trên tạp chí khoa học quốc tế uy tín sau khi được cấp bằng TS:

TT	Tên bài báo	Số tác giả	Tên tạp chí hoặc kỹ yếu khoa học	Tạp chí quốc tế uy tín (và IF)	Số trích dẫn của bài báo	Tập/số	Trang	Năm công bố
1	Application of elastic deformation machining method to generate aspheric surface glass	5		China Mechanical Engineering (Zhongguo Jixie Gongcheng) ISSN: 1004-132X Scopus (Đồng tác giả)		24(14)	1970-1974	2013
2	Experimental study on aspheric surface machining using elastic deformation moulding method	6		International Journal of Nano-manufacturing ISSN: 1746-9392 Scopus (Đồng tác giả)		9	555-569	2013
3	Numerical and experimental study of thickness effect on deflection of glass plate in elastic deformation machining method	6		International Journal of Nano-manufacturing ISSN: 1746-9392 Scopus (Tác giả chính)		10	254-264	2014
4	Microscale Tribological Response of	2		IFMBE Proceedings		46	235-238	2015

	Human Osteoarthritic Articular Cartilage under the Boundary Lubrication of Hyaluronic Acid			ISSN: 1680-0737 Scopus (Đồng tác giả)				
5	Experimental study on elastic deformation molding process for generating aspheric surface glass	3		International Journal of Advanced Manufacturing Technology ISSN: 0268-3768 SCIE-Q1 IF: 2.601 (Tác giả chính)	5	82/5-8	859-866	2016
6	Fracture analysis of brittle workpiece during elastic deformation molding process	4		International Journal of Advanced Manufacturing Technology ISSN: 0268-3768 SCIE-Q1 IF: 2.601 (Tác giả chính)		86/9-12	3193-3202	2016
7	Study on improving the precision of form surface produced in elastic deformation molding process	1		International Journal of Advanced Manufacturing Technology ISSN: 0268-3768 SCIE-Q1 IF: 2.601 (Tác giả chính)	1	93/9-12	3473-3484	2017
8	Effect of surface roughness on friction of CoCrMo-on-UHMWPE bearing in total hip arthroplasty under lubrication of bovine serum albumin	3		IFMBE Proceedings ISSN: 1680-0737 Scopus (Đồng tác giả)	69	247-251	2019	

9	Hybrid Approach of Finite Element Method, Kriging metamodel and Multi-Objective Genetic Algorithm for Computational Optimization of a Flexure Elbow Joint for Upper-Limb Assistive Device	4		Complexity ISSN: 1076-2787 SCIE-Q1 IF: 1.829 (Tác giả chính)		1-13	2019
10	Multi-Objective Optimization design for a Sand Crab-Inspired Compliant Microgripper	4		Microsystem Technologies ISSN: 0946-7076 (SCI – Q2) IF: 1.581 (Tác giả chính)		1-19	2019
11	Experimental study on polishing process of cylindrical roller bearings	5		Measurement and Control ISSN: 0020-2940 SCIE – Q4 IF: 1.229 (Tác giả chính)		1-18	2019

8. Chủ trì hoặc tham gia xây dựng, phát triển chương trình đào tạo hoặc chương trình nghiên cứu, ứng dụng khoa học công nghệ của cơ sở giáo dục đại học

- Tham gia xây dựng và phát triển chương trình đào tạo Đại học ngành Công nghệ chế tạo máy.
- Tham gia xây dựng và cập nhật chương trình đào tạo Thạc sĩ ngành công nghệ kỹ thuật cơ khí.
- Tham gia tổ xây dựng chương trình đào tạo Tiến sĩ ngành công nghệ kỹ thuật cơ khí.
- Chủ trì và xây dựng chương trình đào tạo Đại học theo tiêu chuẩn ABET (Mỹ) ngành Công nghệ chế tạo máy.
- Chủ trì 02 đề tài NCKH cấp trường đã nghiệm thu với kết quả đạt yêu cầu.
- Chủ trì 01 chương trình nghiên cứu khoa học do quỹ Nafosted tài trợ năm 2018 đang trong giai đoạn triển khai thực hiện.

- Tham gia phản biện cho các tạp chí quốc tế uy tín: International Journal of Advanced Manufacturing Technology (SCIE/Q1, IF: 2.6), Optical Engineering (SCI/Q1, IF: 0.99).

9. Các tiêu chuẩn còn thiếu so với quy định cần được thay thế bằng bài báo khoa học quốc tế uy tín:

- Thời gian được cấp bằng TS, được bổ nhiệm PGS:
- Giờ chuẩn giảng dạy:
- Công trình khoa học đã công bố:
- Chủ trì nhiệm vụ khoa học và công nghệ
- Hướng dẫn NCS, ThS:

C. CAM ĐOAN CỦA NGƯỜI ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN CHỨC DANH:

Tôi cam đoan những điều khai trên là đúng, nếu sai tôi xin chịu trách nhiệm trước pháp luật.

TP.HCM, ngày 25 tháng 06 năm 2019

Người đăng ký
(Ký và ghi rõ họ tên)

Nguyễn Đức Nam

D. XÁC NHẬN CỦA NGƯỜI ĐÚNG ĐẦU NƠI ĐANG LÀM VIỆC

- Những nội dung thông tin cá nhân của ứng viên đã kê khai ở trên là đúng.
- Từ năm 2004 đến năm 2008: Giảng viên khoa Cơ khí, hoàn thành tốt nhiệm vụ giảng dạy.
- Từ năm 2008 đến năm 2012: đi học nghiên cứu sinh tại trường Đại học Hồ Nam, Trung Quốc
- Từ năm 2012 đến năm 2015: Giảng viên khoa Công nghệ Cơ khí, hoàn thành tốt nhiệm vụ giảng dạy và nghiên cứu khoa học.
- Từ năm 2015 đến nay: Phó Trưởng khoa Công nghệ Cơ khí, hoàn thành tốt nhiệm vụ giảng dạy và nghiên cứu khoa học.

TP.HCM, ngày 07 tháng 07 năm 2019

THỦ TRƯỞNG CƠ QUAN

(Ký và ghi rõ họ tên, đóng dấu)



* TS. Nguyễn Thiên Tuệ