

**BẢN ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN  
CHỨC DANH: PHÓ GIÁO SƯ**

**Mã hồ sơ:**

Đối tượng: Giảng viên ; Giảng viên thỉnh giảng

Ngành: Kỹ thuật cơ khí; Chuyên ngành: Kỹ thuật cơ khí



**A. THÔNG TIN CÁ NHÂN**

**1. Họ và tên người đăng ký: HOÀNG TIỀN DŨNG**

**2. Ngày tháng năm sinh:** 11/06/1980; Nam ; Nữ ; **\* Dân tộc:** Kinh

**3. Đăng viên Đăng CSVN:**

**4. Quê quán:** Xã Long Xuyên – Huyện Phúc Thọ – Thành phố Hà Nội

**5. Nơi đăng ký hộ khẩu thường trú:** Khu Tập thể Trung tâm 75 – Lai Xá – Kim Chung – Hoài Đức – Hà Nội

**6. Địa chỉ liên hệ:** P308 – Tầng 3 -A10 -Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội, Số 289, đường Cầu Diễn, quận Bắc Từ Liêm, Hà Nội.

Điện thoại di động: 0904389594

Địa chỉ E-mail: [tiendung@hau.edu.vn](mailto:tiendung@hau.edu.vn) hoặc [tiendunghau@gmail.com](mailto:tiendunghau@gmail.com)

**7. Quá trình công tác:**

- Từ năm 2004 đến năm 2005: Giáo viên Bộ môn chuyên môn, Khoa Cơ khí, Trường Cao đẳng Công nghiệp Hà Nội.

- Từ năm 2006 đến năm 2008: Giảng viên, Trưởng Bộ môn Công nghệ chế tạo máy, Khoa Cơ khí, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội.

- Từ năm 2009 đến năm 2018: Giảng viên, Trưởng bộ môn Công nghệ chế tạo máy, Khoa Cơ khí, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội.

- Từ năm 2018 đến nay: Giảng viên, Trưởng bộ môn Công nghệ chế tạo máy, Phó trưởng Khoa Cơ khí, Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội.

- Chức vụ: Hiện nay: Trưởng bộ môn, Phó Trưởng khoa Cơ khí

Chức vụ cao nhất đã qua: Phó Trưởng khoa Cơ khí

- Cơ quan công tác hiện nay: Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội, Số 298 đường Cầu Diễn, quận Bắc Từ Liêm, thành phố Hà Nội.

Điện thoại cơ quan: 0243.7655.121;  
Địa chỉ E-mail: dhcnhn@hau.edu.vn;  
Fax: 84-2437655 261;  
Hệ số lương: 3.66

**8. Đã nghỉ hưu từ tháng :** Chưa nghỉ hưu

**9. Học vị:**

- Được cấp bằng ĐH ngày 25 tháng 06 năm 2003, ngành: Cơ khí, chuyên ngành: Công nghệ chế tạo máy. Nơi cấp bằng ĐH: Trường Đại học Bách khoa Hà Nội, Việt nam.
- Được cấp bằng ThS ngày 18 tháng 06 năm 2008, ngành: Kỹ thuật cơ khí. Nơi cấp bằng Thạc sĩ: Trường Đại học Bách khoa Hà Nội, Việt nam.
- Được cấp bằng TS ngày 01 tháng 02 năm 2016, ngành: Kỹ thuật cơ khí. Nơi cấp bằng TS: Trường Đại học Bách khoa Hà Nội, Việt nam.

**10. Đã được công nhận chức danh PGS:** Chưa được công nhận

**11. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh PGS tại HĐCDGS cơ sở:**

Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội.

**12. Đăng ký xét đạt tiêu chuẩn chức danh PGS tại HĐCDGS ngành, liên ngành:**

Cơ khí - Động lực

**13. Các hướng nghiên cứu chủ yếu:**

- Nghiên cứu, phân tích và mô phỏng động lực học gia công như: lực cắt, rung động... ảnh hưởng đến chất lượng chi tiết khi gia công.
- Nghiên cứu tối ưu hóa quá trình gia công, nghiên cứu tích hợp và lai hóa các thuật toán giải bài toán tối ưu trong công nghệ gia công cơ khí đạt được độ chính xác gia công, định hướng tối ưu thông minh;
- Nghiên cứu kỹ thuật CAD/CAM/CAE/CNC và in 3D trong thiết kế và gia công khuôn mẫu.

**14. Kết quả đào tạo và nghiên cứu khoa học:**

- Đã hướng dẫn 03 HVCH bảo vệ thành công luận văn ThS.
- Đã hướng dẫn thành công nhiều khóa luận, đồ án tốt nghiệp của sinh viên hệ đại học tại trường Đại học Công nghiệp Hà Nội. Đã hướng dẫn nhiều đề tài sinh viên nghiên cứu khoa học cấp trường đạt kết quả cao.
- Chủ nhiệm 02 đề tài và tham gia 01 đề tài cấp nhà nước thuộc chương trình KC03 đã nghiệm thu, tham gia 02 đề tài cấp bộ Công thương đã nghiệm thu, tham gia 01 dự án thuộc quỹ Innofund thuộc Dự án "Hỗ trợ xây dựng chính sách đổi mới và phát triển các cơ sở ươm tạo doanh nghiệp" đã nghiệm thu, tham gia 04 đề tài NCKH cấp trường đã bảo vệ thành công. Đang chủ nhiệm 01 đề tài cấp Sở KHCN Hà Nội dự kiến bảo vệ tháng 12/2019, tham gia 01 đề tài thuộc Quỹ NAFOSTED dự kiến tháng 12/2019 hoàn thiện.
- Đã công bố 43 bài báo khoa học trong nước và quốc tế ;

- Chủ biên 02 và tham gia biên soạn 07 cuốn giáo trình đã xuất bản.

\* Danh sách 5 công trình KH tiêu biểu:

- Công nghệ CNC, **TS. Hoàng Tiến Dũng**, PGS.TS Phạm Văn Đông, TS. Nguyễn Văn Thiện, ThS. Trịnh Văn Long, ThS. Đào Ngọc Hoành, ThS. Phạm Thị Thiều Thoa, Nhà xuất bản Khoa học và Kỹ thuật, 2018, ISBN978-604-67-1127-8.

- **Tien Dung Hoang**, Nhu Tung Nguyen, Duc Quy Tran, Van Thien Nguyen (2019). Cutting Forces and Surface Roughness in Face Milling of SKD61 Hard Steel. Strojniški vestnik – Journal of Mechanical Engineering - ISSN 0039-2480-ISSN 2536-2948, 375-385, SCIE, IF=1,183

- *Nghiên cứu thiết kế và chế tạo máy in 3D theo phương pháp FDM phục vụ đào tạo và nghiên cứu*, Đề tài nghiên cứu khoa học cấp trường 04-2016-RD/HĐ-DHCN, Chủ nhiệm: **TS. Hoàng Tiến Dũng**, thời gian thực hiện từ 1/4/2016 đến ngày 1/4/2017. Kết quả nghiệm thu đạt loại xuất sắc.

- **Hoàng Tiến Dũng**, Nghiên cứu điều khiển tự tối ưu hóa chế độ cắt trên máy tiện CNC thông minh sử dụng thuật toán tiến hóa, Kỷ yếu hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí động lực 2016- ISBN: 978-604-95-0040-4, 1, 50-54.

- **Hoang Tien Dung**, Do Duc Trung, Nguyen Van Thien (2019), Optimization cutting parameters when grinding IIX15 steels using Hai Duong grinding wheel, International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJMPERD) - ISSN(P): 2249-6890, ISSN(E): 2249-8001, Vol 9, 155-162, Scopus, IF=0,93.

**15. Khen thưởng:**

STT	Hình thức khen thưởng	Quyết định số (ngày, tháng, năm)	Năm khen thưởng	Cấp ký quyết định
1	<b>Bằng khen</b> đã có thành tích xuất sắc trong công tác tổ chức Hội thi tay nghề Bộ Công Thương năm 2016	QĐ số 1118/QĐ-BCT	24/03/2016	Bộ Công thương
2	<b>Bằng khen</b> thành tích tham gia huấn luyện cho thí sinh đạt giải nhất nghề Thiết kế kỹ thuật Cơ khí -CAD tại kỳ thi tay nghề Quốc gia lần thứ IX năm 2016	QĐ số 1080/QĐ-LĐTBXH	17/8/2016	Bộ LĐ TB&XH
3	<b>Bằng khen</b> thành tích xuất sắc trong phong trào thi đua lao động giỏi và xây dựng tổ chức Công đoàn vững mạnh 2016-2017	QĐ số 282/QĐ-CĐCT	06/10/2017	Công đoàn Công thương

4	<b>Bằng khen</b> đã có thành tích xuất sắc trong công tác tổ chức Hội thi tay nghề Bộ Công Thương năm 2018	QĐ số 1035/QĐ-BCT	30/03/2018	Bộ Công thương
5	<b>Bằng khen</b> thành tích tham gia huấn luyện cho thí sinh đạt giải nhất nghề Thiết kế kỹ thuật Cơ khí -CAD tại kỳ thi tay nghề Quốc gia lần thứ X năm 2018	QĐ số 1792/QĐ-LĐTBXH	14/12/2018	Bộ LĐ TB&XH
6	<b>Giấy khen</b> đạt danh hiệu ‘Đảng viên hoàn thành xuất sắc nhiệm vụ’ năm 2016	85/QĐ-ĐU	20/12/2016	Đảng bộ Trường ĐHCN HN
7	<b>Giấy khen</b> đạt danh hiệu ‘Đảng viên hoàn thành xuất sắc nhiệm vụ’ năm 2018	210/QĐ-ĐU	25/12/2018	Đảng bộ Trường ĐHCN HN
8	Các danh hiệu chiến sĩ thi đua cấp cơ sở nhiều năm liên tiếp từ năm 2014 đến 2018			Trường Đại học Công nghiệp HN
9	Các danh hiệu Đoàn viên công đoàn hoàn thành xuất sắc nhiệm vụ các năm 2015, 2016, 2017			Công đoàn Trường Đại học Công nghiệp HN

17. Kỷ luật: Không

#### B. TỰ KHAI THEO TIÊU CHUẨN CHỨC DANH GIÁO SƯ/ PHÓ GIÁO SƯ

##### 1. Tiêu chuẩn và nhiệm vụ của nhà giáo:

Khi được trở thành cán bộ giảng dạy tại Trường ĐH Công nghiệp Hà Nội tôi luôn ý thức được sự khó khăn để phấn đấu trở thành một nhà giáo tốt đáp ứng sự phát triển giáo dục và đào tạo. Vì vậy, trong tôi với niềm đam mê trong truyền thống gia đình nghề sư phạm tôi luôn phấn đấu, học tập và rèn luyện:

- Luôn có ý thức xây dựng và thực hiện tốt nghĩa vụ của một công dân, chấp hành tốt mọi chủ trương của Đảng, pháp luật của Nhà nước và các qui định của Nhà Trường;
- Tôi luôn nghiên cứu các phương pháp giảng dạy, trao đổi với sinh viên và bạn đồng nghiệp để giảng dạy đạt được chất lượng cao nhất để đáp ứng mục tiêu chương trình đào tạo của Nhà nước cũng như của Nhà trường và Khoa;
- Luôn giữ gìn phẩm chất, uy tín, danh dự và đạo đức của nhà giáo; tôn trọng người học, đối xử công bằng với người học, lắng nghe và bảo vệ quyền và lợi ích chính đáng của người học;
- Không ngừng học tập, rèn luyện để nâng cao phẩm chất đạo đức, trình độ lý luận chính trị, chuyên môn, nghiệp vụ, đổi mới phương pháp giảng dạy, nêu gương tốt cho người học;
- Không ngừng học tập, nghiên cứu phương pháp xây dựng chương trình đào tạo mới, quản lý đào tạo để đáp ứng xu thế phát triển đào tạo trên thế giới.
- Tôi luôn coi nghiên cứu khoa học, hợp tác doanh nghiệp và đào tạo sinh viên nghiên cứu khoa học là một nhiệm vụ quan trọng để bồi dưỡng cá nhân trong quá trình quản lý và đào tạo. Xây dựng nhóm nghiên cứu chuyên sâu gồm các giảng viên và sinh viên có cùng lĩnh vực nghiên cứu, các em sinh viên giỏi có nhu cầu tiếp tục tham gia học tập nâng cao trình độ và phát triển chuyên sâu tôi và các thành viên trong nhóm sẽ hỗ trợ cho sự định hướng và đam mê của các em.
- Ngoài ra, tôi thực hiện nghiêm túc các qui định của pháp luật liên quan đến nhà giáo.

**\* Tôi tự nhận thấy mình có đầy đủ các tiêu chuẩn của một giảng viên đại học:**

- Về phẩm chất, đạo đức và tư tưởng: Tôi luôn luôn trung thành với Tổ quốc, lý tưởng của Đảng. Luôn phấn đấu để trở thành Đảng viên và tôi đã được kết nạp vào Đảng cộng sản Việt nam vào tháng 11/2008.

- Về giảng dạy: Tôi luôn tự cập nhật bài giảng, trau dồi kiến thức chuyên môn và kỹ năng sư phạm. Điều đó đã tạo ra sự hấp dẫn cho người học và luôn được sinh viên và học viên cao học đánh giá cao. Tôi luôn chấp hành nghiêm chỉnh sự phân công giảng dạy của Bộ môn; thực hiện giảng dạy theo đúng để cương và giảng

dạy tốt, dễ hiểu và được sinh viên, học viên cao học quý mến, kính trọng và đánh giá cao. Chủ trì và tham gia xây dựng đề cương chi tiết học phần mình giảng dạy;

- *Về nghiên cứu khoa học*: Tôi luôn ý thức được rằng, trong môi trường đại học, khả năng nghiên cứu khoa học là những tiêu chuẩn quan trọng đối với giảng viên. Do vậy, tôi cùng với sinh viên, học viên và đồng nghiệp luôn đi tìm hiểu yêu cầu thực tiễn Doanh nghiệp, yêu cầu của xã hội và các công nghệ mới của thế giới để xây dựng các bài toán, đề tài nghiên cứu. Tôi luôn tự trao đổi kiến thức, tìm hiểu các công trình, bài báo khoa học đã được công bố để kế thừa và nghiên cứu tiếp. Những cố gắng đó đã giúp tôi có chuyên môn vững vàng và đã được, sinh viên, học viên, các thầy giáo cũng như các đồng nghiệp trong nước và quốc tế tin tưởng và đánh giá cao. Nó được thể hiện qua việc đứng chủ trì các đề tài nghiên cứu khoa học ở các cấp và các hợp tác nghiên cứu với các nhà khoa học nước ngoài cũng như qua các công trình nghiên cứu đã được công bố trong thời gian qua, hướng dẫn sinh viên nghiên cứu khoa học đạt giải cao, hướng dẫn sinh viên thi tay nghề Quốc gia và ASEAN. Tôi thường xuyên tham gia các hội thảo do trường ĐH Bách khoa Hà Nội tổ chức và hội thảo chuyên ngành quốc tế tổ chức, tham gia hội thảo chuyên ngành sâu về chuyên môn của các nghiên cứu sinh, tham dự các buổi semina, đánh giá luận án tiến sĩ của các trường ĐH Bách khoa Hà Nội,... và tham dự hội đồng chấm luận văn thạc sĩ của trường Đại học Công nghiệp Hà Nội, tham gia các hội đồng đánh giá đề tài nghiên cứu khoa học cấp trường, cấp bộ.

- *Về ngoại ngữ*: Tôi đã hoàn thành chương trình trình độ B2 khung Châu Âu về tiếng Anh để có thể sử dụng tiếng Anh hỗ trợ công việc nghiên cứu, giảng dạy, học tập và trao đổi chuyên môn.

- *Về năng lực quản lý*: Ngoài thời gian nỗ lực hoàn thành tốt công tác giảng dạy, chuyên môn, tôi luôn sẵn sàng tham gia công tác quản lý chuyên môn và đào tạo. Bên cạnh đó, thường xuyên tham gia các lớp nâng cao năng lực quản lý như về hành chính nhà nước, về giáo dục học đại học, xây dựng chương trình đào tạo trình độ cao, xây dựng dự án nghiên cứu, tham gia các hội đồng thi Quốc gia, tham gia xây dựng chương trình đào tạo theo hướng tiếp cận CDIO, tham gia học tập kiểm định các chương trình đào tạo và các trường cao đẳng, đại học... trên cơ sở đó để tích lũy kinh nghiệm trong quản lý đào tạo, cải tiến và phát triển chương trình đào tạo một cách khoa học đáp ứng nhu cầu phát triển ngày càng cao về đào tạo trong khu vực và thế giới.

*Tôi tự nhận thấy mình có đủ sức khỏe, năng lực để hoàn thành tốt các nhiệm vụ đào tạo, nghiên cứu quản lý và phát triển chương trình đào tạo, nghiên cứu khoa học và công tác quản lý do Nhà trường phân công;*

## 2. Thời gian đào tạo, bồi dưỡng từ trình độ đại học trở lên :

Tổng số 12 năm 01 tháng nhằm đào tạo trình độ đại học trở lên.

Khai cụ thể ít nhất 6 năm, trong đó có 3 năm cuối tính đến ngày hết hạn nộp hồ sơ:

TT	Năm học	Hướng dẫn NCS		HD luận văn ThS	HD đồ án tốt nghiệp ĐH	Giảng dạy		Tổng số giờ giảng/Số giờ quy đổi
		Chính	Phụ			ĐH	SĐH	
1	2013-2014				4	580		580
2	2014-2015				7	400		400
3	2015-2016				10	505		505
<b>3 năm cuối</b>								
4	2016-2017			1	12	435	75	510
5	2017-2018			2	13	351	105	456
6	2018-2019		1	2	9	360	60	420

## 3. Ngoại ngữ:

### 3.1. Ngoại ngữ thành thạo phục vụ chuyên môn: Tiếng Anh

a) Được đào tạo ở nước ngoài  :

- Học ĐH  ; Tại nước: .....

- Bảo vệ luận án ThS hoặc luận án TS hoặc TSKH  ; Tại nước : .....

- Thực tập dài hạn (> 2 năm)  ; Tại nước : .....

b) Được đào tạo ngoại ngữ trong nước :

c) Giảng dạy bằng tiếng nước ngoài  :

d) Đối tượng khác  ; Diễn giải: .....

### 3.2. Tiếng Anh giao tiếp (văn bằng, chứng chỉ):

Chứng chỉ B2 theo Khung Châu Âu

**4. Hướng dẫn NCS làm luận án TS và học viên làm luận văn ThS:**

TT	Họ tên NCS hoặc HV	Đối tượng		Trách nhiệm HD		Thời gian hướng dẫn từ ..... đến .....	Cơ sở đào tạo	Năm được cấp bằng/có quyết định cấp bằng
		NCS	HV	Chính	Phụ			
1	Nguyễn Ngọc Cương		✓	✓		2015-2017	Trường ĐHCN Hà Nội	2017
2	Đào Thị Hải		✓	✓		2016-2018	Trường ĐHCN Hà Nội	2018
3	Nguyễn Văn Tuyên		✓	✓		2016-2018	Trường ĐHCN Hà Nội	2018
4	Quan Ngọc Cù		✓	✓		2017-2019	Trường ĐHCN Hà Nội	Chưa bảo vệ
5	Lê Thế Hưng	✓			✓	2017-2021	Trường ĐHCN Hà Nội	Chưa bảo vệ

**5. Biên soạn sách phục vụ đào tạo đại học và sau đại học:**

\* Trước khi bảo vệ luận án tiến sỹ:

TT	Tên sách	Loại sách	Nhà xuất bản và năm xuất bản	Số tác giả	Viết MM hoặc CB, phần biên soạn	Xác nhận của CSGDDH (Số văn bản xác nhận sử dụng sách)
1	Công nghệ chế tạo máy 1	GT	NXB Giáo dục Việt Nam, 2011	05	Tham gia biên soạn (39-68;69-93)	Số 05/GXN-ĐHCN
2	Hướng dẫn Đồ án môn học Công nghệ chế tạo máy	GT	NXB KH và KT - 2015	06	Tham gia biên soạn (23-82;83-96)	Số 06/GXN-ĐHCN

3	Đồ gá	GT	NXB KH và KT, 2015	05	Tham gia biên soạn (27-96;120- 133)	Số 13/GXN- ĐHCN
4	Công nghệ CAD/CAM	GT	NXB KH và KT, 2014	02	Tham gia biên soạn	Số 12/GXN- ĐHCN
5	Công nghệ chế tạo máy 2	GT	NXB KH và KT, 2016	04	Tham gia biên soạn (9-41; 66- 92;126-131)	Số 08/GXN- ĐHCN
6	Bài tập công nghệ chế tạo máy	GT	NXB KH và KT, 2016	02	Tham gia biên soạn (18-23;32-48)	Số 07/GXN- ĐHCN

\* Sau khi bảo vệ luận án tiến sỹ:

TT	Tên sách	Loại sách	Nhà xuất bản và năm xuất bản	Số tác giả	Viết một mình hoặc chủ biên, phản biên soạn	Xác nhận của CSGDĐH (Số văn bản xác nhận sử dụng sách)
1	Công nghệ CNC	GT	NXB Khoa học kỹ thuật - 2018	05	Chủ biên (13-52;54- 78;79-148)	Số 09/GXN- ĐHCN
2	Các phương pháp gia công tiên tiến	GT	NXB KH và KT 2019	04	Chủ biên (13-75;91- 106;109-166)	Số 10/GXN- ĐHCN
3	Tối ưu hóa quá trình cắt gọt	GT	NXB KH và KT - 2019	02	Tham gia biên soạn (83-137)	Số 11/GXN- ĐHCN

**6. Chủ nhiệm hoặc tham gia chương trình, đề tài NCKH đã nghiệm thu:**

TT	Tên nhiệm vụ khoa học và công nghệ	CN/PC N/TK/T G	Mã số và cấp quản lý	Thời gian thực hiện	Thời gian nghiệm thu
1.	Nghiên cứu thiết kế chế tạo hệ thống đo lực cắt trên máy mài tròn ngoài	TG	Bộ Công thương mã số: 044.11RD	2010-2011	10/3/2011
2.	Nghiên cứu xây dựng phần mềm tích hợp cơ sở dữ liệu hỗ trợ CAD/CAM phục vụ công tác thiết kế và gia công trên máy CNC và tạo mẫu nhanh	TG	Cấp bộ giáo dục B2010-01-338	01/2010-12/2011	2012
3.	Nghiên cứu và chế tạo máy thí nghiệm kiểm tra độ bền kéo và xoắn vật liệu phục vụ trực tiếp cho đào tạo của nhà trường	TG	Trường ĐHCNHN, 11.2010.RD	02/2010 – 1/2011	20/4/2012
4.	Nghiên cứu thiết kế và chế tạo hệ thống thiết bị sử dụng CO2 dạng rắn để làm sạch bề mặt của máy móc thiết bị công nghiệp	TG	Cấp nhà nước KC03	2013-2015	2015
5.	Nghiên cứu thiết kế, chế tạo hệ thống sản xuất tự động phục vụ công tác giảng dạy học phần tự động hóa quá trình sản xuất tại Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội	TG	Đề tài NCKH cấp Trường ĐH Công nghiệp Hà Nội 03.2014.RD	01/2014 - 12/2014	21/10/2016
6.	Nghiên cứu thiết kế và chế tạo máy tiện gỗ cho các làng nghề gỗ ở Việt Nam	TG	Đề tài NCKH cấp Trường ĐH Công nghiệp Hà Nội	2016-2017	19/06/2017

7.	Nghiên cứu quy trình thiết kế và chế tạo khuôn đùn ép nhôm cho các sản phẩm nhôm định hình.	TG	Đề tài NCKH cấp Trường ĐH Công nghiệp Hà Nội	2016-2017	28/04/2017
8.	Nghiên cứu thiết kế và chế tạo máy in 3D theo phương pháp FDM phục vụ đào tạo và nghiên cứu	CN	Đề tài NCKH cấp Trường ĐH Công nghiệp Hà Nội	2016-2017	28/04/2017
9.	Nghiên cứu tối ưu hóa thiết kế và chế tạo khuôn dập khối ứng dụng giải pháp phần mềm CAE tại công ty cổ phần FUTU1	CN	Đề tài NCKH cấp Trường ĐH Công nghiệp Hà Nội	2017-2018	1/03/2019
10.	Nâng cao công nghệ chế tạo, sản xuất và thương mại hóa sản phẩm khuôn đùn ép nhôm sử dụng trong gia công thanh hợp kim nhôm định hình trong lĩnh vực xây dựng	TG	Quỹ Innofund	2017-2018	2018

**7. Kết quả NCKH đã công bố**

**7.1. Bài báo khoa học đã công bố**

\* Trước khi bảo vệ luận án tiến sỹ:

TT	Tên bài báo	Số tác giả	Tên tạp chí hoặc kỹ yếu khoa học	Tạp chí quốc tế có uy tín (và IF)	Số trích dẫn của bài báo	Tập/số	Trang	Năm công bố
1	Máy công cụ thông minh tự thích nghi với các thay đổi của môi trường sản xuất	05	Kỷ yếu hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí lần thứ III		1	1	470-475	2013
2	Mô hình hóa ảnh hưởng của chế độ cắt đèn lục cắt khi phay cao tốc	03	Tạp chí khoa học công nghệ Trường ĐHCN Hà Nội. ISSN 1859-3585		24	21-26	2014	
3	Ảnh hưởng của chế độ cắt đèn rung động khi phay cao tốc bằng dao phay ngắn liên khối	04	Tạp chí Cơ Khí Việt Nam, ISSN 0866 - 7056		9	94-101	2014	

4	Optimizing cutting conditions in high speed milling using evolution algorithms	05	The 7th AUN/SEED-Net Regional conference in mechanical and manufacturing engineering	1	146-150 2014
5	Self-optimizing Control for Intelligent CNC Machine Tools	04	The 7th AUN/SEED-Net Regional conference in mechanical and manufacturing engineering	1	141-145 2014
6	Nghiên cứu ảnh hưởng của chế độ cắt đến độ nhám bề mặt khi phay cao tốc trên máy 5 trục UCP600		Tạp chí khoa học và công nghệ Viện hàn lâm Khoa học và Công nghệ Việt Nam, ISSN 0866 708X	53/5	671-678 2015

\* Sau khi bảo vệ luận án tiến sỹ:

TT	Tên bài báo	Số tác giả	Tên tạp chí hoặc kỹ yếu khoa học	Tạp chí quốc tế có uy tín (và IF)	Số trích dẫn của bài báo	Tập/số	Trang	Năm công bố
1	Cutting Forces and Surface Roughness in Face Milling of SKD61 Hard Steel	04	Strojníški vestnik – Journal of Mechanical Engineering ISSN 0039-2480 ISSN 2536-2948;(SCIE)	IF = 1.183			375-385	2019
2	A Study on Calculation of Surface Roughness in External Plunge Centerless Grinding Process	03	Sylwan journal; (SCIE)	IF=0,691	162(8)	56-60	2018	
3	A Study on Calculating Grinding Temperature	04	Advances in Engineering Research and Application – Springer; ISBN 978-3-030-04792-4; (Scopus)		1	30-36	2018	
4	Nghiên cứu quan hệ giữa nhiệt cắt và nhám bề mặt khi mài	03	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCMF2018, ISBN: 978-604-67-1103-2 ISBN: 978-604-67-1103-2		1	367-373	2018	
5	The influence of dressing parameters on surface roughness of workpiece in grinding by calculation	04	Tạp chí cơ khí Việt Nam;ISSN: 0866 - 7056		10	322-326	2018	

	Nghiên cứu xác định Hệ số lực cản cắt của thép xám FC25 khi gia công bằng luồng phay ngắn trên máy phay CNC	6	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018;ISBN: 978-604-67-1103-2	05	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018;ISBN: 978-604-67-1103-2	1	465-474	2018
7	Experimental design and performance analysis when using the flank milling to machine the thin wall of aluminum alloy	04	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018;ISBN: 978-604-67-1103-2			1	639-649	2018
8	Predicting the effect of cutting parameters and helix angle of solid end mill to surface roughness when cutting on a CNC 5-axis machining center	05	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018;ISBN: 978-604-67-1103-2			1	49-55	2018
9	Công nghệ kỹ thuật ngược cho tái sản xuất chi tiết máy mòn hònぐ dựa trên dữ liệu quét 3D	05	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018;ISBN: 978-604-67-1103-2			1	40-48	2018
10	Tối ưu hóa đà mục tiêu khi phay cao tốc bằng dao phay ngắn liền khối sử dụng thuật toán PSO	03	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018;ISBN: 978-604-67-1103-2			1	566-576	2018

11	Hệ thống phản chuyển linh hoạt cho các hệ CAD/CAM cơ khí	03	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018;ISBN: 978-604-67-1103-2	1	94-101	2018
12	Tối toán ché độ ép tối ưu trên máy ép nhựa	03	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018;ISBN: 978-604-67-1103-2	1	538-544	2018
13	Predictive Surface Roughness of Workpiece in Surface Grinding	03	American Journal of Materials Research ISSN: 2375-3919	4(6)	37-41	2017
14	Xác định chu kỳ thay thế cho chày trên của khuôn ép gạch Ceramic trên cơ sở mòn theo yêu cầu độ tin cậy	04	Tạp chí KHCN ĐH Thái Nguyên; ISSN: 1859 - 2171	173/13	7-11	2017
15	Xây dựng bảng tra diện tử xác định một số thông số ché độ cắt khi mài tròn ngoài một số loại vật liệu thông dụng bằng đá mài Hải Dương theo chỉ tiêu nhám bè mặt	03	Tạp chí khoa học công nghệ trường ĐHCN Hà Nội; ISSN 1859-3585	43	59-61	2017
16	Calculating Cutting Force in Grinding	05	The first internatinal conference on material, machines and methods for sustainable development; (VASE)	Vol2	918-923	2017

17	Nghiên cứu ảnh hưởng một số thông số ché độ cắt đến độ nhám bề mặt khi gia công thép SKD61 trên máy phay CNC	04	Tạp chí khoa học công nghệ trường ĐHCN Hà Nội; ISSN 1859-3585		47	48-51	2017
18	Xác định độ ổn định hình học của chi tiết khi gia công trên máy mài vô tâm mà chức năng chạy dao hướng kính được thực hiện bởi ụ đá mài	04	Hội nghị cơ học toàn quốc lần thứ 10		1	1009-1014	2017
19	Tối ưu hóa ché độ cắt khi phay cao tốc vật liệu thép C45 sử dụng dao phay ngón liên khói	02	Tạp chí Cơ Khí Việt Nam; ISSN 0866 - 7056		6	68-75	2018
20	Dự đoán ảnh hưởng của ché độ cắt và góc xoắn của dao phay ngón liền khói đến lực cắt khi phay	06	Tạp chí khoa học công nghệ trường ĐHCN Hà Nội; ISSN 1859-3585		47	3-8	2017
21	Ảnh hưởng của ché độ cắt và thời gian gia công đến mòn dao khi phay cao tốc bằng dao phay ngón liên khói	01	Tạp chí khoa học công nghệ trường ĐHCN Hà Nội; ISSN 1859-3585		34	24-29	2016
22	Nghiên cứu điều khiển tự tối ưu hóa ché độ cắt trên máy tiện CNC thông minh sử dụng thuật toán tiến hóa	01	Kỷ yếu hội nghị khoa học và công nghệ toàn quốc về cơ khí động lực 2016; ISBN: 978-604-95-0040-4		1	50-54	2016
23	Nghiên cứu dự đoán qui luật ảnh hưởng của một số thông số công nghệ đến độ không tròn của bề mặt chi tiết khi mài vô tâm chạy dao hướng kính	03	Tạp chí Khoa học Công nghệ Xây dựng ISBN: 1859-2996		11/4	212-216	2017

24	Optimization of dressing parameters for grinding tablet shape punches by CBN wheel on CNC milling machine	07	International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET) ISSN Print:0976-6340, ISSN Online: 0976-6359; (Scopus)	IF=0,21	10	960-967 2019
25	Optimizing Grinding Parameters for Surface Roughness when Grinding Tablet by CBN Grinding Wheel on CNC Milling Machine	07	International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET); ISSN Print:0976-6340, Online: 0976-6359; (Scopus)	IF=0,21	10	1112-1119 2019
26	Effects of Process Parameters on Surface Roughness in Wire-cut EDM of 9CrSi tool steel	08	International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET); ISSN Print:0976-6340, Online: 0976-6359; Scopus)	IF=0,21	10	172-177 2019
27	Influence different cutter helix angle and cutting condition on surface roughness during end milling of C45 steel	03	International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET); ISSN: Print:0976-6340, Online: 0976-6359; (Scopus)	IF=0,21	10	379-388 2019
28	Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Minimum Grinding Cost in Internal Grinding	08	Applied Sciences, MDPI of Switsland; ISSN: 2076-3417; (SCIE)	IF= 1.689		2019

	A Study on Cost Optimization of Internal Cylindrical Grinding	29	International Journal of Mechanical Engineering and Technology (IJMET); ISSN Print:0976-6340, Online: 0976-6359; (Scopus)	IF=0,21	10	414-423	2019
30	Optimization of Replaced Grinding Wheel Diameter for Surface Grinding Based on a Cost Analysis	09	Metals, MDPI of Switzerland; ISSN: 2075-4701; (SCIE)	IF=2,259			2019
31	Nghiên cứu giải pháp tự tối ưu hóa chế độ cắt trong quá trình gia công của máy công cụ điều khiển số thông minh	04	Hội nghị khoa học và công nghệ toàn Quốc về Cơ khí lần thứ V - VCME2018 ISBN: 978-604-67-1103-2		1	340-350	2019
32	Optimization cutting parameters when grinding IIIX15 steels using Hai Duong grinding wheel	05	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development (IJPERD); ISSN(P): 2249-6890, ISSN(E): 2249-8001; (Scopus)	IF=0,93	Vol 9	155-162	2019
33	Optimisation of high-speed milling process parameters using statistical and soft computing methods	03	Maejo International Journal of Science and Technology ISSN: 1905-7873; (SCIE)	IF=0,469	Vol 13	121-138	2019

34	Multi-response optimization of process parameters for powder mixed electro-discharge machining according to the surface roughness and surface micro-hardness using Taguchi-TOPSIS	04	International Journal of Data and Network Science Growing Science		109-119	2018
35	The research on determination of the optimum parameters for lubrication for SKD11 steel surface grinding	04	International Journal of Mechanical and Production Engineering Research and Development; ISSN(P): 2249-6890, ISSN(E): 2249-8001 (Scopus)	IF = 0.93	9(3) 687-694	2019
36	A study on surface roughness of workpiece when grinding SKD11 and SUJ2 steels using Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> and CBN wheels	04	MATEC Web of Conferences ISSN: 2261-236X		Chấp nhận đăng	2019
37	An optimization study on surface grinding stainless steel	08	International Journal of Engineering & Technology ISSN: 2227-524X Scopus	IF=0,11		2019

Chú thích: (\*) gồm SCI, SCIE, ISI, Scopus (KHTN-CN); SSCI, A&HCI, ISI và Scopus (KHXH-NV); SCI nằm trong SCIE; SCIE nằm trong ISI; SSCI và A&HCI nằm trong ISI.

- 7.2. Bằng độc quyền sáng chế, giải pháp hữu ích: Không
- 7.3. Giải thưởng quốc gia, quốc tế: Không
8. Chủ trì hoặc tham gia xây dựng, phát triển chương trình đào tạo hoặc chương trình nghiên cứu, ứng dụng khoa học công nghệ của cơ sở giáo dục đại học.
- Tham gia dự án JICA của chính phủ Nhật Bản hỗ trợ tăng cường năng lực Đào tạo Giáo viên Kỹ thuật dạy nghề.
  - Tham gia xây dựng và phát triển Chương trình Đào tạo tích hợp bậc đại học từ thiết kế đến vận hành ngành Công nghệ kỹ thuật cơ khí theo hướng tiếp cận CDIO (Conceive – Design – Implement – Operate) tại Trường đại học Công nghiệp Hà Nội.
  - Tham gia xây dựng chương trình mở ngành đào tạo đại học “Kỹ thuật hệ thống công nghiệp” đào tạo Tại trường Đại học Công nghiệp Hà Nội.

#### **C. CAM ĐOAN CỦA NGƯỜI ĐĂNG KÝ XÉT CÔNG NHẬN ĐẠT TIÊU CHUẨN CHỨC DANH:**

Tôi cam đoan những điều khai trên là đúng, nếu sai tôi xin chịu trách nhiệm trước pháp luật.

Hà Nội, ngày 6 tháng 6 năm 2019  
Người đăng ký

Hoàng Tiến Dũng

#### **D. XÁC NHẬN CỦA THỦ TRƯỞNG CƠ QUAN NƠI ĐANG LÀM VIỆC**

Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội xác nhận TS. Hoàng Tiến Dũng đã tham gia công tác liên tục tại Trường Đại học Công nghiệp Hà Nội từ năm 2004 đến nay. Những nội dung thông tin cá nhân của ứng viên là đúng. Ứng viên là giảng viên giảng dạy đại học, hoàn thành tốt nhiệm vụ, có phẩm chất đạo đức tốt. Có năng lực nghiên cứu khoa học và đào tạo.

Hà Nội, ngày 6 tháng 6 năm 2019  
Thủ trưởng cơ quan



Trần Đức Quý